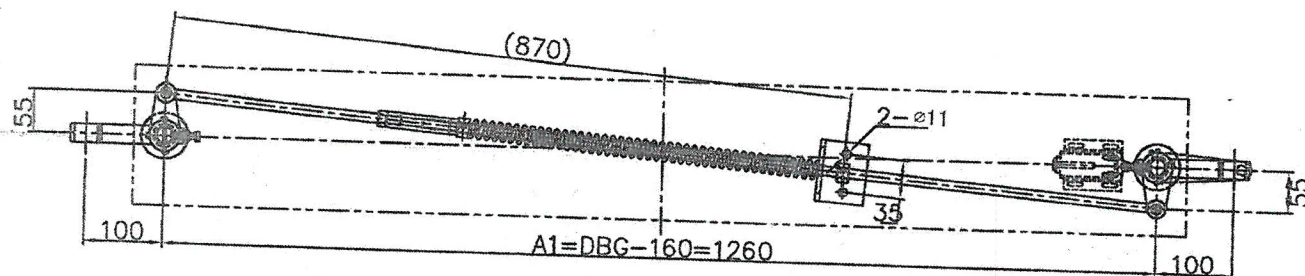
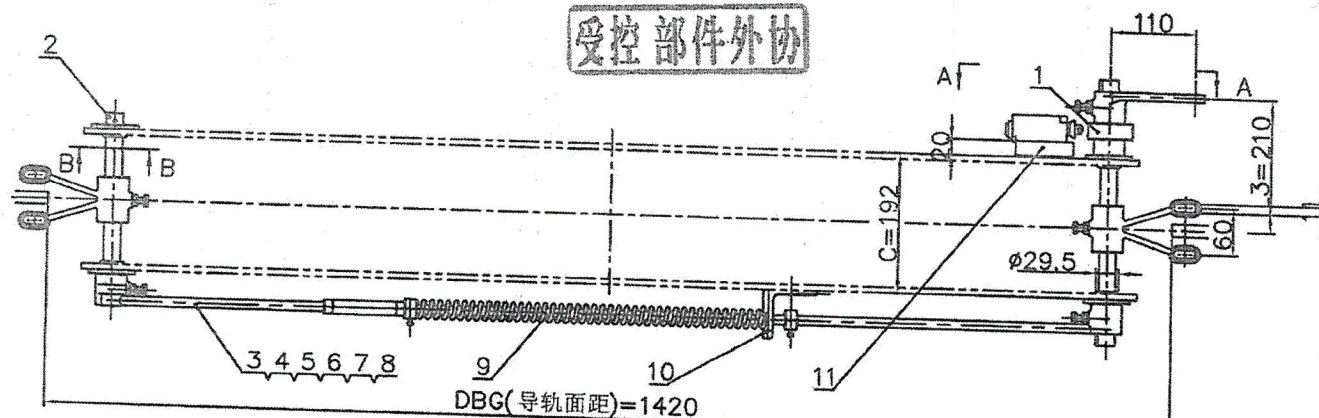
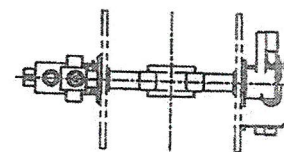
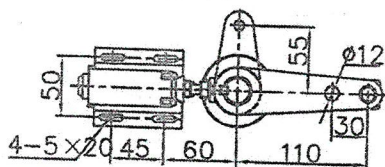


188ZX0



受控 部件外协

剖面 A-A  
比例 1:4剖面 B-B  
比例 1:2

技术说明  
1、本图按上提拉结构设计，本件适用于客梯、货梯的安全钳的提拉；  
2、本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连，具体使用按生产要求确定其规格和总长；  
3、本图中C值为上梁的间距板间距尺寸（如图中所示）；  
4、表中参数L1为短轴长度，L2为长轴长度。

| 序号 | 物件名称 | 配比数量     | 备注     |
|----|------|----------|--------|
| 1  | 长轴组件 | 1套       |        |
| 2  | 短轴组件 | 1套       |        |
| 3  | 开关架  | 1件       |        |
| 4  | 斜拉杆  | 2套(长短各一) | 带螺母及弹簧 |

GE2300323G

| 4  |          | 弹簧    | 1  | 72B  | 0.35 | 0.35 |    |
|----|----------|-------|----|------|------|------|----|
| 3  | OX288T.4 | 右旋拉杆  | 1  | 焊接件  | 0.04 | 0.04 |    |
| 9  | OX288T.3 | 右旋长拉杆 | 1  | 焊接件  | 0.11 | 0.11 |    |
| 2  | OX288T.2 | 短轴总成  | 1  | 组装件  | 1.86 | 1.86 |    |
| 1  | OX288T.1 | 长轴总成  | 1  | 组装件  | 3.14 | 3.14 |    |
| 序号 | 代 号      | 名 称   | 数量 | 材料说明 | 重量   | 总重   | 备注 |

|    |    |     |      |    |    |       |       |            |        |
|----|----|-----|------|----|----|-------|-------|------------|--------|
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改 | 姓名 | 日期 | 装配件   |       | 宁波奥德普电梯部件有 |        |
| 设计 | 校对 | 审核  | 批准   | 日期 | 日期 |       |       |            |        |
| 设计 | 校对 | 审核  | 批准   | 日期 | 日期 | 阶段标记  | 重量    | 比例         | 上提拉联动机 |
| 设计 | 校对 | 审核  | 批准   | 日期 | 日期 | 9.76  | 1:6   |            | OX288T |
| 工艺 |    |     |      |    |    | 共 1 张 | 第 1 张 |            |        |

低(通)用件登记

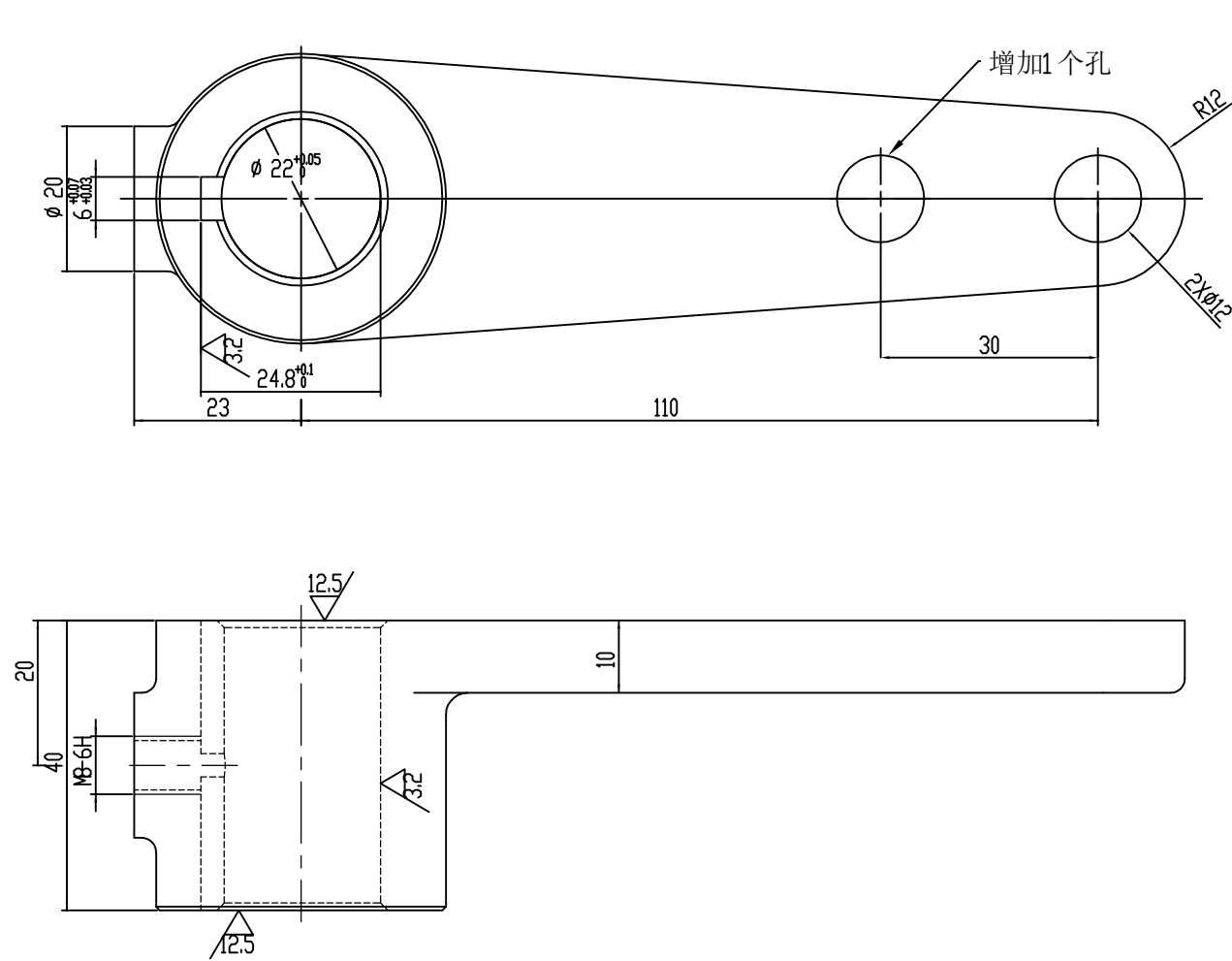
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

| 11 |           | 开关组件    | 1  | 装配件     | 0.20 | 0.2  | 开关用户自 |
|----|-----------|---------|----|---------|------|------|-------|
| 10 |           | 弹簧支架    | 1  | 角钢63×63 | 0.43 | 0.43 |       |
| 8  | GB/T 5783 | 螺栓M4×16 | 2  |         | 0.00 | 0    |       |
| 7  |           | 定位轴套    | 2  | Q235A   | 0.04 | 0.08 |       |
| 5  | GB/T 6170 | 螺母M12   | 2  |         | 0.02 | 0.04 |       |
| 6  |           | 左右旋螺母   | 1  |         | 0.12 | 0.12 |       |
| 序号 | 代 号       | 名 称     | 数量 | 材料说明    | 重量   | 总重   | 备注    |



其余

技术说明

1. 本件为铸件各加工面需保留一定的加工余量；
2. 加工后表面应光洁，无飞边及气孔、裂纹等；
3. 边角去毛刺，未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ ；
4. 铸造圆角为R2。

|    |    |    |       |    |       |  |            |      |     |               |  |
|----|----|----|-------|----|-------|--|------------|------|-----|---------------|--|
|    |    |    |       |    |       |  | QT400/ZG35 |      |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 |  |            |      |     | 安全提拉手         |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |  | 阶段标记       | 重量   | 比例  |               |  |
| 校对 |    |    |       |    |       |  |            | 0.48 | 3:2 |               |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |  |            |      |     |               |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       |  | 共 张        | 第 张  |     | □X288T.1-6    |  |