

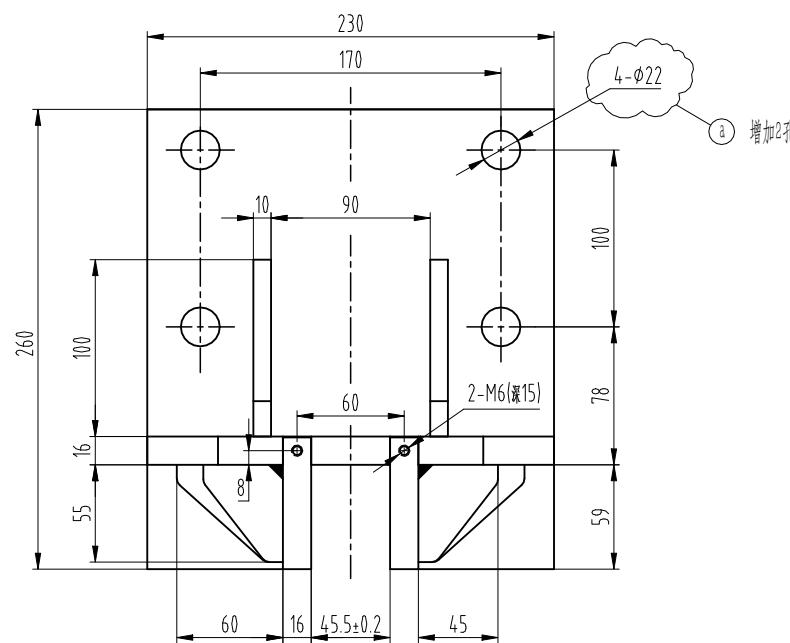
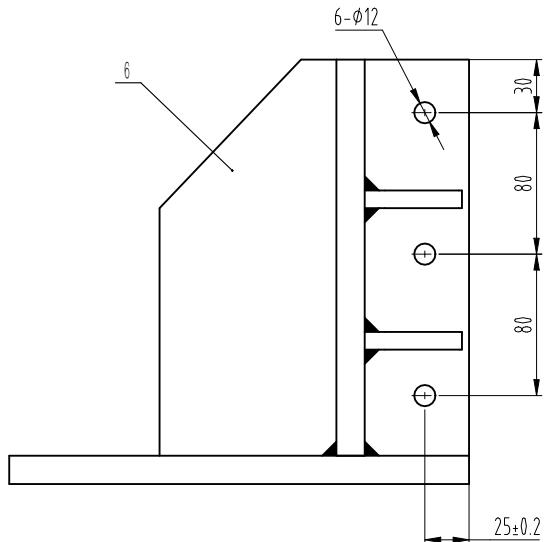
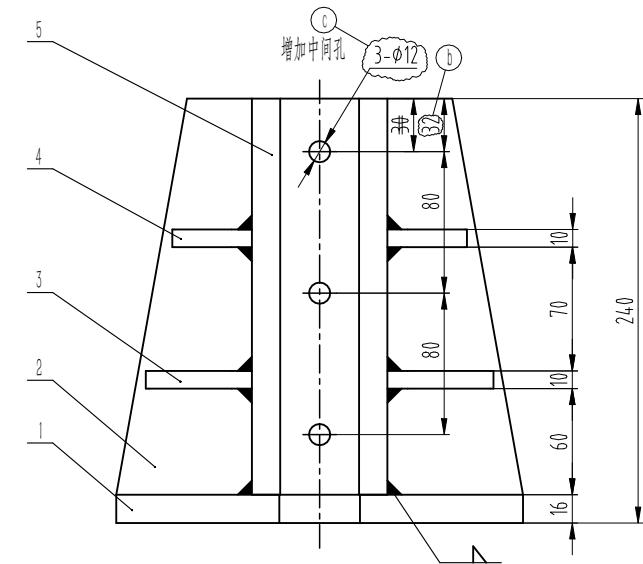
9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10X25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 5783	螺栓M6X12	2				
4	OX-17A-2	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-17A-1	铜块2	1	H59/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8		借用件	
1	OX-17A.1	底座	1	焊接组件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

## 总装图

早靴

0X-17A(标准)



技术要求:

- 零件表面平整,无毛刺;
- 焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 表面喷火光灰,色卡号: RAL 7037;
- 未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

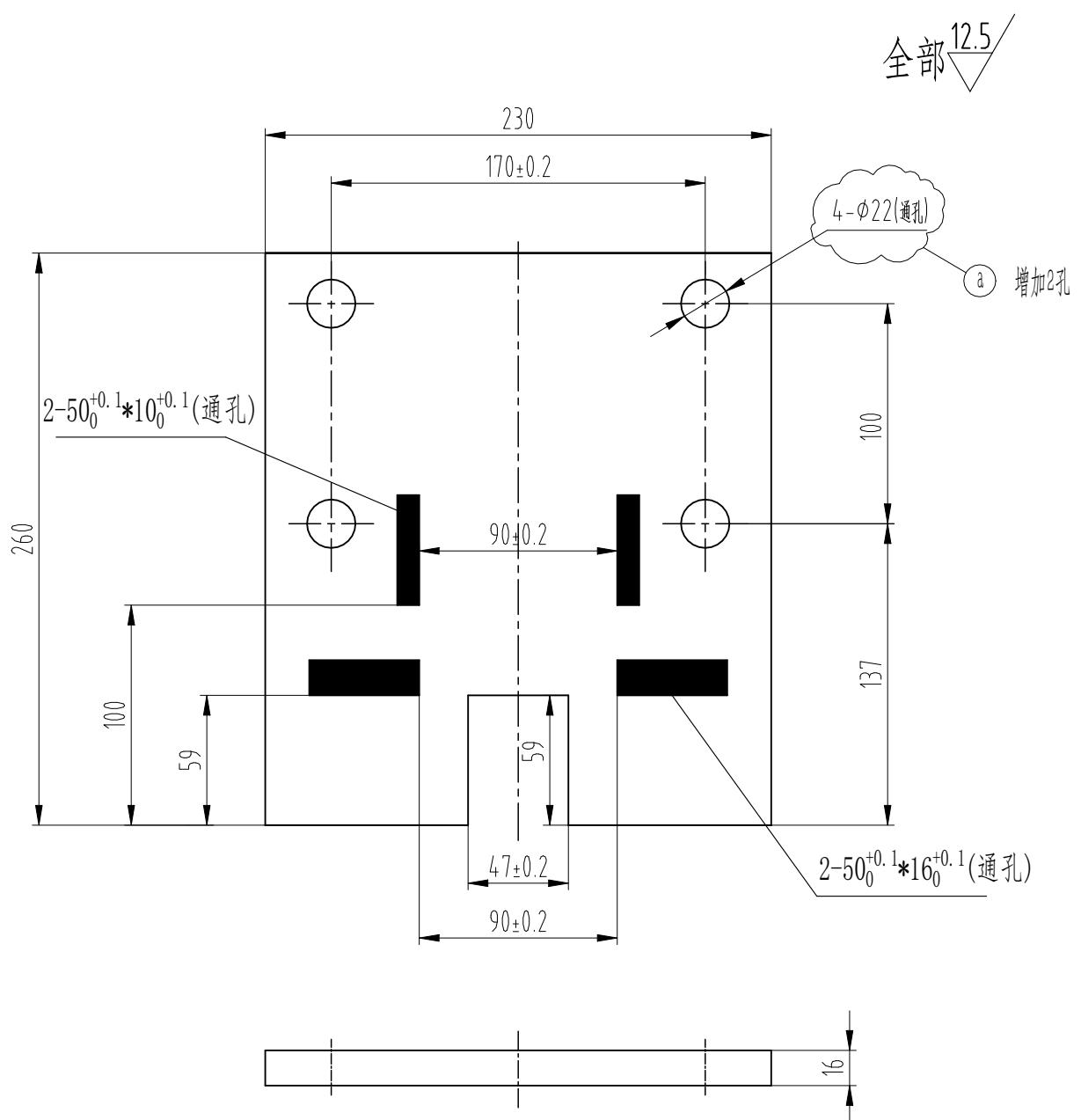
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		
6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			借用件
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			借用件
4	OX-17A.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17A.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17A.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17A.1-1	底板	1	Q235A/16			
AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司							
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
焊接组件							
底座							
OX-17A.1							

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

焊接组件

底座

OX-17A.1



### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						<b>AODEPU®</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
a			2021.12.6			Q235A/16	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			1:3	
					共      张      第      页		
					0X-17A.1-1		