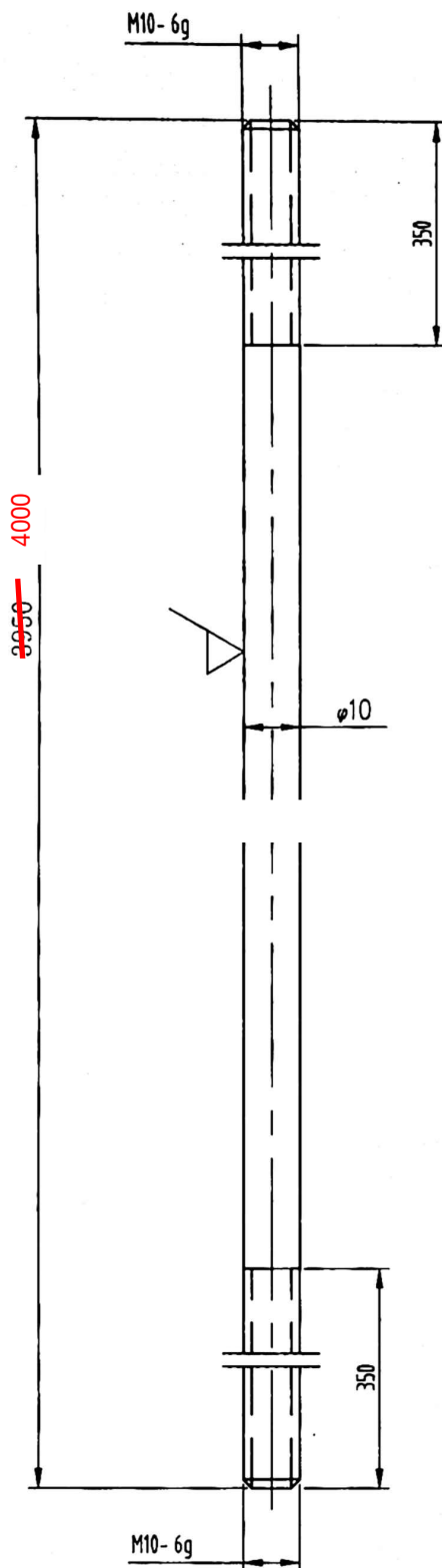


其余 ∇ 25



200300-CDE 浙江华煌针织科技股份 H= 2500
份有限公司 3台

技术要求

1. 校直。4件/台
2. 未加工面上漆。
3. 上端螺纹长度不能少于150mm, 下端不能少于50mm。
4. 若果直梁有非标加高的, 直梁拉杆相应加高。

件号	L		备注
01	标准2400	3030	有机房客梯 H+630
02	标准2200	2780	1T无机房货梯 (无下梁) H+580
03	标准2200	3130	1T-2.3T有机房货梯 H+930
04	标准2200	3100	2T-2.3T无机房货梯 H+900 2:1
05	标准2200	2840	2T-2.3T无机房货梯 H+640 4:
06	标准2200	3190	3T-3.6T有机房货梯 H+990
07	标准2200	3220	4T有机房货梯 (槽钢) H+1020
08	标准2200	3360	5T有机房货梯和汽车梯 (槽钢) H+1160
09	标准2200	3410	5T有机房货梯和汽车梯 (折边) H+1210
10	标准2200	2920	3T-4T无机房货梯 H+720

						杭州顺达伯耐特电梯有限公司		
						拉条螺杆		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	圆钢10/Q235-A		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:2
审核								
丁甘			姚永			共 22 张	第 2 张	SDA084HTA