

借(通)用件登记
 描 图
 描 板
 旧底图总号
 底图总号
 签 字
 日 期

000000Z0V07	线性尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	倒圆倒角	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	角度短边	~10	>10~50	>5~120	>120~400	>400
LDA0200000	极限偏差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	极限偏差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	极限偏差	±1°m	±30'	±20'	±10'	±5'

奥德普OX088(A02)瞬时式安全钳上提拉联动机构组采购清单

序号	代 号	名 称	数量	材 料	备 注
1	OX088(A02)	安全钳	2		左右各一
2		扭簧	2		左右各一
3	LDA0201000	联动拉臂	2		左右各一
4	LDA0100002	销轴	5		借用
5	OX-210AT-2L03	开关打杆	1		
6		开口销Φ2.5×20	5		标准件包
		弹性销Φ6×70	2		
		螺栓M6×20	4		
		平垫M6	4		
		弹垫M6	4		
		螺栓改为M12X20 8.8级	8		
		平垫M12	8		
		弹垫M12	8		
7		合格证	1		随机资料
8		使用说明书	1		

包装状态

- 1、序号1（含两根折弯拉杆）、序号7、序号8单独一箱 外贴安全钳型号和工程编号。
2、序号2~序号6一箱，外箱贴联动拉臂件号和工程编号。

标记	处数	更改文件号	签 字	日期															
设 计					标准化					图样标记						重量		比例	
校 对					审 定													1:5	
审 核																			
工 艺					日期	221211				共	张					第		张	

杭州新马电梯有限公司

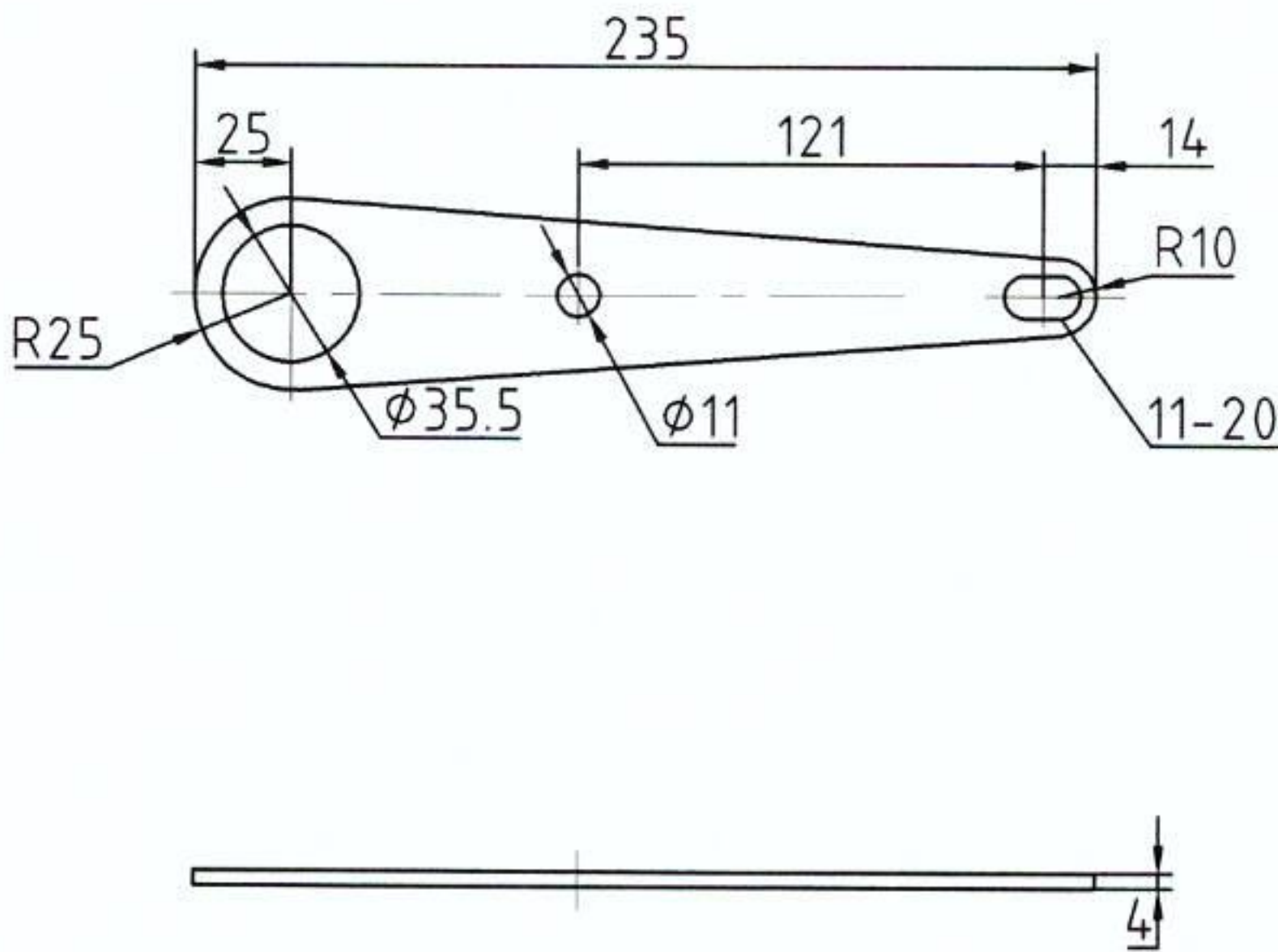
上提拉联动拉臂组件

LDA0200000



LDA0201001				线性尺寸		0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000
				极限偏差		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
>2000~4000	倒圆倒角	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	角度短边	~10	>10~50	>5~120	>120~400	>400
±2.0	极限偏差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	极限偏差	±1°m	±30'	±20'	±10'	±5'

钢板表面 ✓



技术要求

- 1、去除毛刺，打磨平整。
- 2、焊后去除焊渣，表面镀白锌。

借(通)用件登记
描 图
描 校
旧 底 图 总 号
底 图 总 号
签 字
日 期
工 艺

						Q235(δ4)				杭州新马电梯有限公司							
														板件			
标记	处数	更改文件号		签 字		日 期						板件					
设 计		mmp		标准化	周		图 样 标 记				重 量					比 例	
校 对		张洪亮		审 定	周						1:3						
审 核																	
工 艺		张		日 期	221211		共 张		第 张		LDA0201001						

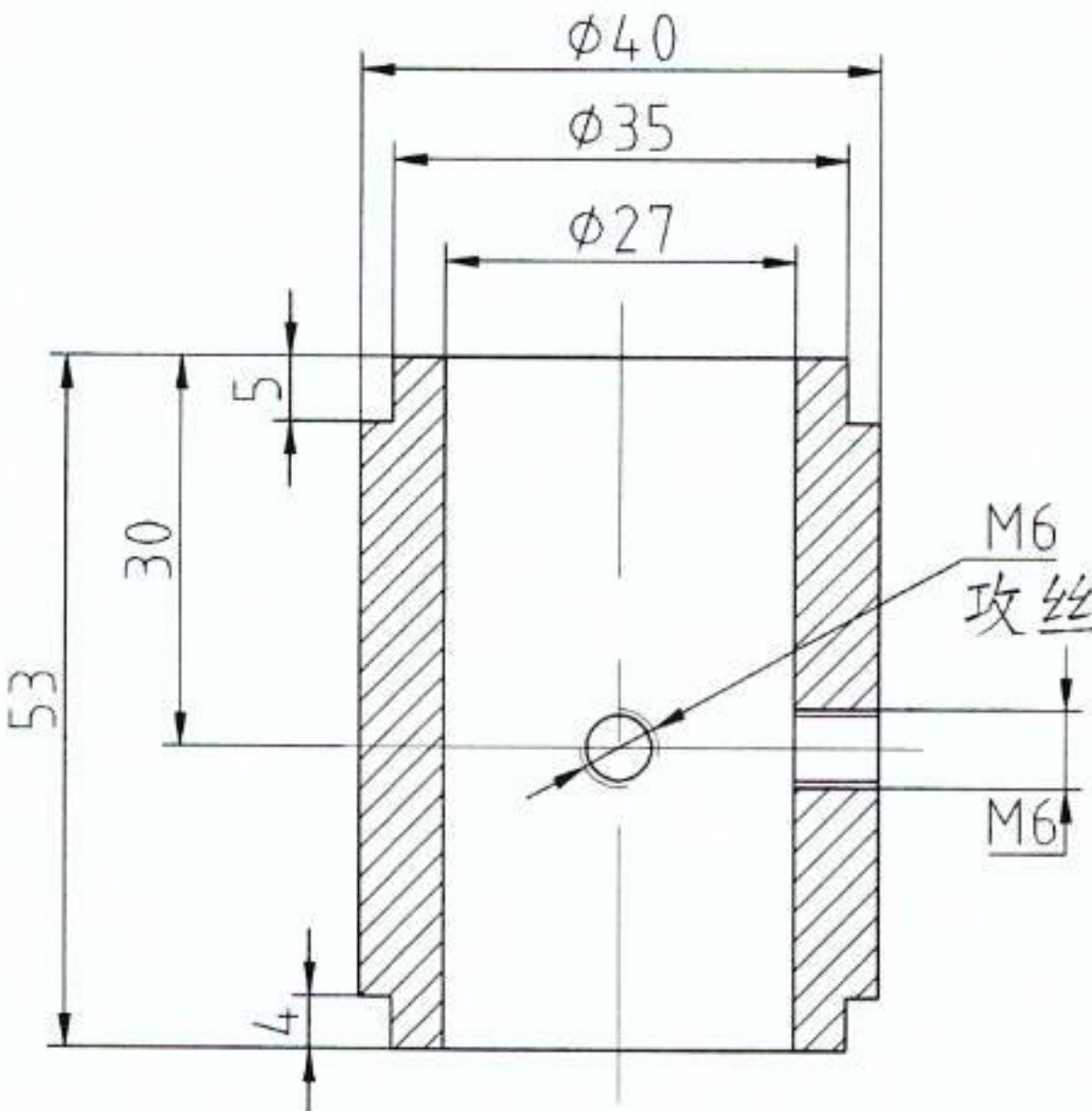


LDA0201002		线性尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000
		极限偏差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
>2000~4000	倒圆倒角	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	角度短边	~10	>10~50
±2.0	极限偏差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	极限偏差	±1°m	±30'
							±20'	±10'
								±5'

钢板表面

12.5

其余



技术要求

- 1、去除毛刺，打磨平整。

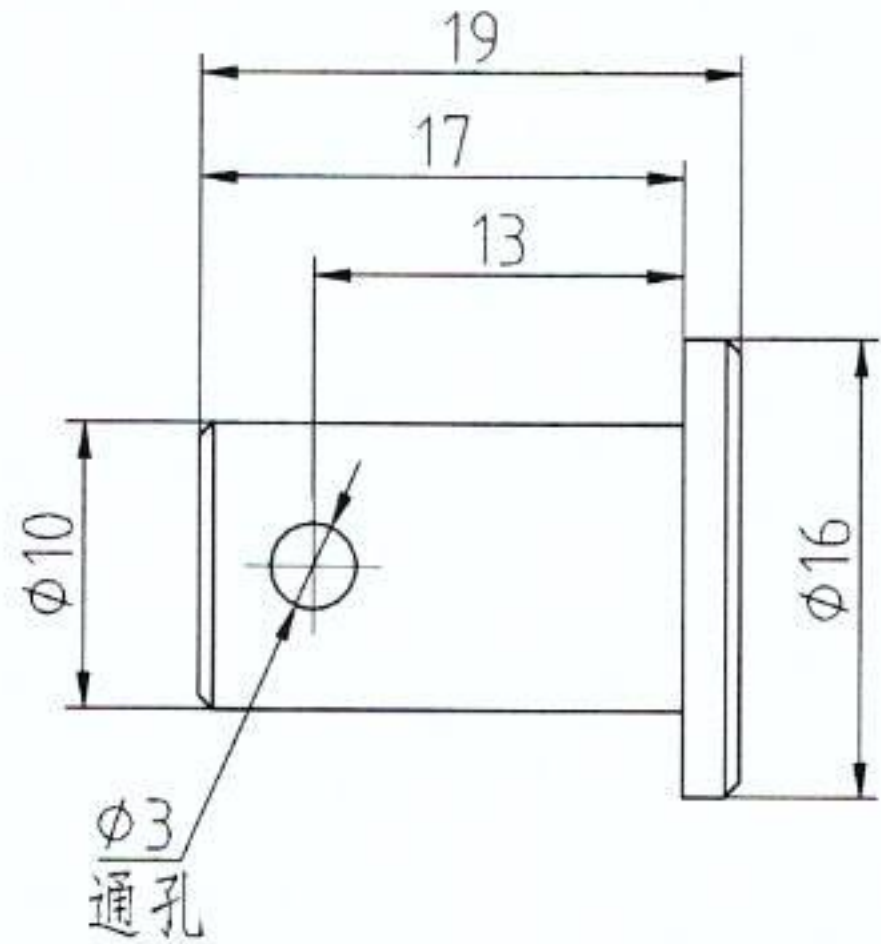
借(通)用件登记
描 图
描 校
旧 底 图 总 号

底 图 总 号						Q235				杭州新马电梯有限公司			
签 字	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期					臂 销			
日 期	设 计	校 对	审 核	工 艺	标 准 化	图 样 标 记	重 量	比 例		LDA0201002			
					审 定			1:1					
					日 期	共 张	第 张						
					221211								



LDA0100002				线性尺寸		0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000
				极限偏差		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
>2000~4000	倒圆倒角	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	角度短边	~10	>10~50	>5~120	>120~400	>400
±2.0	极限偏差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	极限偏差	±1°m	±30′	±20′	±10′	±5′

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1、未注明倒角C0.5。
- 2、去除毛刺，打磨平整。
- 3、表面镀白锌。

借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号

底图总号							Q235				杭州新马电梯有限公司	
签 字		标记	处数	更改文件号	签 字	日期	图样标记			重量	比例	LDA0100002
		设计			标准化		校 对					
日 期		校 对			审 定		图 样 标 记				2:1	
		审 核					共		张	第	张	
		工 艺			日 期	221211						

