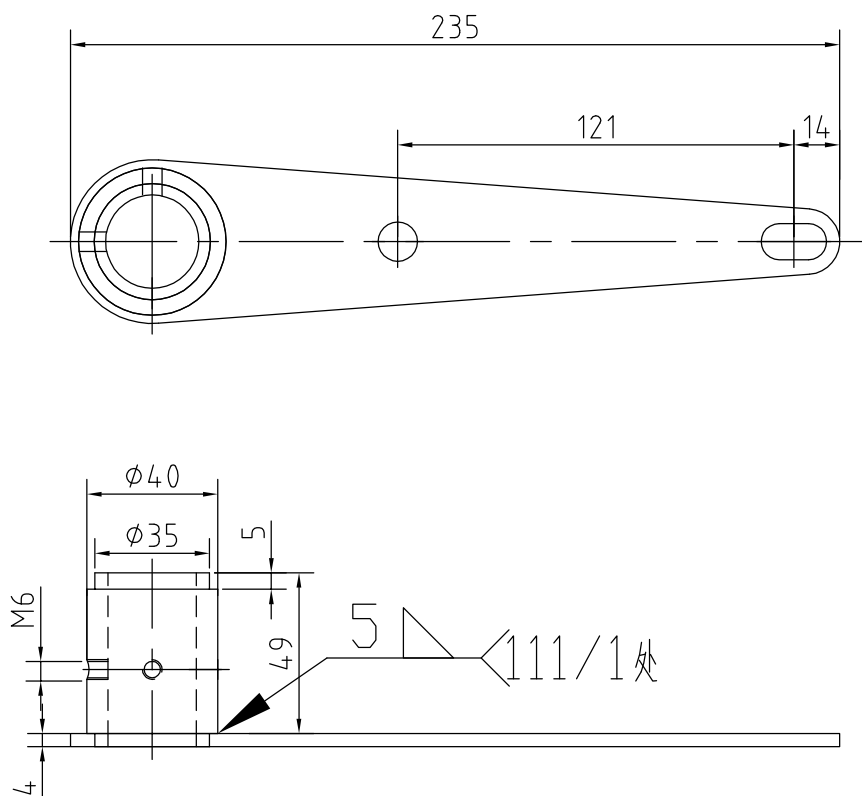


| 奥德普OX088(A02L)瞬时式安全钳上提拉联动采购清单 |                   |    |                             |
|-------------------------------|-------------------|----|-----------------------------|
| 序号                            | 名称                | 数量 | 备注                          |
| 1                             | 安全钳               | 2只 | 左右各一                        |
| 5                             | 扭簧                | 2只 | 左右各一                        |
| 3                             | 联动拉臂              | 2只 | 图号:WJST.110 对称制作(见图)        |
| 4                             | 连接销轴              | 4只 | 图号:RNAGDB9.30 (借用)          |
| 5                             | OX-210AT-2L03开关打杆 | 1只 |                             |
| 6                             | 小件                | 1包 | 开口销 $\Phi 2.5 \times 20$ 4只 |
|                               |                   |    | 弹性销 $\Phi 6 \times 70$ 2只   |
|                               |                   |    | 六角螺栓 M6 $\times$ 20 8.8级 4只 |
|                               |                   |    | 小平垫 $\Phi 6$ 4只             |
|                               |                   |    | 弹垫 $\Phi 6$ 4只              |
|                               |                   |    | 六角螺栓 M12 $\times$ 25 8只     |
|                               |                   |    | 小平垫 $\Phi 12$ 8只            |
|                               |                   |    | 弹垫 $\Phi 12$ 8只             |
| 7                             | 随机资料              | 1包 | 合格证 (调试证书) 1份               |
|                               |                   |    | 使用说明书 1本                    |

2209101/01-叶利阳 OX088(A02L)单独购买



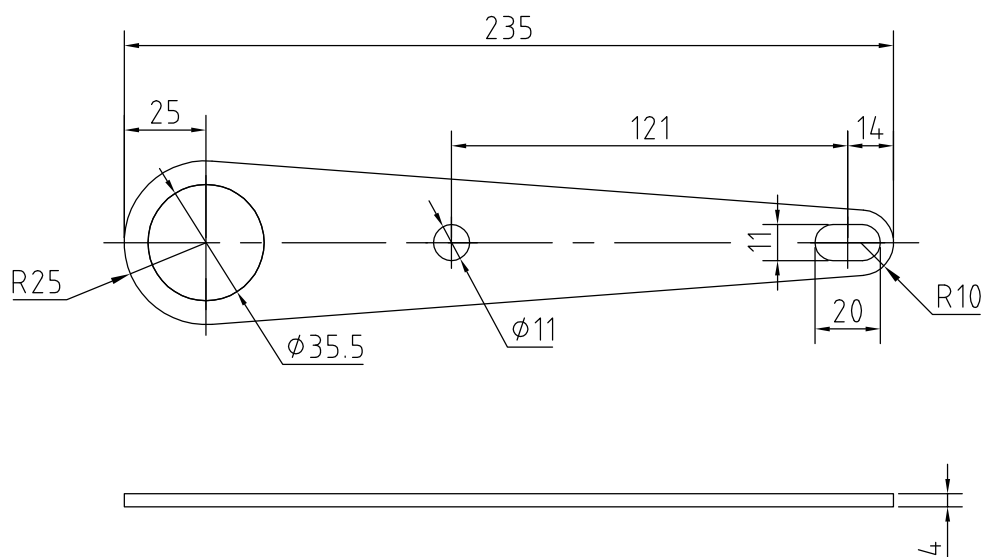
对称制作

2209101/01 ; 2件对称制作 ; 叶利阳

技术要求:

- 1.各部件以电焊连接,焊接应牢固可靠。
- 2.焊后打磨去焊渣,表面镀锌。

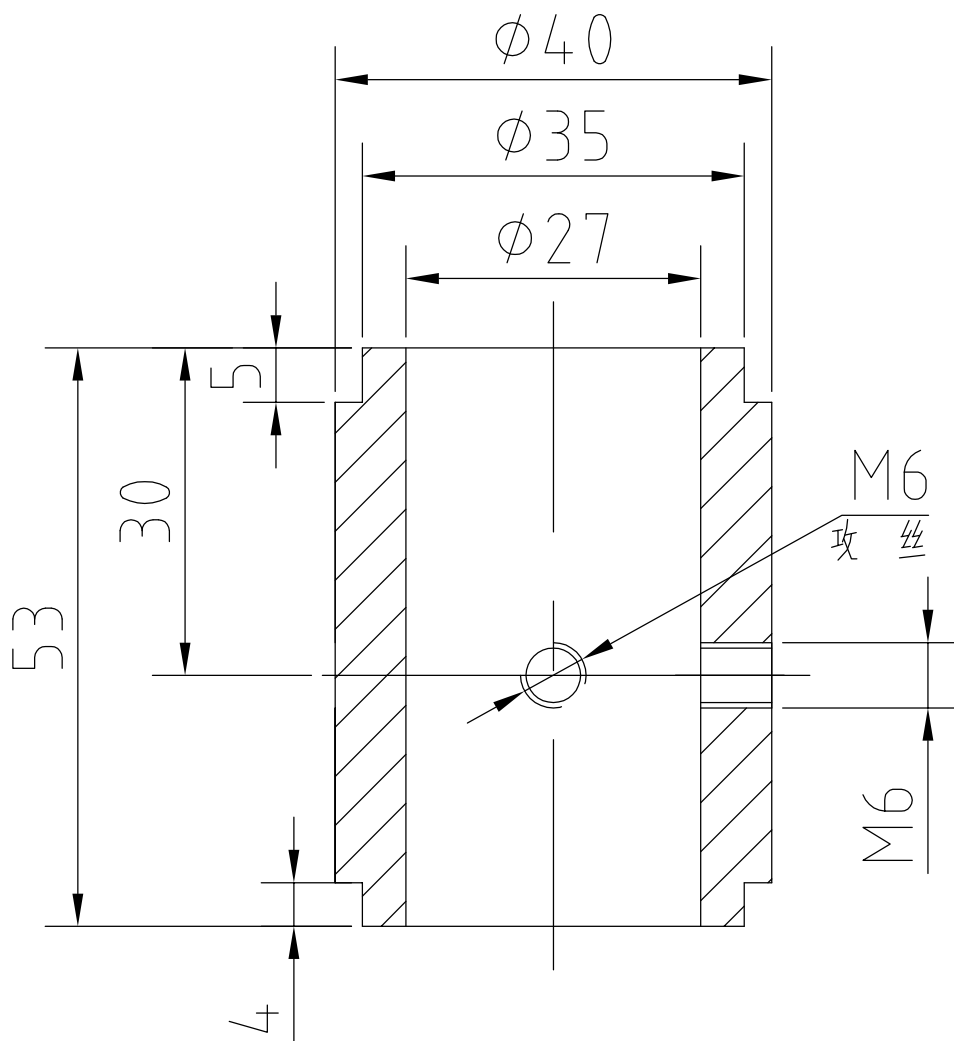
| 2   | WJST.110.2 |       | 臂销  |     | 1                                                                                   | Q235     |     |       |     |          |            | 本图  |
|-----|------------|-------|-----|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|-------|-----|----------|------------|-----|
| 1   | WJST.110.1 |       | 板件  |     | 1                                                                                   | 4.0/Q235 |     |       |     |          |            | 本图  |
| 序 号 | 代 号        |       | 名 称 |     | 数量                                                                                  | 材 料 规 格  |     |       |     | 单 件      | 合 计        | 备 注 |
|     |            |       |     |     |                                                                                     |          |     |       |     | 重 量 kg   |            |     |
|     |            |       |     |     | 焊接件                                                                                 |          |     |       |     |          | 杭州新马电梯有限公司 |     |
|     |            |       |     |     |                                                                                     |          |     |       |     |          |            |     |
|     |            |       |     |     |                                                                                     |          |     |       |     |          |            |     |
| 标 记 | 处 数        | 更改文件号 | 签 名 | 日 期 |                                                                                     |          |     |       |     |          | 联动拉臂       |     |
| 设 计 |            | 标准    |     |     |                                                                                     |          |     |       |     |          |            |     |
|     |            |       |     |     |  | 2        | 1:2 | B     | 2.4 | WJST.110 |            |     |
| 审 核 |            | 批 准   |     |     | A4                                                                                  | 第 2 页    |     | 共 2 页 |     |          |            |     |



#### 技术要求:

- 1.去毛刺，锐角倒钝，表面平整。
- 2.除特别注明外，图中折弯处角度均为90°。
- 3.对角线允许误差不大于长度范围的1/1000。

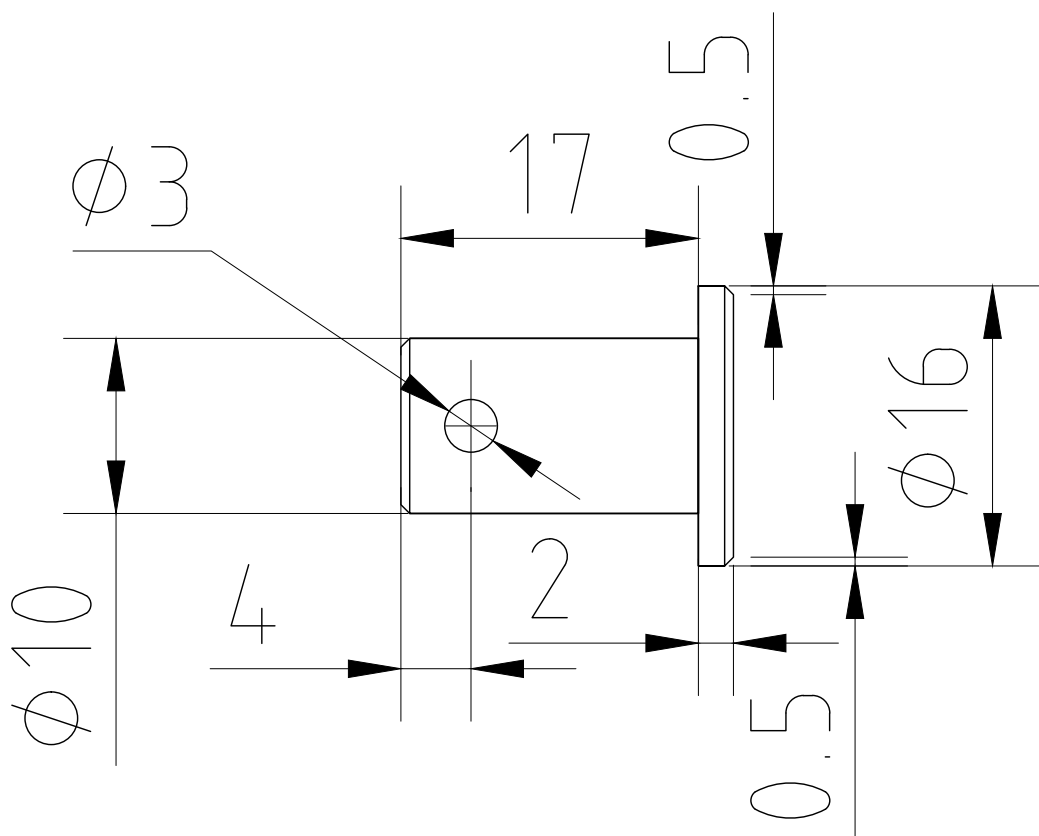
|     |     |       |     |     |          |       |       |     |     |            |  |
|-----|-----|-------|-----|-----|----------|-------|-------|-----|-----|------------|--|
|     |     |       |     |     | 4.0/Q235 |       |       |     |     | 杭州新马电梯有限公司 |  |
|     |     |       |     |     |          |       |       |     |     | 板件         |  |
| 标 记 | 处 数 | 更改文件号 | 签 名 | 日 期 |          |       |       |     |     |            |  |
| 设 计 |     |       | 标准化 |     | 视图法      | 数 量   | 比 例   | 版 次 | 重 量 | WJST.110.1 |  |
|     |     |       |     |     |          | 2     | 1:2   | B   | 2.4 |            |  |
| 审 核 |     |       | 批 准 |     | A4       | 第 2 页 | 共 2 页 |     |     |            |  |



#### 技术要求:

- 1.去毛刺，锐角倒钝，表面平整。
- 2.除特别注明外，图中折弯处角度均为90°。
- 3.对角线允许误差不大于长度范围的1/1000。

|     |     |       |     |     |      |       |       |     |     |            |  |
|-----|-----|-------|-----|-----|------|-------|-------|-----|-----|------------|--|
|     |     |       |     |     | Q235 |       |       |     |     | 杭州新马电梯有限公司 |  |
|     |     |       |     |     |      |       |       |     |     | 臂销         |  |
| 标 记 | 处 数 | 更改文件号 | 签 名 | 日 期 | 视图法  | 数 量   | 比 例   | 版 次 | 重 量 | WJST.110.2 |  |
| 设 计 |     |       | 标准化 |     |      | 2     | 1:2   | B   | 2.4 |            |  |
| 审 核 |     |       | 批 准 |     | A4   | 第 2 页 | 共 2 页 |     |     |            |  |



2209101/01 ; 4件 ; 叶利阳

技术要求:

- 1.去毛刺,锐角倒钝,表面平整。
- 2.除特别注明外,图中折弯处角度均为90°。
- 3.对角线允许误差不大于长度范围的1/1000。

|     |     |       |     |     |                                                                                     |       |       |     |     |            |  |
|-----|-----|-------|-----|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-----|-----|------------|--|
|     |     |       |     |     | Q235                                                                                |       |       |     |     | 杭州新马电梯有限公司 |  |
|     |     |       |     |     |                                                                                     |       |       |     |     | 销轴         |  |
| 标 记 | 处 数 | 更改文件号 | 签 名 | 日 期 | 视图法                                                                                 | 数 量   | 比 例   | 版 次 | 重 量 | RNAGDB9.30 |  |
| 设 计 |     | 标准化   |     |     |  | 4     | 1:2   | B   | 2.4 |            |  |
| 审 核 |     | 批 准   |     |     | A4                                                                                  | 第 2 页 | 共 2 页 |     |     |            |  |