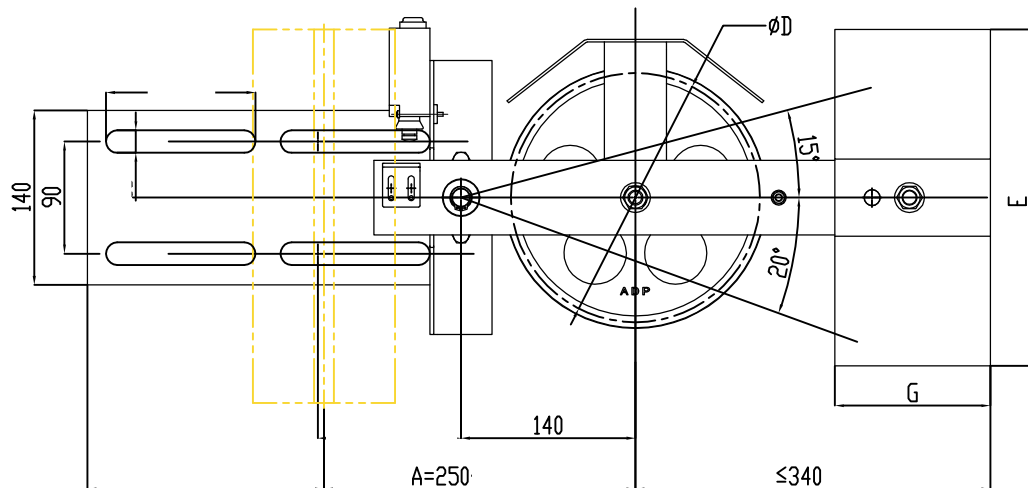


技术说明

- 1.本件按 $\phi 200$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2.配重的使用根据指令要求, 我司标配为16KG重晶石;
- 3.参数A、B值根据图纸表 单参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;
- 4.参数A按250~280形式实际匹配, 如有变化需注明调整(注A≤250使用时注意考虑压导板的尺寸规格, 避免与开关支架干涉)。

钢板配重4.0kg/件, 4件
六角螺栓 GB/T 5783 M12x120 2件
平垫圈 GB/T 97.1 12 2件
弹垫 GB/T 93 12 2件
六角螺母 GB/T 6170 M12 2件

本图按杭州西奥电梯要求提供
2016.11.30

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

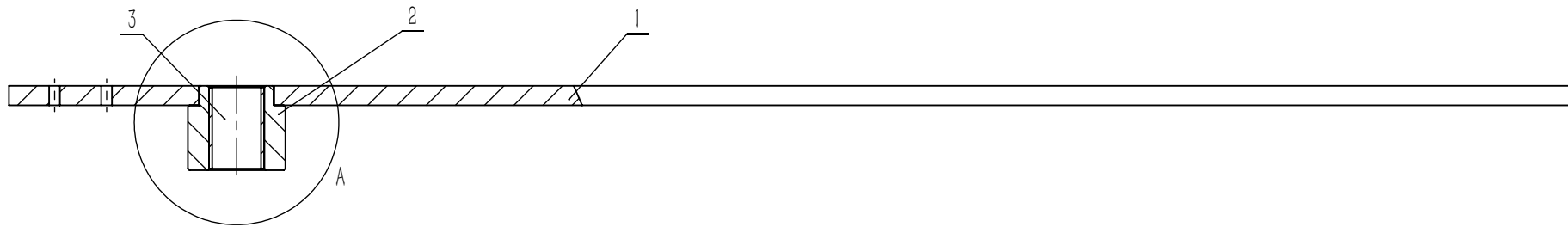
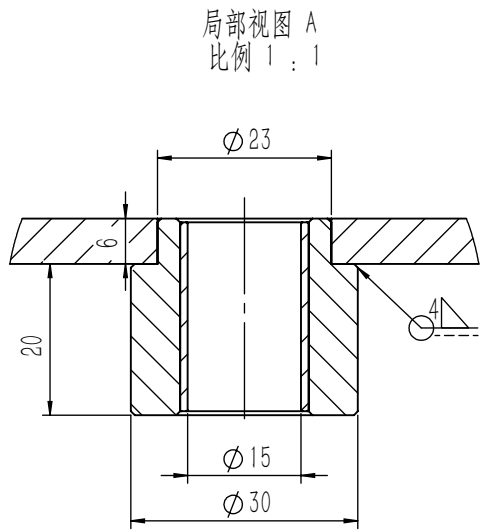
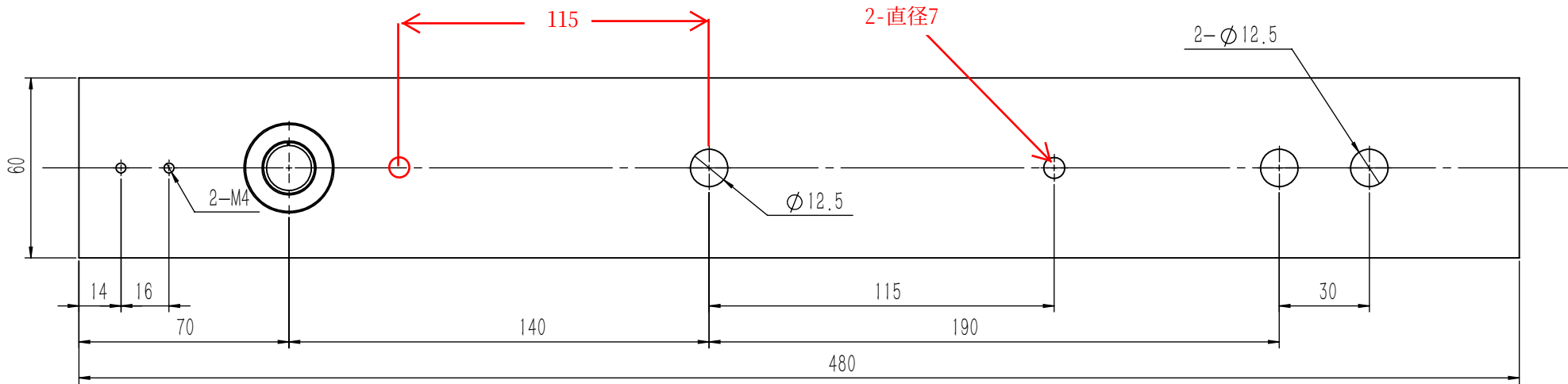
涨紧装置

□X200(XA08)

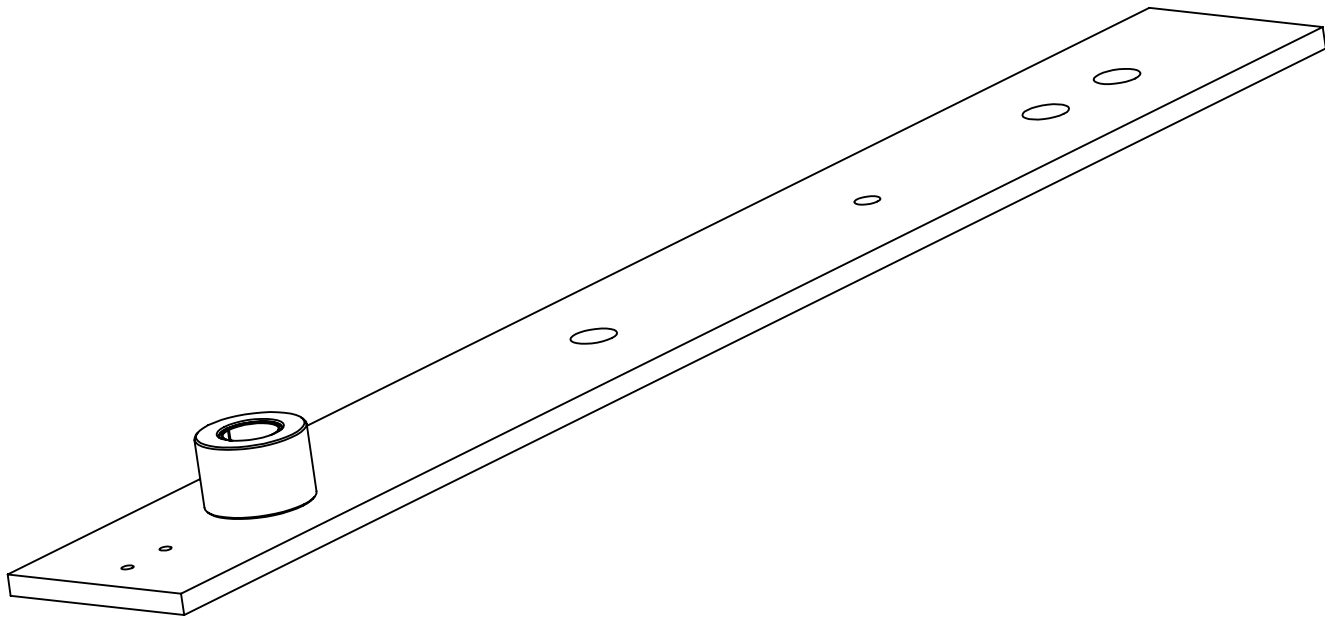
						总装图			阶段标记		重量	比例
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化								24.17	1:4
校对												
审核												
工艺			批准						共 张		第 张	

OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2. 焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	
设计			标准化				
校 对						重量	比例
审 核						1.40	1:2
工 艺			批 准			共 张	第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

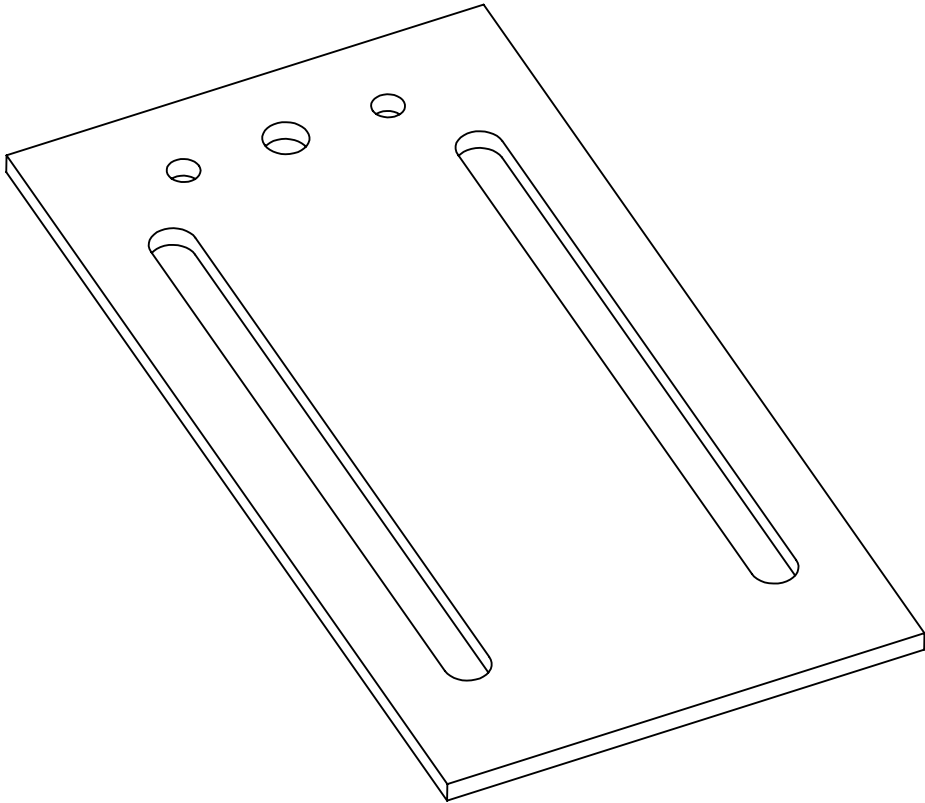
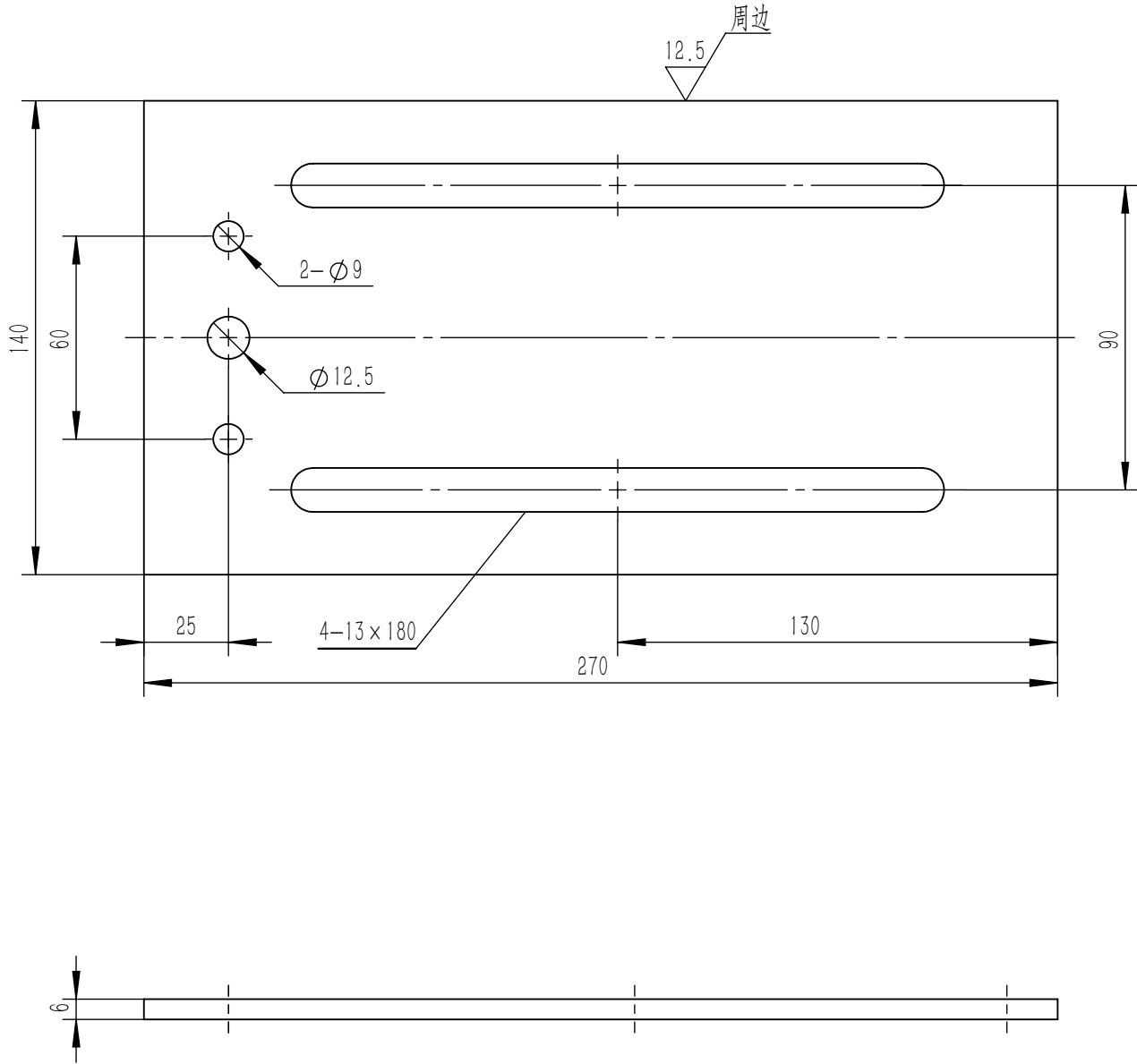
摇杆焊件

OX200.2.1

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



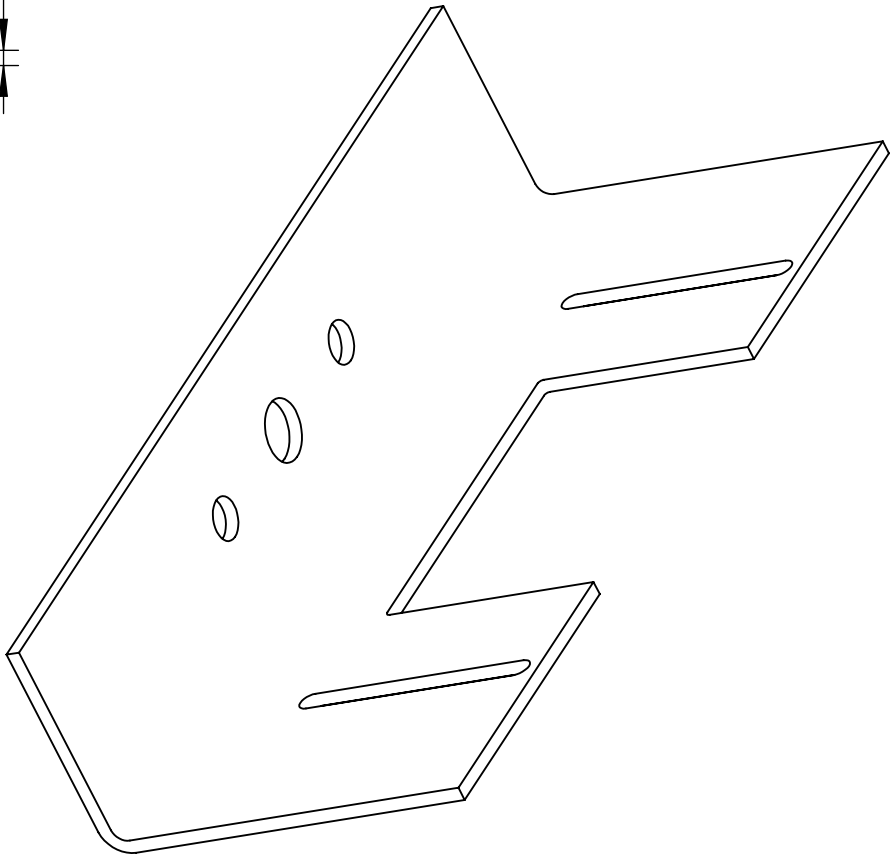
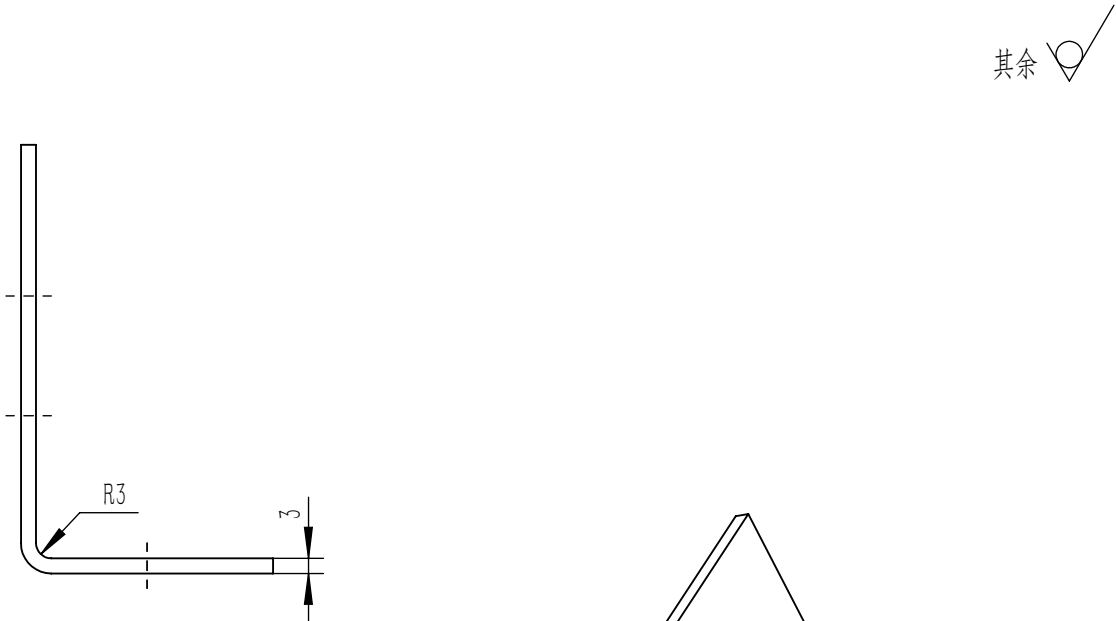
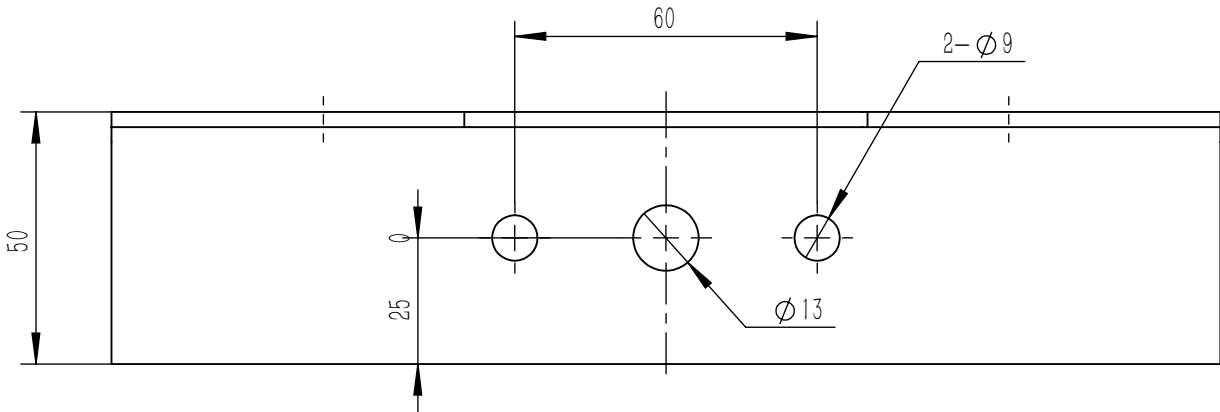
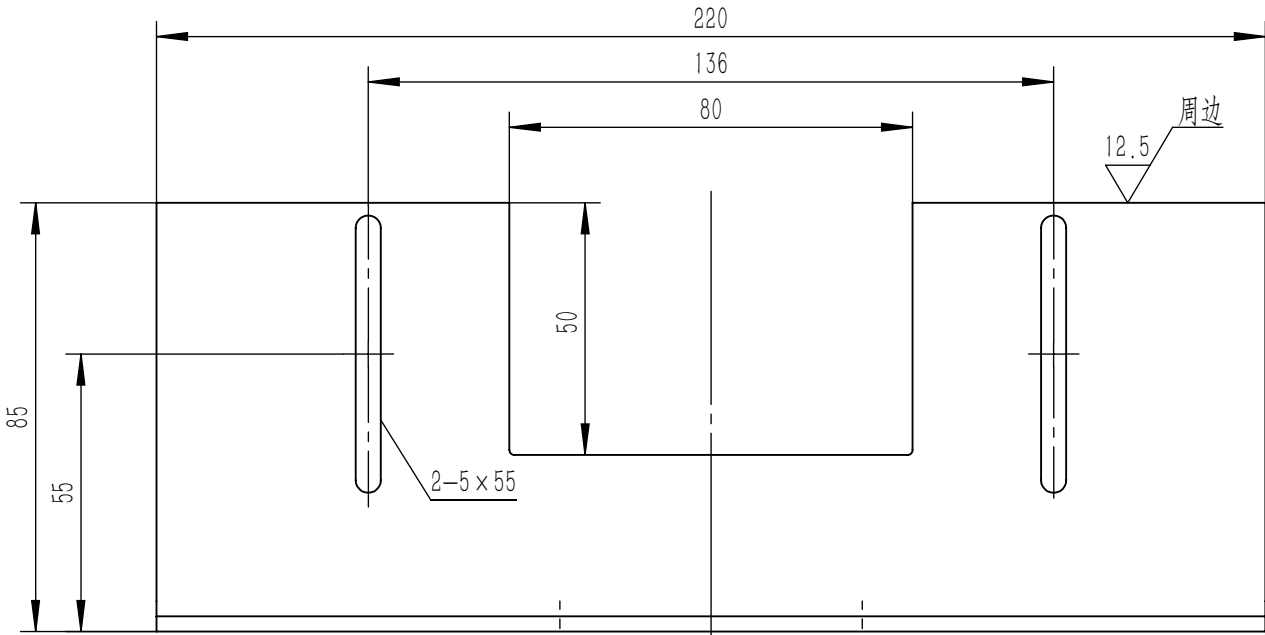
技术说明

- 1.边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 2.本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 3.本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\phi 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\phi 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
									安装底板				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例		
设 计			标准化										
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			共 张		第 张		OX200.1—1			

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

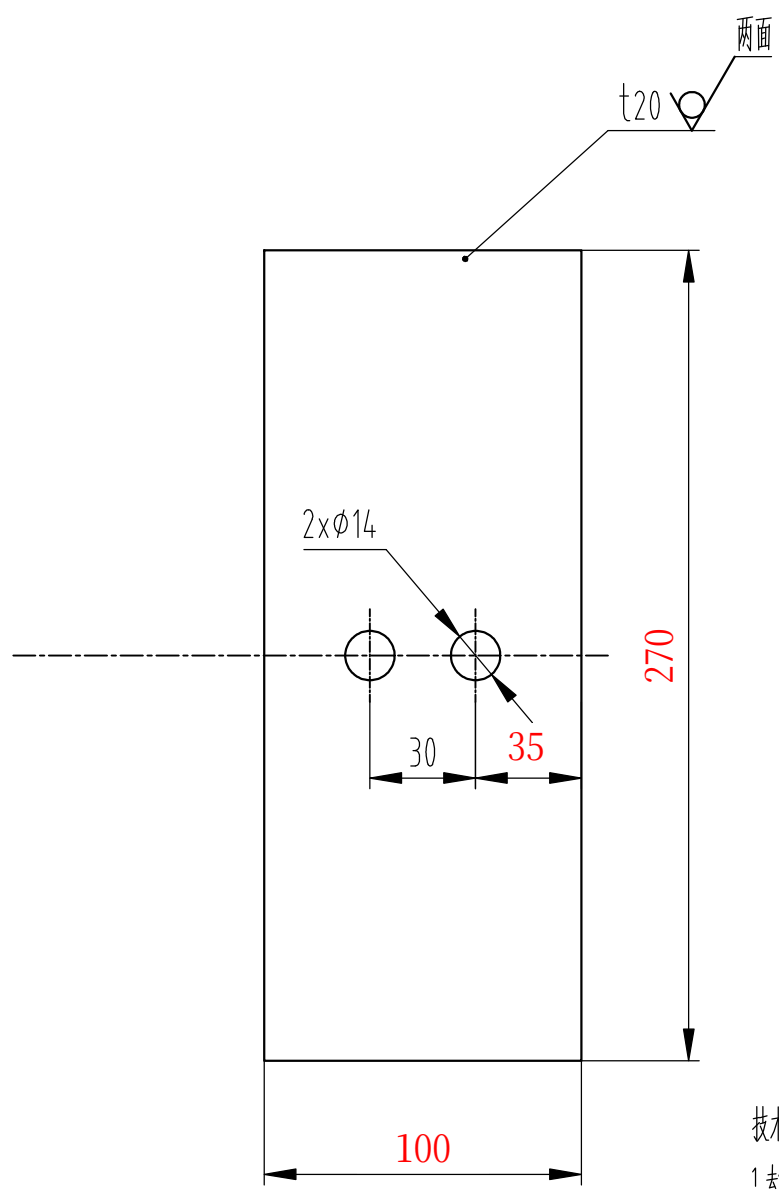


其余

技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1.1-1
设 计			标准化							
校 对								0.557	1:1.5	
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

其余 12.5



每套4件

- 技术要求
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面黑色喷漆；
 - 3 重量4.0KG±0.25。

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 20 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
						阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
								1:3
审核								
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						配重钢板		
						OX200A101		