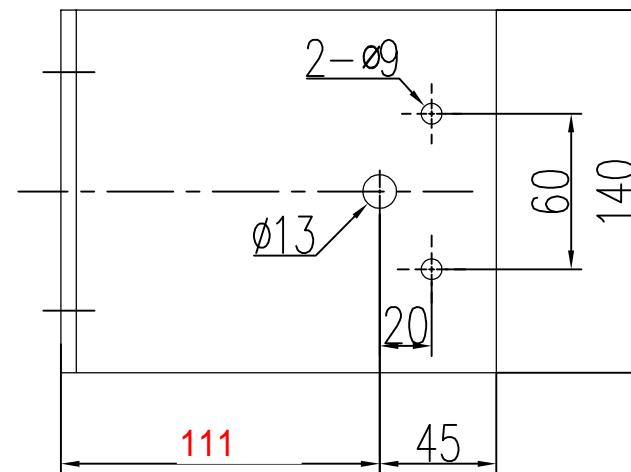
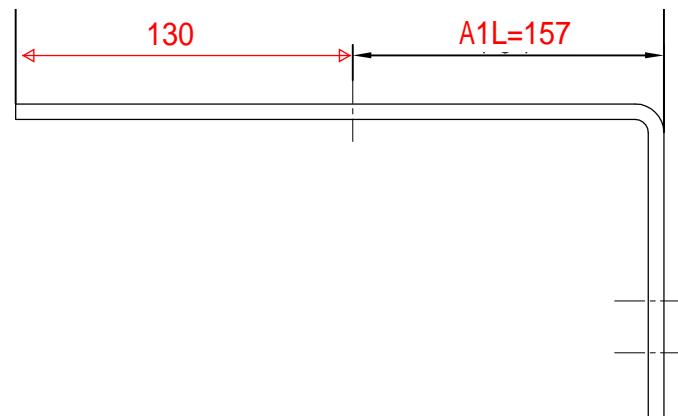
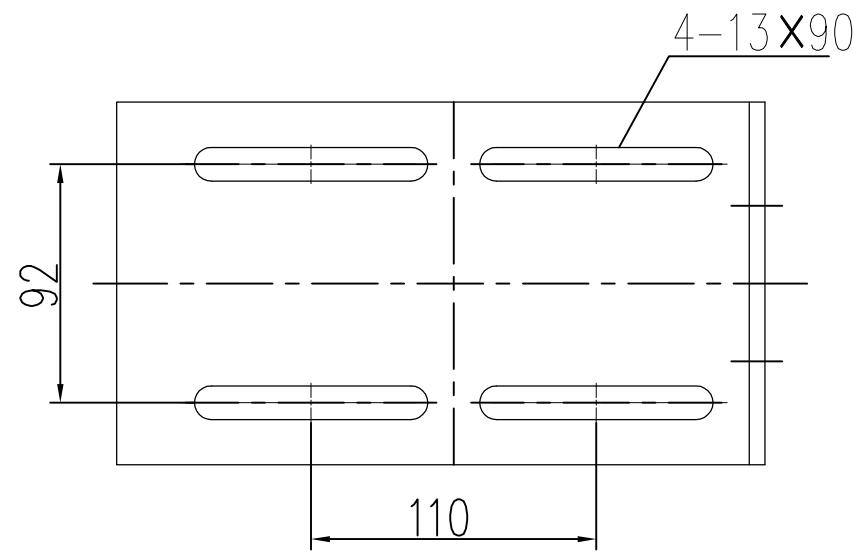


技术说明

1. 本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
 2. 图中参数A(±15)可调整;
 3. 参数B与导轨规格有关系, 使用时注意;

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
校对									1:2
审核									
工艺			批准			共 2 页	第 1 页		0X200.1-1