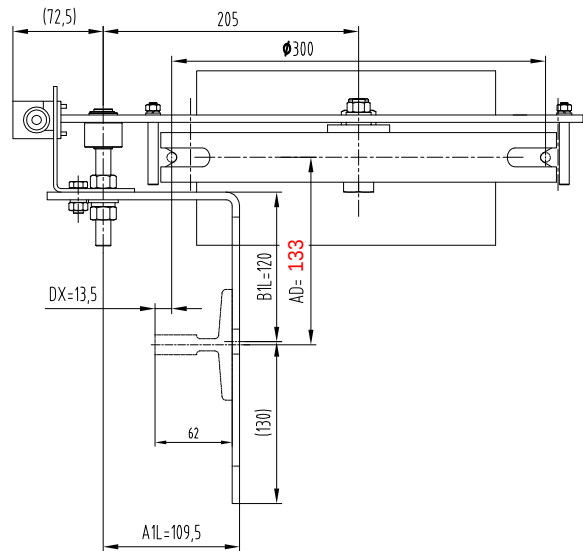
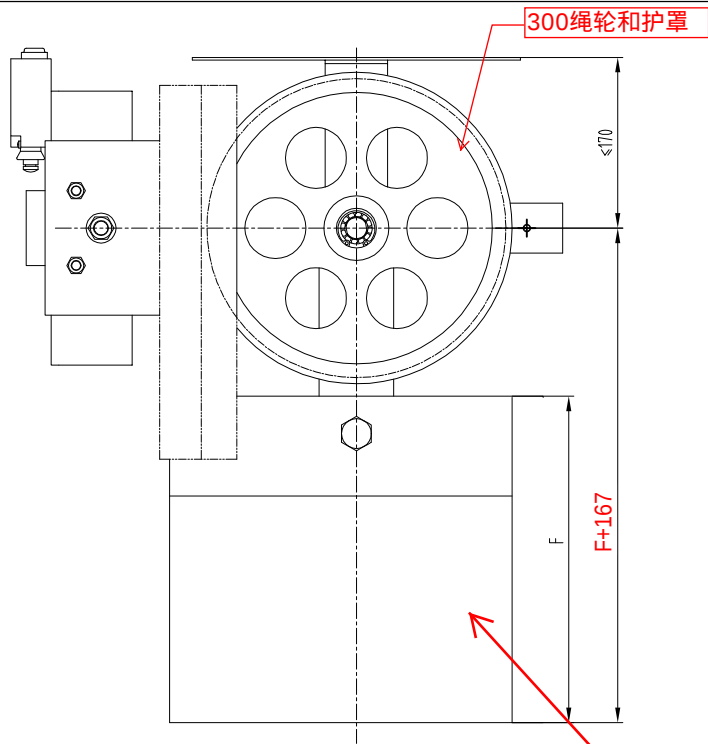
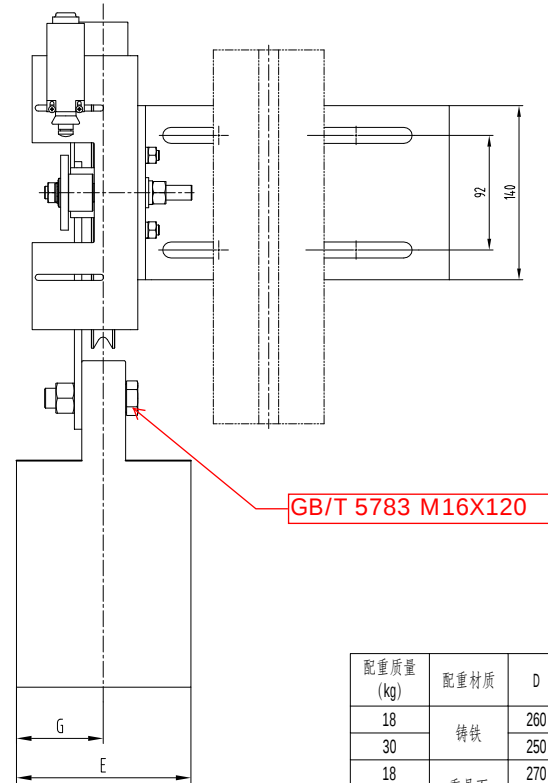




钢板40kg
260*260.
20厚度 4块

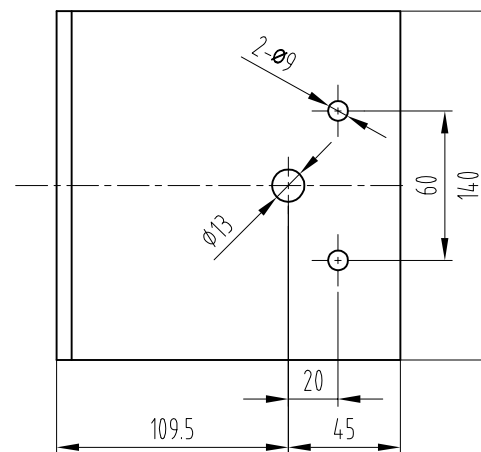
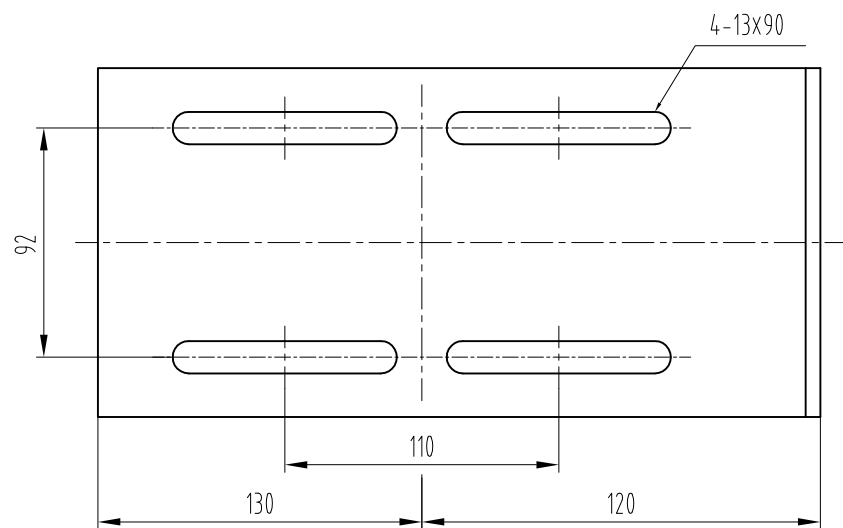


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(±15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									张紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX-200(ZC)	
设计			标准化					1:4		
校对										
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

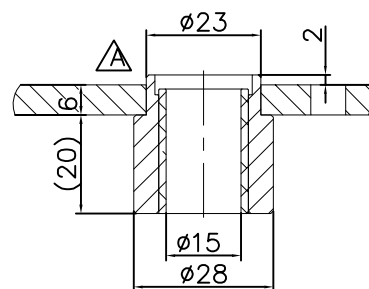


技术要求

1 去锐边毛刺；

2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日				阶段标记	重量	比例	OX200.1-1		
设计			标准化											
校对											1:2			
审核														
工艺			批准			共 2 页			第 1 页					

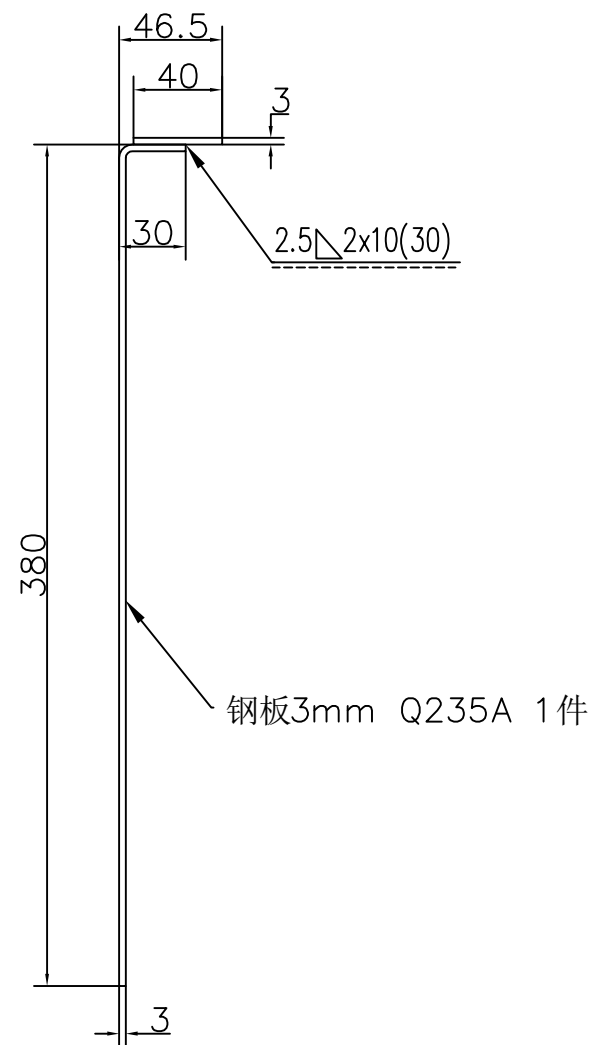


零件名称	尺寸	材料
轴套	Φ30×40	45
轴套	Φ30×40	45
轴套	Φ30×40	45

技术说明

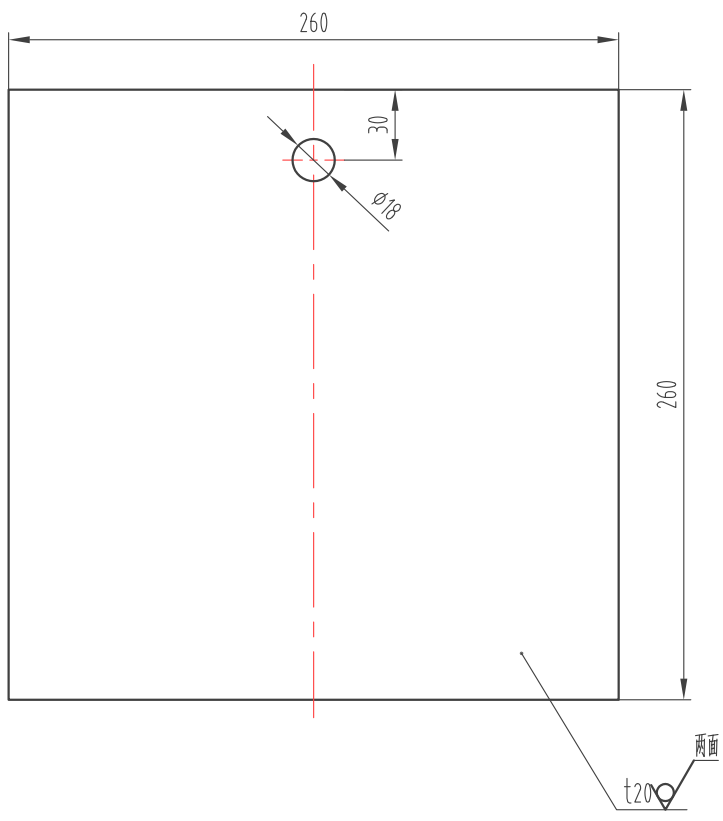
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

3	RU-1/181525	RU-1 复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0X60	1.40	1.4	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年	月	日
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				

[illegible]

其余 $\sqrt{12.5}$

涨紧装置 钢板40kg



每套4件

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
- 3 表面黑色烤漆；
- 4 重量10.6±0.5kg。

G01	配重钢板
G00	名称

						</						
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--