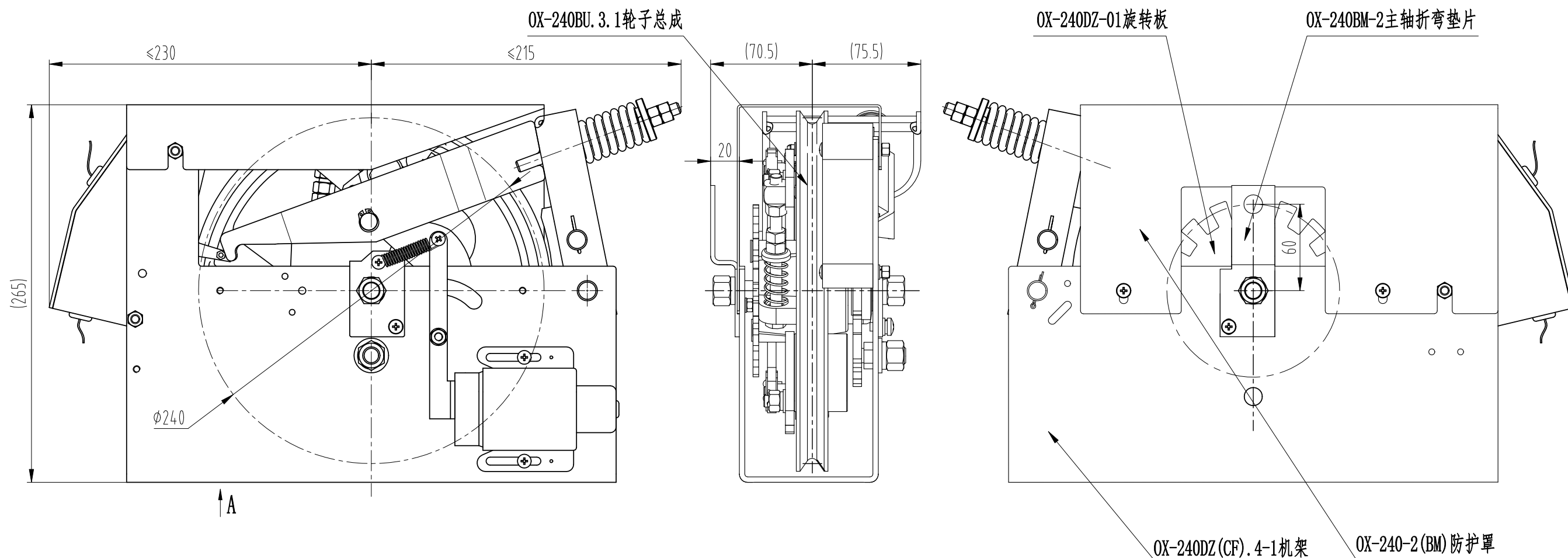




注:本限速器其余零件为OX-240A限速器原版零件

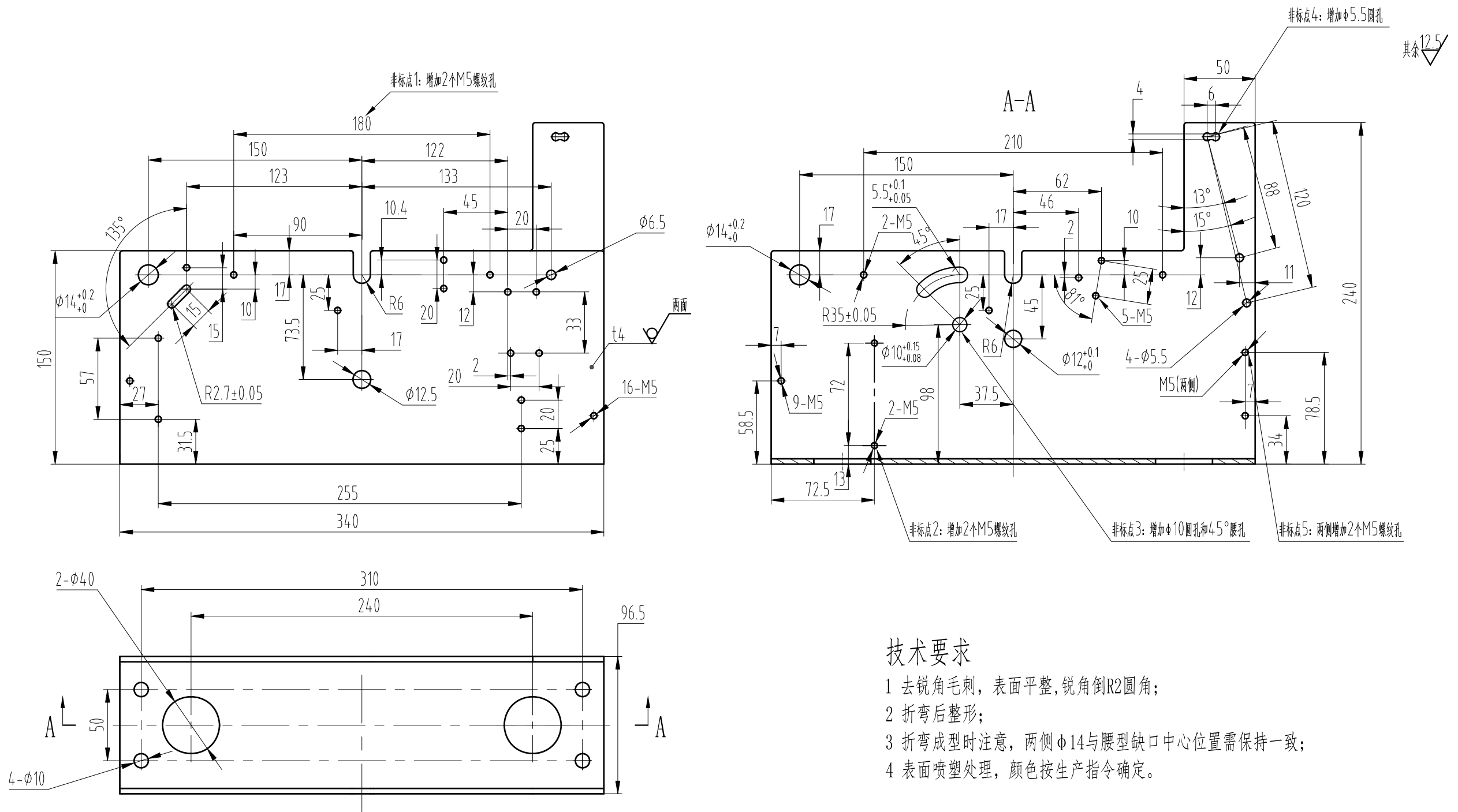
技术要求

- 1 制动瓦制动后，制动块距绳轮槽两侧间隙小于0.5mm，制动瓦中心采用垫片调整位置，确保与轮槽中心对齐；
- 2 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
- 3 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注对重侧用时需与轿厢配套使用)，调试后需加铅封或红漆封记；贴好方向标贴，装订铭牌、合格证等标贴。

图幅: A3 Ver 1.4

				第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
				CC	关键特性					
				设计			标准化			
				审核						
				工艺			批准			
标记	处数	更改内容			签名	年月日		阶段标记	重量	比例
								第 1 张	共 1 张	1:3

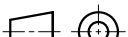
限速器
(测速板16齿)
OX-240A (DZ)



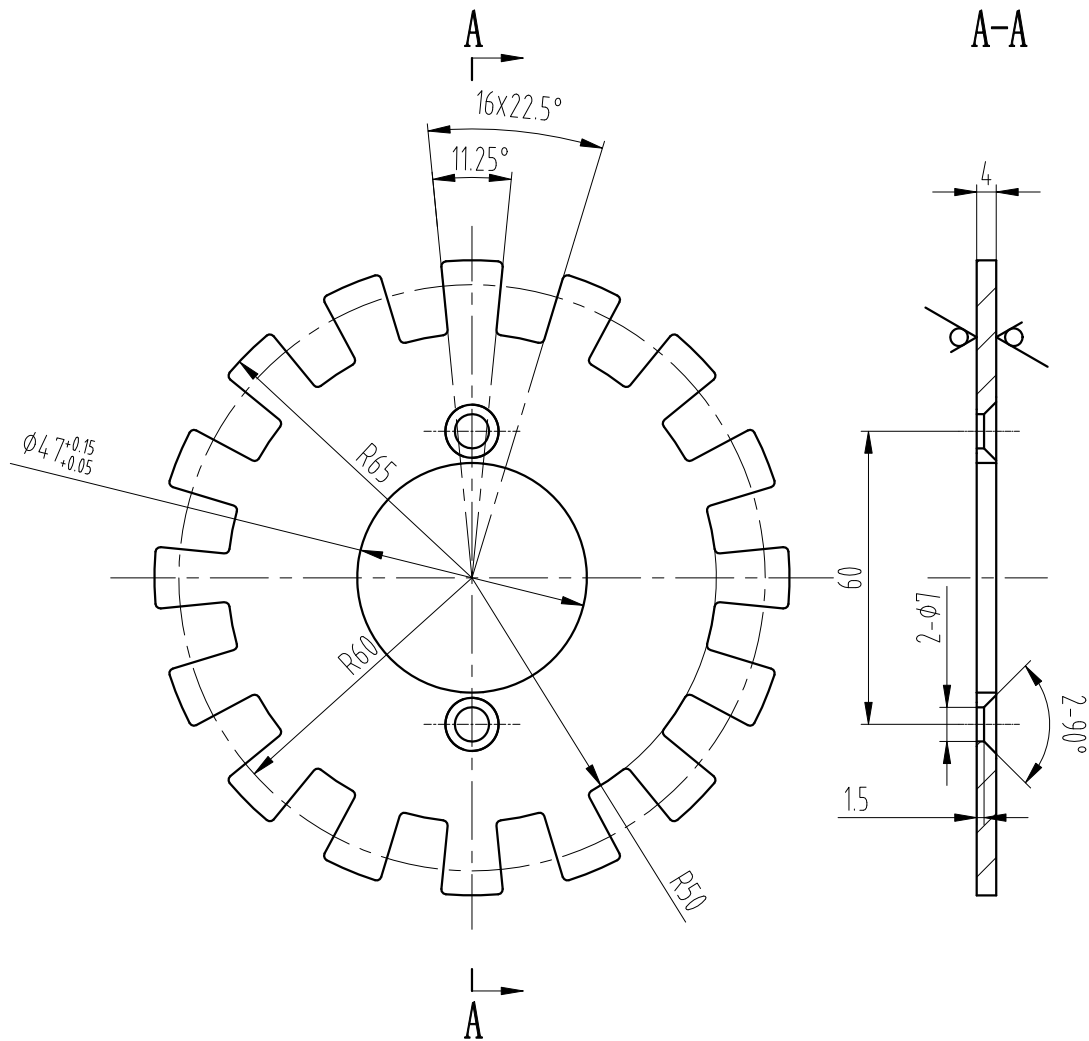
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 锐角倒R2圆角;
- 2 折弯后整形;
- 3 折弯成型时注意, 两侧 $\phi 14$ 与腰型缺口中心位置需保持一致;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
							CC 关键特性						钢板 4.0/Q235B			机架	
							设 计	舒佳乐	16.12.22	标准化							
													阶段标记		重 量		
							审 核									1:3	OX-240DZ (CF). 4-1
标记	处数	更 改 内 容			签 名	年月日	工 艺			批 准			第 1 张		共 1 张		

其余12.5

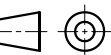


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角R2；
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

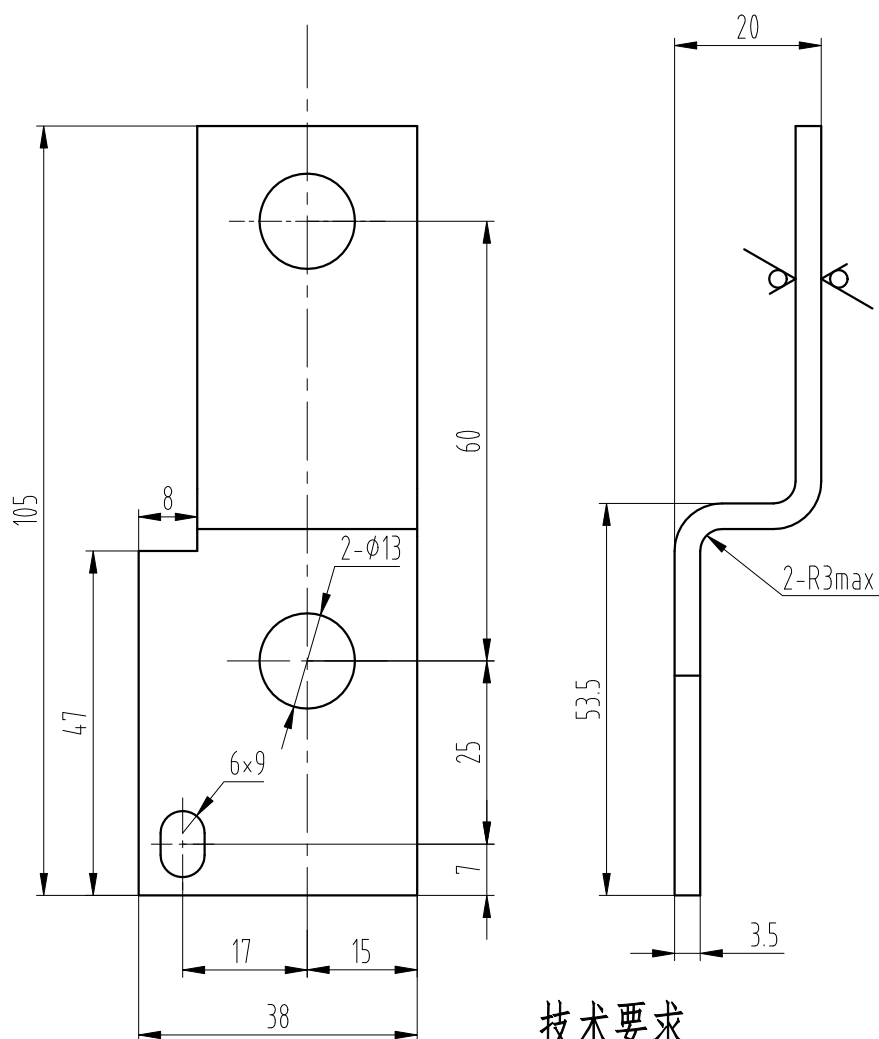
钢板 4/Q235B

旋转板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1.5

0X-240DZ-01



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.5/Q235B

主轴折弯垫片

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

OX-240BM-2

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and features. The part has a total length of 290 and a height of 145. Key features include a top flange with a radius R, a central vertical section with a width of 100 and a height of 88, and a bottom flange with a width of 180. Dimensions are given in millimeters.

Dimensions and features shown in the drawing:

- Overall length: 290
- Overall height: 145
- Top flange width: 170
- Top flange thickness: 2.5
- Central vertical section width: 100
- Central vertical section height: 88
- Bottom flange width: 180
- Bottom flange thickness: 1.5
- Radius R (top flange)
- Radius R (bottom flange)
- 2-6X12 (two sets of 6 holes, 12mm diameter)
- 2-R1max (two sets of 12mm radius holes)
- Other dimensions: 34, 12, 10.2, 10.4, 16, 13, 37, 43, 70, 100, 180, 100, 45

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注圆角R2。

第一视角				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC		关键特性						钢板 1.5/Q235B						防护罩			
设计				标准化				阶段标记		重量		比例					
审核												1:3		OX-240-2 (BM)			
工艺				批准				第 1 张		共 1 张							

图幅: A4 Ver 1.4