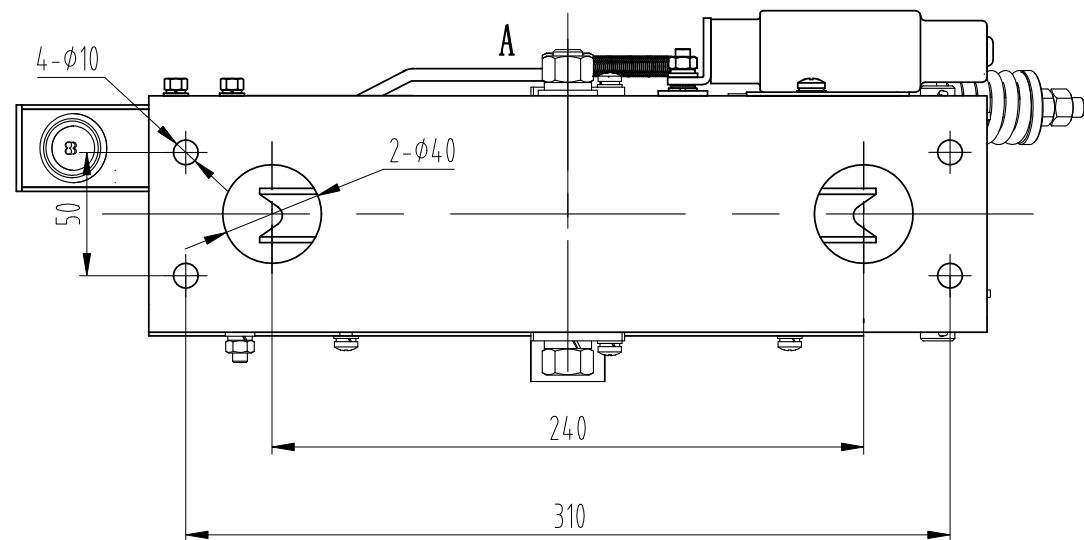
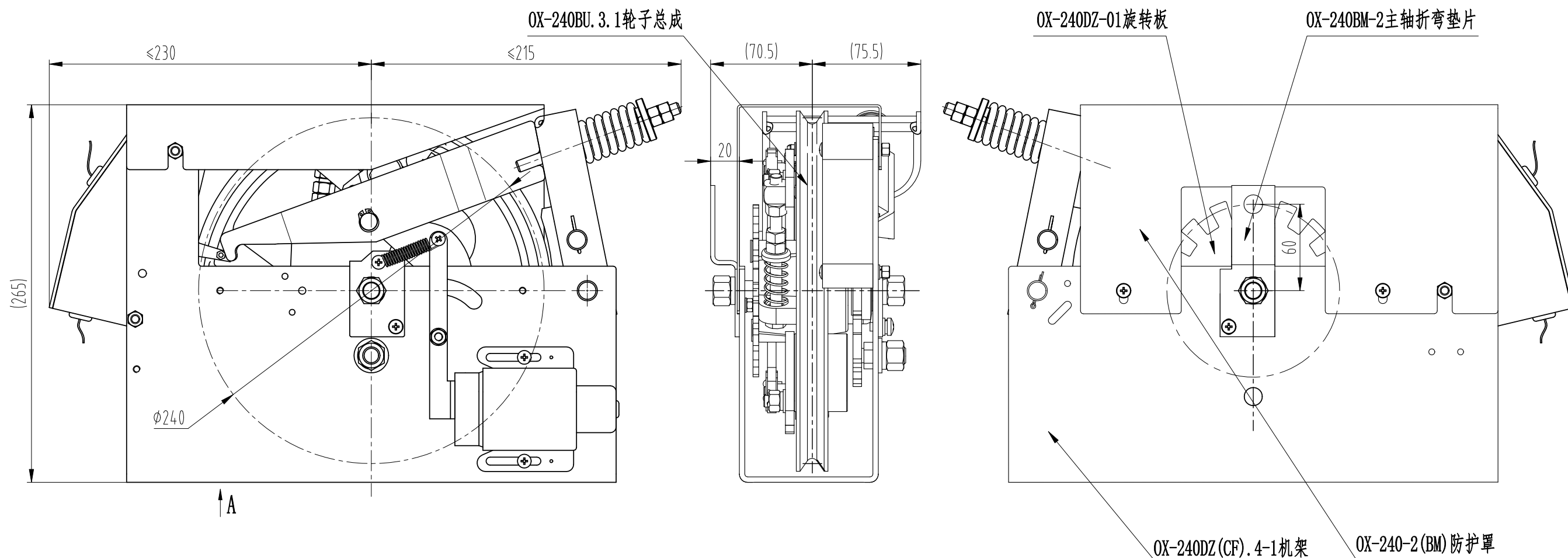


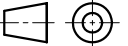


注:本限速器其余零件为OX-240A限速器原版零件

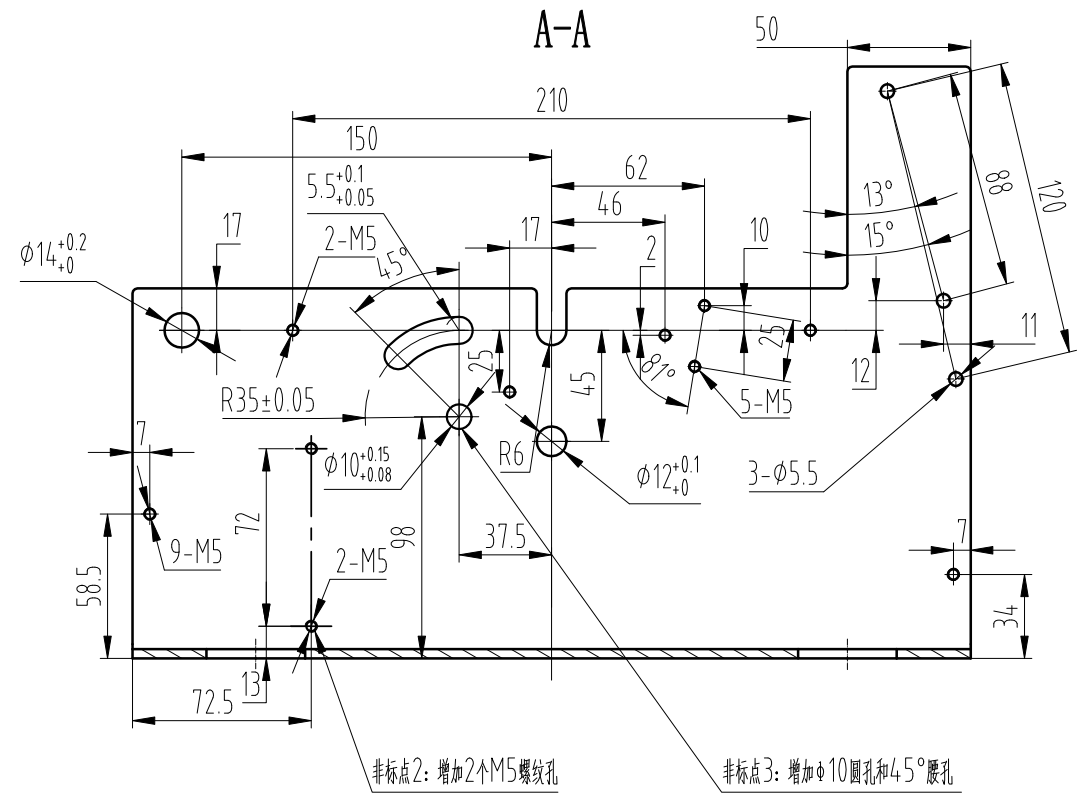
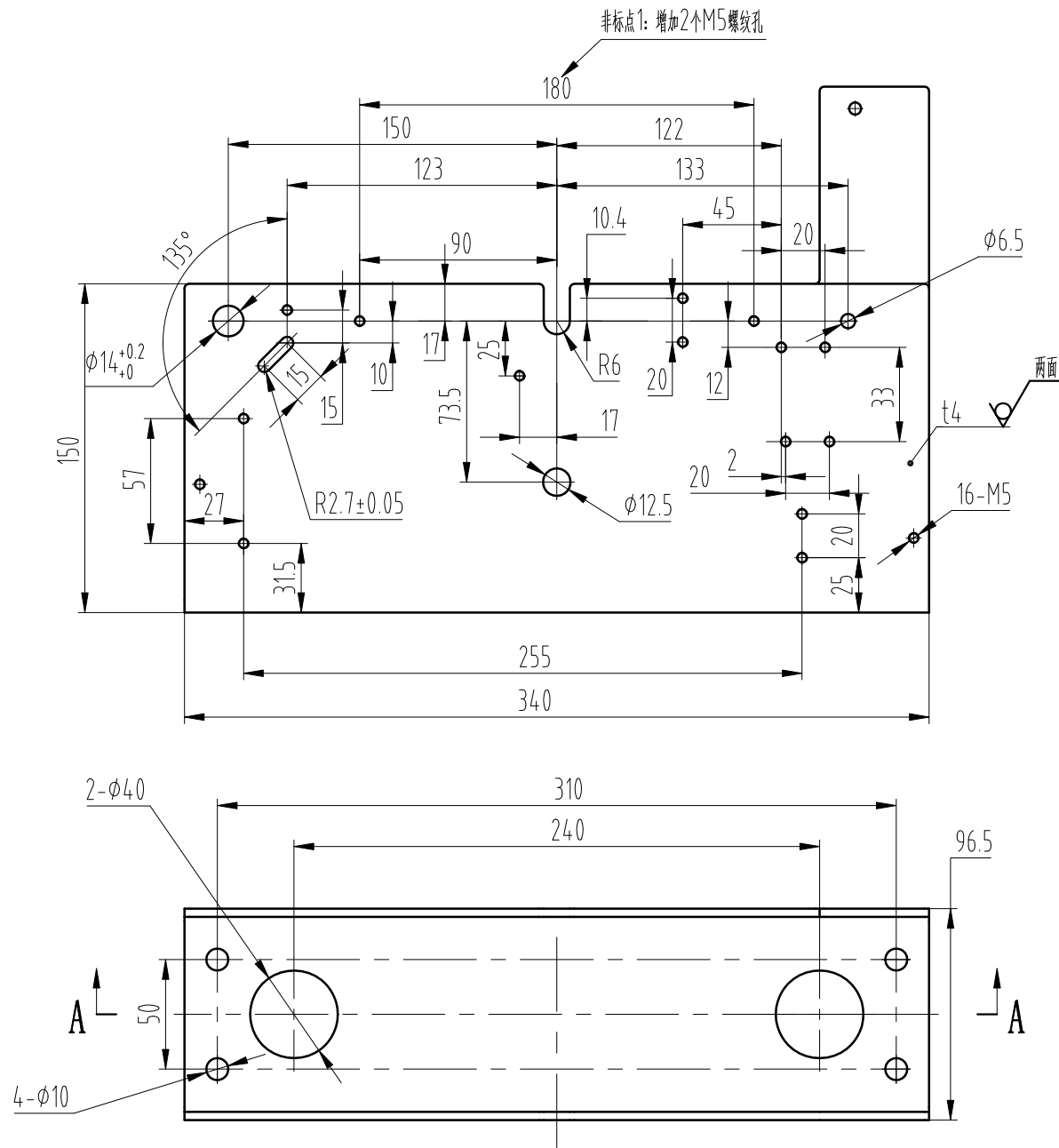
技术要求

- 1 制动瓦制动后，制动块距绳轮槽两侧间隙小于0.5mm，制动瓦中心采用垫片调整位置，确保与轮槽中心对齐；
- 2 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
- 3 限速器调试标准按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》要求执行(注对重侧用时需与轿厢配套使用)，调试后需加铅封或红漆封记；贴好方向标贴，装订铭牌、合格证等标贴。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
					CC 关键特性				限速器 (测速板16齿)		
					设计		标准化				
					审核				阶段标记	重量	比例
					工艺		批准		第 1 张	共 1 张	1:3
标记	处数	更改内容			签名	年月日	OX-240A (DZ)				

其余12.5



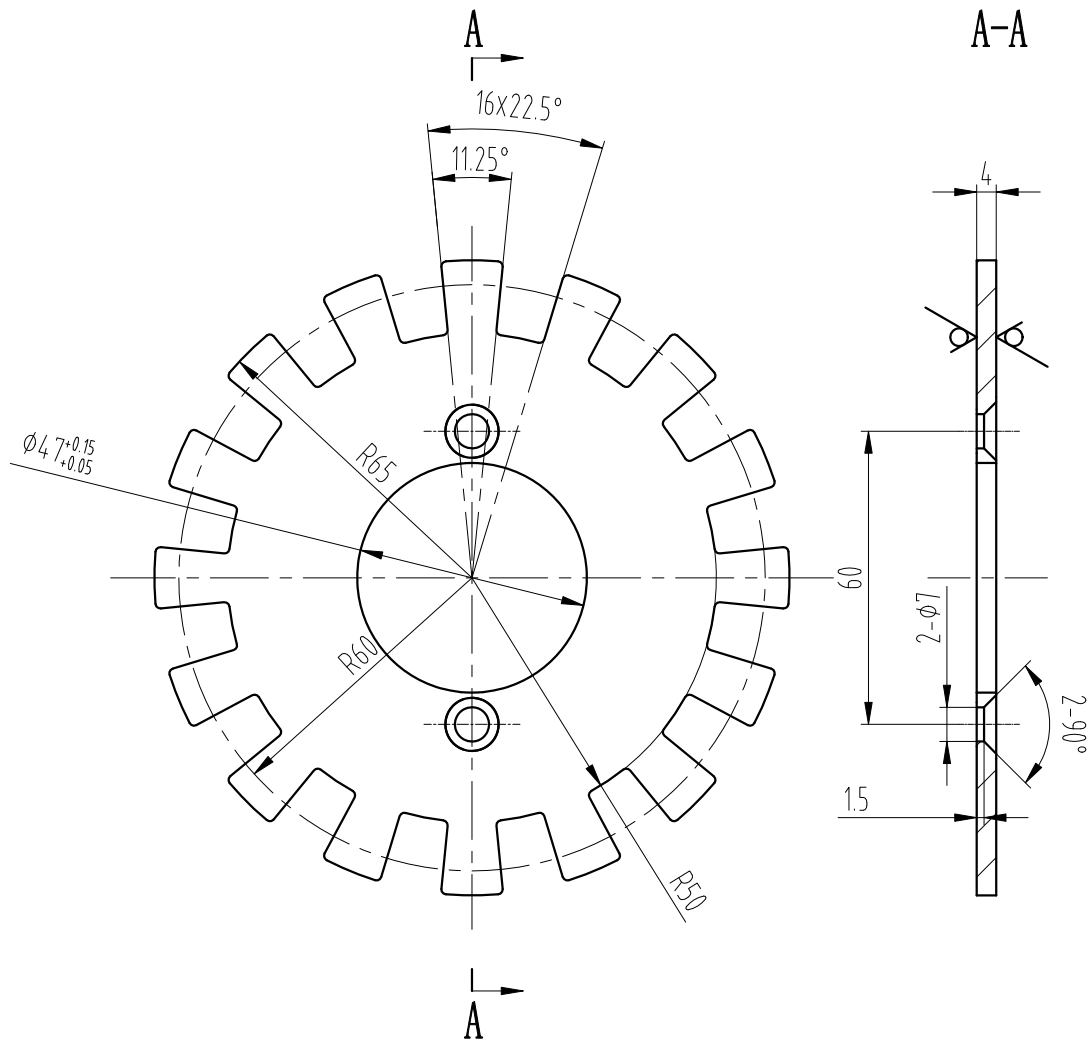
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 锐角倒R2圆角;
- 2 折弯后整形;
- 3 折弯成型时注意, 两侧 $\phi 14$ 与腰型缺口中心位置需保持一致;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.												
					CC		关键特性							钢板 4.0/Q235B		机架							
					设计		舒佳乐		16.12.22		标准化												
															阶段标记		重量		比例				
					审核														1:3				
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺		批准				第 1 张 共 1 张		OX-240DZ (CF). 4-1	

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角R2；
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

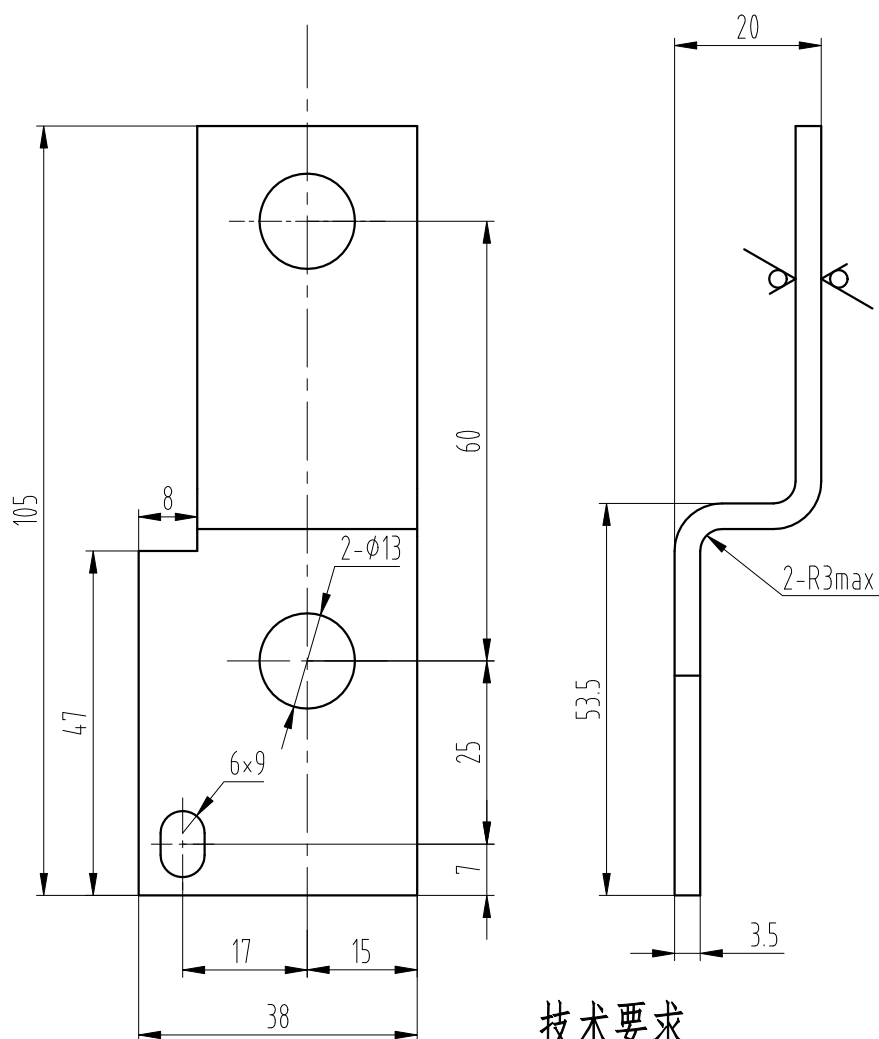
钢板 4/Q235B

旋转板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1.5

0X-240DZ-01



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.5/Q235B

主轴折弯垫片

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

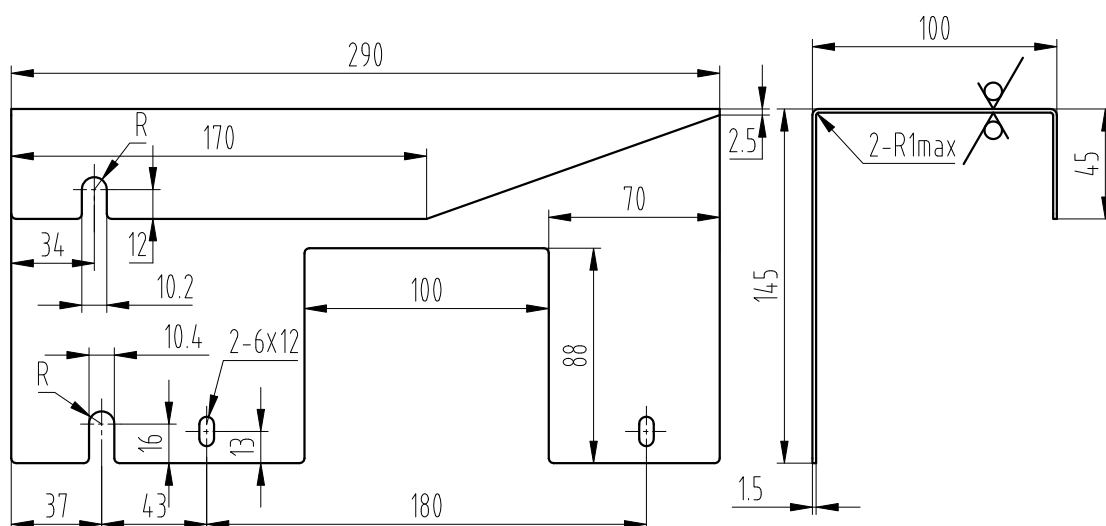
阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

OX-240BM-2

其余 12.5

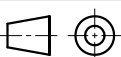


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注圆角R2。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 1.5/Q235B

防护罩

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:3

工艺

批准

第 1 张

共 1 张

OX-240-2 (BM)