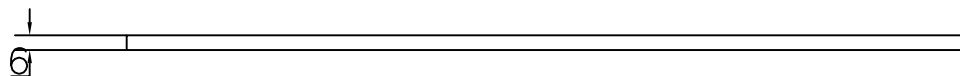


技术说明
1. 本件按图 240 绳轮装配 16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配重 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重 B 值根据指令要求, 标配 12KG 重晶石;
3. 配重 B 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位
置, 可以实现按图外可满足调整范围为: 20~50mm;
4. 绳轮 A 安装在摇架另一侧时 B 能满足: 50~80mm;
5. 参数 A 常规允许调整范围为 300~400 (该值按配用
T89 导轨时计算, 其余值在导轨槽值会略有变化)

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
										涨紧装置		
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日						
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	OX200		
校对												
审核												
工艺				批准			物料编号:					



- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6mm 钢板

[illegible]