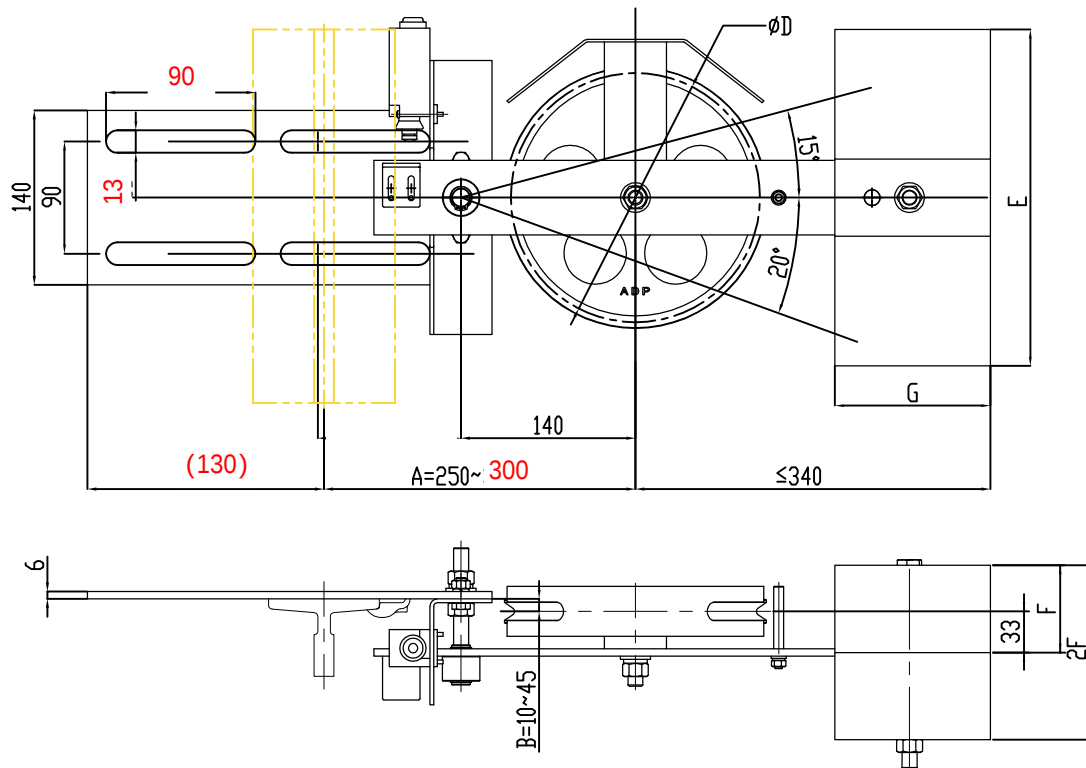




技术说明

- 1.本件按 $\phi 200$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
- 2.配重的使用根据指令要求，我司标配为16KG重晶石；
- 3.参数A、B值根据图纸表 单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4.参数A按250~280形式实际匹配，如有变化需注明调整（注A $\leq$ 250使用时注意考虑压导板的尺寸规格，避免与开关支架干涉等）。

本图按杭州西奥电梯要求提供
2016.11.30

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

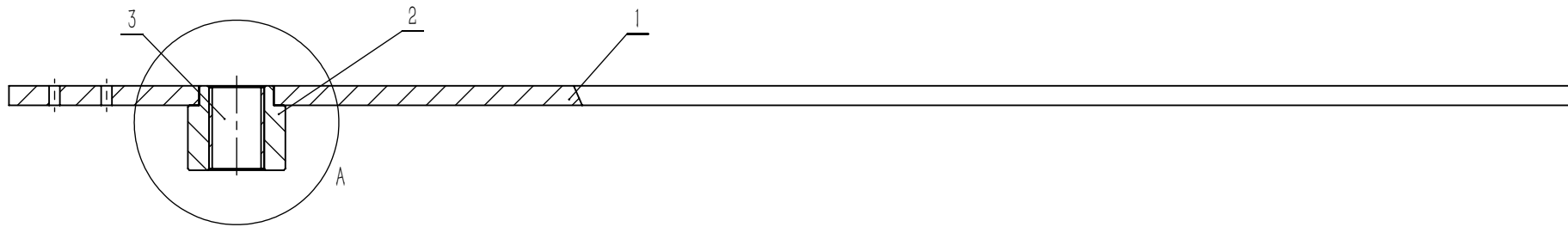
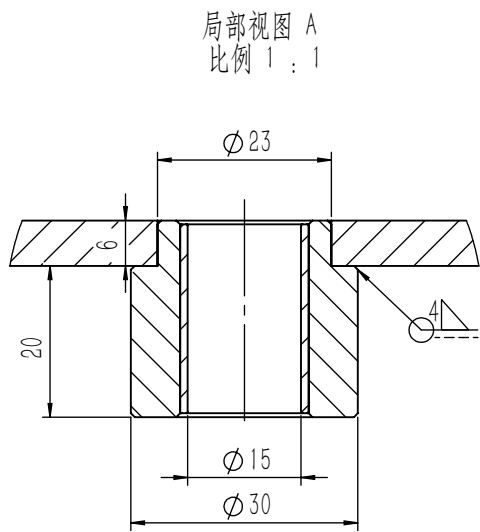
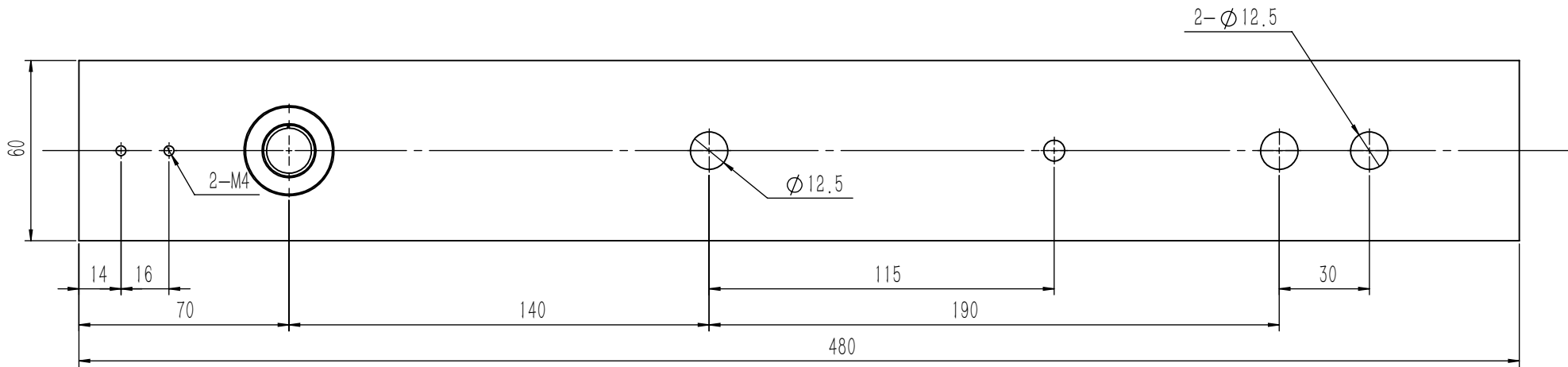
签 字

日 期

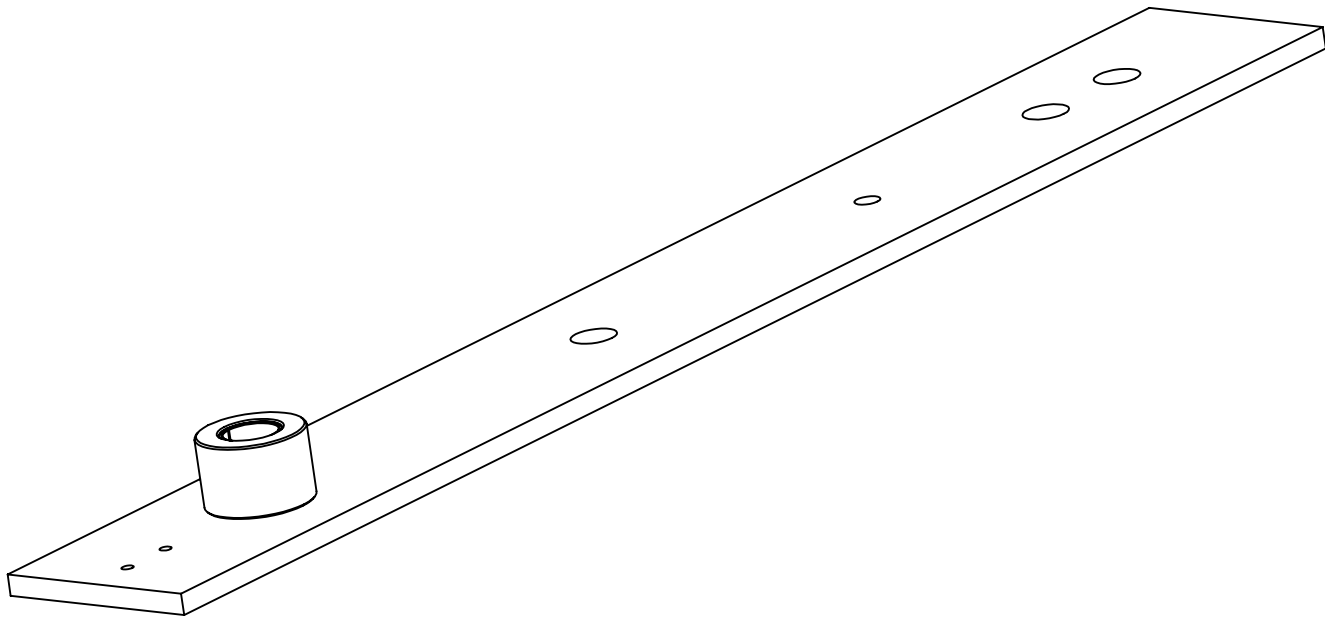
						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							□X200(XA08)
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例			
校 对								24.17	1:4			
审 核												
工 艺			批准			共 张			第 张			

OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2.焊接后注意焊接变形，必要时需对轴承内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计			标准化				
校 对						阶段标记	重量
审 核							比例
工 艺			批 准			1.40	1:2
				共 张	第 张	OX200.2.1	

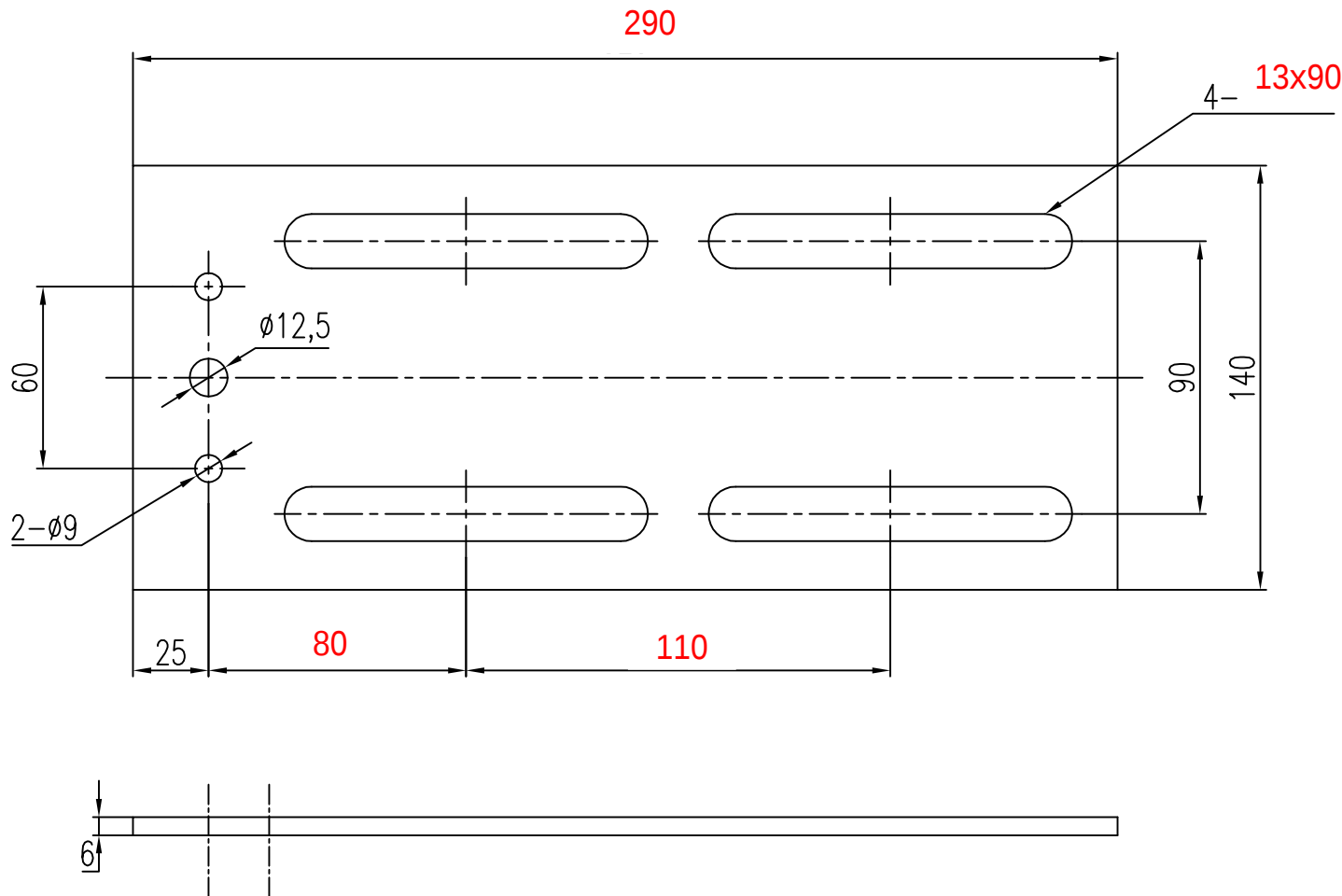
借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期



技术要求:

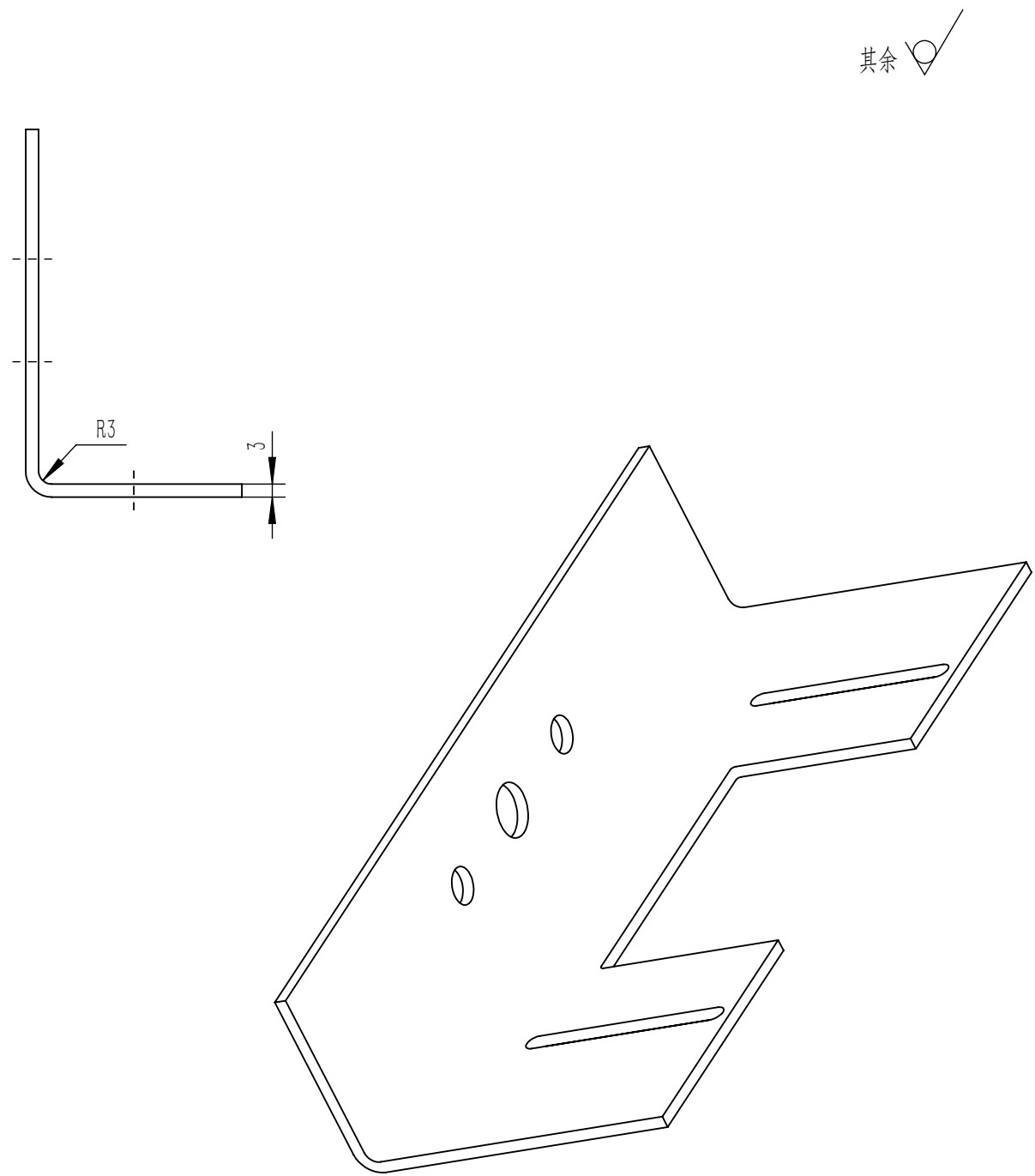
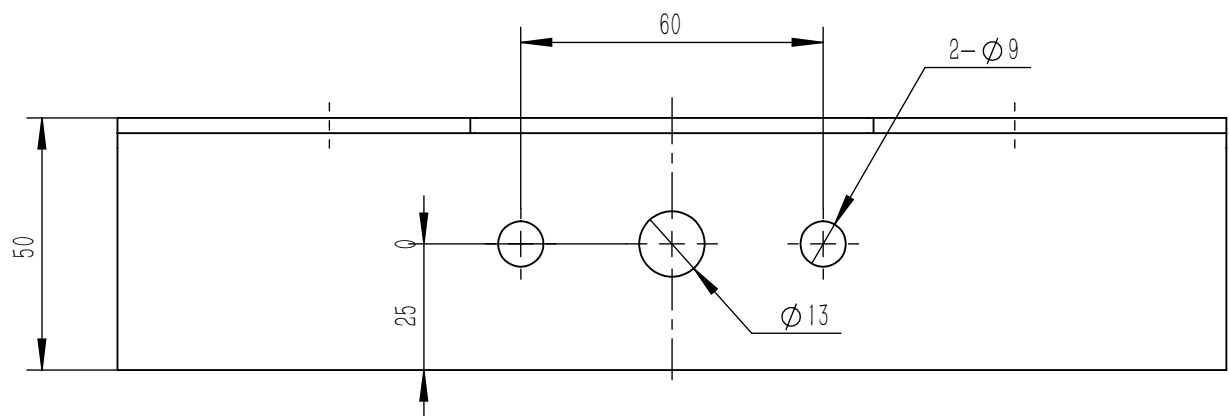
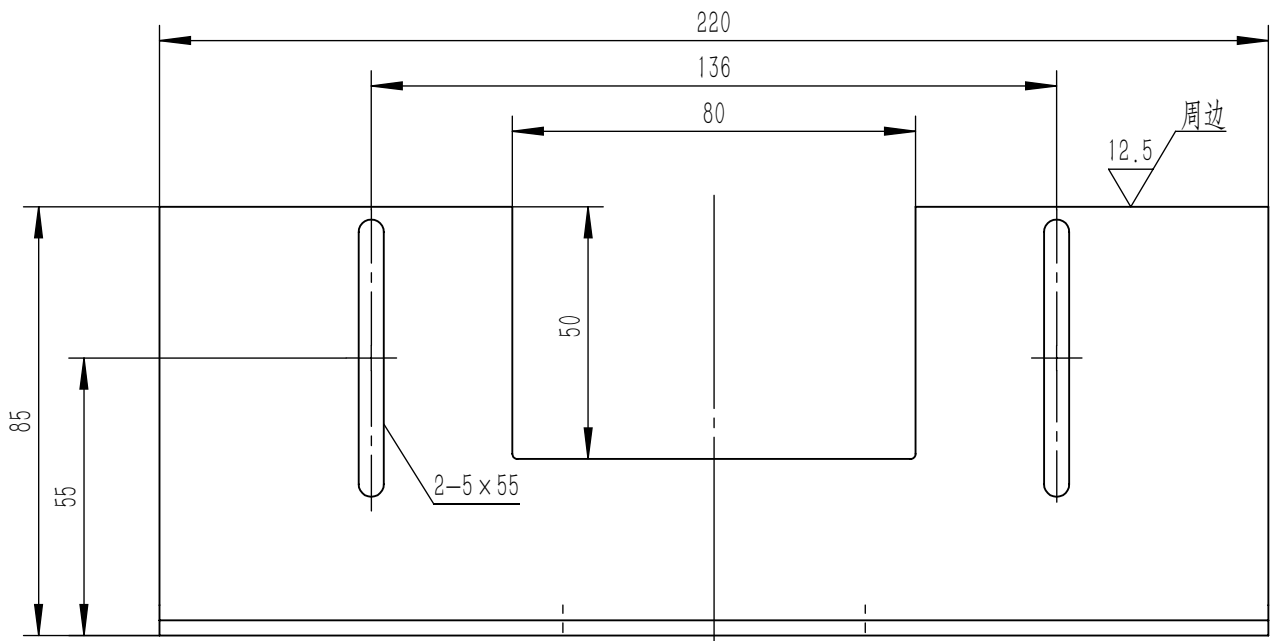
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6mm钢板

										常用				宁波奥德普电梯部件有限公司																																			
										保留		核准 APPROVED	日期 DATE	2017.04.01	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	安装底板																															
												制图 DRAWN	周正04.01	1.94	1:2.5	图号 DWGNO																																	
										一次		设计 DESIGNED	于洪旭04.01				共 1 张 第 1 张		OX-200.1-1	版本 00																													
												审核 CHECKED																																					
1										2										3										4										5									
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容																																						
PLACE	QUANTITY			DATE	CHANGE	PLACE	QUANTITY			DATE	CHANGE																																						

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									开关支架		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化					0.557			1:1.5
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			
								OX200.1.1-1			