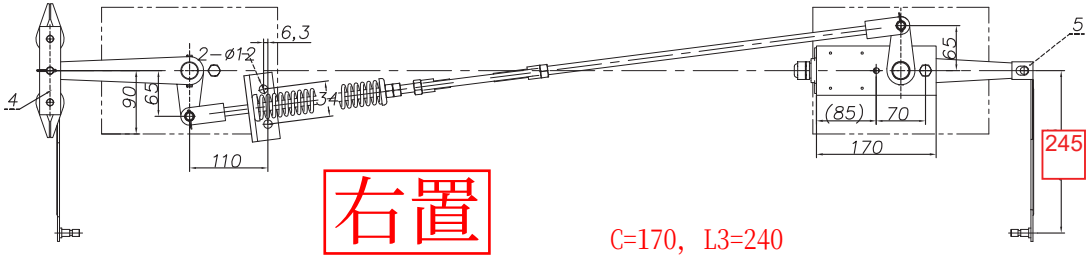
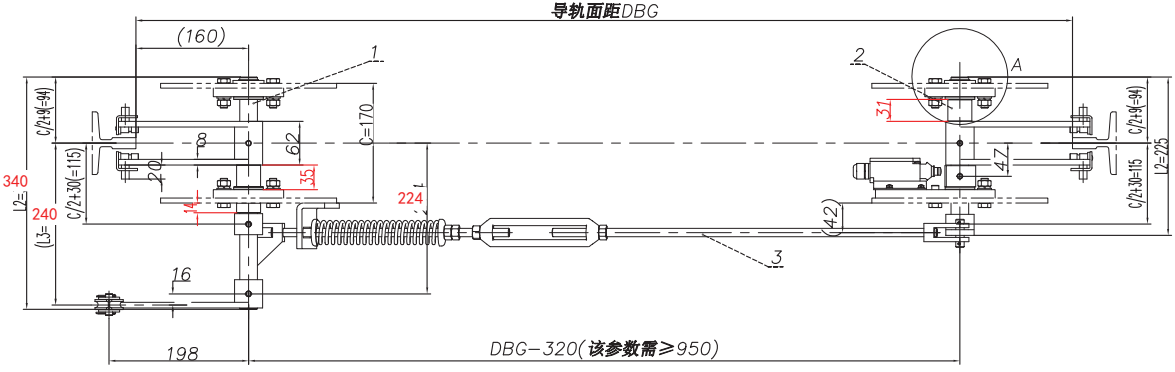


右置

C=170, L3=240



技术说明

1. 本件为下提拉式形式布置结构；
2. 本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定；
3. 本件中安全开关为自动复位开关。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改登名	年月日
设计			标准化	
校对				
审核				
工艺			批准	

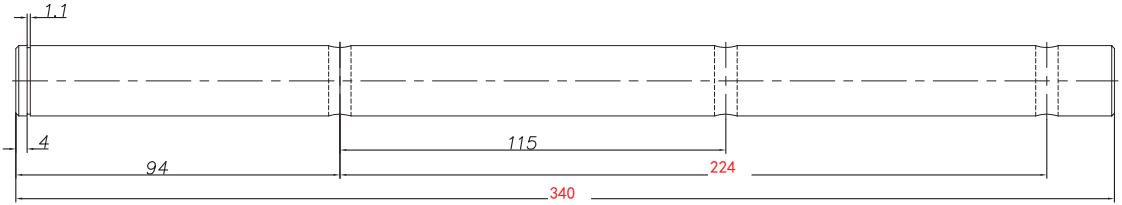
宁波奥德普电梯部件有限公

安全联动机构

阶段标记	重量	比例
	14.70	1:5

OX-188T

共 张 第 张



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

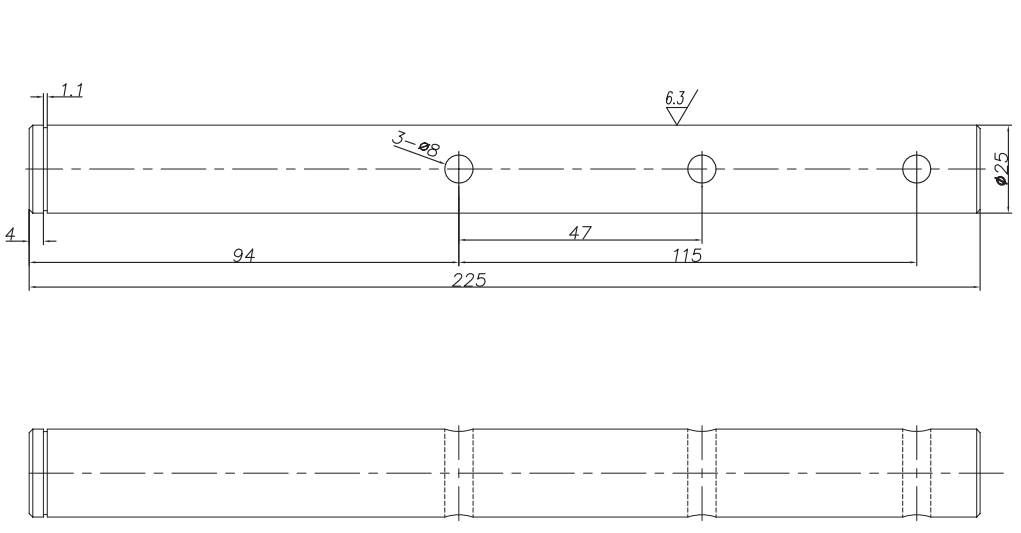
标记	处数	分区	文件更改量	名	年月日
设 计			标准化		
校 对					
审 核					
工 艺			批 准		

Q235A		
阶段标记	重量	比例
	1.46	4:5
版本：		

宁波奥德普电梯部件有限公司

长轴杆

0X188T.1-4



技术说明

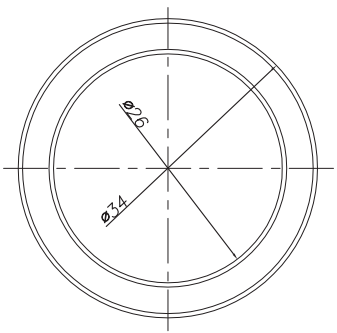
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

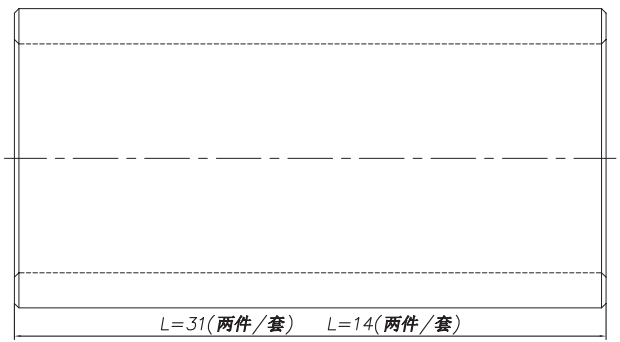
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期

标记	处数	分　区	文件更改量	名	年月日
设 计			标准化		
校 对					
审 核					
工 艺			批 准		

Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
			短轴杆
阶段标记	重量	比例	
	1.25	1:1	0X188T.2-1
版本：			

6.3



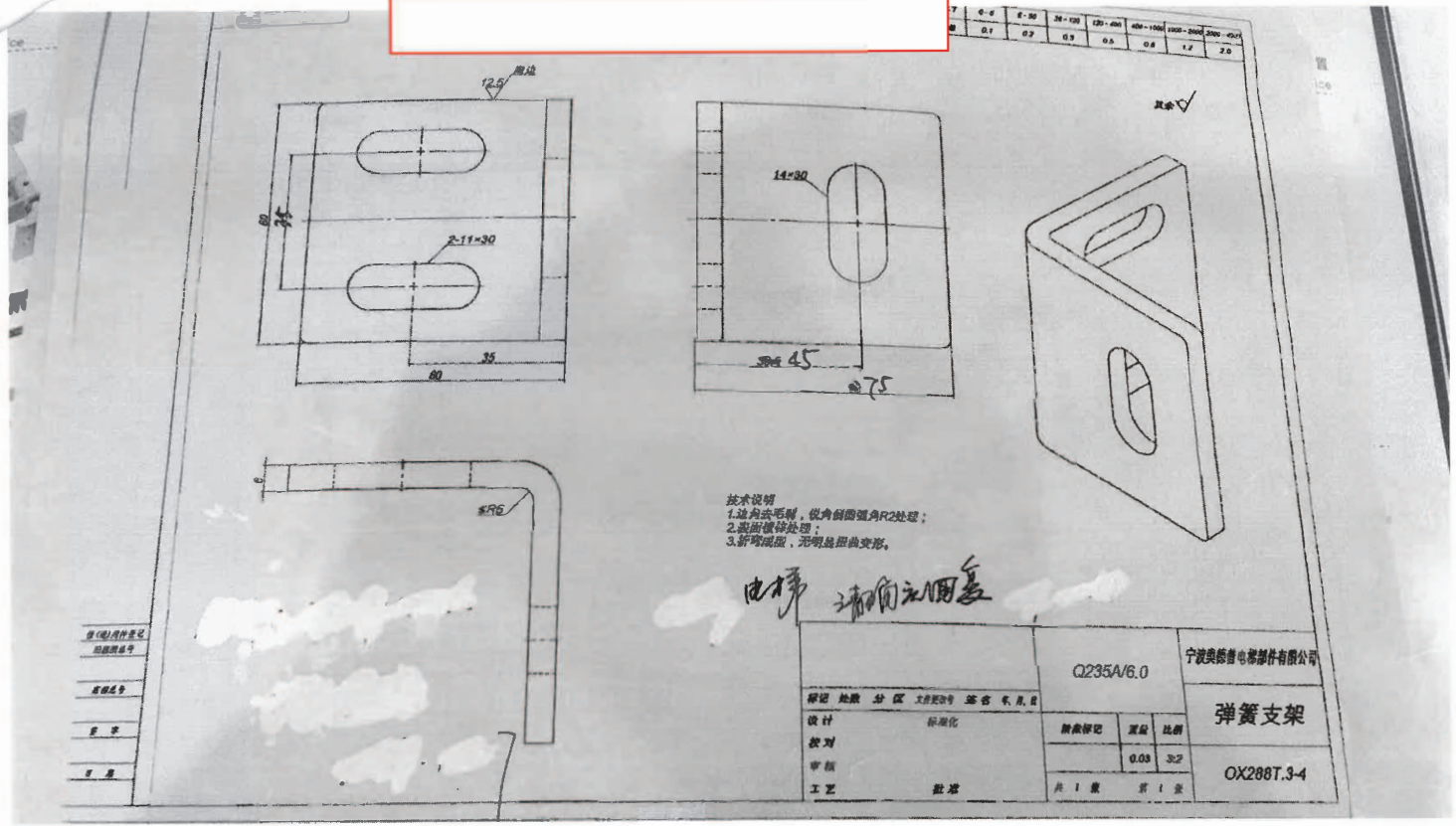


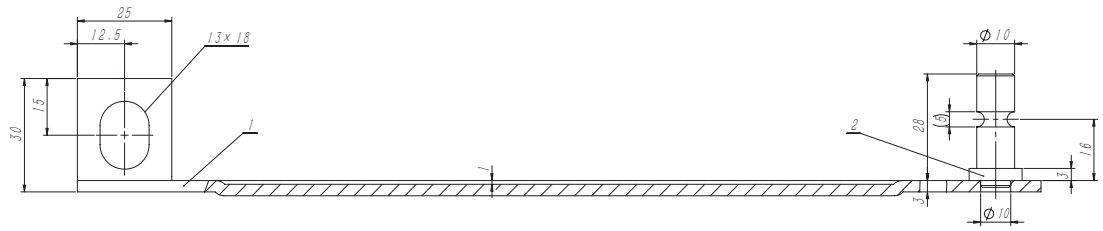
技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

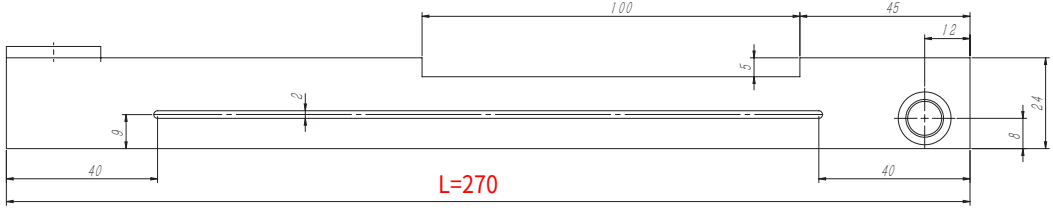
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期

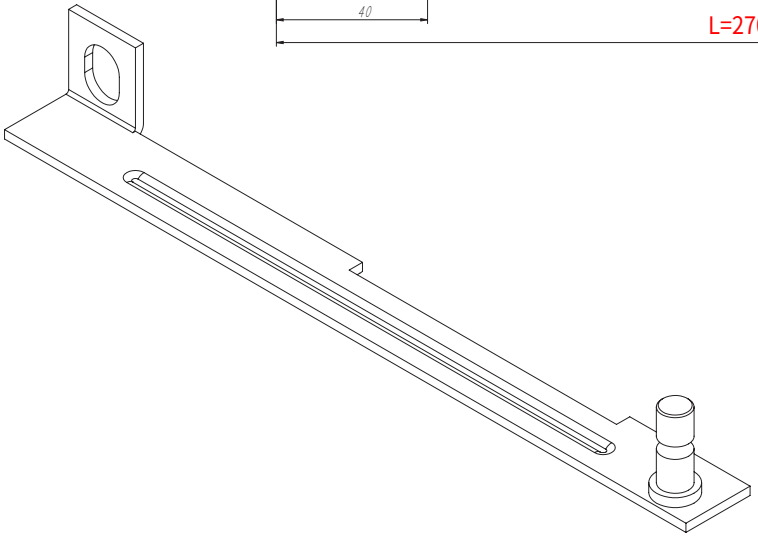
标记	处数	分　区	文件更改登	名	年月日
设 计			标准化		
校 对					
审 核					
工 艺			批 准		

20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
	衬套	
阶段标记	重量	比例
	0.03	5:2
版本:	OX-188T.1-5	


12.5
2-11×30
35
80
14×30
45
75
R6
技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
2.表面做钝化处理；
3.折弯试压，无明显扭曲变形。
Q235A/6.0
宁波奥德普电器部件有限公司
弹簧支架
OX288T.3-4
0.03
3:2







对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1.本件一套四件，左右对称各两件；
2.件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
	0.16	1:1

版本:

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

OX188T.5

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期