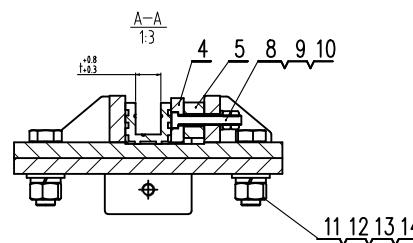


技术说明

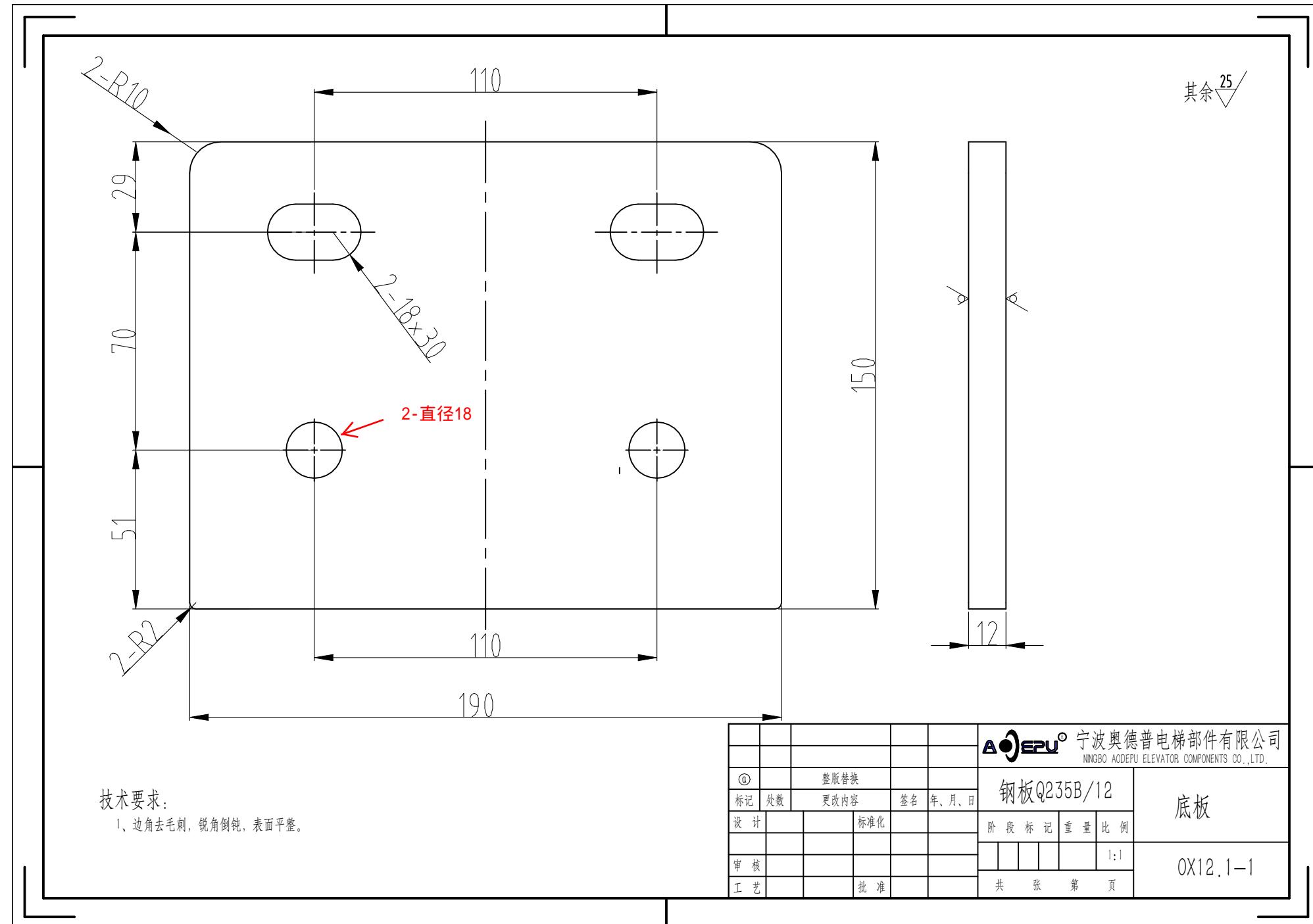
- 1、本导靴额定速度≤1.0m/s;
 - 2、导轨面正压力≤6500N, 导轨面侧压力≤6500N;
 - 3、导靴适用导轨宽度为T=16mm。

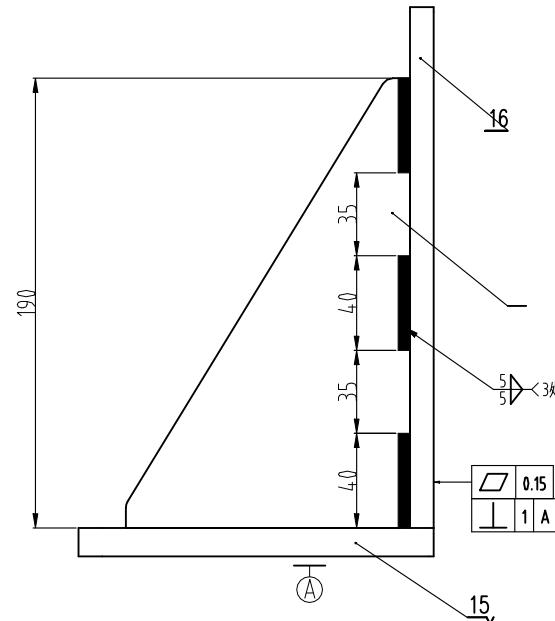
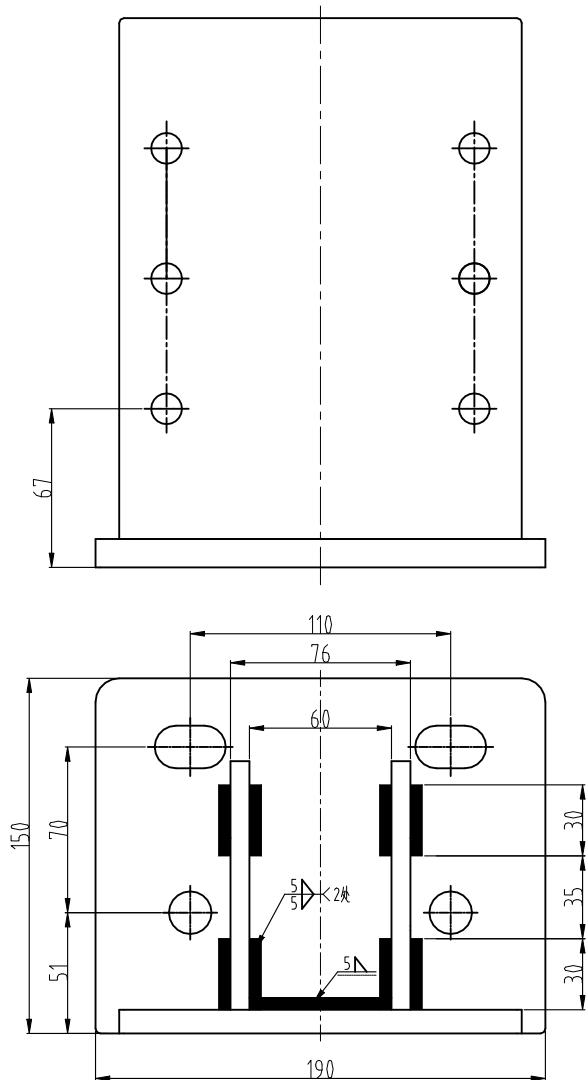


17	GB/T 819.1	十字沉头螺钉M5×12	2			
16	GB/T 93	弹簧垫圈5	2			
15	GB/T 65	开槽圆柱头螺钉M5×10	2			
14	GB/T 41	螺母M12	5			
13	GB/T 95	平垫圈12	5			
12	GB/T 93	弹簧垫圈12	5			
11	GB/T 5783	螺栓M12×45	5			
10	GB/T 41	螺母M6	8			
9	GB/T 95	平垫圈6	4			
8	GB/T 5783	六角螺栓M6×40	4			
7	OX12-5	靴衬上挡板	1	Q235A/4		
6	OX12-3	靴衬下挡板	1	Q235A/4		
5	OX12-2	减振橡胶	1	天然橡胶		
4	OX12-1	限位板	1	Q235A/8		
3	OX450C(220)	靴衬	1	尼龙		
2	OX12.2	靴衬架	1	焊接件		
1	OX12.1	导靴底座	1	焊接件		
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计
					重 量	备 注

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

				AOEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
				总装图					
①	整版替换				滑动导靴		OX-12		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日					
设计		标准化			阶段	标记	重量	比例	OX-12
								1:3	
审核					共 张 第 页				
工艺		批准							



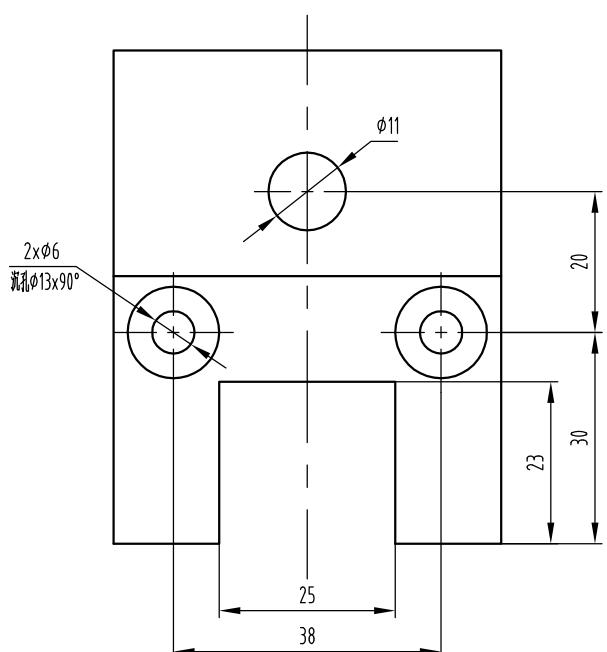
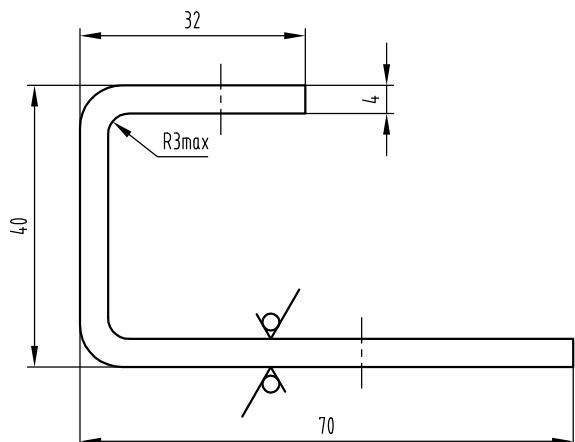
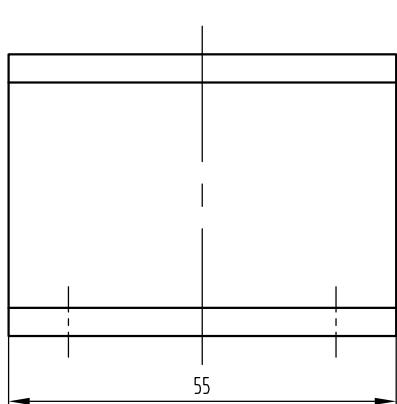


技术要求

- 1、焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
 - 2、焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令。

3	0X12.1-3	底座加强板	2			
2	0X12.1-2	底座立板	1			
1	0X12.1-1	底板	1			
序号	图号	名称	数量	材料	单计 重量	总计 备注
①	整版替换			焊接件		导靴底座
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日		
设计		标准化		阶段	标记	重量
						比例
审核						1:2
工艺		批准		共	张	第 页

其余 12.5



技术要求

- 1 去倒角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	靴衬上挡板
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期	钢板	4 GB/T 709 Q235A GB/T 700			阶段标记	重量	比例	靴衬上挡板
设计			标准化										
审核													
工艺			批准				共 1 张 第 1 页						AX012V102