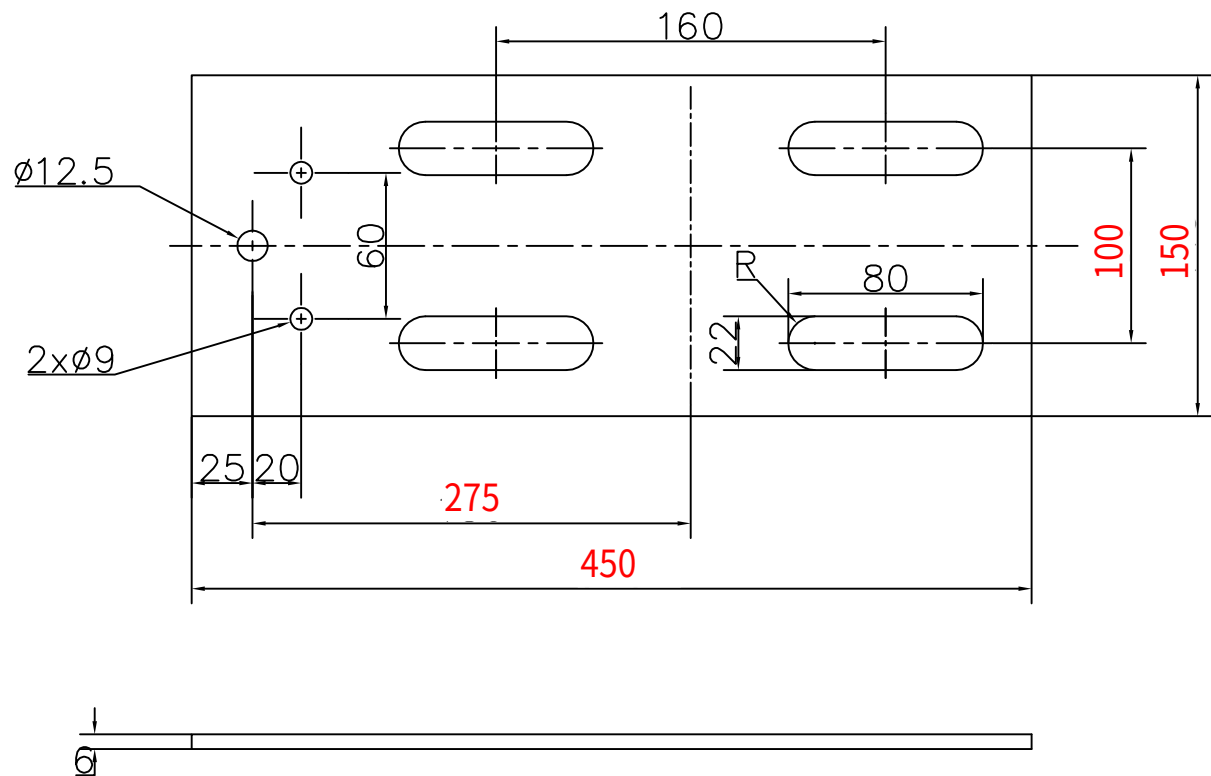


技术说明
1. 本件按图2420绳轮配重16kg铸铁配重时绘制, 具体使用时根据图2420配重(注意绳轮与绳槽规格等);
2. 配重B的使用根据头标图尺寸要求, 标配为12KG重垂吊;
3. 可采用头标图尺寸要求时, 需将绳轮部分调整装配位置;
4. 绳轮A可以实现按图外测尺寸调整范围为20~50mm;
5. 绳轮A安装在摇架另一侧时B能满足: 50~80mm;
6. 绳轮A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)

							宁波奥德普电梯部件有限公司											
													涨紧装置					
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日												
设计				标准化			阶段标记		重量		比例							
校对										9.0+T	1:3							
审核							物料编号:											
工艺				批准														



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6mm 钢板

																宁波奥德普电梯部件有限公司							
										保留		批准 APPROVED		日期 DATE		2017.04.01		重量 WEIGHT		比例 SCALE		名称 TITLE	
												制图 DRAWN		周正04.01		1.94		1:2.5		安装底板			
										一次		设计 DESIGNED		于洪旭04.01		共 1 张 第 1 张		图号 DWGNO		OX-200.1-1		版本 00	
												审核 CHECKED											
标记 处数 分区 PLACE 签名 QUANTITY 日期 DATE 更改内容 CHANGE												标记 处数 分区 PLACE 签名 QUANTITY 日期 DATE 更改内容 CHANGE											
1																							
2																							
3																							
4																							
5																							