



技术说明
1. 本件按图2420绳轮配重16kg铸铁配重时绘制, 具体使用时根据图2420配重(注意绳轮与绳槽规格等);
2. 配重B的使用根据图2420要求, 标配为12KG重垂吊;
3. 可采用图2420绳轮配重时, 需将绳轮部分调整装配位置, 以实现图2420图外一侧吊钩调整范围为20~50mm;
4. 绳轮安装A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)

											宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记		处数	分	区	文件更改	签名	年月日					涨紧装置
设计				标准化				阶段标记		重量	比例	
校对												
审核												
工艺					批准				物料编号:		OX200	

