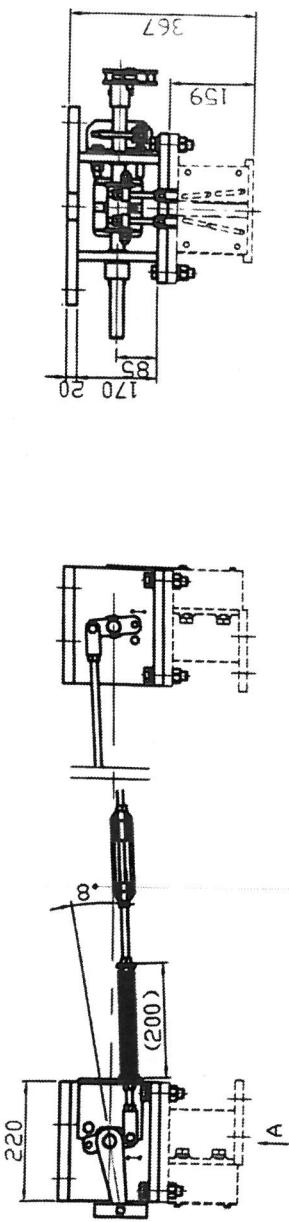


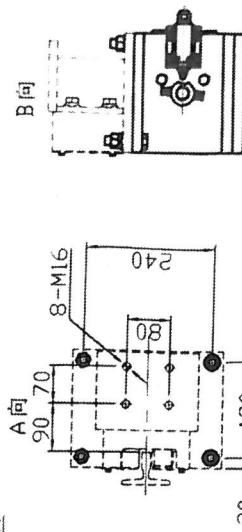
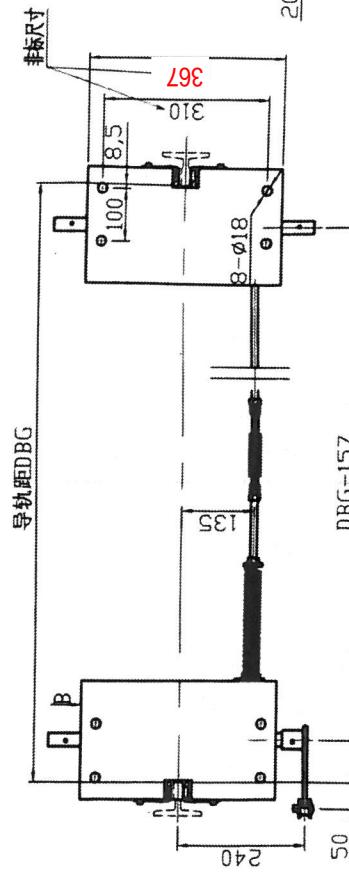
宁波奥德普电梯部件有限公司									
A 向					B 向				
提拉机架					0V-386T				
长记	长度	宽区	厚度	零件序号	长记	宽度	厚度	零件序号	长记
设计	计数	计数	计数	计数	设计	宽度	厚度	零件序号	设计
审核	审核	审核	审核	审核	审核	宽度	厚度	零件序号	审核
工时	工时	工时	工时	工时	工时	宽度	厚度	零件序号	工时

- 技术说明：
- 本装置共匹配04-355非标安全开关或X(自动复位)。如需要配发手动复位开关时需注明。
 - 本装置膨胀螺栓安全开关无卡滞。
 - 制动时速度调节无卡滞。
 - 配导轨JF-12。
 - 尺寸质量 $P_N \leq 1233.96$ 、速度 $\leq 0.65m/s$ 、导轨宽度15、88、160mm。
 - 提升机构导轨质量适用CEI通用范围105CF-3200T，其它尺寸与奥德普技术研发部确认。

扫码使用



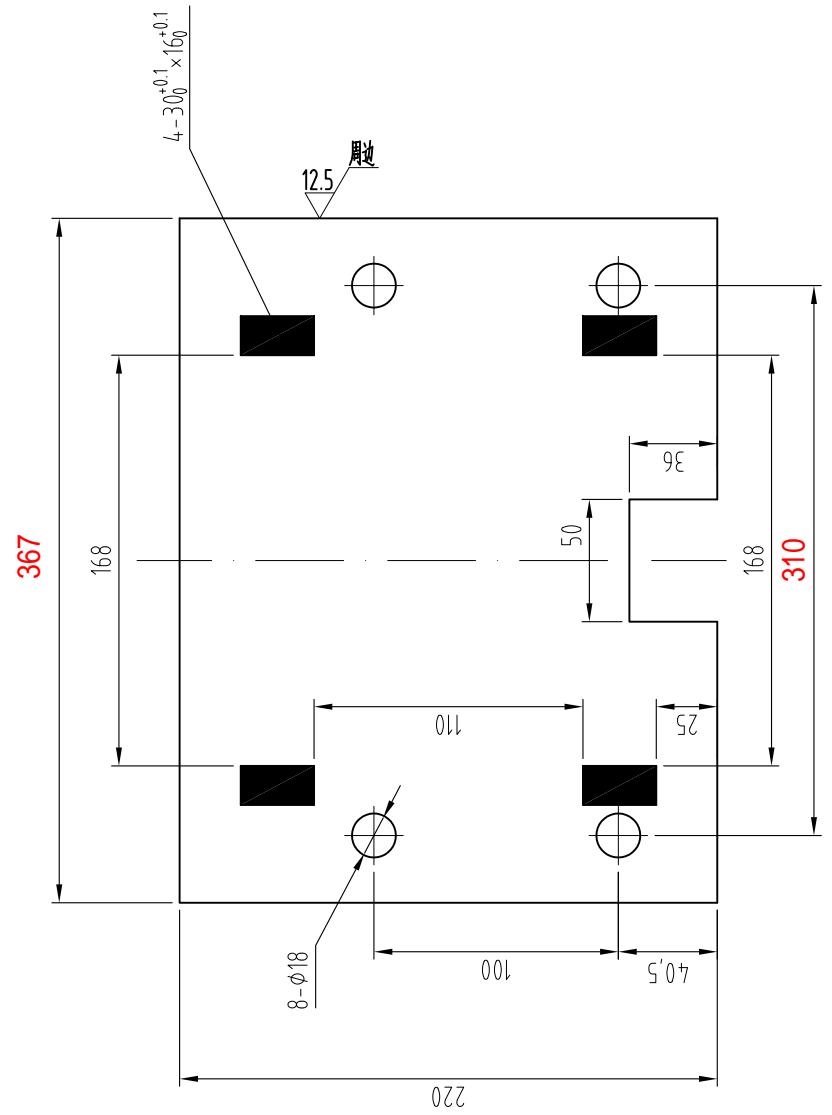
请注意：非标尺寸



宁波奥德普电梯部件有限公司									
A 向					B 向				
提拉机架					0V-386T				
长记	长度	宽区	厚度	零件序号	长记	宽度	厚度	零件序号	长记
设计	计数	计数	计数	计数	设计	宽度	厚度	零件序号	设计
审核	审核	审核	审核	审核	审核	宽度	厚度	零件序号	审核
工时	工时	工时	工时	工时	工时	宽度	厚度	零件序号	工时

12

其余



技术说明：

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

△ ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/20				上面板
						阶段	标记	重量	比例	
设计										
审核										
工艺										
										0X-388T.1-1
						共	张	第	页	