

图号 SIZE 297X420

A3



2021/04/14

生产图纸
外协

紧急

A

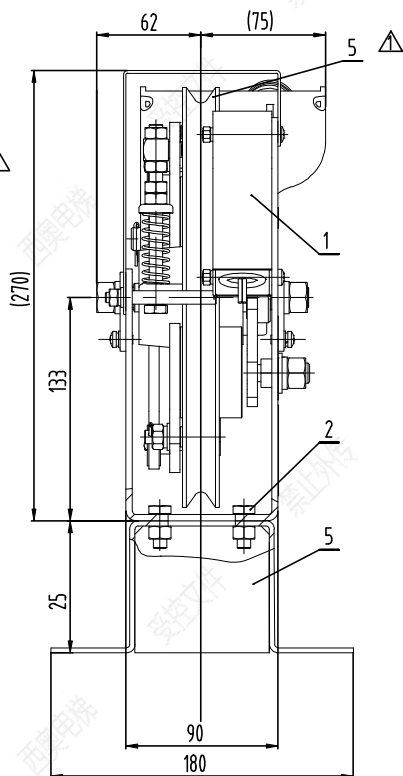
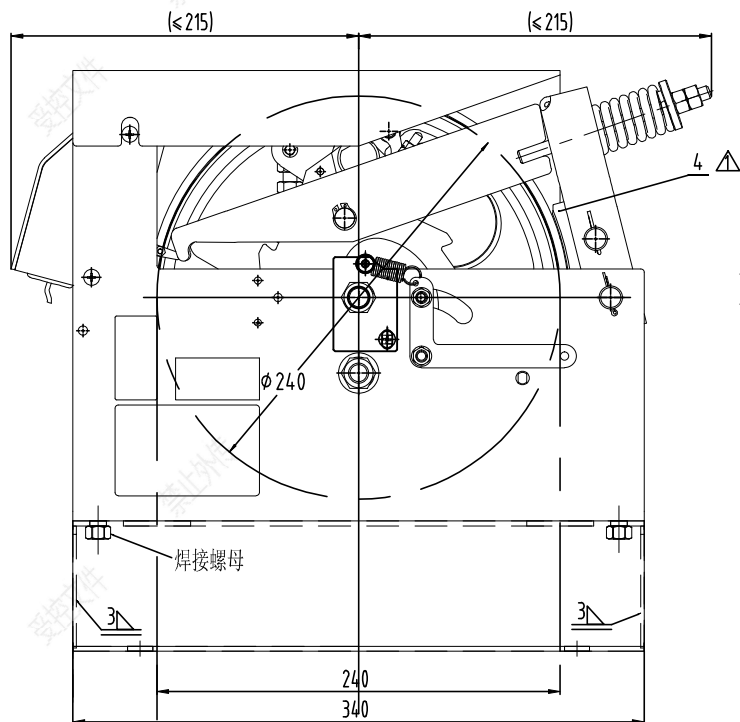
B

C

D

E

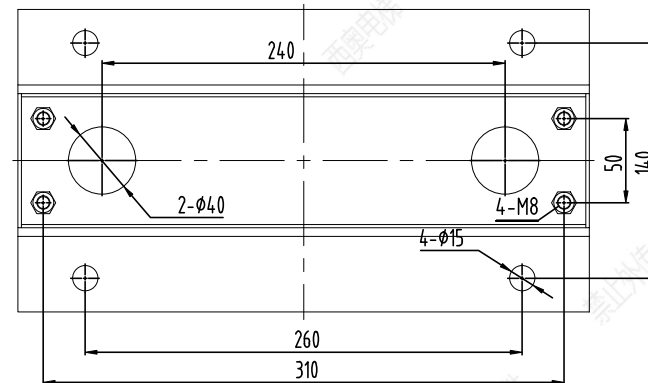
F



A

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	<=120	>120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	K
形位公差 GB/T 1184	L			

视图 A



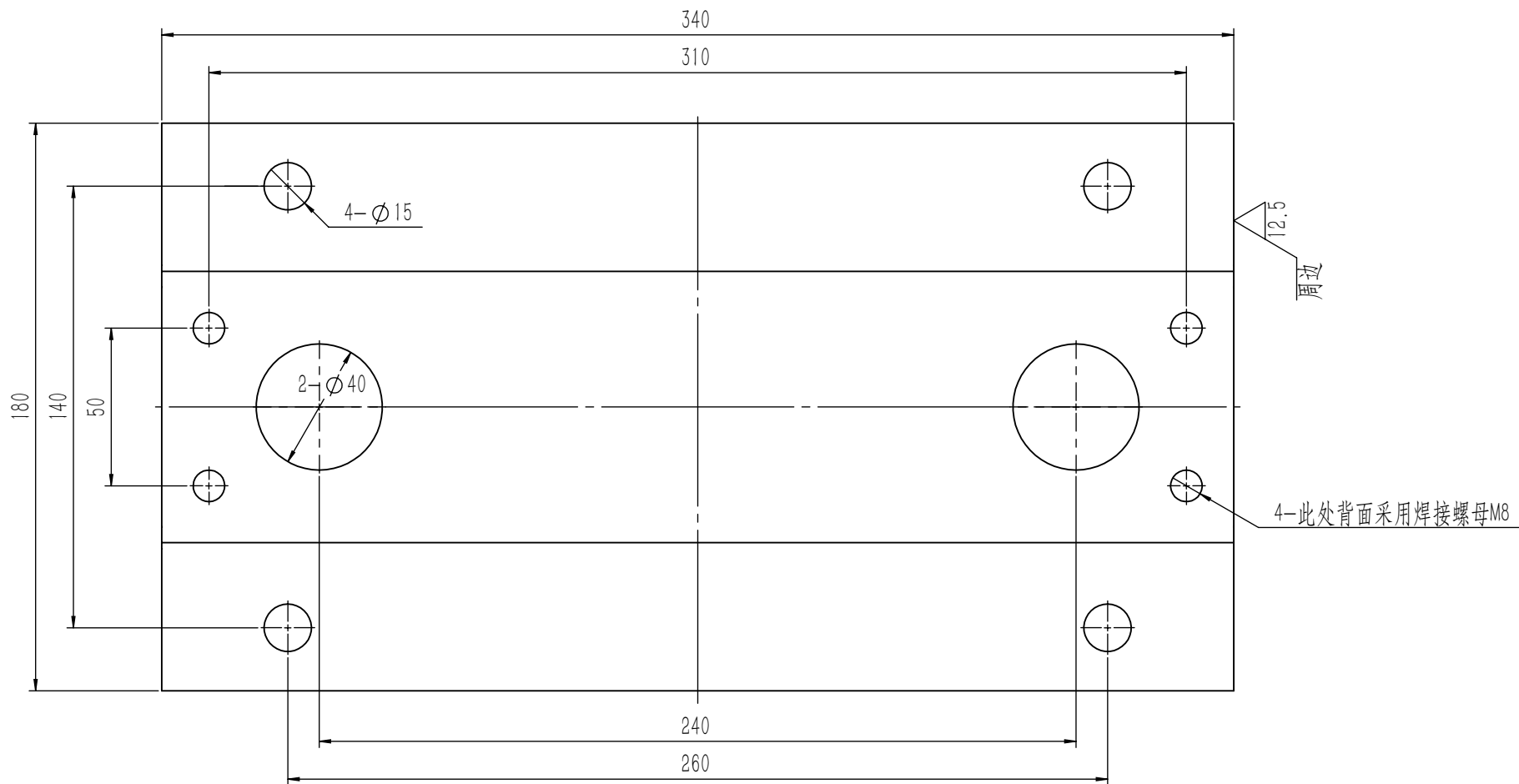
技术要求

- 制动瓦制动后,制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm,制动瓦中心采用垫片调整位置,确保与轮槽中心对齐;
- 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
- 可与涨紧轮OX-300及OX-200等配套使用;
- 限速器调试标准按本厂规定,调试后加铅封和红漆封记,贴上方向标识,装订铭牌合格证等标识;
- 本图按杭州西奥电梯有限公司要求提供,表单中限速器速按照GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》中9.9项要求(注:对重侧限速动作速度大于轿厢侧且不超过轿厢侧的10%);
- 本限速器配套的涨紧装置为OX-300;
- 限速器铭牌、合格证等位置参照样品确定。
- 限速器铭牌改为双面黏贴
- 限速器可通过手动触发制动,其操作说明粘贴于黄色防护罩正上方
- 对重侧限速器需有“对重侧用”字样标签标识,张贴在铭牌旁
- 4个膨胀螺栓(M12X110)随限速器一起放在包装箱内

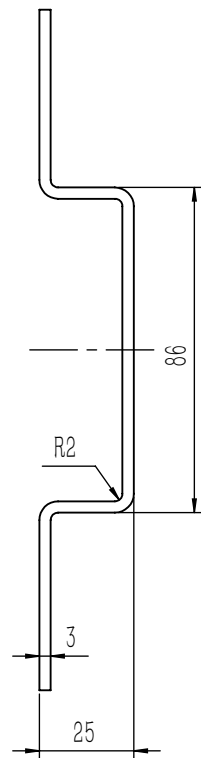
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	焦元	杭州西奥电梯有限公司
CA-D1910018	△	3	1.增加下层网瓦、绳轮槽图纸; 2.技术要求增加对重限速器标签标识	沈炳杰	2019-10-11	校对	周忠彭	
CA-D2005041	△	1	技术要求增加: 4个膨胀螺栓(M12X110)随限速器一起放在包装箱内。	胡先高	2020-05-18	标准化	蒋艳妮	XOA2531ABT
						批准	宋亮	OX240限速器
						日期	2019-05-13	比例: 1:3
							共10 页 3 第 页	CA号: CA-D190525

OX240-3(H=25)

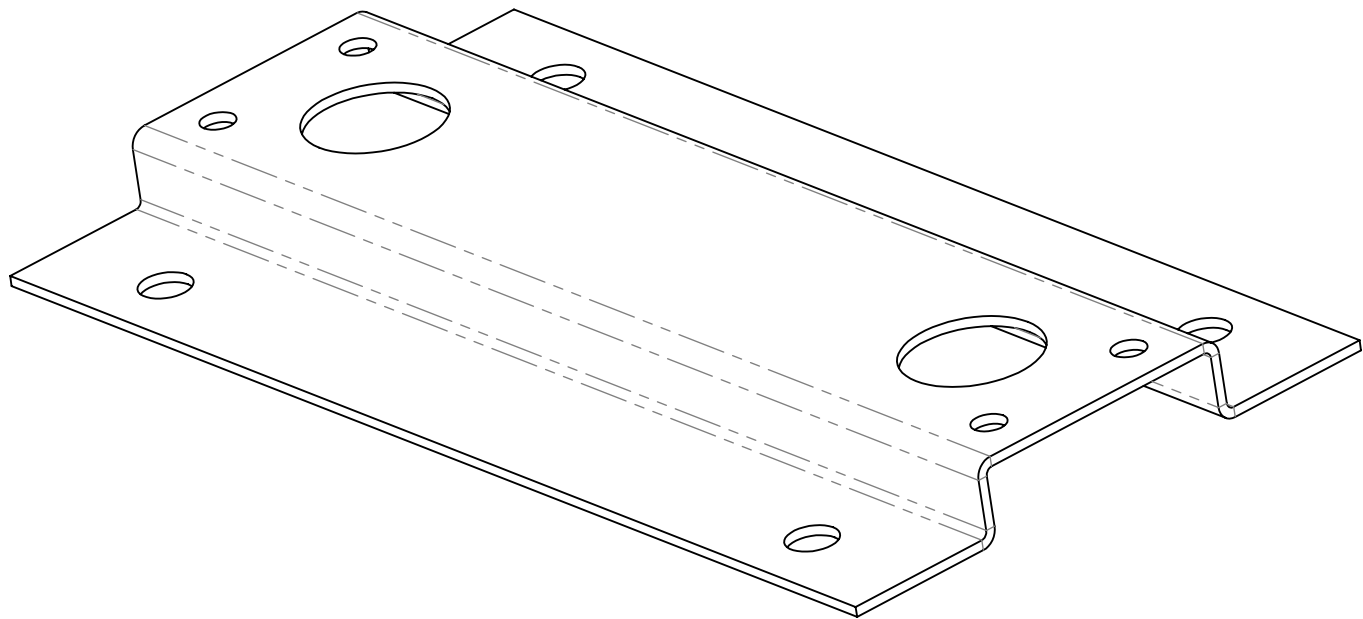
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX240-3(H=25)
校 对										
审 核								1.65	1:2	
工 艺			批 准			共 张				