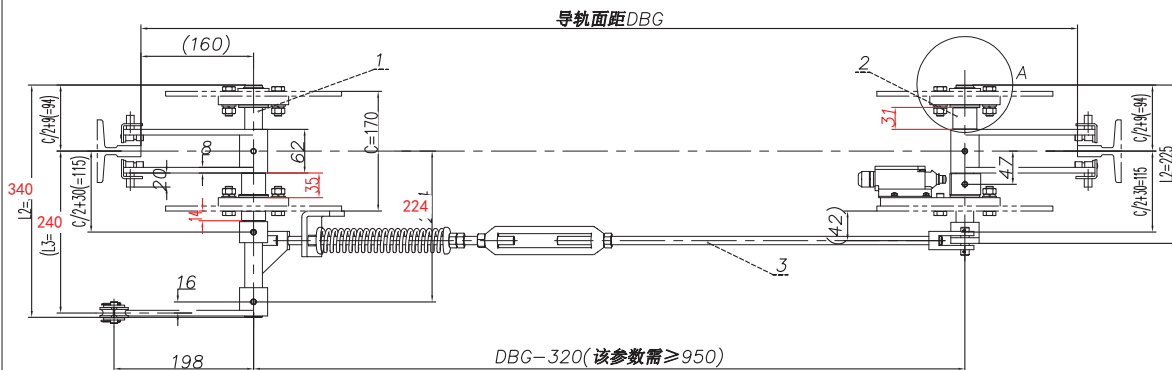
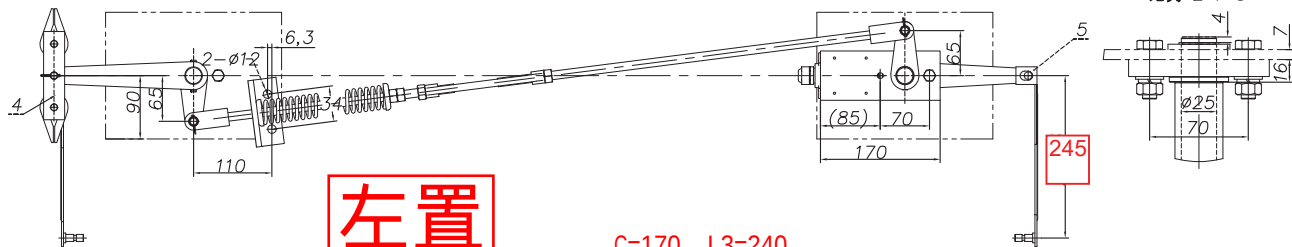




技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按≤7mm参
数确定;
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

催(通)用件量记
旧底图总号

底图总号

签字

日期

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	

标记	处数	分区	文件更改	姓名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

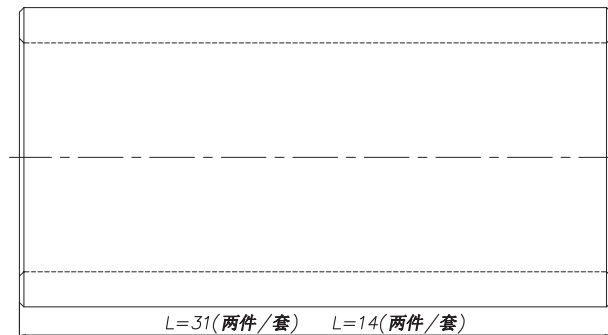
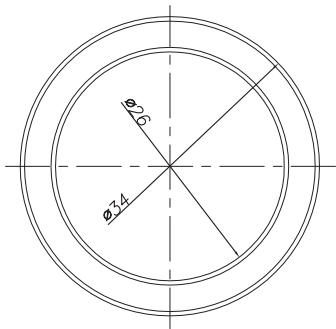
宁波奥德普电梯部件有限公司

安全联动机构

阶段标记	重量	比例
	14.70	1:5
共	张	第 张

OX-188T





技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

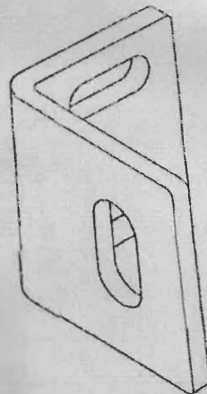
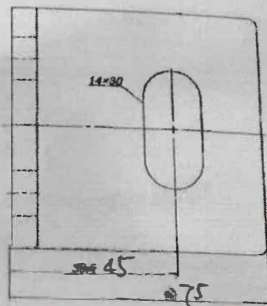
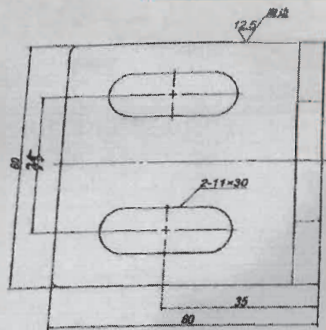
簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
标 记	处 数	分 区	文 件 更 改	签 名	年 月 日			衬套
设 计			标 准 化			阶 段 标 记	重 量	比 例
校 对							0.03	5:2
审 核								OX-188T.1-5
工 艺			批 准			版 本:		



7	8-8	8-80	30-100	120-180	180-250	250-300	300-400
8	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



共1张

技术说明

1. 边角去毛刺，锐角倒圆角R2处理；
2. 表面做防锈处理；
3. 折弯处，无明显弯曲变形。

电梯 弹簧支架

图(号) 零件名称

图例

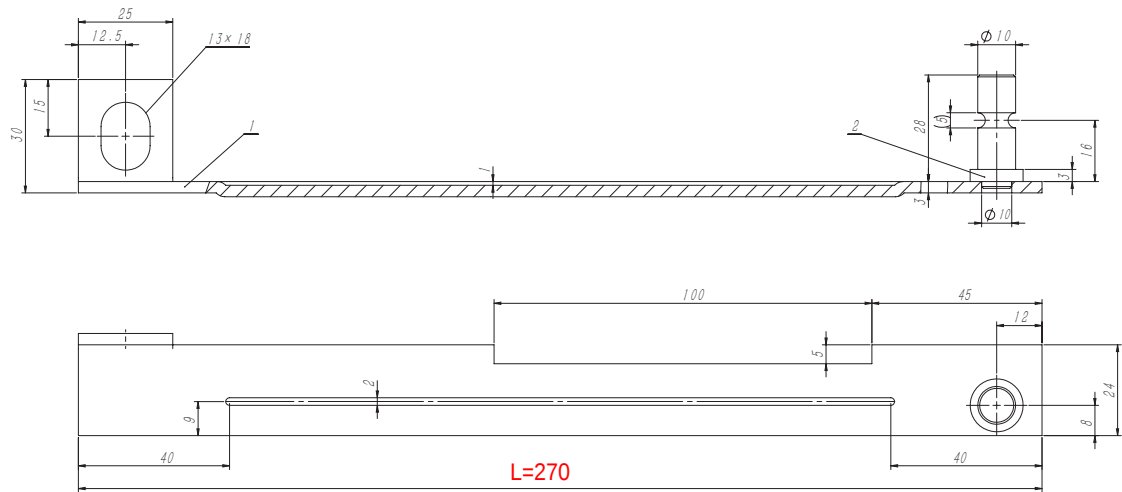
图例

图例

Q235A/6.0		宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计	标准	数量	比例
校对		0.03	3:2
审核			
工艺	标准	共1张	第1张

弹簧支架

OX288T.3-4



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日		
设 计			标准化			阶段标记	重量
校 对							比例
审 核							0.16
工 艺			批 准			版本	1:1

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

OX188T.5

借(通)用件登记
图底图总号
底图总号
签 字
日 期