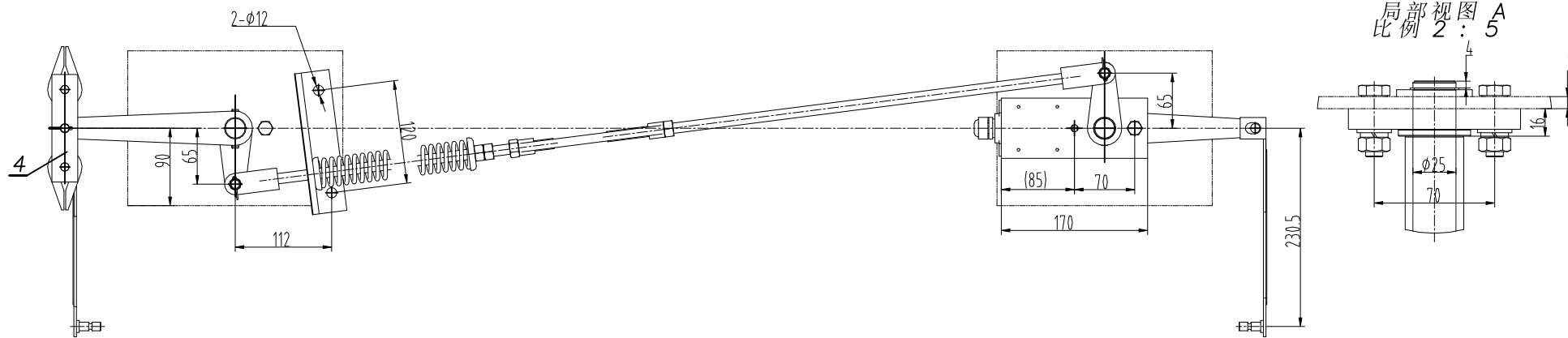
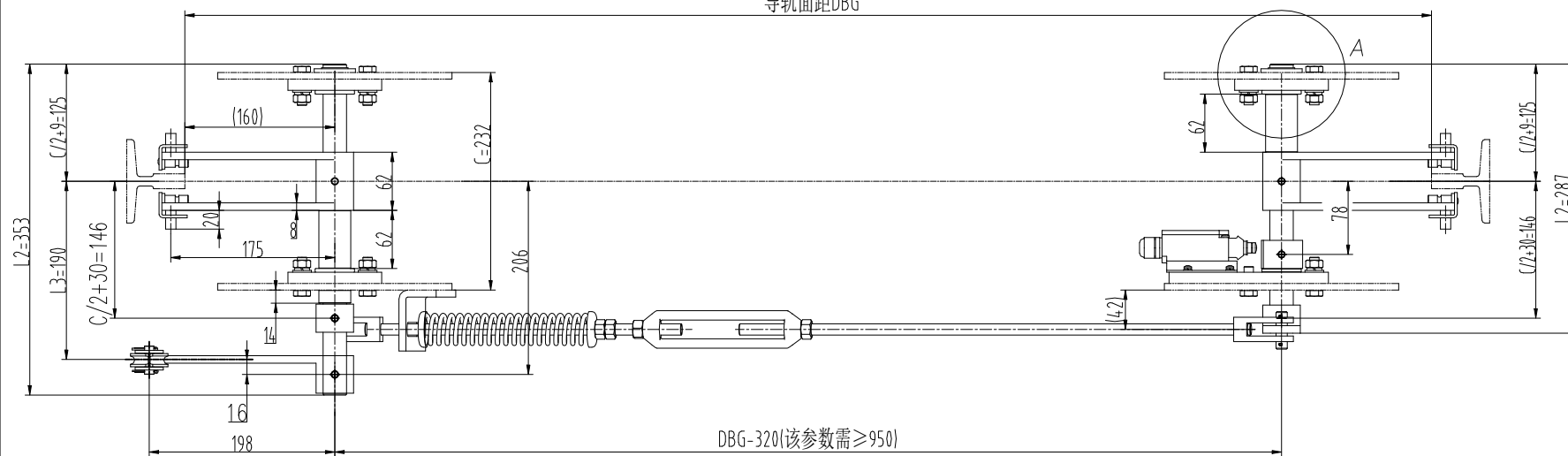




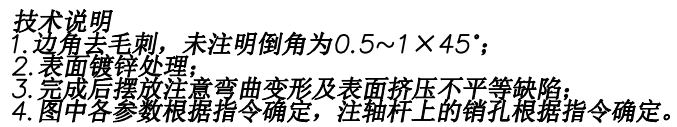
导轨面距DBG



DBG-320(该参数需 ≥ 950)

技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参
数确定;
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						安全联动机构		
标记处数 分区 文件更改号 年月日						阶段标记	重量	比例
设计			标准化				14.70	1:5
校对								
审核								
工艺			批准			共	张	第 张
						OX-188T		



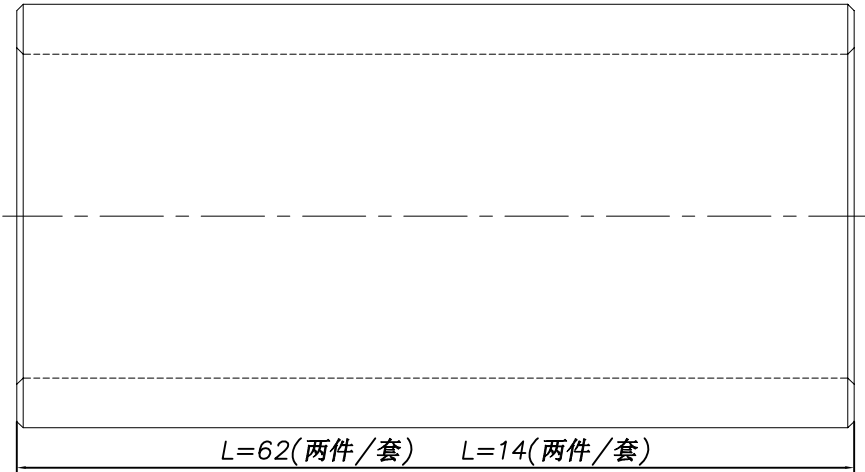
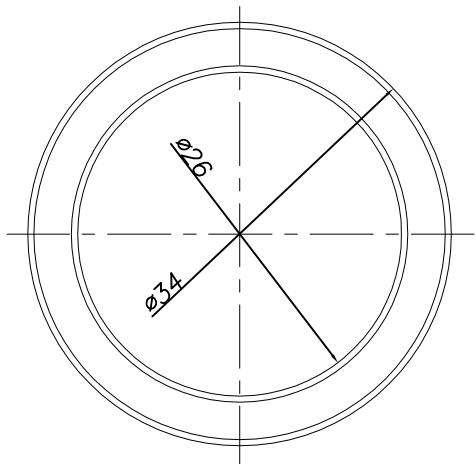
							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分	区	文件更改	变更	年月日				
设计				标准化						
校对							阶段标记	重量	比例	长轴杆
审核										
工艺				批准			版本:			0X188T.1-4



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							短轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例
校 对								
审 核							1.25	1:1
工 艺			批 准			版本:		0X188T.2-1



技术说明

- 1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1.0\times45^\circ$ ；
- 2. 图中衬套长度根据指令确定；
- 3. 表面镀锌处理。

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司						
							衬套						
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记			比例			
设 计			标准化										
校 对										0X-188T.1-5			
审 核									0.03				5:2
工 艺			批 准			版本:							