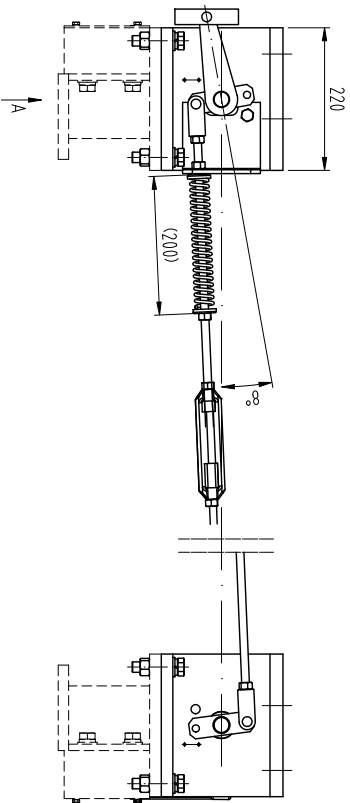
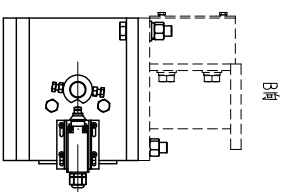
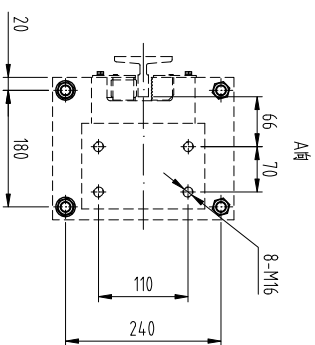
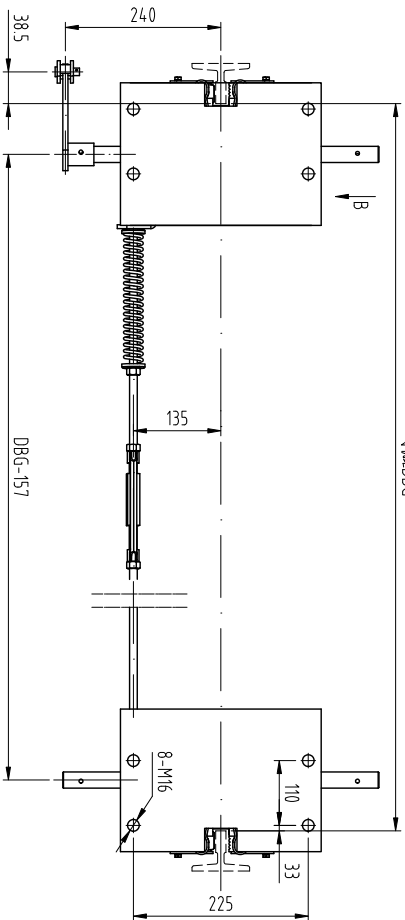


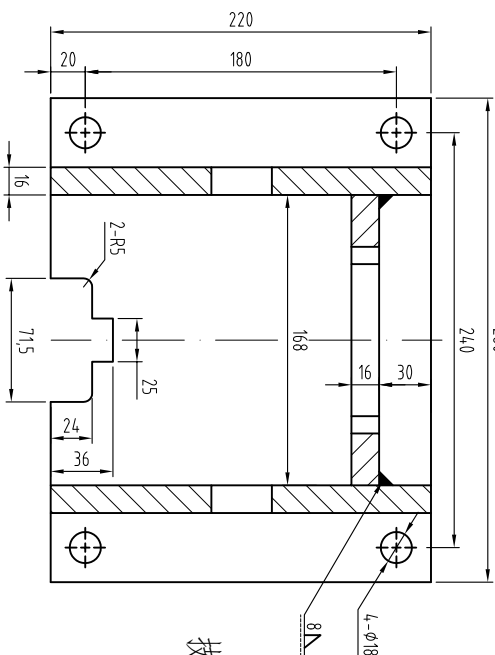
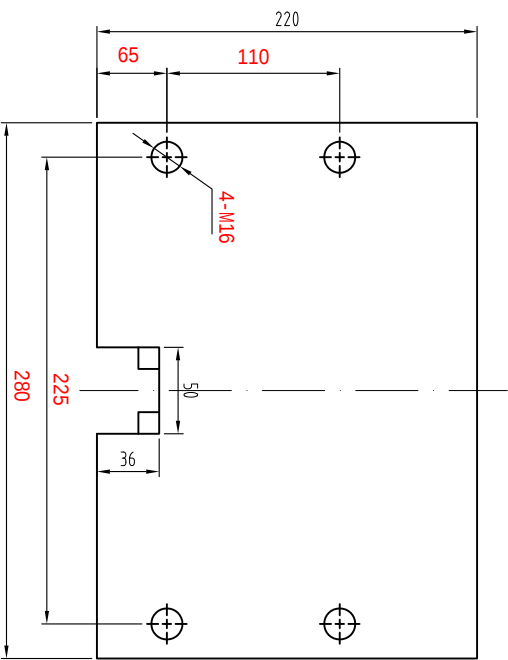
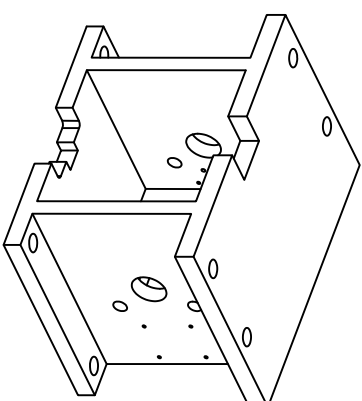
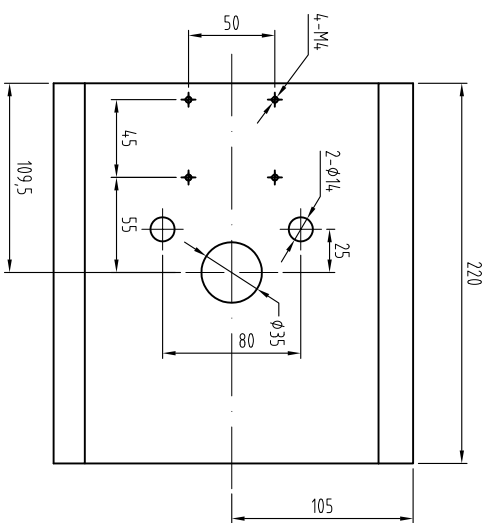
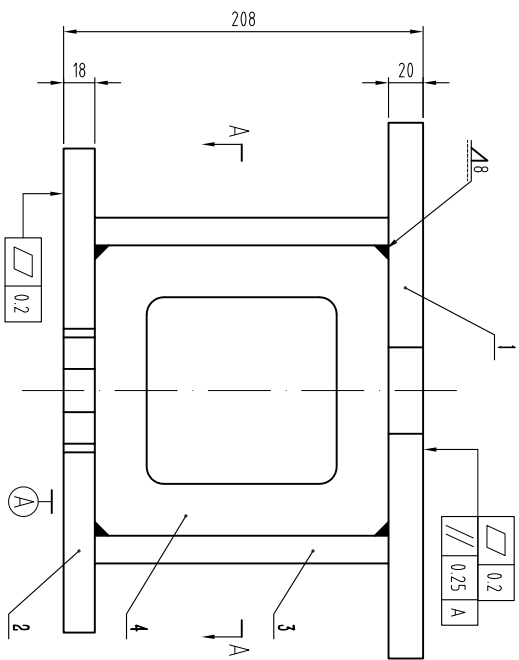
导轨DBG



技术说明:

- 1、本装置按匹配OX—388 非标安全钳要求确定，适用时注意匹配调整；
- 2、本装置按安全开关UKT（自动复位），如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接销轴无卡滞；

- 5、总允许质量P+Q≤12000kg，速度V≤0.63m/s，导轨间距15.88、16mm；
- 6、提拉机构导轨间距DBG适用范围1050mm—3200mm，其它尺寸需与奥德普技术研发确认。



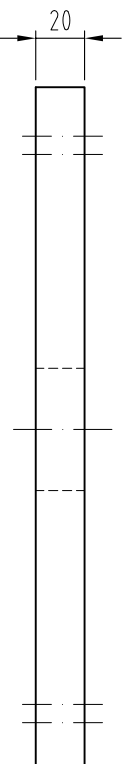
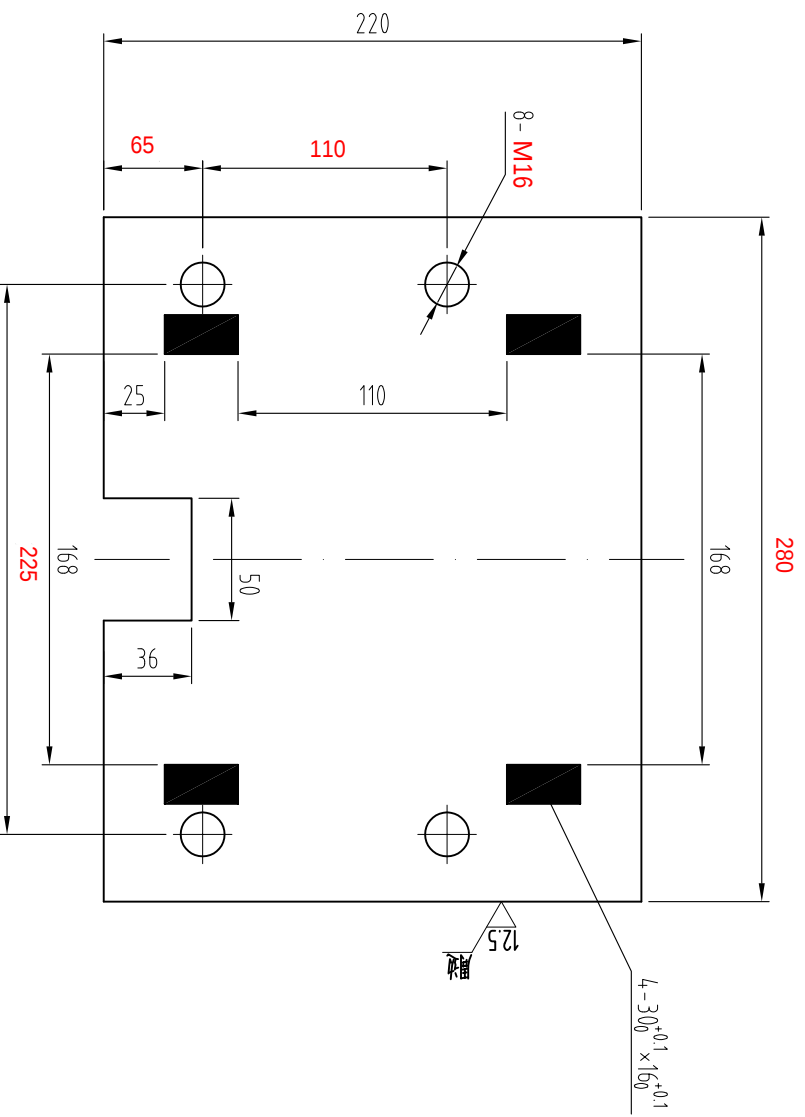
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接, 要求焊接平整可靠, 无虚焊及堆焊等缺陷, 整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件, 左右各一件。

4	OK-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16				
3	OK-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16				
2	OK-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18				
1	OK-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20				
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	

设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	共 张 第 页	OK-388T.1
审核			标准化						1:3		安装底座
工艺											
批准											

其餘



技术说明:

1、零件边角去毛刺,锐角倒钝。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																			
Q235A/20										上面板									
阶段										比例									
重量										1:3									
共										第									
张										页									
OX-388T.1-1																			

