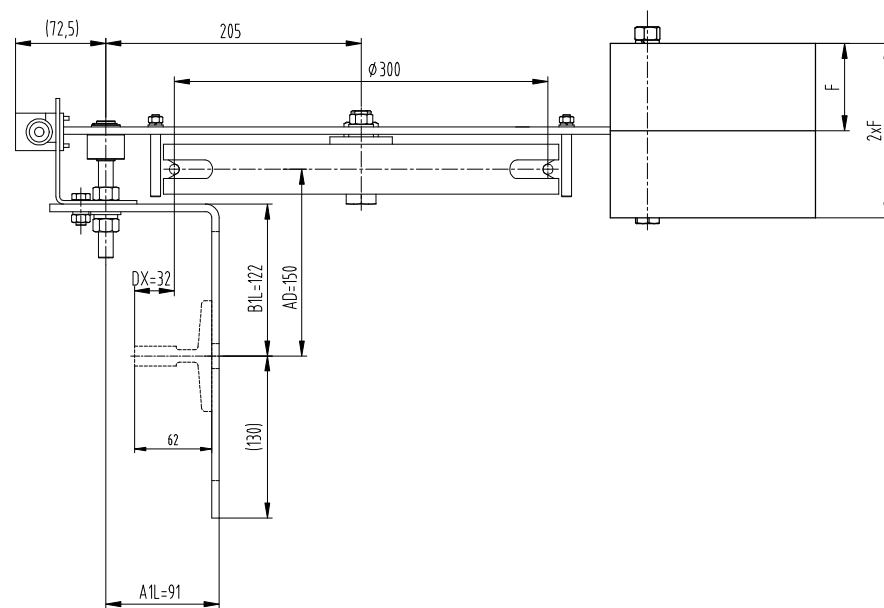
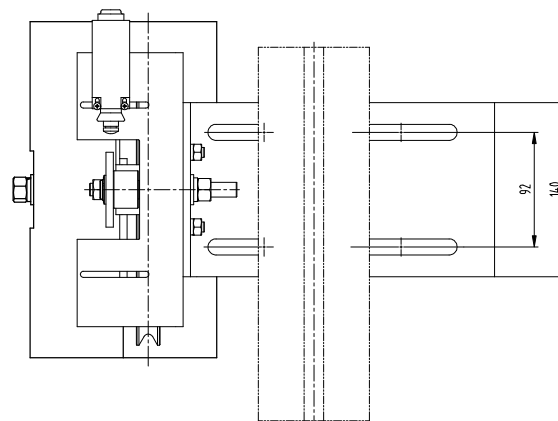
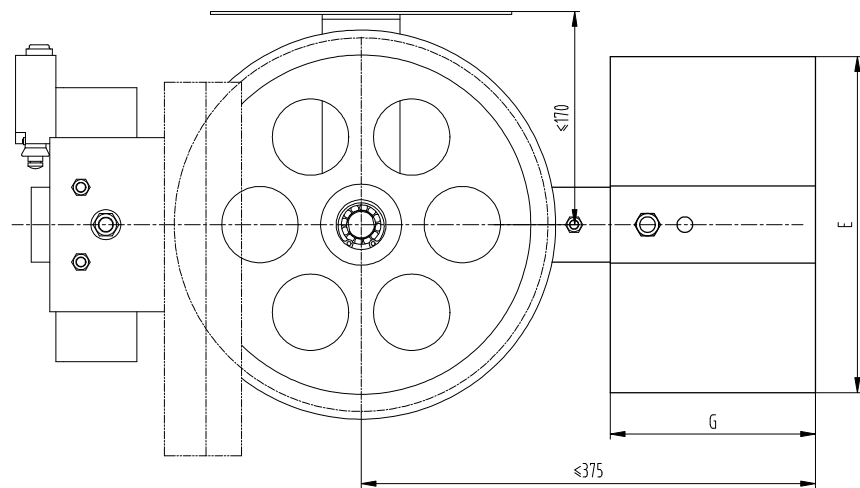


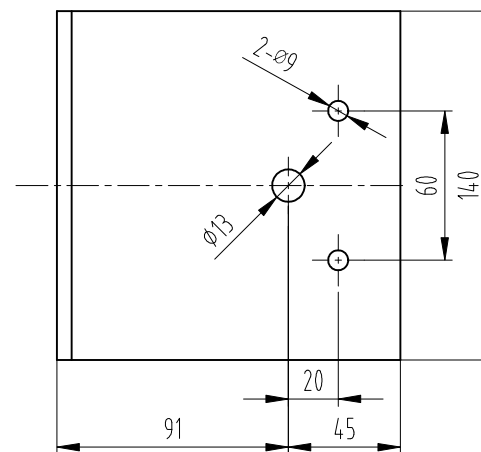
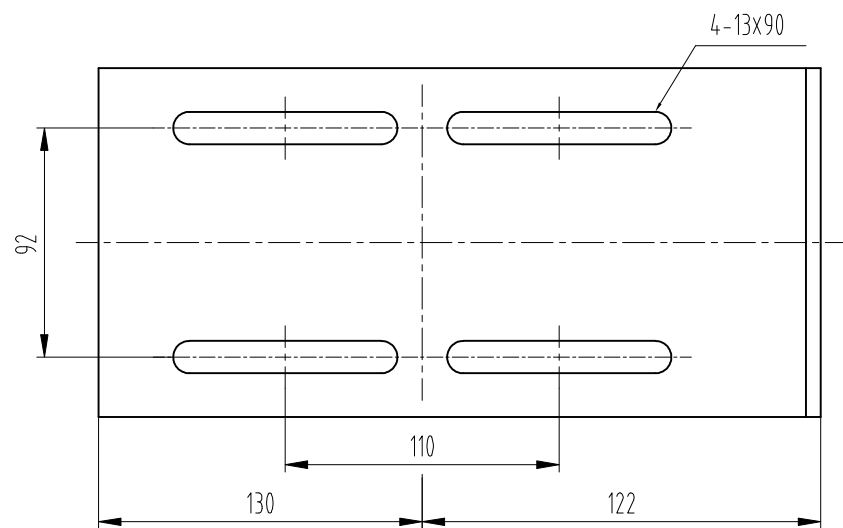


配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
24KG	重晶石	2	265	85	165	50~100m

技术说明

- 1.本件按 $\Phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														张紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX-200(ZC)				
校 对									1:4						
审 核															
工 艺			批准			共 1 张		第 1 张							

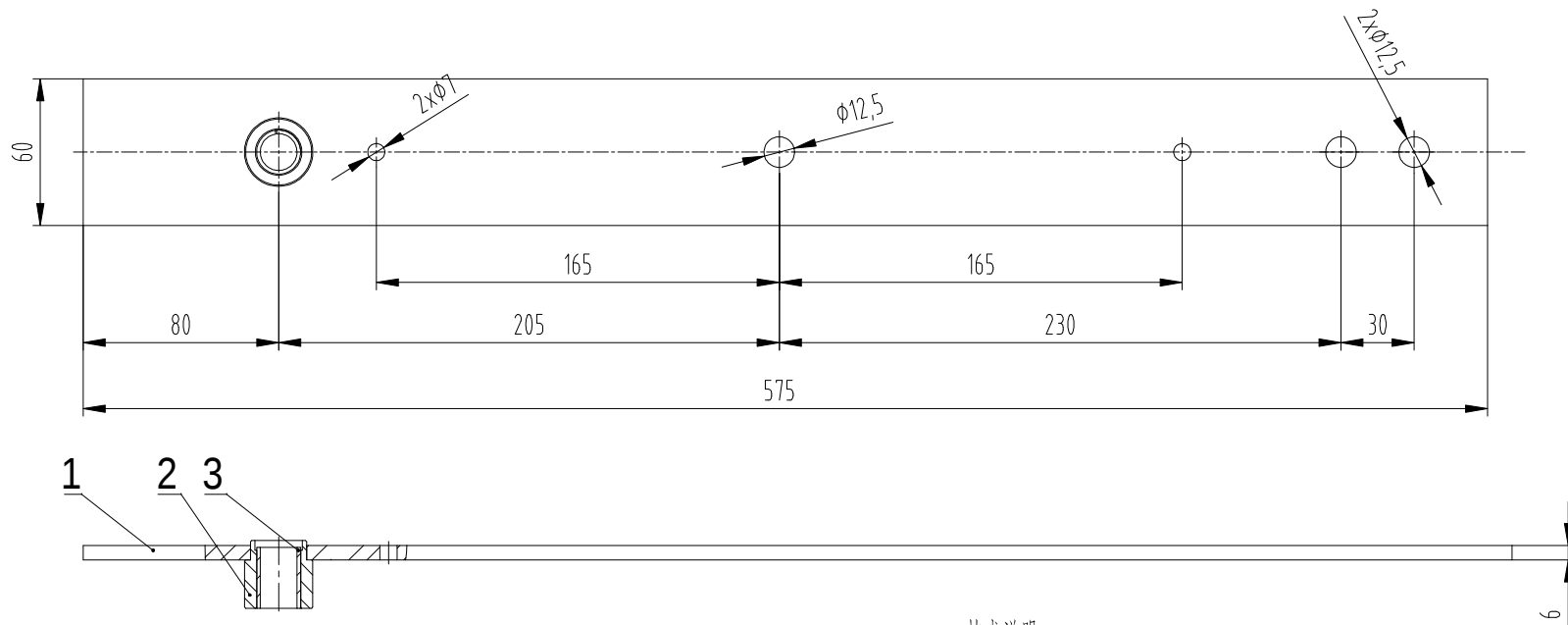


技术要求

1 去锐边毛刺;

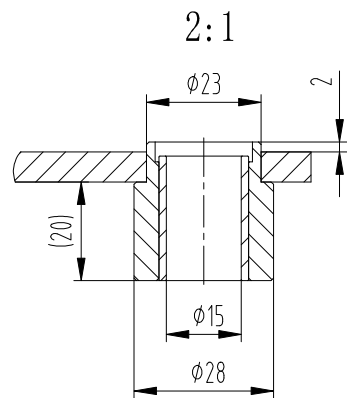
2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200.1-1		
校对									1:2			
审核												
工艺			批准			共 2 页		第 1 页				



技术说明

1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日	Q235A/6.0	
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							1:2
工艺			批准			共 2 页	第 1 页

宁波奥德普电梯部件有限公司

安装底板

OX200.1-1