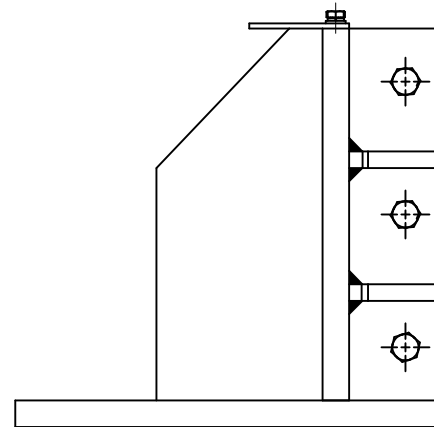
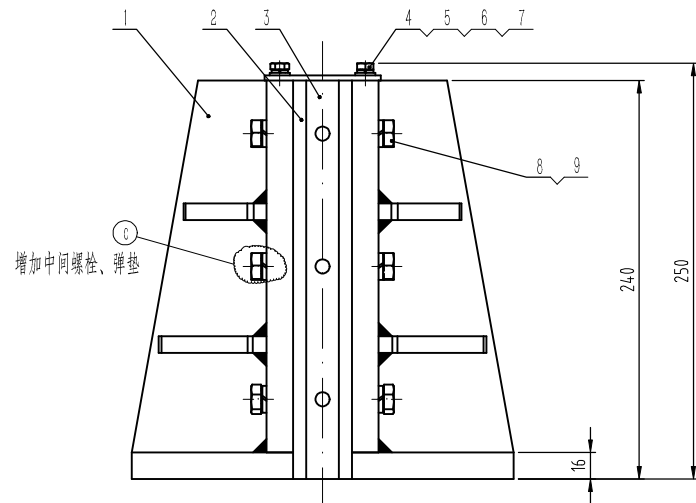
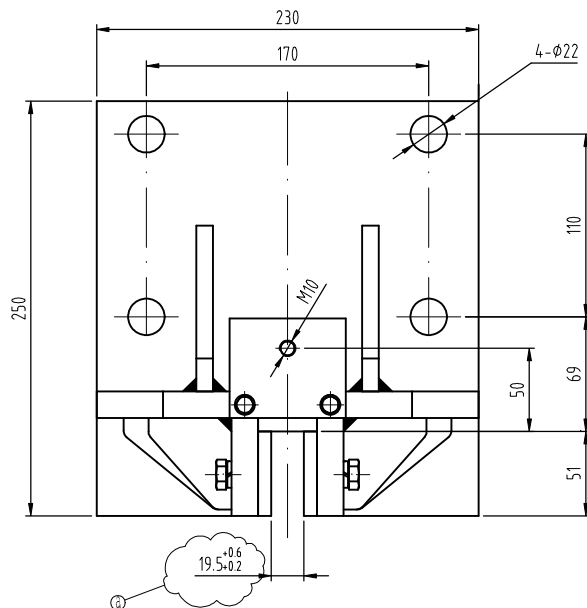




技术说明:

- 1、连接坚固可靠;
- 2、额定速度:  $V \leq 0.63\text{m/s}$ ;
- 3、导轨宽度: 19mm。



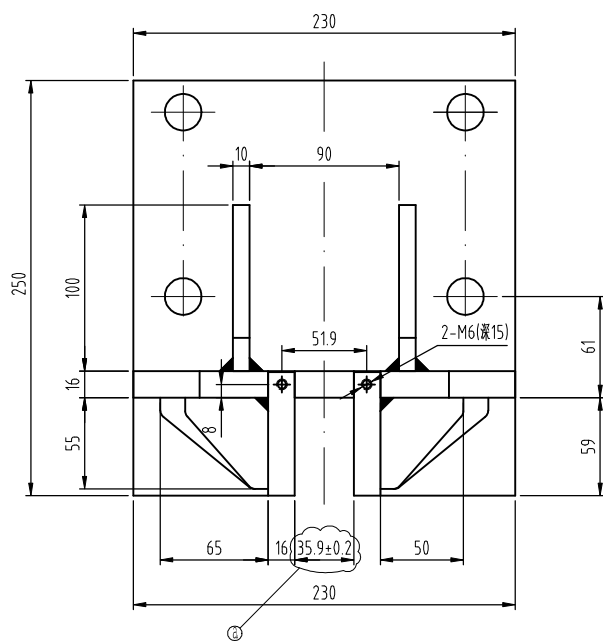
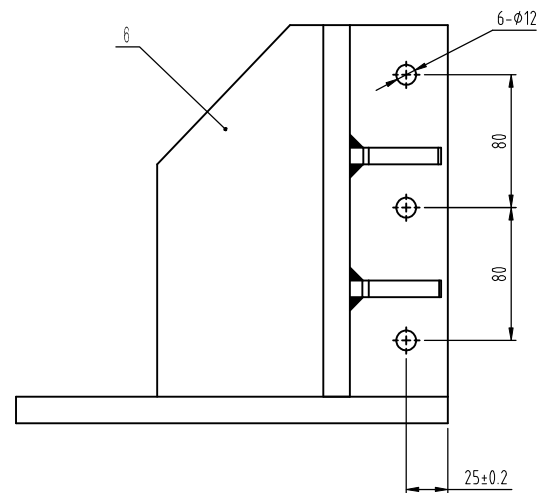
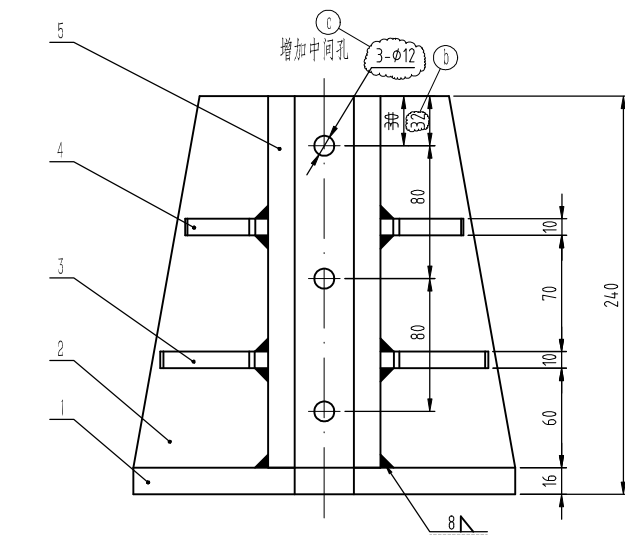
|    |           |           |       |         |       |      |    |    |     |
|----|-----------|-----------|-------|---------|-------|------|----|----|-----|
| 9  | GB/T 93   | 弹簧垫圈10    | 6     |         |       |      |    |    |     |
| 8  | GB/T 5783 | 螺栓M10×25  | 6     |         |       |      |    |    |     |
| 7  | GB/T 93   | 弹簧垫圈6     | 2     |         |       |      |    |    |     |
| 6  | GB/T 97.1 | 平垫圈6      | 2     |         |       |      |    |    |     |
| 5  | GB/T 5783 | 螺栓M6×12   | 2     |         |       |      |    |    |     |
| 4  | OX-17-3   | 盖板        | 1     | Q235A/3 |       |      |    |    |     |
| 3  | OX-17-2   | 铜块2       | 1     | H59/8   |       |      |    |    |     |
| 2  | OX-17-1   | 铜块1       | 2     | H59/8   |       |      |    |    |     |
| 1  | OX-17.1   | 底座        | 1     | 焊接组件    |       |      |    |    |     |
| 序号 | 图号        | 名称        | 数量    | 材料      | 单计重量  | 总计重量 | 备注 |    |     |
| c  |           | 2022.4.8  |       |         |       |      |    |    |     |
| b  |           | 2021.12.6 |       |         |       |      |    |    |     |
| a  |           | 2019.9.17 |       |         |       |      |    |    |     |
| 标记 | 处数        | 分区        | 更改文件号 | 签名      | 年、月、日 | 总装图  |    | 导靴 |     |
| 设计 |           |           | 标准化   |         |       |      |    |    |     |
| 审核 |           |           |       |         |       | 阶段   | 标记 | 重量 | 比例  |
| 工艺 |           |           | 批准    |         |       | A    |    |    | 1:3 |
|    |           |           |       |         |       | 共    | 张  | 第  | 页   |

**AODEPU** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

总装图

导靴

OX-17



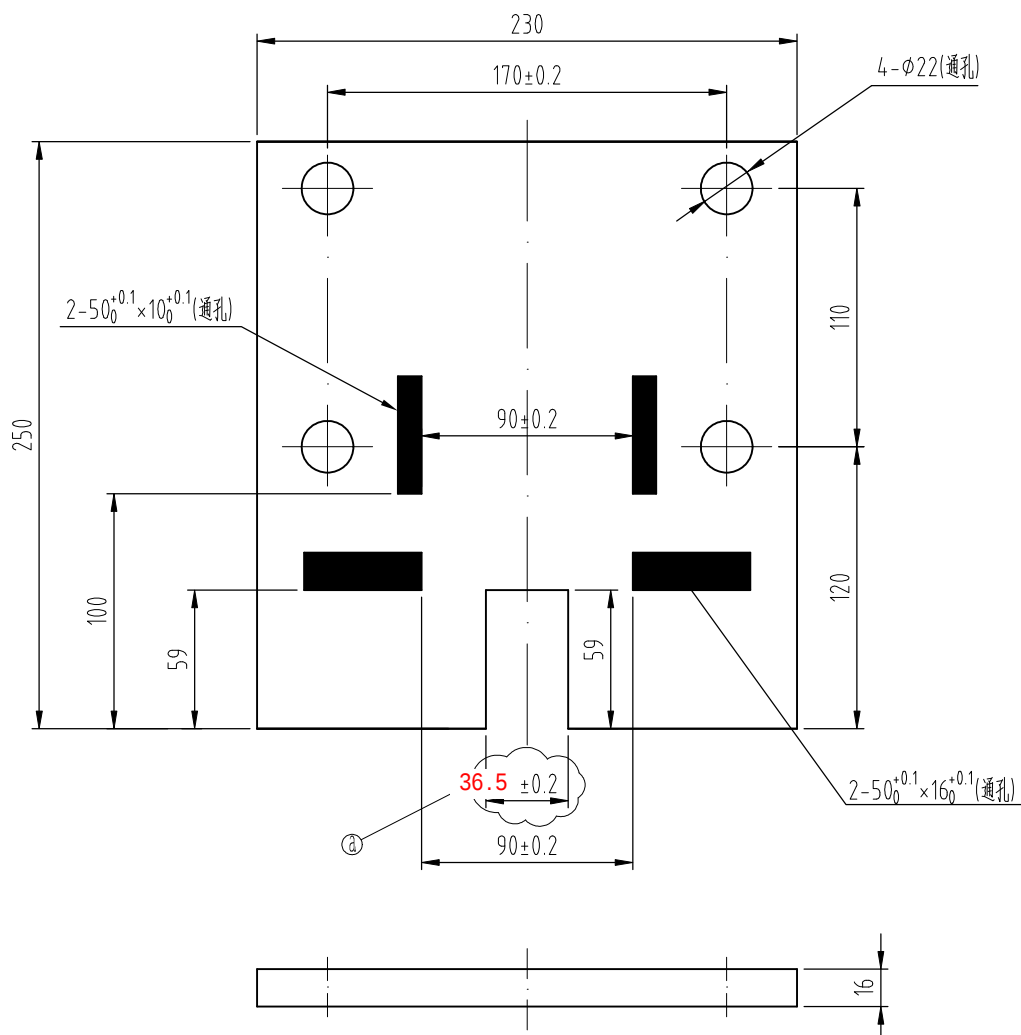
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

| 6  | OX-17.1-6 | 竖筋        | 2     | Q235A/10 |       |         |    |     |
|----|-----------|-----------|-------|----------|-------|---------|----|-----|
| 5  | OX-17.1-5 | 竖板        | 2     | Q235A/16 |       |         |    |     |
| 4  | OX-17.1-4 | 横筋2       | 2     | Q235A/10 |       |         |    |     |
| 3  | OX-17.1-3 | 横筋1       | 2     | Q235A/10 |       |         |    |     |
| 2  | OX-17.1-2 | 横板        | 1     | Q235A/16 |       |         |    |     |
| 1  | OX-17.1-1 | 底板        | 1     | Q235A/16 |       |         |    |     |
| 序号 | 图号        | 名称        | 数量    | 材料       | 单重    | 总计      | 备注 |     |
| c  |           | 2022.4.8  |       |          |       |         |    |     |
| b  |           | 2021.12.6 |       |          |       |         |    |     |
| a  |           | 2019.9.17 |       |          |       |         |    |     |
| 标记 | 处数        | 分区        | 更改文件号 | 签名       | 年、月、日 | 焊接组件    |    |     |
| 设计 |           |           | 标准化   |          |       |         |    |     |
| 审核 |           |           |       |          |       | A       |    |     |
| 工艺 |           |           | 批准    |          |       | 共       | 张  | 第 页 |
|    |           |           |       |          |       | 底座      |    |     |
|    |           |           |       |          |       | OX-17.1 |    |     |

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

全部 $\sqrt{12.5}$



### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

|    |    |    |           |    |       |                                                                                                                                                 |    |     |
|----|----|----|-----------|----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|
|    |    |    |           |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |    |     |
| b  |    |    | 2021.12.6 |    |       | Q235A/16                                                                                                                                        |    |     |
| a  |    |    | 2019.9.17 |    |       |                                                                                                                                                 |    |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号     | 签名 | 年、月、日 | 底板                                                                                                                                              |    |     |
| 设计 |    |    | 标准化       |    |       |                                                                                                                                                 |    |     |
| 审核 |    |    |           |    |       | 阶段标记                                                                                                                                            | 重量 | 比例  |
| 工艺 |    |    | 批准        |    |       | A                                                                                                                                               |    | 1:3 |
|    |    |    |           |    |       | 共                                                                                                                                               | 张  | 第 页 |

OX-17.1-1