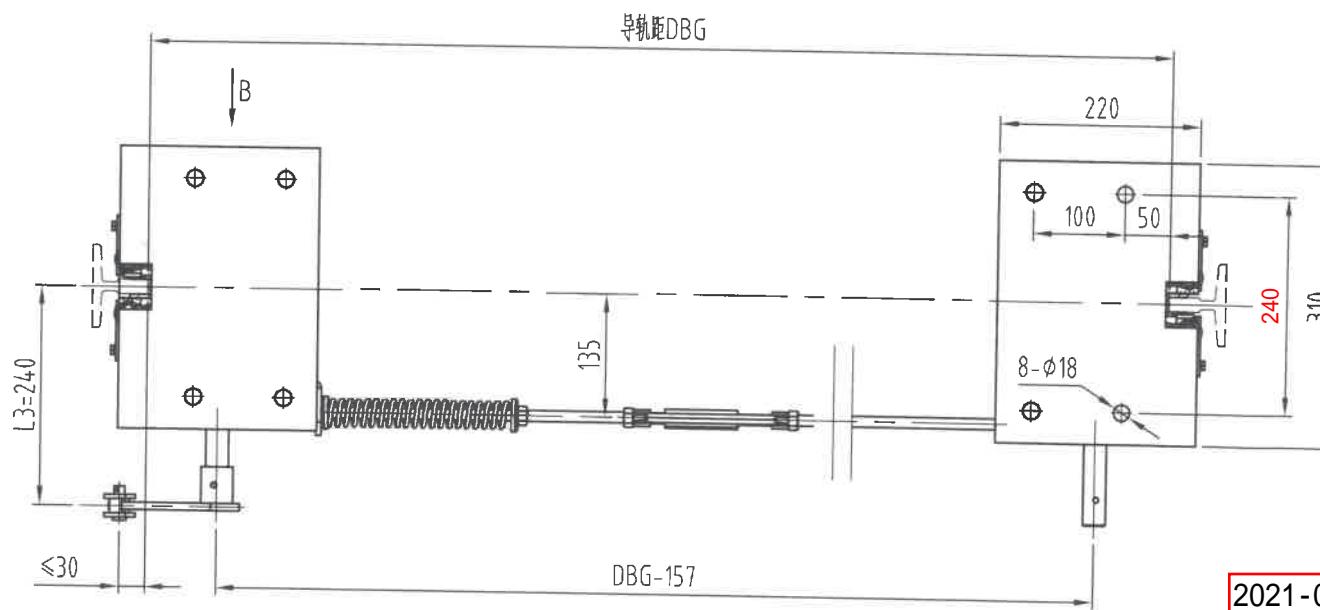


技术要求

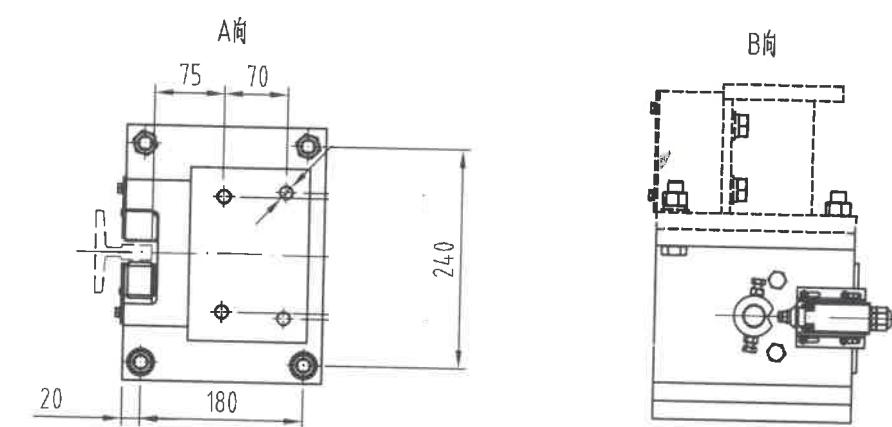
- 1: 对重安全钳联动机构孔位按我司定制的来
- 2: 对重安全钳和联动机构孔位贵司配对起来



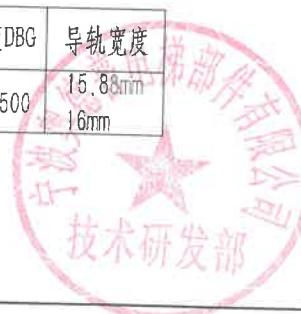
2021-09873
~09874

技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388安全钳要求确定,选用时注意匹配调整;
- 2、制动时连接舒畅无卡滞;
- 3、总允许质量P+Q≤12500kg,速度V≤0.63m/s;
- 4、产品分左右置,图纸以左置(AX388T012G01)绘制;
- 5、本图为恒达富士会签图,如需更改需双方确认。

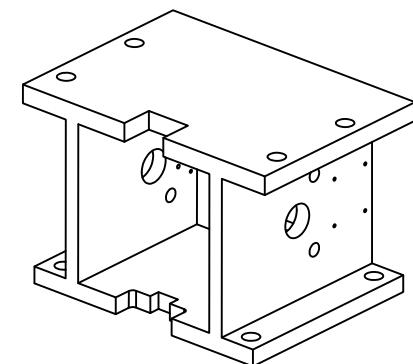
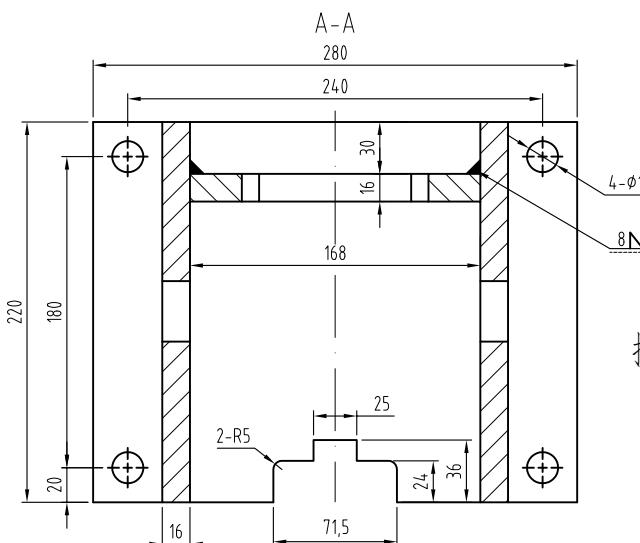
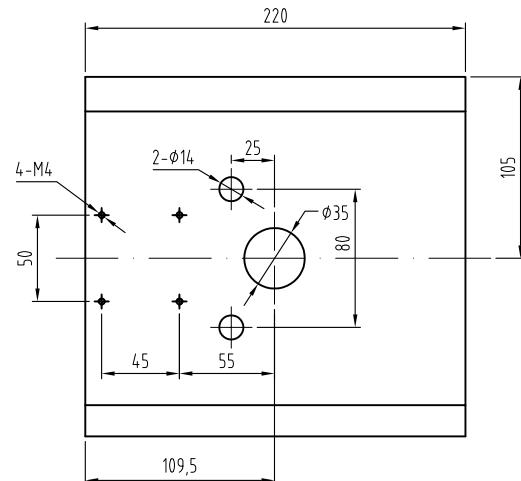
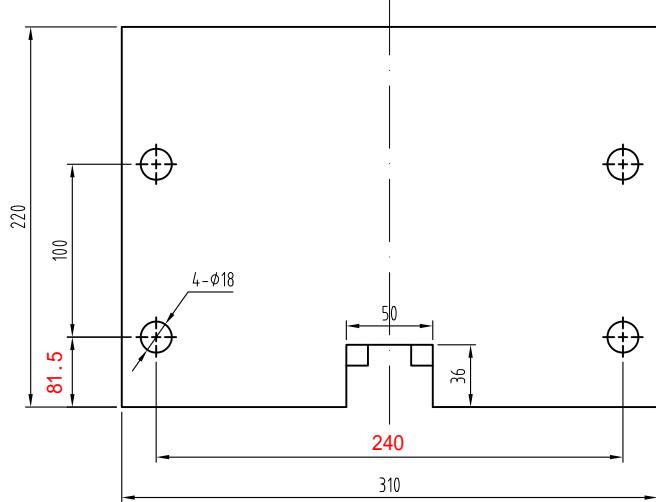
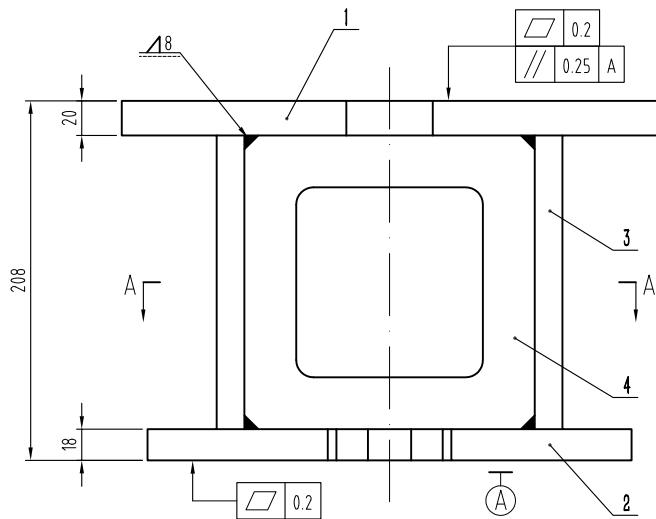


| 客户图号 | 奥德普型号 | 方向 | 导轨距DBG | 导轨宽度 |
|--------------|---------|----|-----------|-----------------|
| AX388T012G01 | OX-388T | 左置 | 1050~3500 | 15.88mm 16mm |



| 总装示意图 | | | | | | 提拉机构 |
|-------|----------|-----|-----|---|---|---------|
| 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 | | | |
| 设计 | 2021.7.6 | 标准化 | 1:8 | | | OX-388T |
| 审核 | 2021.7.6 | | | | | |
| 工艺 | | 批准 | | | | |
| | | | 共 | 张 | 第 | 页 |

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.



技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 2、焊接后整体喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 3、本件一套两件，左右各一件。

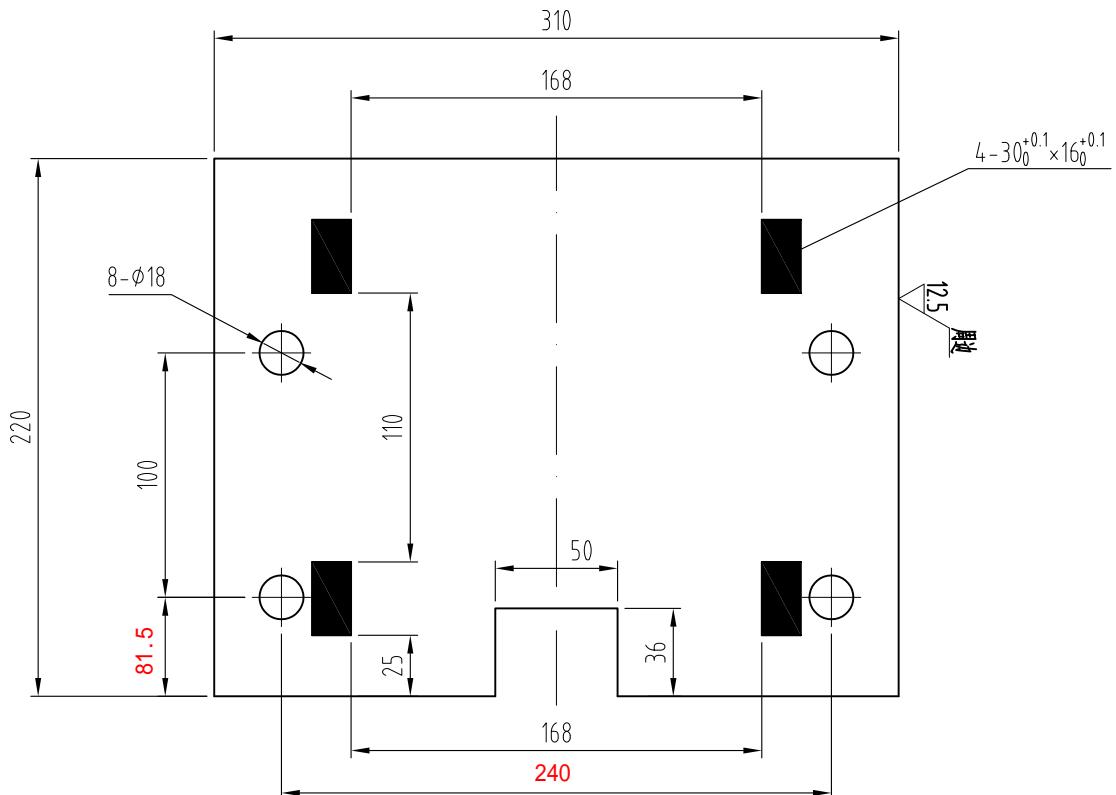
| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单计 | | 备注 |
|----|-------------|------|----|----------|----|----|----|
| | | | | | 总计 | 重量 | |
| 4 | OX-388T.1-4 | 侧立横板 | 1 | Q235A/16 | | | |
| 3 | OX-388T.1-3 | 侧立纵板 | 2 | Q235A/16 | | | |
| 2 | OX-388T.1-2 | 下面板 | 1 | Q235A/18 | | | |
| 1 | OX-388T.1-1 | 上面板 | 1 | Q235A/20 | | | |

| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
|----|----|----|-------|----|-------|------|----|----|
| 设计 | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | |
| 工艺 | | | | | | | | |
| | | | | | | 共 | 张 | 第 |
| | | | | | | | | |

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

安装底座

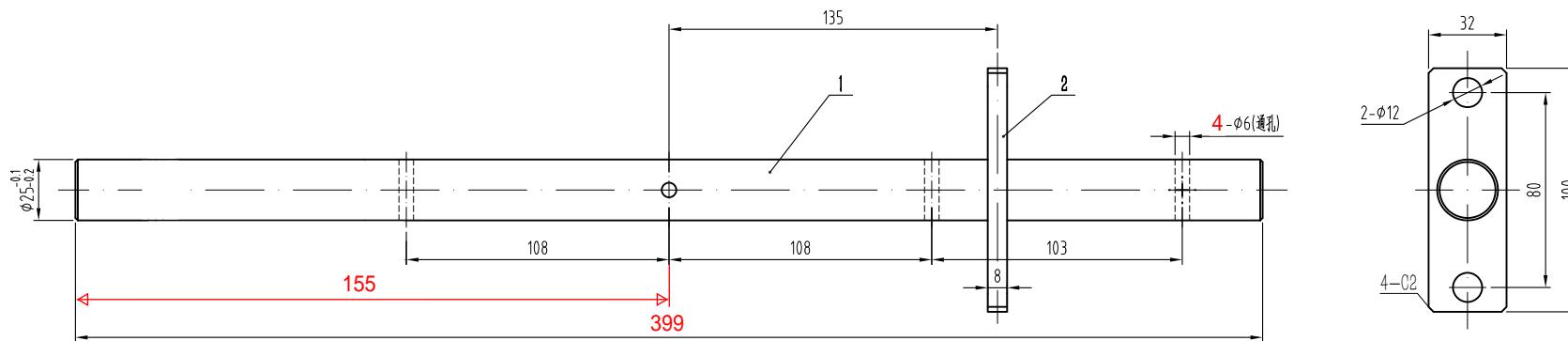
OX-388T.1



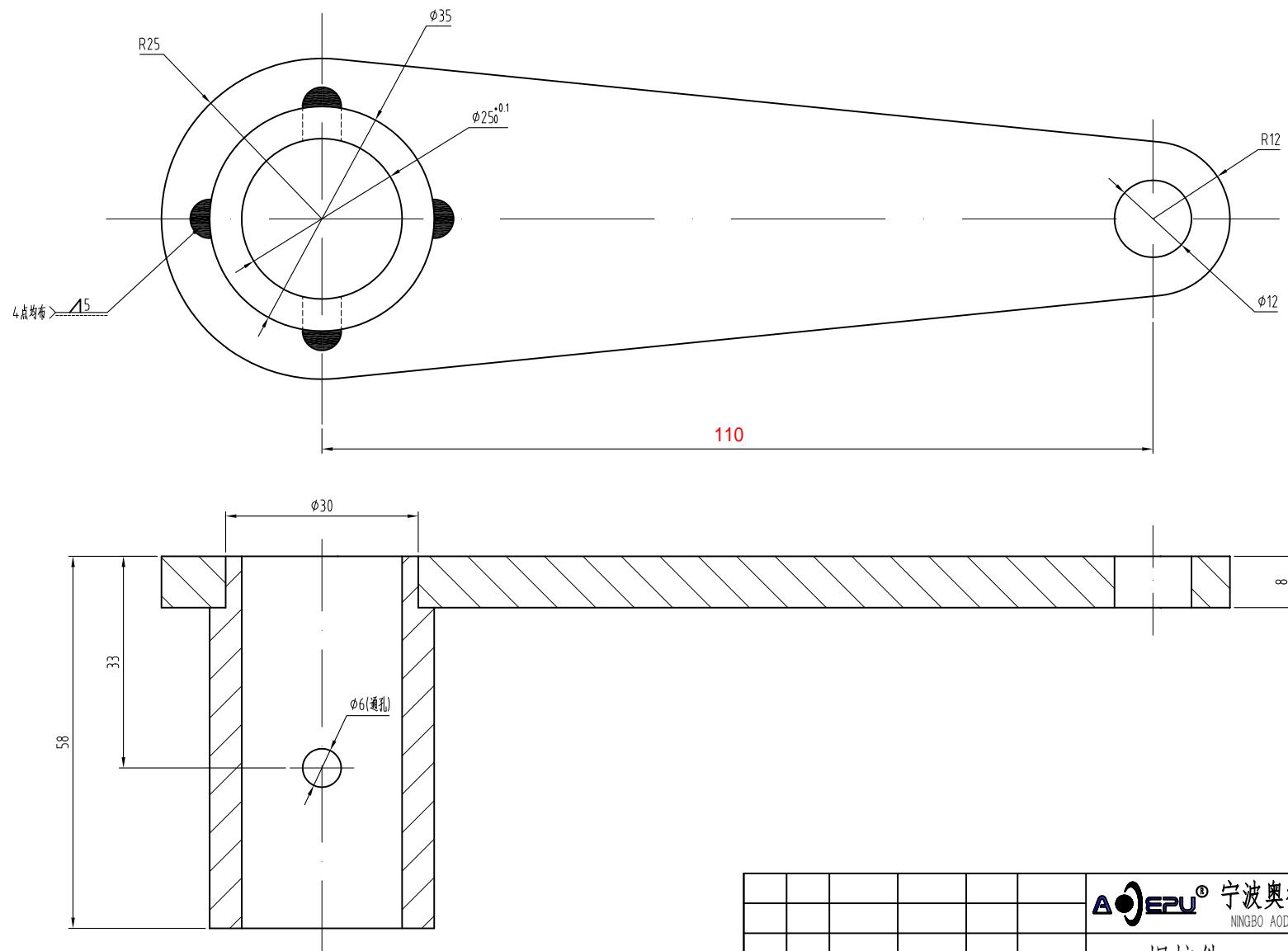
技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

| | | | | | | |
|---------|----|----|-------|----|-------|---|
| | | | | | | ADEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | |
| 设计 | | | 标准化 | | | Q235A/20 阶段标记 重量 比例 1:3 |
| 审核 | | | | | | 上面板 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 0X-388T.1-1 |
| 共 张 第 页 | | | | | | |



| | | | | | | | | | |
|-----|-------------|----|-------|----|-------|---|-----|-----|-----|
| 2 | 0X-388T.2-2 | | 联动曲柄 | | 1 | Q235A/8 | | | |
| 1 | 0X-388T.2-1 | | 联动轴 | | 1 | Q235A ϕ 25 | | | |
| 序号 | 图 号 | | 名 称 | | 数 量 | 材 料 | | 单 计 | 总 计 |
| | | | | | | | | 重 量 | 备 注 |
| | | | | | |  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶 段 | 标 记 | 重 量 | 比 例 |
| 审核 | | | | | | | | | 1:2 |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 共 | 张 | 第 | 页 |



技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm，焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后打磨；
- 2、表面电镀锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|-----------|----|-------|------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 焊接件 | | | 摇臂组件 |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | |
| 审核 | | | | | | | | 1.5:1 | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 | 张 | 第 | 页 |
| | | | | | | OX-388T.3 | | | |

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.