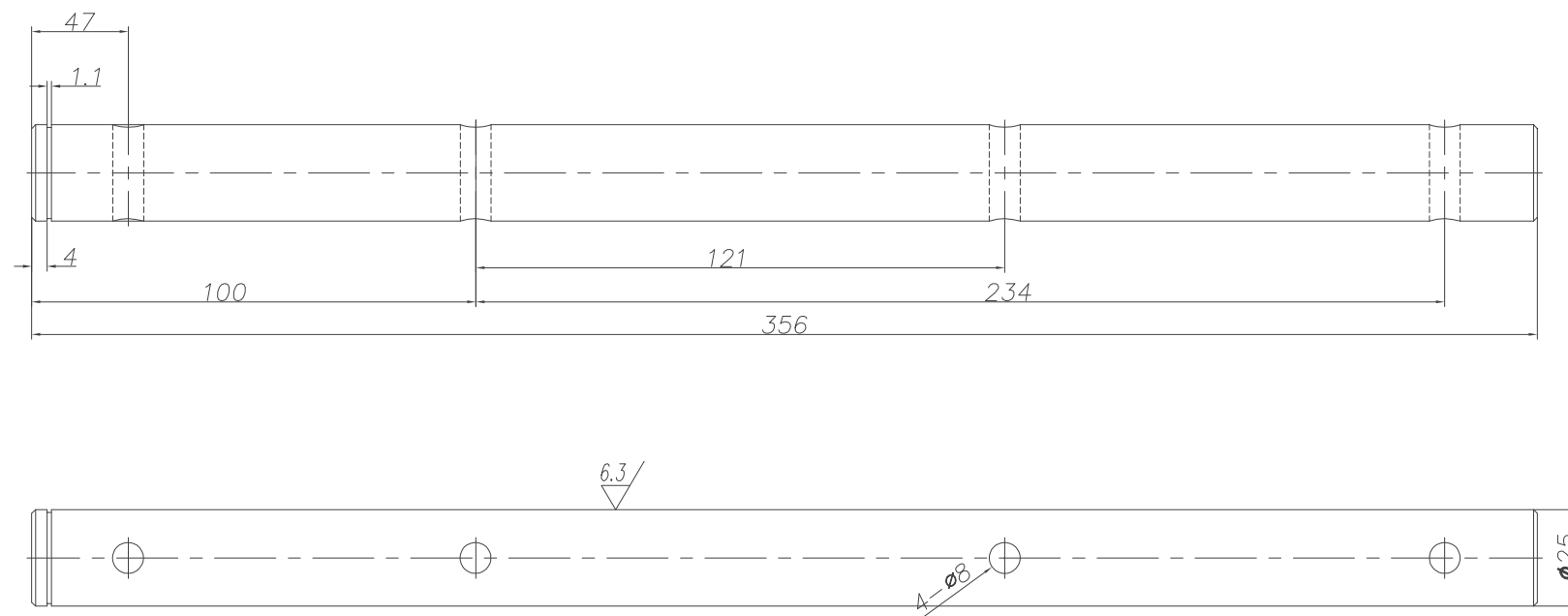


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	1000-2500	2500-4000	4000-6300	每米高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±4.0	圆/圆锥/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

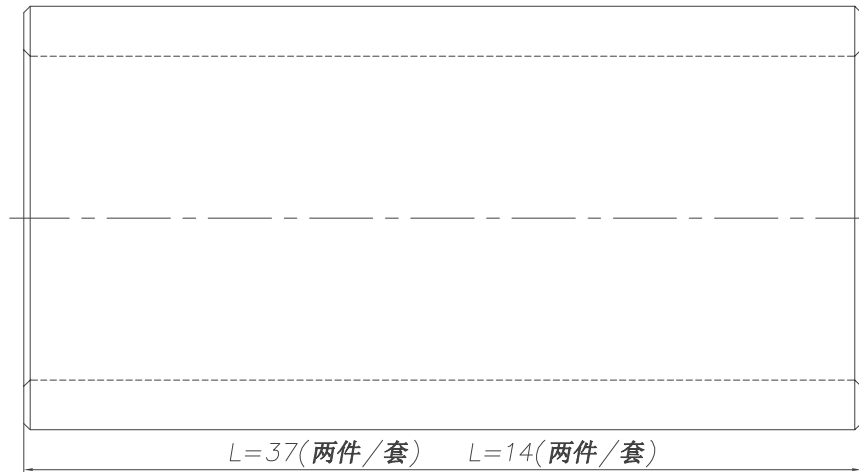
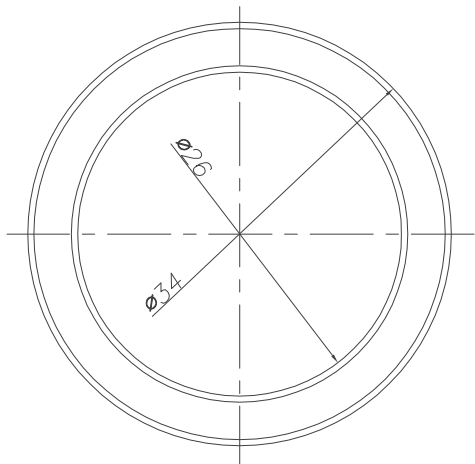


技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分 区 文件更改 壁 名 年月日										
设 计				标准化			阶段标记	重量	比例	
校 对								1.46	4:5	
审 核										
工 艺				批 准			版本:			
							长轴杆			
							OX188T.1-4			

6.3/



技术说明

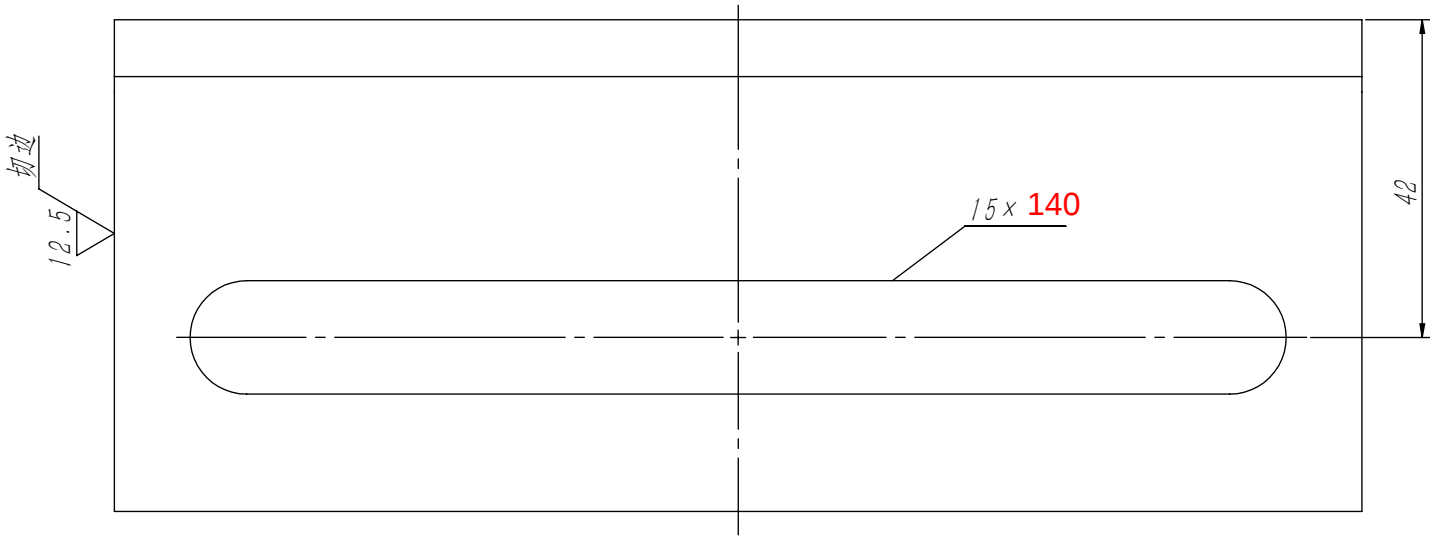
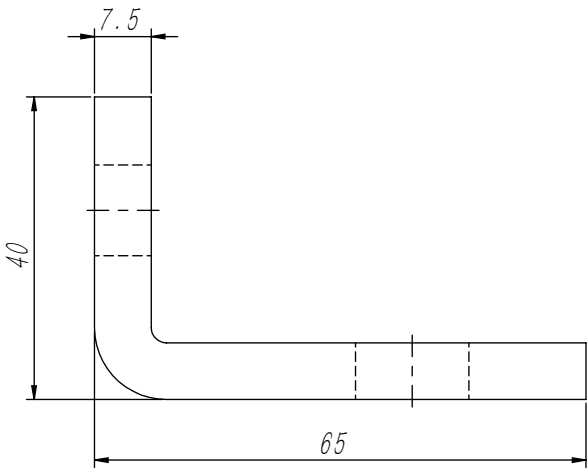
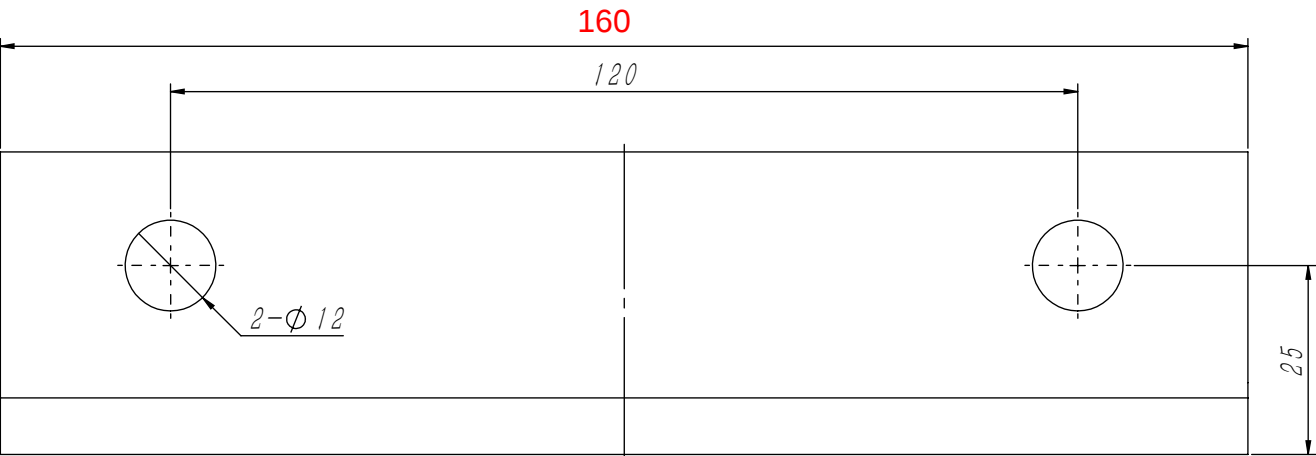
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

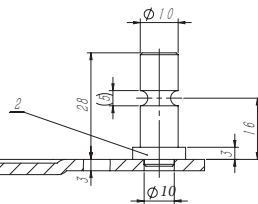
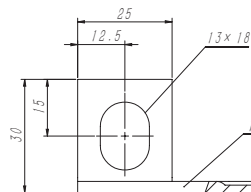
日 期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记		
设 计			标准化			重量			
校 对									0.03
审 核						5:2			
工 艺			批 准						版本:
						0X-188T.1-5			

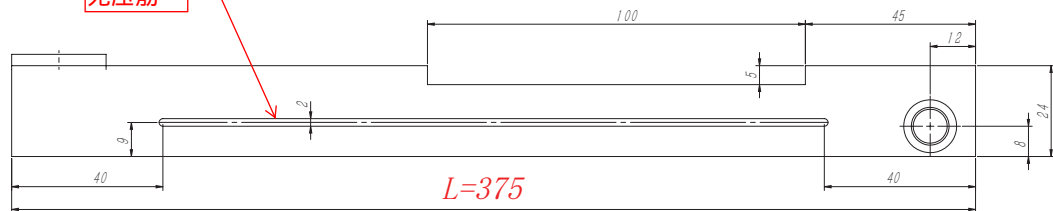


技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

						Q235A/7.5			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									弹簧架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化							
校 对						阶段标记			重量	比例
审 核									0.78	1:1
工 艺			批 准			版本:			OX188T.1-7	

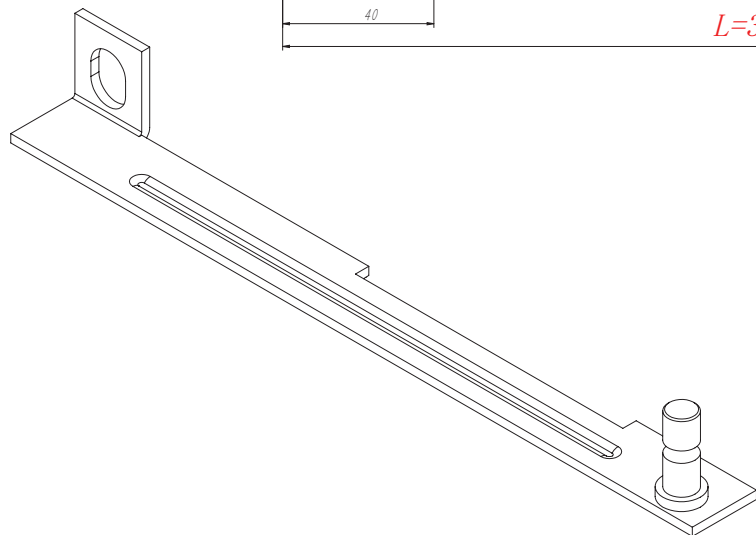


无压筋



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。



2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉杆	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							
工艺			批准			版本:	

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

OX188T.5

修(通)用件登记
出图图号
底图图号

签字
日期