



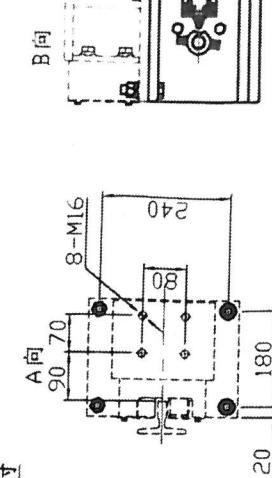
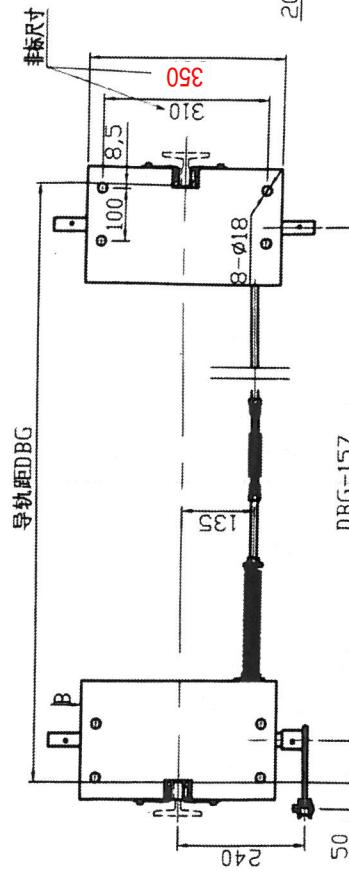
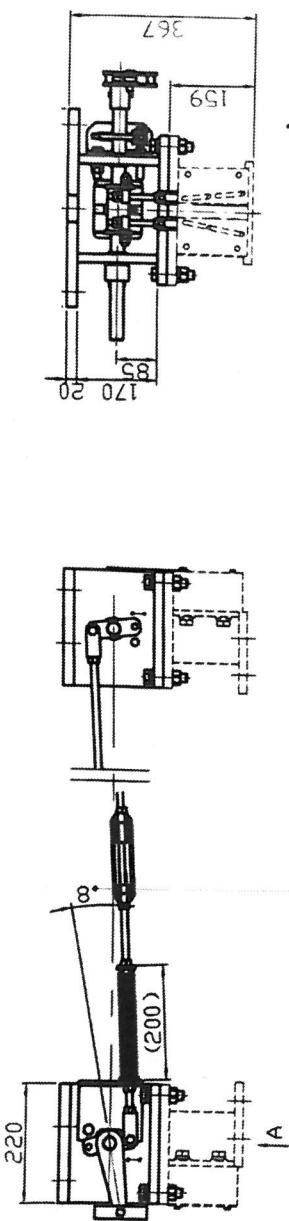
扫码使用
夸克扫描王

- 技术说明:**
- 1、本装置共匹配04-355非标安全销要求确定，选用时注意匹配调整。
 - 2、本装置膨胀栓安全开关为X1(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明。
 - 3、制动时进退杆无干涉。
 - 4、配导轨J-J-12。
 - 5、膨胀栓质量 $P_N \leq 1233.96$ ，速度 $V \leq 0.65\text{m/s}$ ，导轨厚度15, 88, 16mm。
 - 6、提升机构导轨质量适用范围1050T-3200T，其它尺寸与奥德普技术研发部确认。

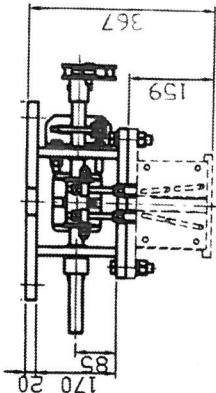
A@EPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司									
标记	数量	图号	零件名称	图号	材料	尺寸	备注	重量	日期
设计									
审核									
工长									
工时									
质量									
总重									

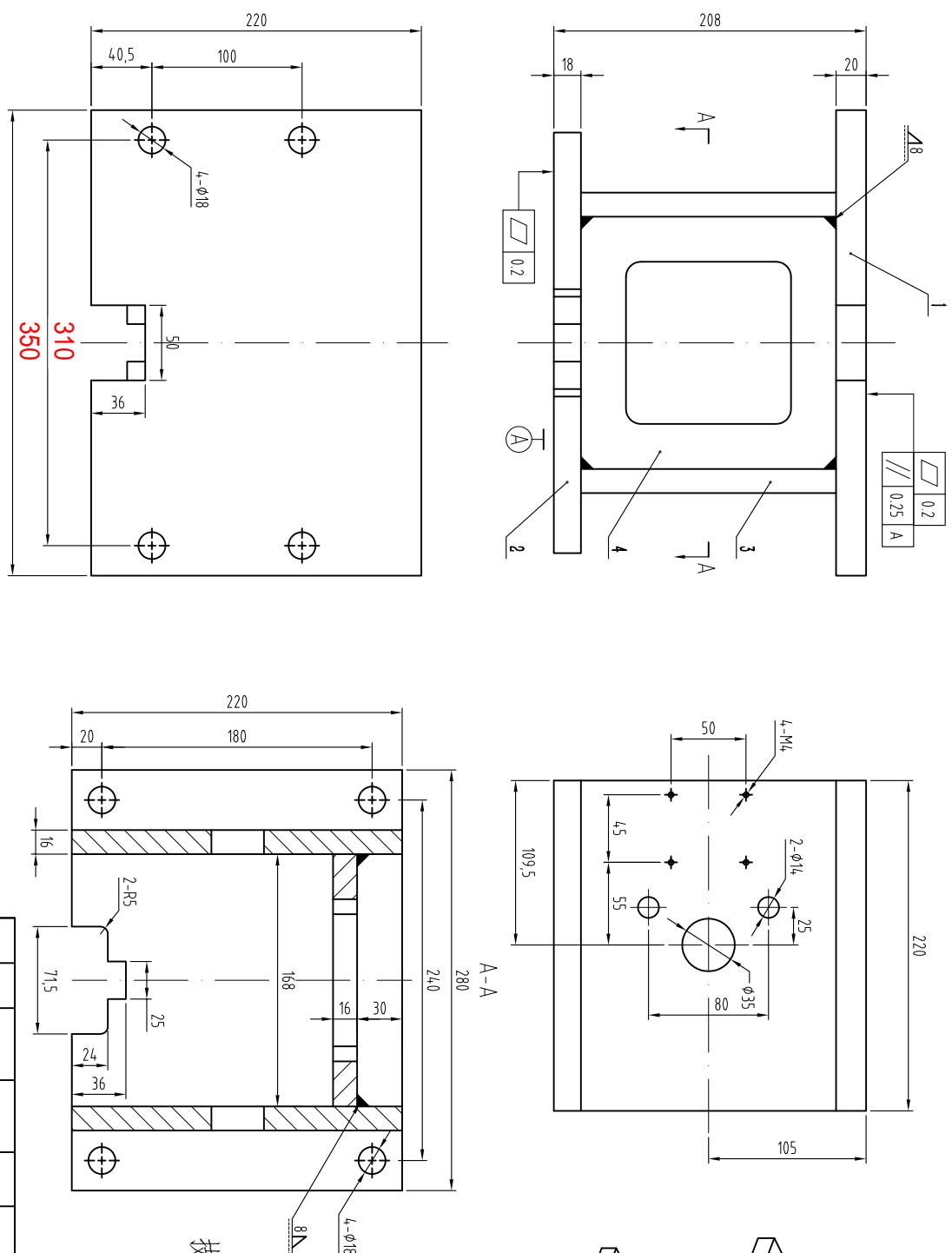
0N-386T

请注意：非标尺寸



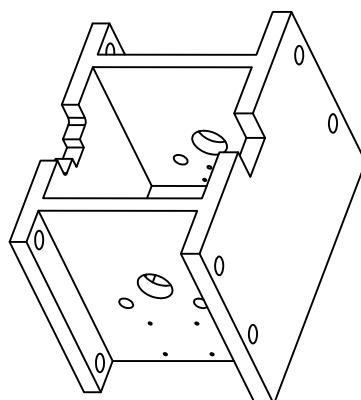
案号：YC222030 001
YC222030 002
赵XX





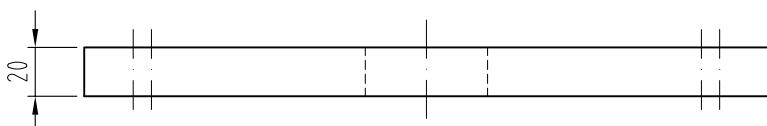
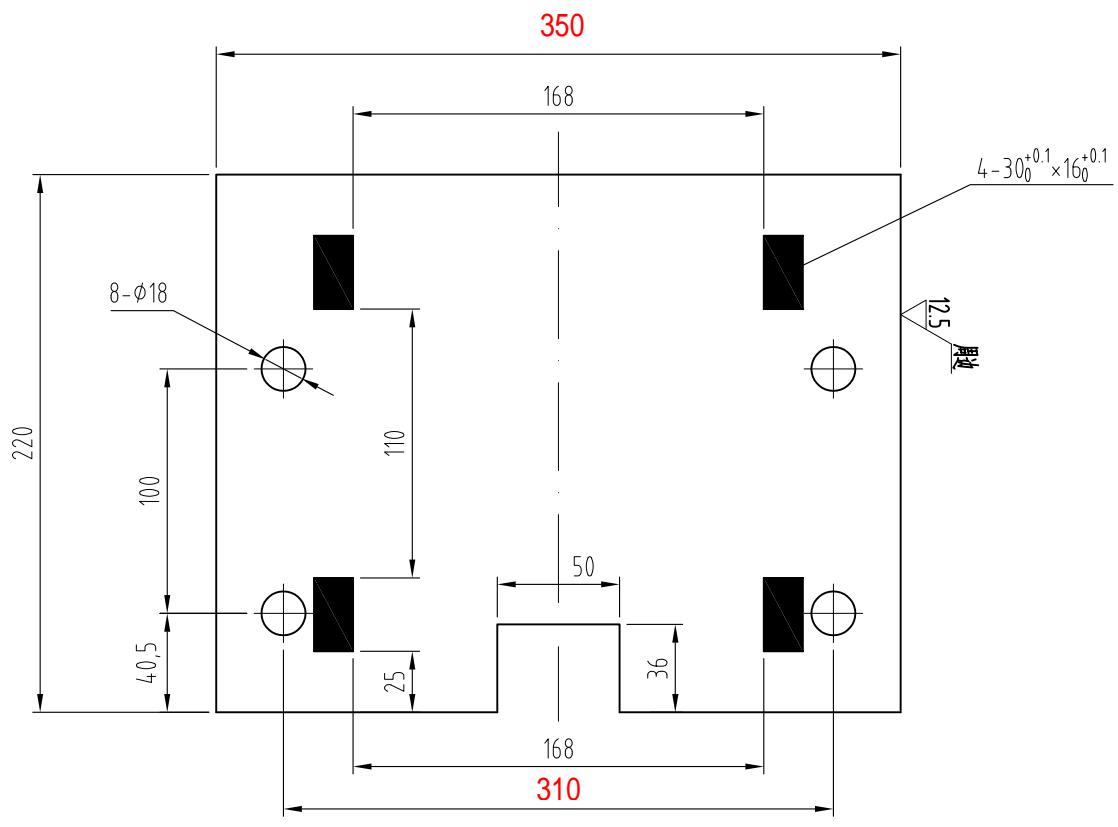
技术说明:

1、件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等。
2、焊接后整体喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。
3、本件一套两件，左右各一件。



△○ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注	工 艺	批 准
4	OK-388T.1-4	侧立板	1	Q235M/16					
3	OK-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235M/16					
2	OK-388T.1-2	下面板	1	Q235M/18					
1	OK-388T.1-1	上面板	1	Q235M/20					



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/20
审核						阶段标记 重量 比例 1:3
工艺			批准			共 张 第 页 0X-388T.1-1