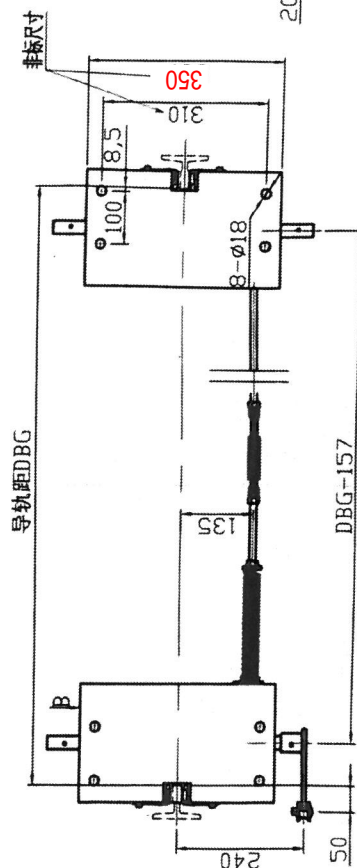


案例: YC222030001
YC222030002

请注意: 非标尺寸

表A/B



技术说明:

1. 本装置按匹配GM-1553非标安全要求确定, 适用时注意匹配调整。
2. 本装置配安全开关力以(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明。
3. 制动时连接好轴无卡滞。
4. 配导轨GM-12。
5. 允许质量 $2+4 \leq 12000g$, 速度 $V \leq 0.6m/s$, 导轨宽度15.88、16mm。
6. 摆缸机构导轨距适用GM105mm-3200mm, 其它尺寸需与设备技术研发部确认。

AJOEPU 宁波奥能普电焊设备有限公司									
标记	名称	分区	图号	图号	图号	图号	图号	图号	图号
设计	审核	制图	校对	审核	审核	审核	审核	审核	审核
审核	审核	审核	审核	审核	审核	审核	审核	审核	审核

提位机构

OX-388T

扫码使用

夸克扫描王



