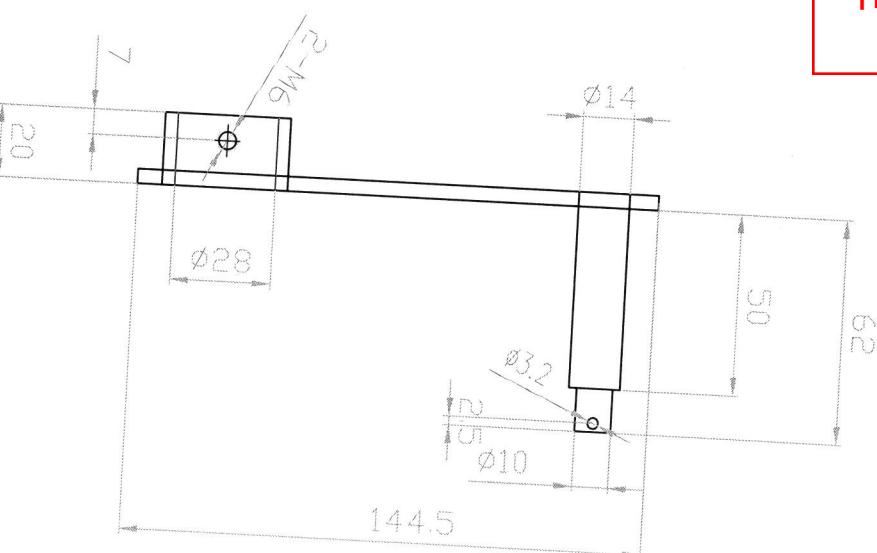
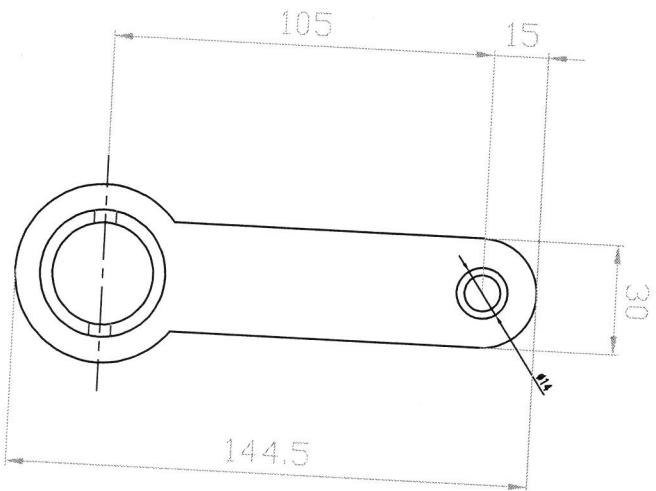


## 代替曲柄组件



技术要求:

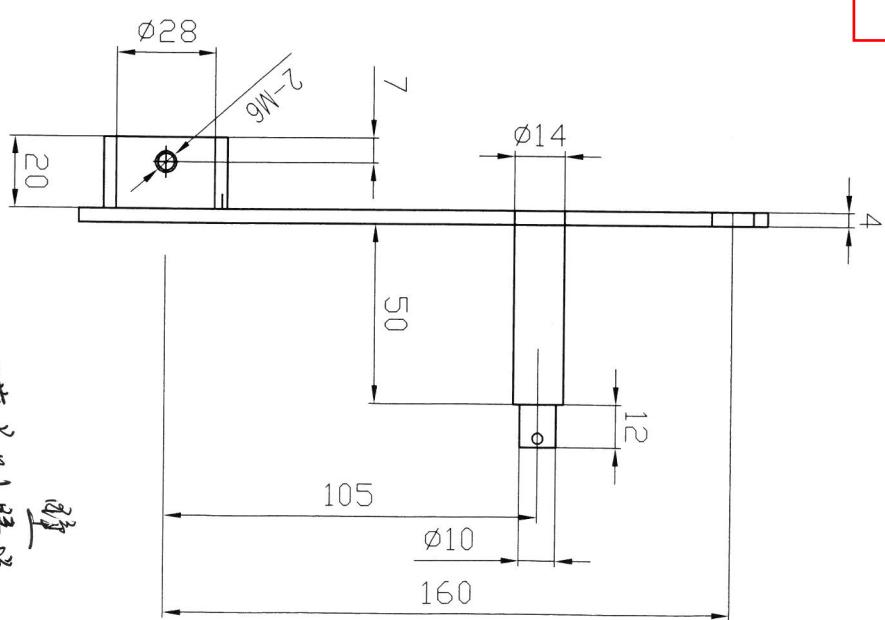
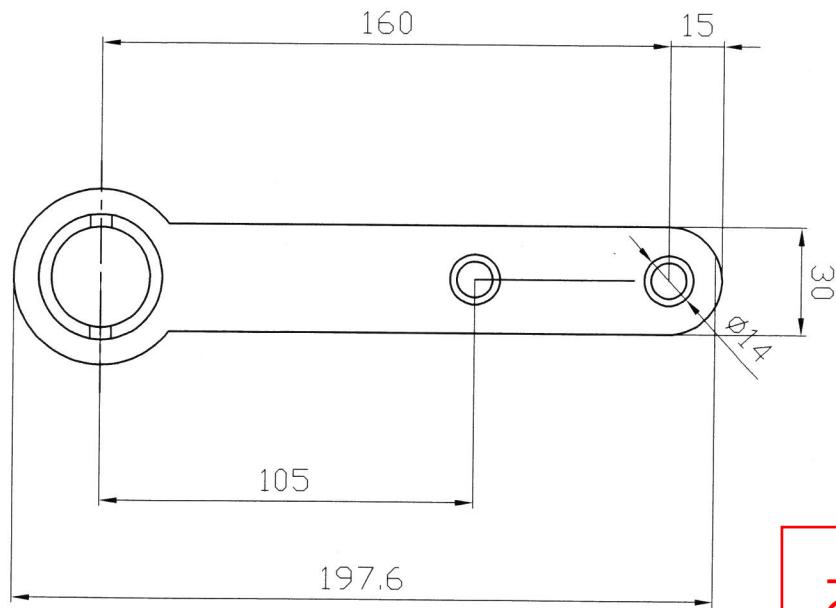
1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

标记	处数	更改文件号	签名	日期	焊接件						
设计	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩					
审核	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯					
批准	⑰	⑱	⑲	⑳	⑳	⑳					
					视图法	数量	比例	版次	重量	提拉架	
					1	1:1	A	⑳	⑳	⑳	
					A4	1	页	共1页	1	P.03-06	
					⑳	⑳	⑳	⑳	⑳	⑳	

游总别墅梯

伊萨电梯有限公司

## 代替拉手组件



拉手  
组件

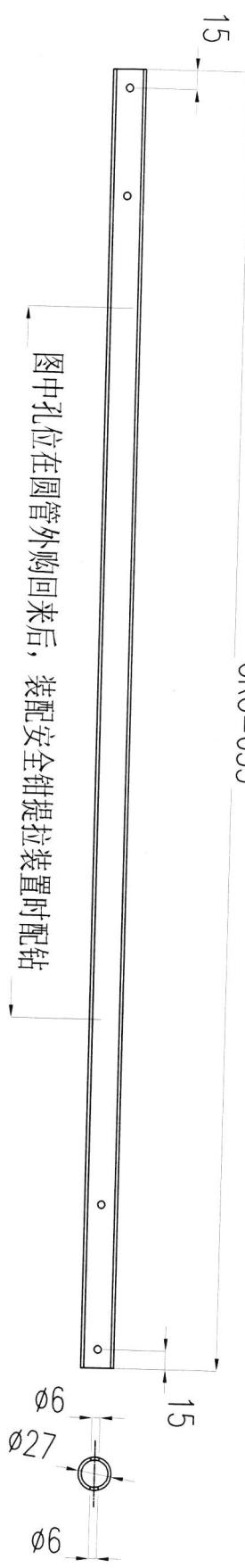
伊萨电梯有限公司

标记	外数	更改文件号	签名	日期	焊接件					提拉手柄				
设计		标准化			视图法	数量	比例	版次	重量	设计	1	1:1	A	P.03-07
审核		批准			图	A4	第 1 页	共 1 页		审核				

技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

CRG=635



技术要求:  
1.去毛刺。

蒋总制壁样

Φ27×3圆管

电梯有限公司

提拉杆

标记	处数	更改文件号	签名	日期	Φ27×3圆管				提拉杆				
设计		标准化			视图法	数量	比例	版次	重量				
					Φ27	1:1	A	168					
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页						P.03-05