

EPSS

外购件规格书

图号	YKAMT026W
名称	安全联动装置

NO.	图号	名称	规格型号	总重(kg)	备注
1	YKAMT026W LA- LG1	安全联动装置	OX-188T(YD01), 限速器提拉第一、三象限	13.9	对称安装
2	YKAMT026W LA- LG2	安全联动装置	OX-188T(YD01), 限速器提拉第二、四象限	13.9	本图

序号	项目	主要 内容
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司/怡达快速
2	品牌	宁波奥德普
3	适用标准	GB 7588-2003及第一号修改单
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤;
		(2) 必须提供品合格证;
		(3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。

7 其他特殊需要说明

7.1 本装置为奥德普OX-188T(YD01)安全联动装置, 匹配OX-188B安全钳, 为下提拉形式布置结构, 安全开关为自动复位开关;

7.2 本系统机构安装应该操纵灵活, 不得有卡死现象, 所有转动部位应涂抹润滑油脂;

7.3 安装时, 调整安全钳间隙, 使两安全钳同步动作, 在轿厢载荷基本均匀分布的情况下安全钳作用使轿厢地板的倾斜不得超过其正常位置的5%;

7.4 预紧提拉力建议值为150N~200N;

7.5 OX-188T 安全联动装置整套外购, 含安全开关(UKT)、绳头钩心环及连接紧固件包(GB/T 5783-86), 含限速器提拉件及其紧固件(GB/T 5783-86)。

7.5.1 紧固件清单

方框内为增加的标准件清单

序号	名称	规格	数量
1	开口销	GB/T 91 2.5×36	4
2	反牙螺母(左旋)	GB/T 6170 M12LH	1
3	调整垫片	Φ43*Φ25*3t	3
4	弹性圆柱销	GB/T 879.2 8*40	6
5	轴用挡圈	GBT/ 894.2 25	3
@	螺栓M10×35	GB/T 5783-86	12
	平垫圈10	GB/T 97.1-87	12

序号	名称	规格	数量
8	弹性垫圈 10	GB/T 93-87	12
9	螺母M10	GB/T 41-86	12
10	平垫圈4	GB/T 97.1-87	2
11	弹性垫圈 4	GB/T 93-87	2
12	十字盘头螺钉M4×35	GB/T 818	2
13	十字小盘头组合螺栓M4×10	GB/T 9074.8	4
14	平垫圈 12	GB/T 97.1-87	4

					设计	徐小华	2022.11.22
					审核	朱云龙	2022.11.22
@	3	2022-24	徐小华	20221120	标准化	徐小华	2022.11.22
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	倪洪	2022.11.22

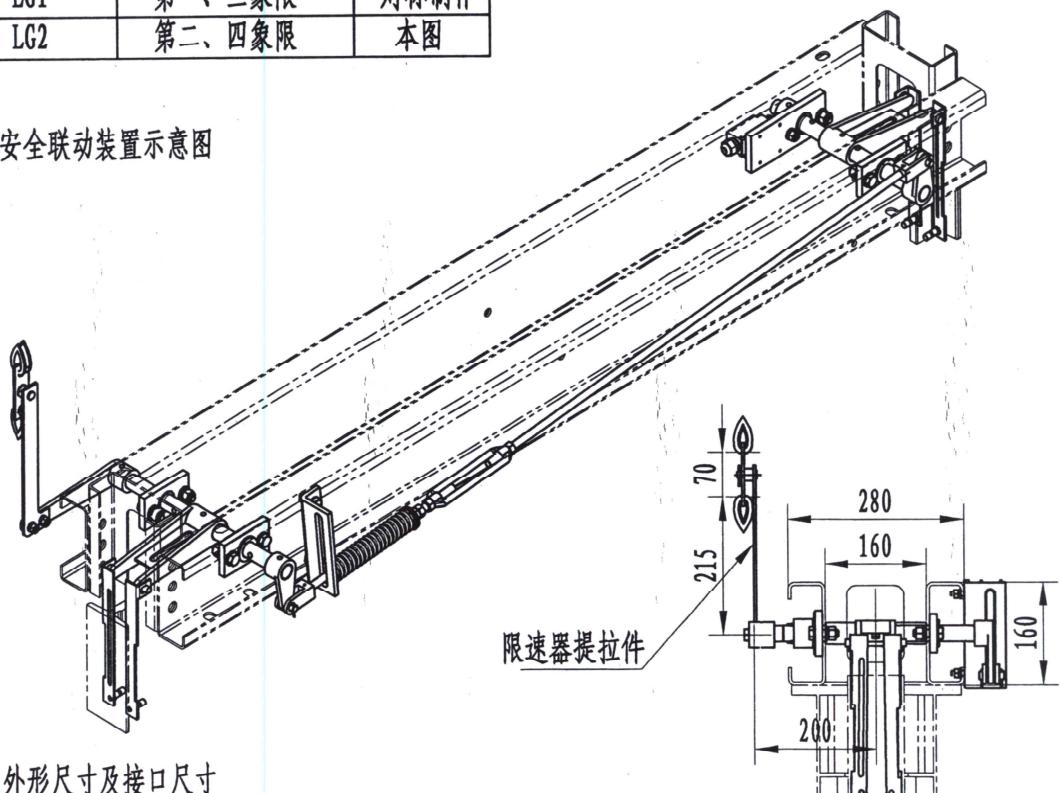
8 外形尺寸, 接口要求

8.1 参数表

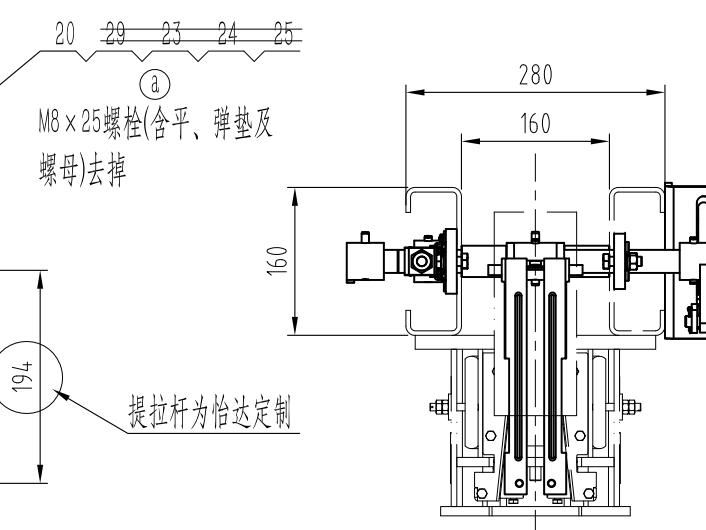
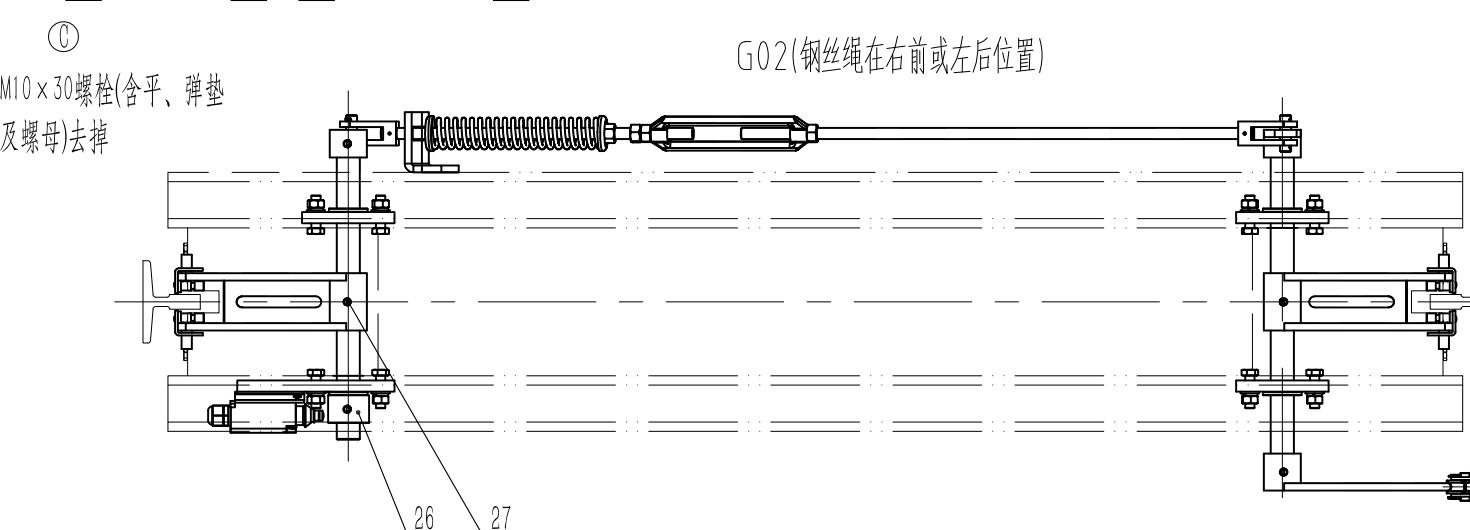
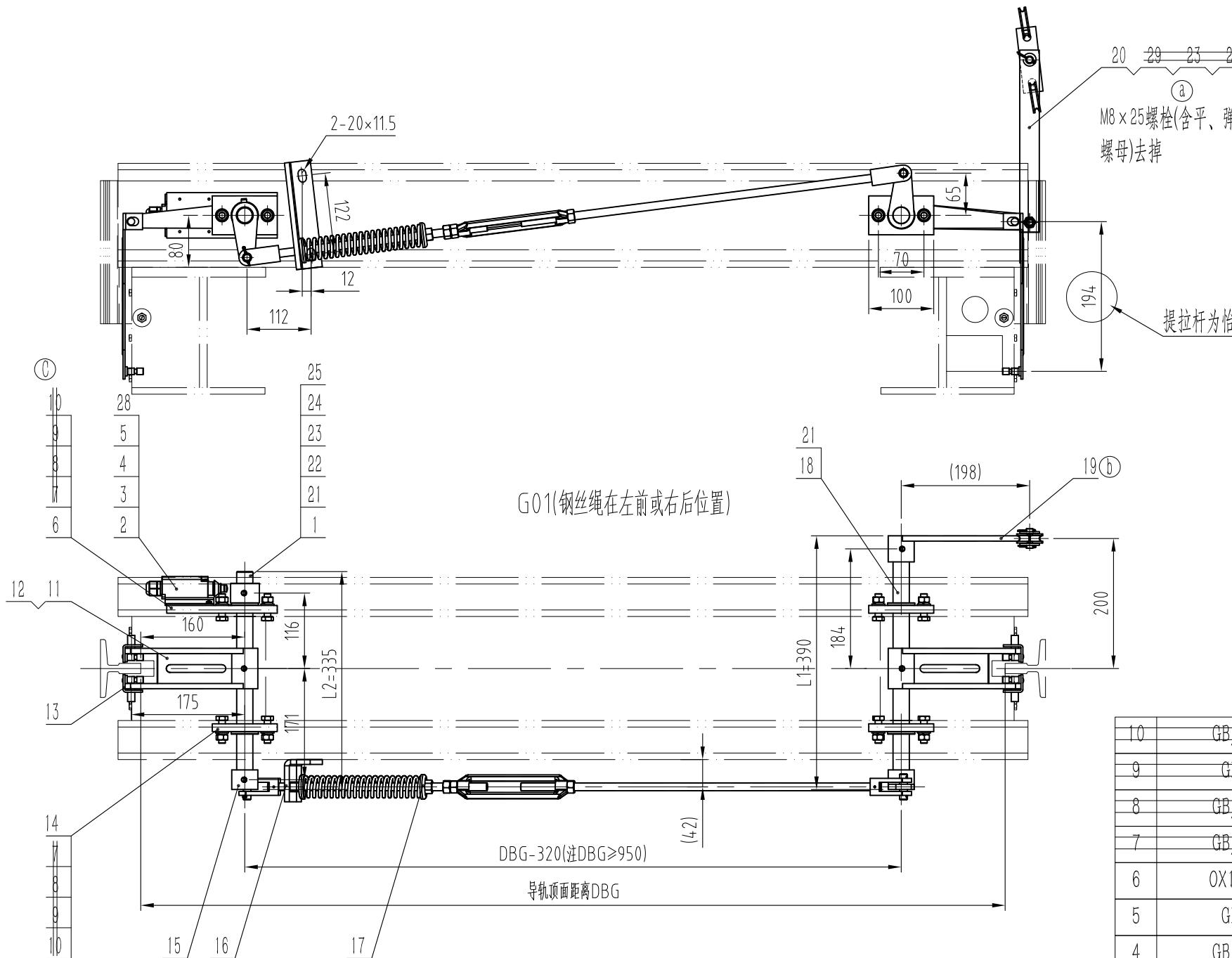
LA-	轿厢净宽CW	轨顶距DBG	LA-	轿厢净宽CW	轨顶距DBG
LA1	800	950	LA16	1550	1700
LA2	850	1000	LA17	1600	1750
LA3	900	1050	LA18	1650	1800
LA4	950	1100	LA19	1700	1850
LA5	1000	1150	LA20	1750	1900
LA6	1050	1200	LA21	1800	1950
LA7	1100	1250	LA22	1850	2000
LA8	1150	1300	LA23	1900	2050
LA9	1200	1350	LA24	1950	2100
LA10	1250	1400	LA25	2000	2150
LA11	1300	1450	LA26	2050	2200
LA12	1350	1500	LA27	2100	2250
LA13	1400	1550			
LA14	1450	1600	LA90	另指定	CW+150
LA15	1500	1650			

LG-	提拉象限	备注
LG1	第一、三象限	对称制作
LG2	第二、四象限	本图

8.2 安全联动装置示意图



8.3 外形尺寸及接口尺寸



技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
- 2、本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定；
- 3、本件中安全开关为自动复位开关；
- 4、安全钳配常规OX-188B。

序号	图号	名称	数量	材料	总计		备注
					单计	总计	
10	GB/T 6170	螺母 M10	8				
9	GB/T 93	弹垫 10	8				
8	GB/T 97.1	平垫 10	8				
7	GB/T 5783	螺栓M10x30	8				
6	OX188T.1.1	大支撑件	1				借用件
5	GB/T 93	弹垫 4	4				
4	GB/T 97.1	平垫 4	4				
3	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4x35	4				
2	OX188T.1.3	开关组件	1				借用件
1	OX188T(BZ02).1-4	长轴杆	1	Q235A			借用件

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

安全联动机构

设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								

OX188T(YD01)

共 1 张 第 1 页

29	GB/T 5783	螺栓M8×25	2			
28	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×15	4			
27	GB/T 879.2	弹性圆柱销 8×50	5			
26	OX188T.1-7	开关凸轮	1	Q235A		借用件
25	GB/T 6170	螺母 M8	4			
24	GB/T 93	弹垫 8	2			
23	GB/T 97.1	平垫 8	2			
22	GB/T 5783	螺栓M8×80	2			
21	GB/T 894.1	卡簧 25	3			
20	OX-210BZ(A03).4	提拉头	1			借用件
19	OX188T.1-4	摇杆拉手	1	ZG		借用件
18	OX188T(BZ02).2-1	短轴杆	1	Q235A		借用件
17	OX188T.1.3	斜拉杆组件	1			借用件
16	OX188T(BZ02).1-7	弹簧架	1	Q235A/7.5		借用件
15	OX188T.1-3	提拉曲柄	2	ZG		借用件
14	OX188T.1.2	小支撑件	3			借用件
13	OX188B.5	提拉杆(怡达定制)	4			
12	GB/T 91	开口销 2.5×20	4			
11	OX188T(BZ02).1-2	提拉拨叉	2	ZG35		借用件
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计
					重量	备注

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日

设计

审核

工艺

阶段

标记

重量

比例

安全联动机构明细表

OX188T(YD01)

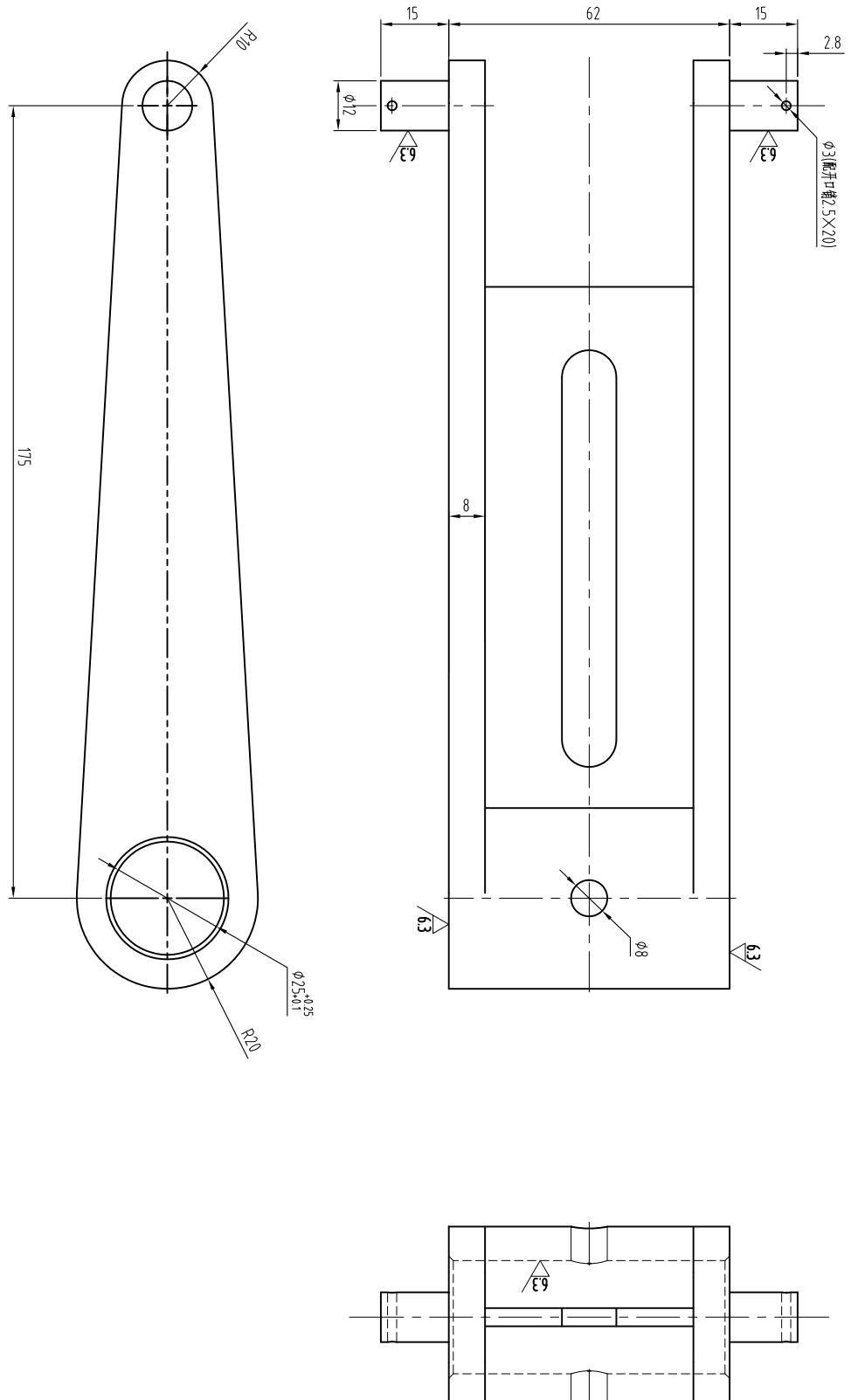
共 张 第 页

技术说明：

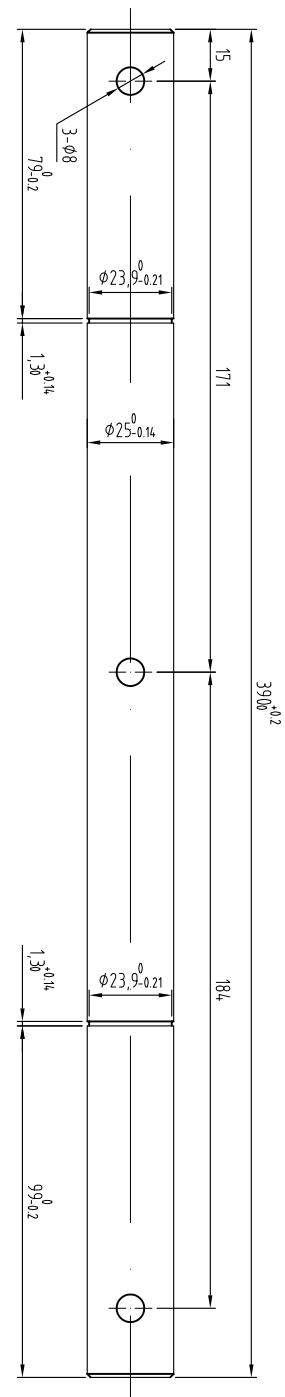
- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1—R2；
- 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
- 3、表面喷漆。

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO ADDEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

△○EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO ODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.



全部 63 /

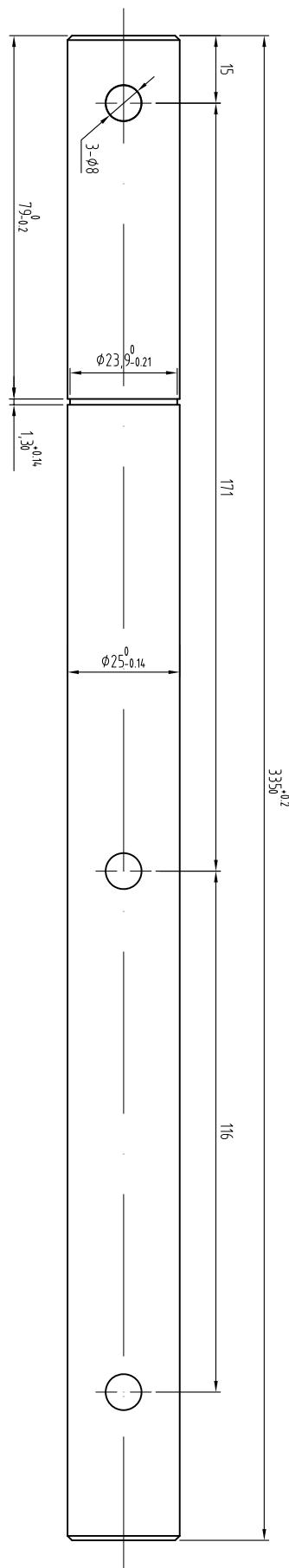


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角0.5—1×45°；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

△ QEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司									
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
标记	处数	分区	更改文字符号	签名	年、月、日	Q235A	长轴杆		
设计			标准化				阶 段	标 记	重 量
									比 例
审核							1:1.5		
工艺			批 准						共 2 页 第 1 页

全部 63

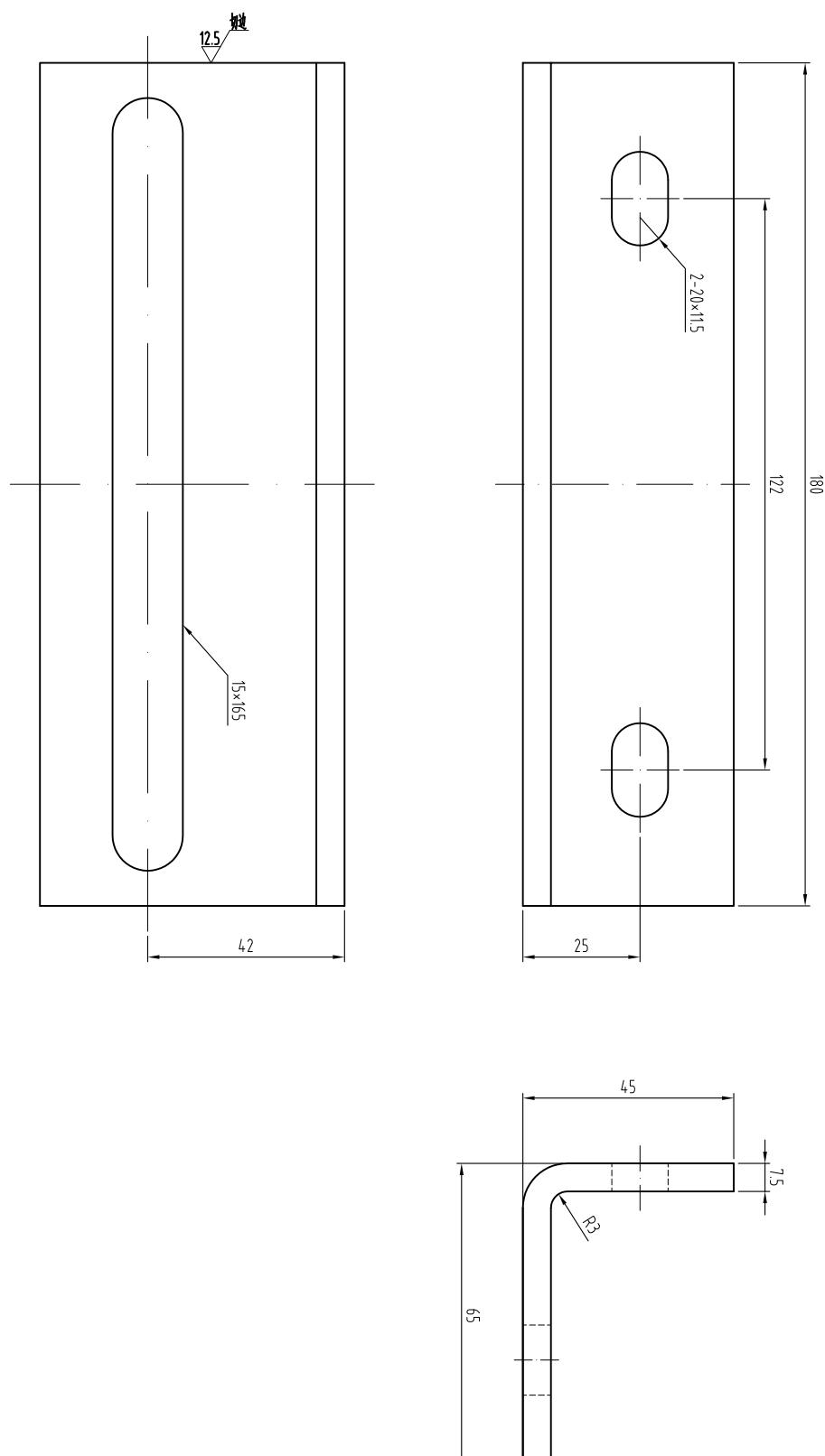


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角0.5—1×45°；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

△ QEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司							
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A	短轴杆
设计			标准化			阶段	标记
						重量	比例
审核						1:1	
工艺			批准			0X188T(BZ02)	2-1
			共	张	第		页

怡达0X-188(BZ02)专用



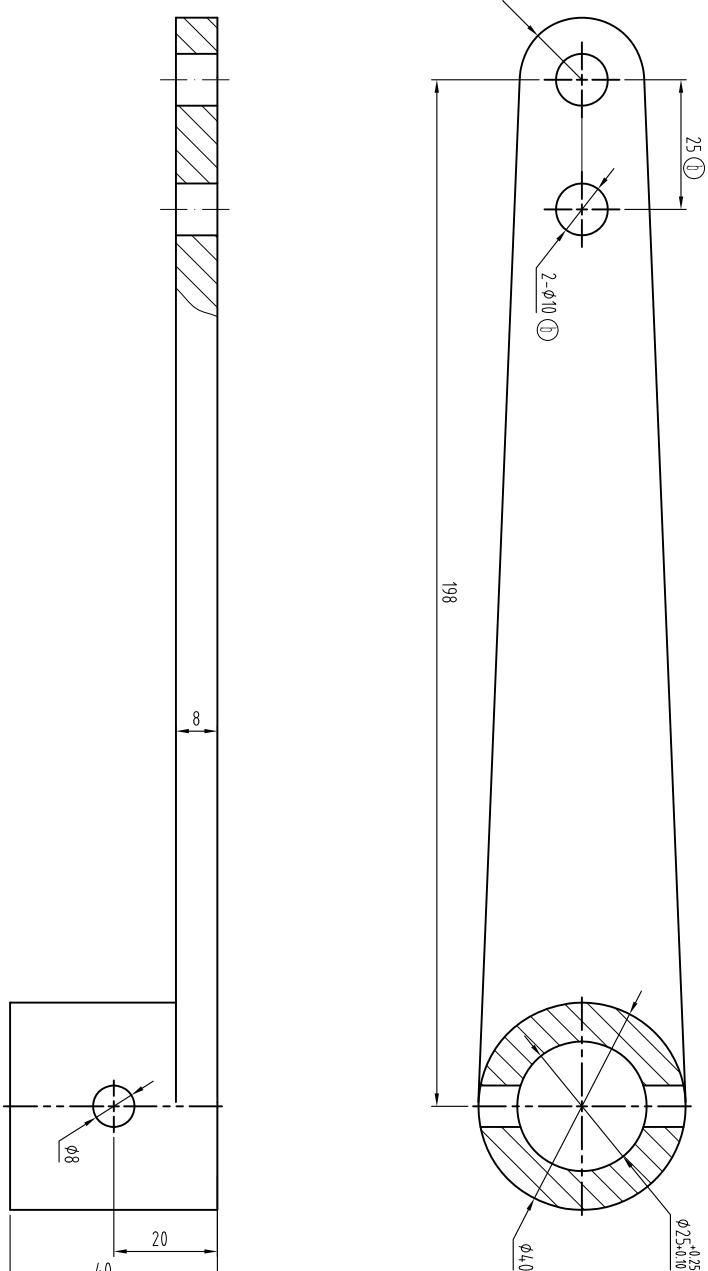
技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于8 μ m。

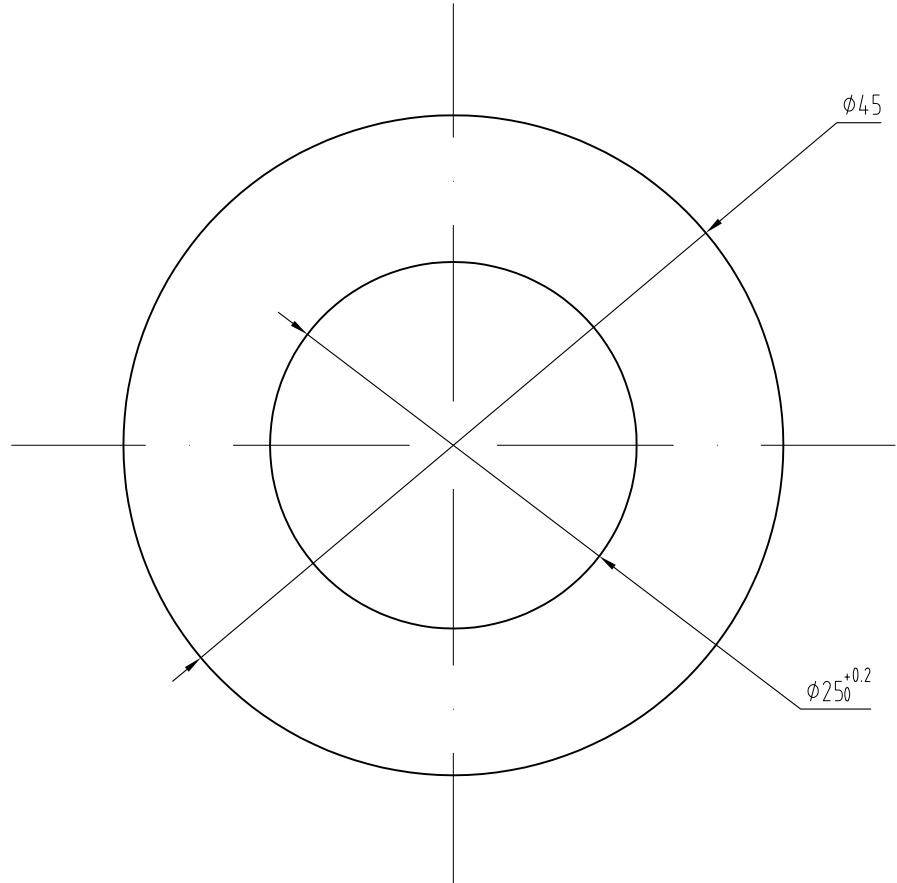
怡达奥德普电梯部件有限公司							
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
标记	外数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/7.5	弹簧架
设计			标准化			阶段	标记
审核						重量	比例
工艺						1:1	0X188T.1-7
						共	张
						第	页

技术说明：

- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1-R2；
- 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
- 3、表面镀锌处理。



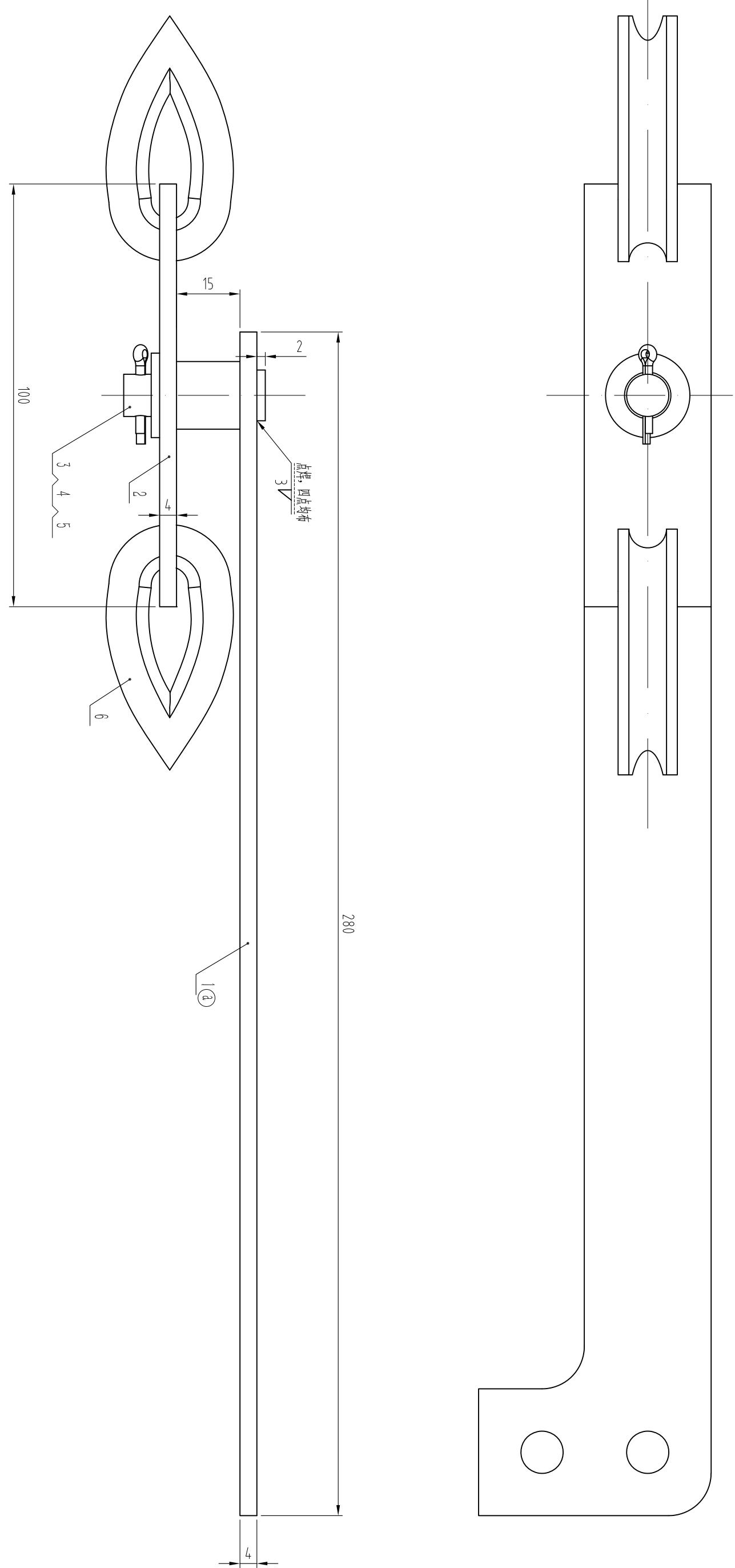
①	2	分区	更改文件号	2020.12.15	ZG	摇杆拉手(怡达专用)
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核				□	□	1:1
工艺		批准		共	张	第



技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

						AOEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			Q235A/3 <table border="1"> <tr> <td>阶段</td><td>标记</td><td>重量</td><td>比例</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>2:1</td> </tr> </table>	阶段	标记	重量	比例				2:1
阶段	标记	重量	比例											
			2:1											
审核														
工艺			批准			0X.188T-5								
共 张 第 页														

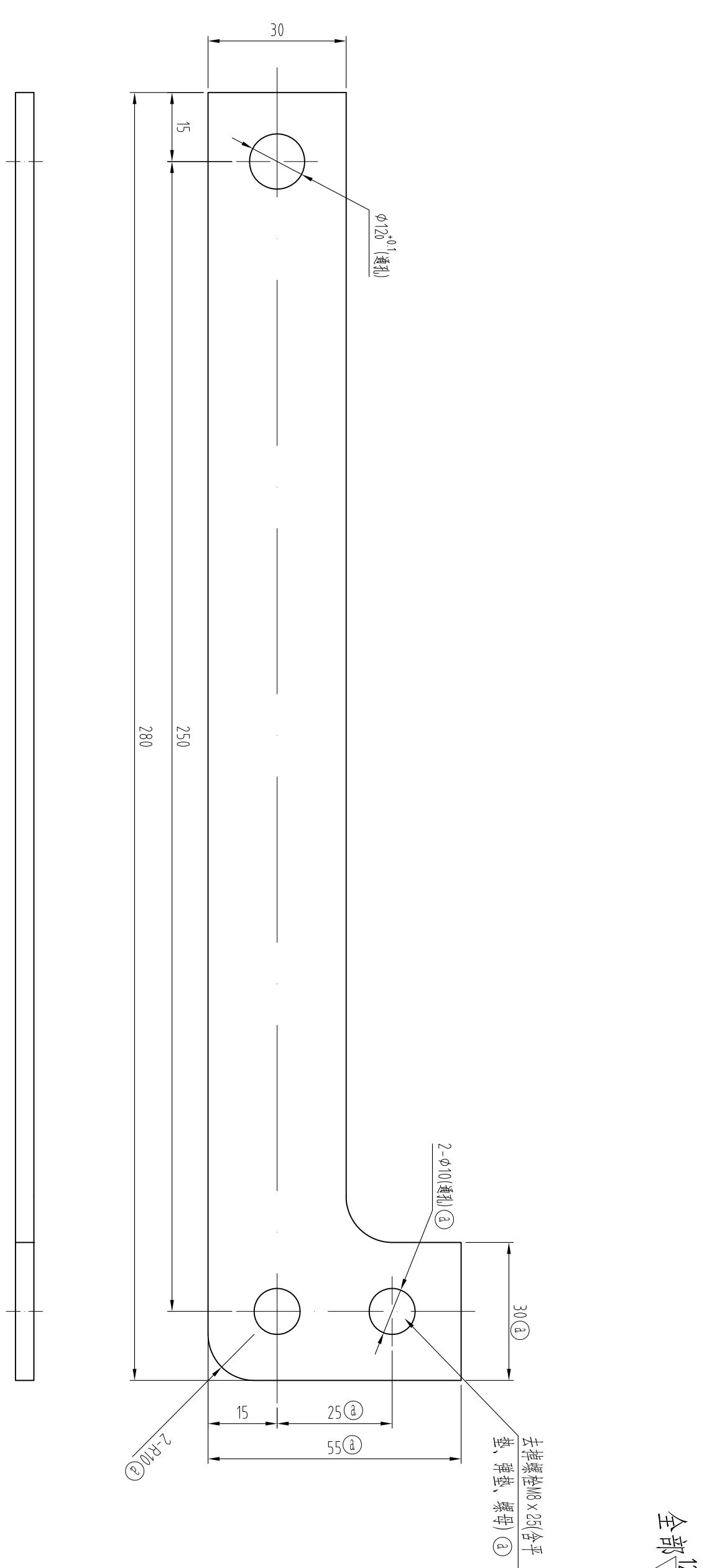


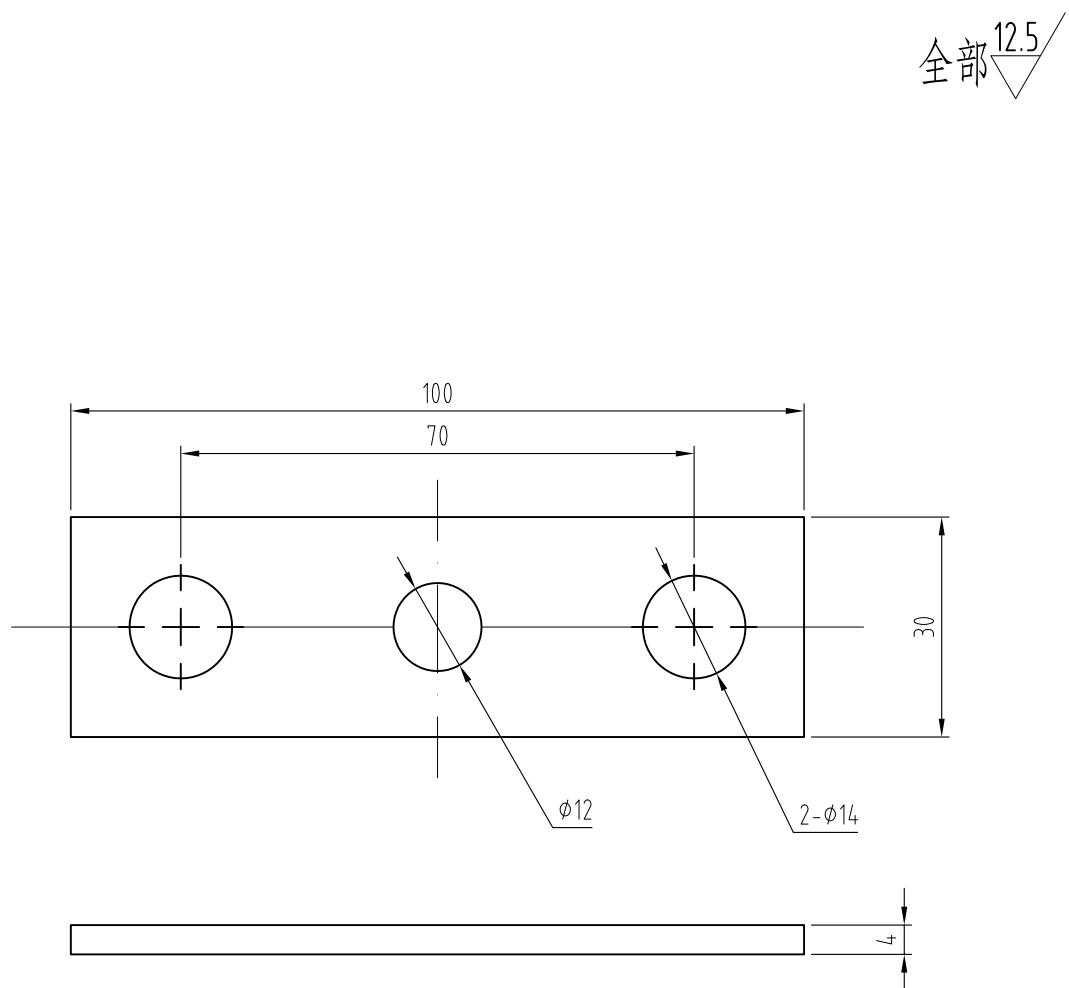
6	燕心环	2					
5	GB/T 95	平垫 10	1				
4	GB/T 91	开口销 2.5*30	1				
3	0X-210BZ(A03).4-3	销轴	1	Q235A			
2	0X-210BZ(A03).4-2	短板	1	Q235A/4			
1	0X-210BZ(A03).4-1	长板	1	Q235A/4			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计	总 计	备 注
					重量		工艺

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
提拉头
0X-210BZ(A03).4

技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

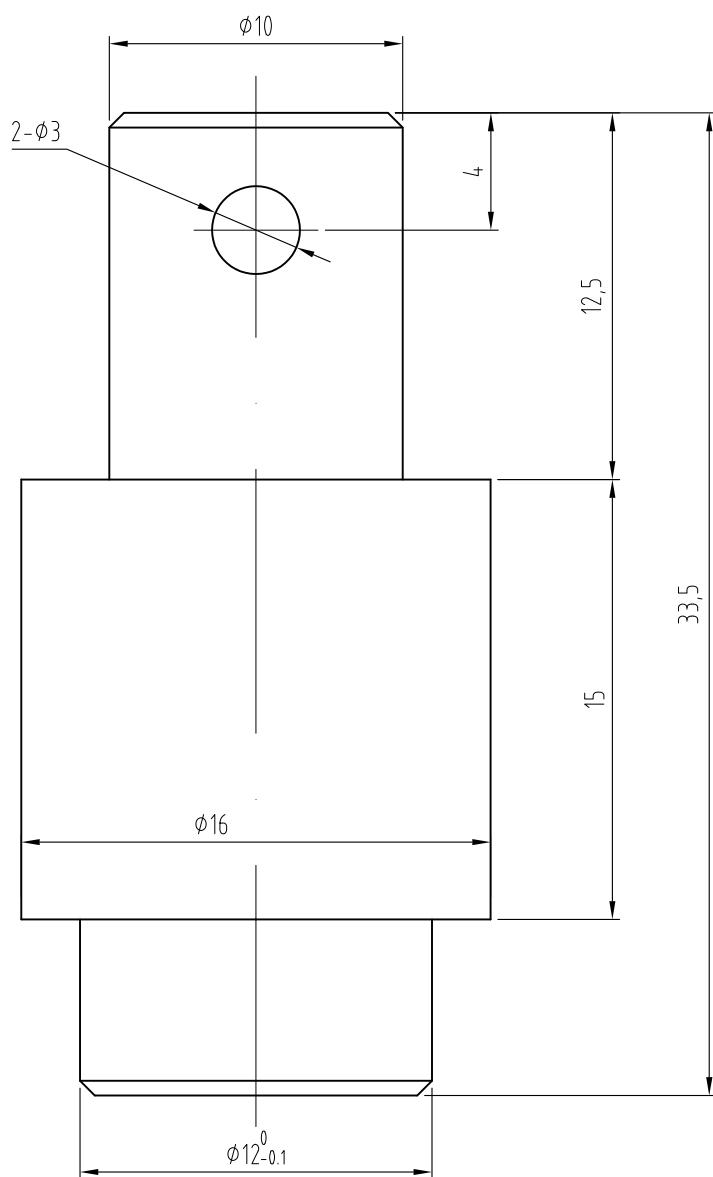




技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$;

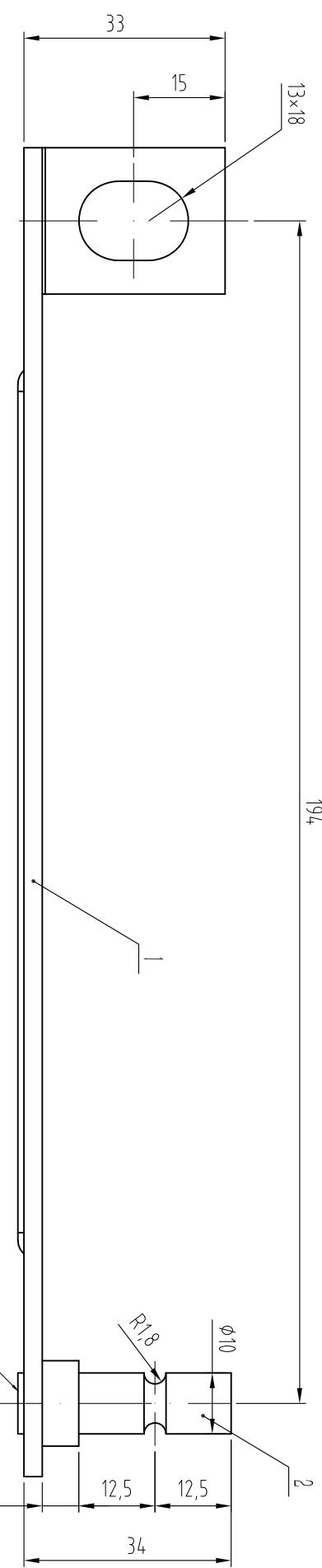
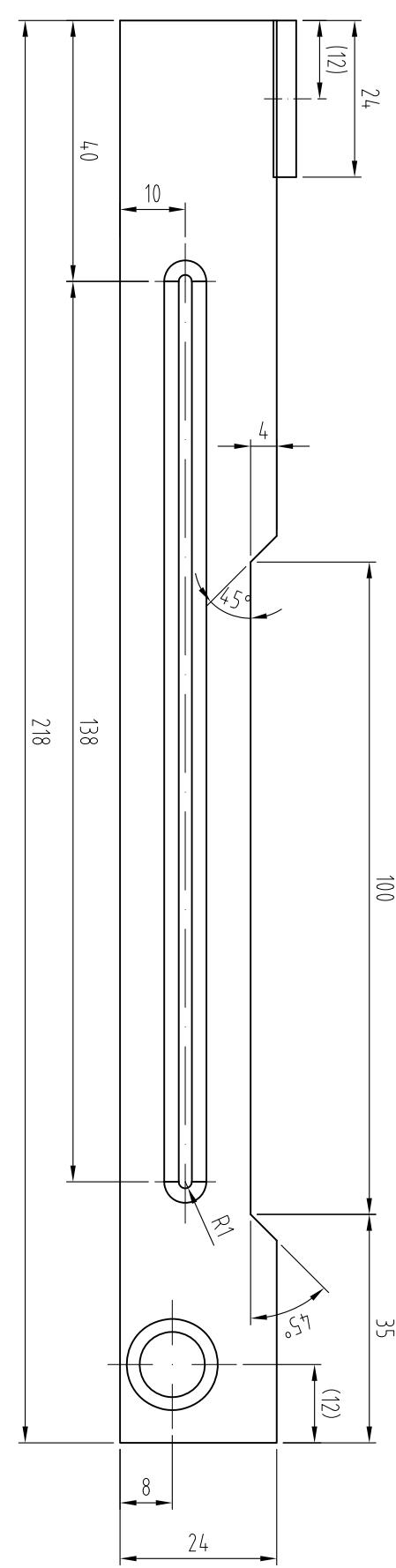
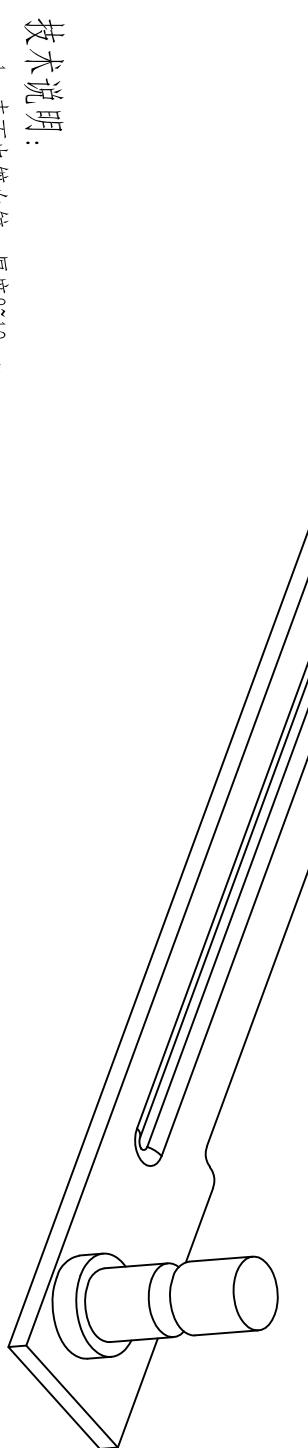
						AODEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/4
审核						短板
工艺			批准			1:1
						0X-210BZ(A03).4-2
共 张 第 页						



技术说明：

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；

						AOEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A
审核						销轴
工艺			批准			4-1
						0X-210BZ(A03).4-3
共 张 第 页						



194

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量		备注
					总计重量	备注	
2	0X-188.3-2	连接销(怡达定制)	1	Q235A			
1	0X-188B.5-1	提拉板	1	Q235A/3.0			本图



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

组合件
提拉杆(怡达定制)

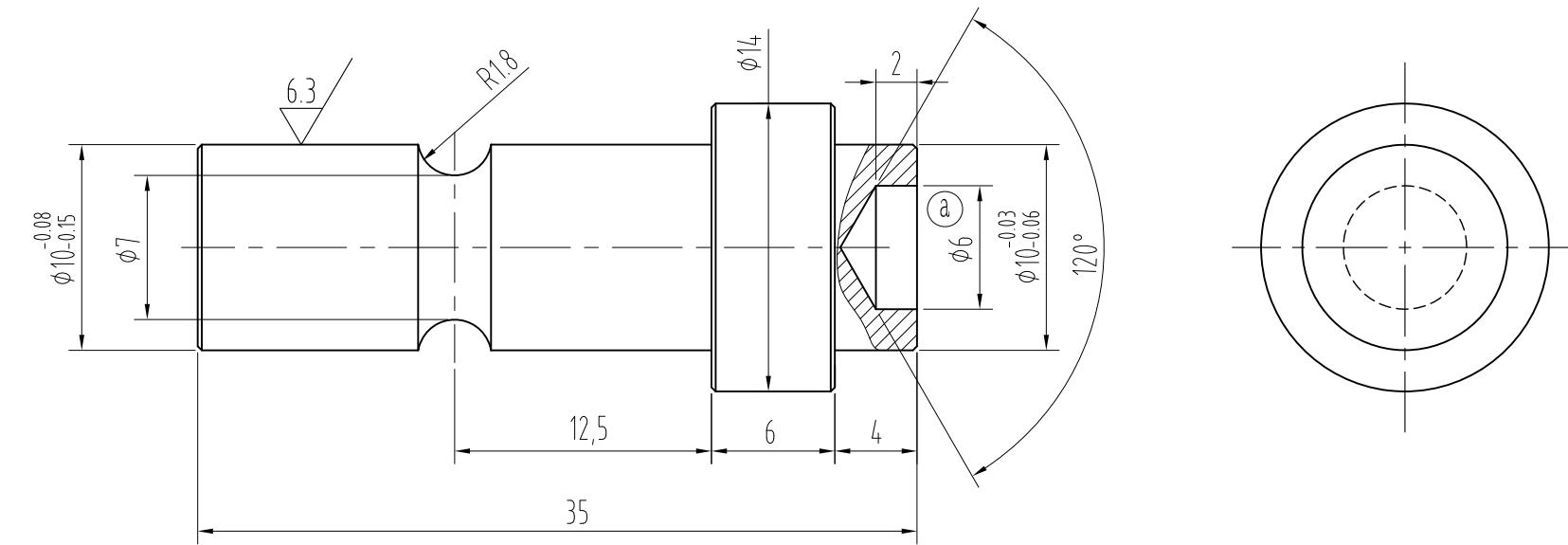
技术说明：
1、表面电镀白锌，厚度8~12μm。

0X-188.5

共 1 张 第 1 页

1		2		3		4				5					
图号 DWGNO	2-0.881-X0	变更 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 UNIT	切 断 CUT	购 入 PURCHASE	加工 PROCESS	热处理 HTTR	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET
-01	连接销				0X-188.3-2			Ø14-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006					-00		

其余 12.5



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、零件表面镀锌;
- 3、未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

												常用 USUAL	核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司							
																		保留 RETAIN		制图 DRAWN		设计 DESIGNED		审核 CHECKED	
(a)	1	C3			尾部打Ø6锥孔							一次 ONCE						0.02	2:1					0X-188.3-2	版本 A
标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE						共 1 张 第 1 张								