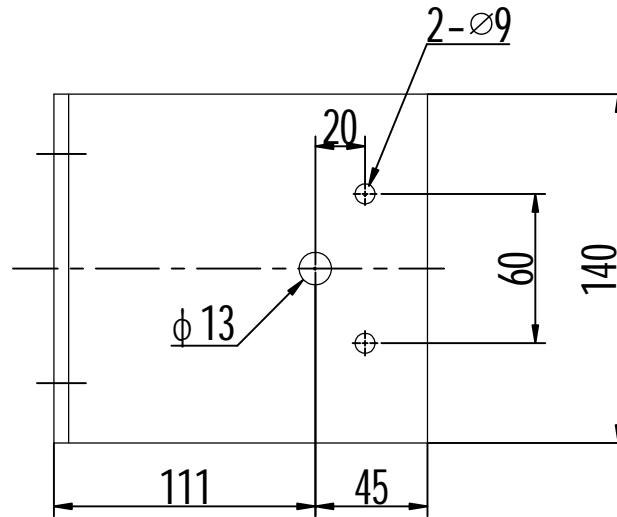
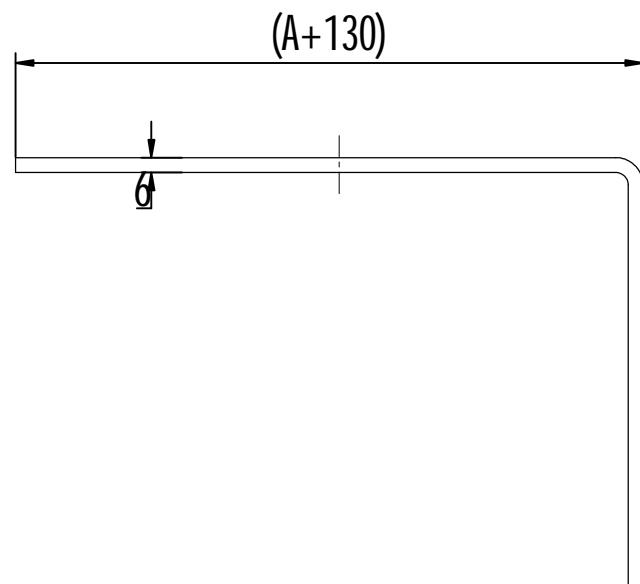
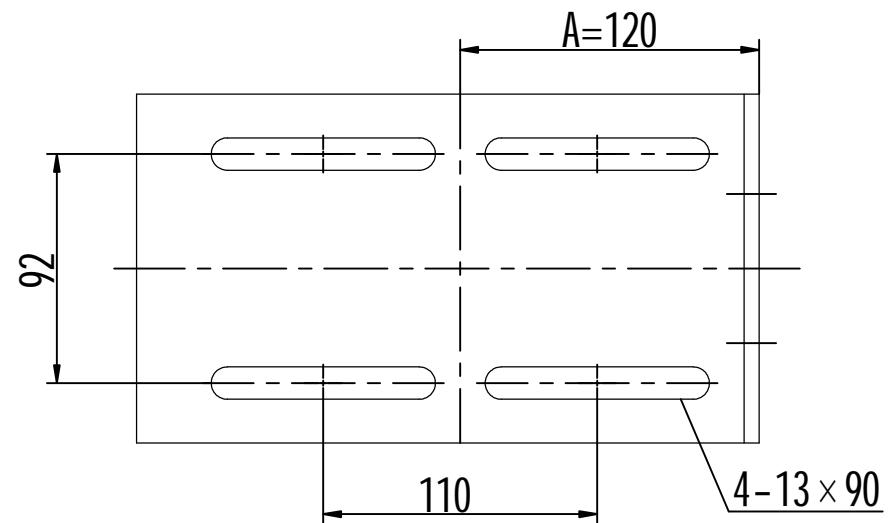


钢板配重 4.0Kg/件, 4件
六角螺栓 GB/T 5783 M12x120 2件
平垫圈 GB/T 97.1 12 2件
弹垫 GB/T 93 12 2件
六角螺母 GB/T 6170 M12 2件

技术说明
1. 本件按 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按配 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

总装图							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	涨紧装置
设计									
校对									
审核									
工艺									
共 2 页							第 1 页		

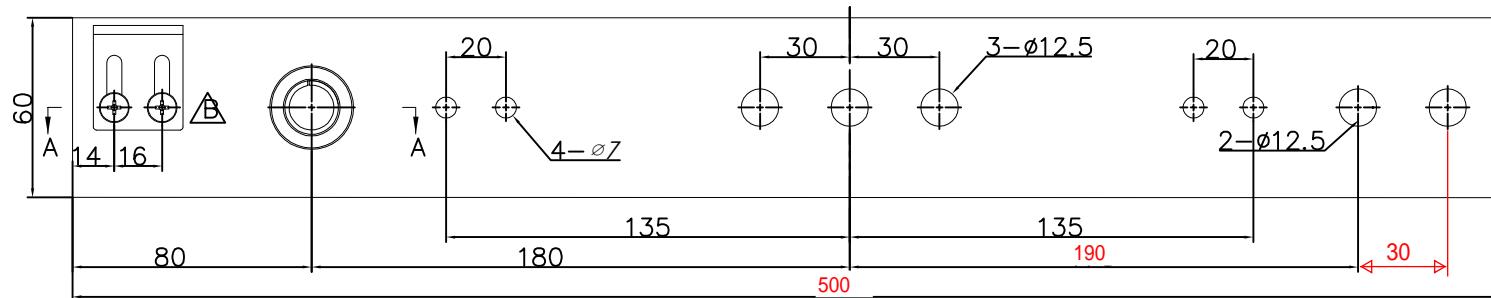
0X200



							Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日			
设计			标准化				阶段标记	重量
校对								比例
审核								1:2
工艺			批准				共 2 页	第 1 页

安装底板

0X200.1-1

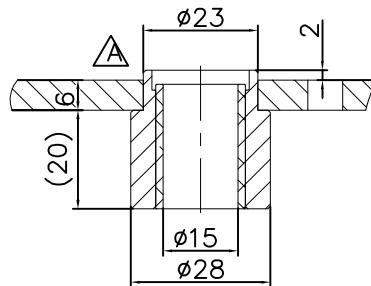


剖面A-A
比例1:1

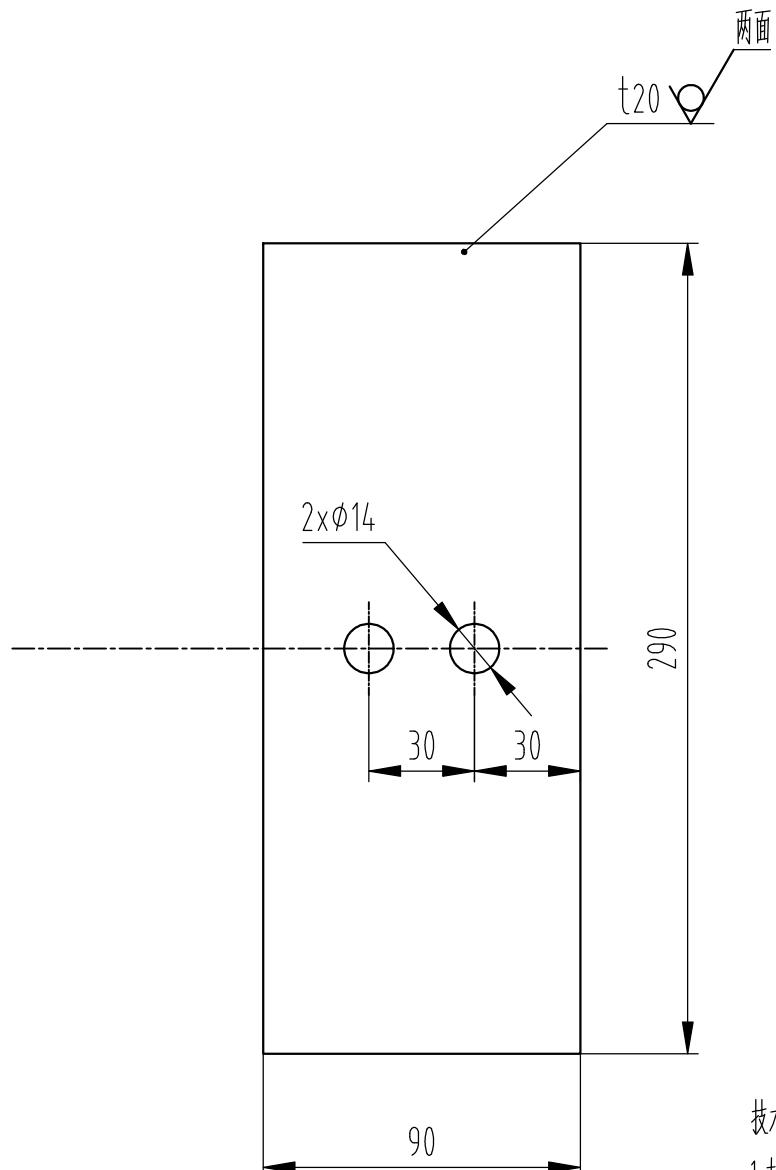
899999	899	899号
999999	999	999号
499999	499	499号
299999	299	299号

技术说明

1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。



其余 12.5



每套4件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面黑色喷漆;
- 3 重量4.0KG±0.25。

G01	配重钢板
G00	名称



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	20 GB/T 709	配重钢板
							Q235A GB/T 700	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:3
审核						共 1 张	第 1 页	0X200A101
工艺			批准					