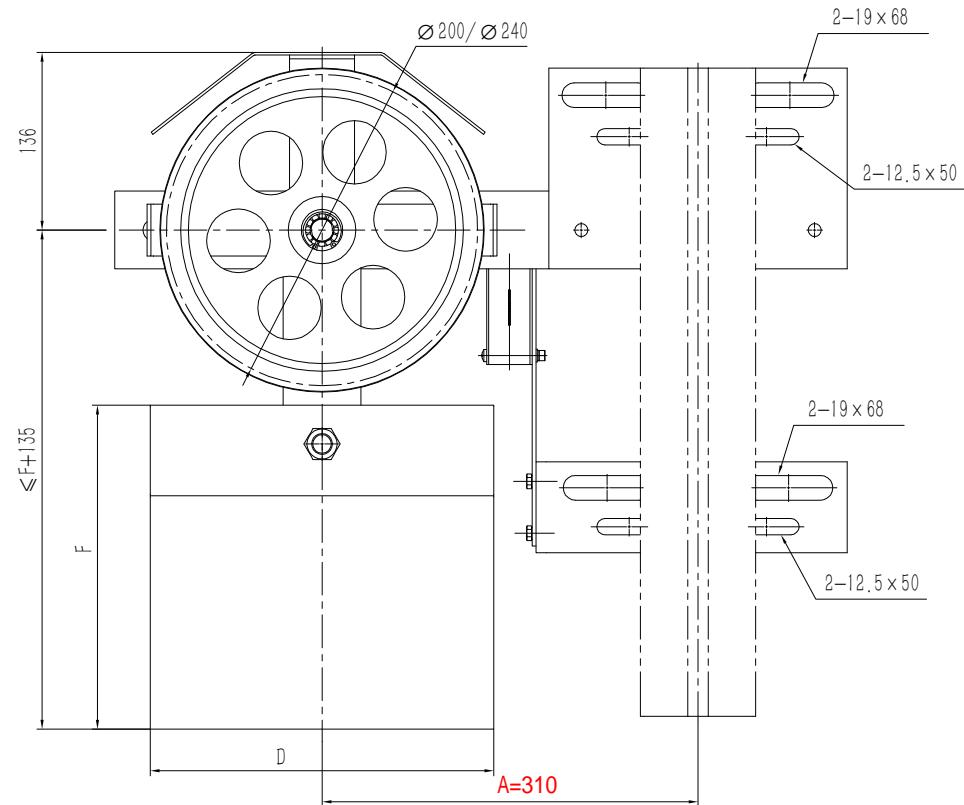


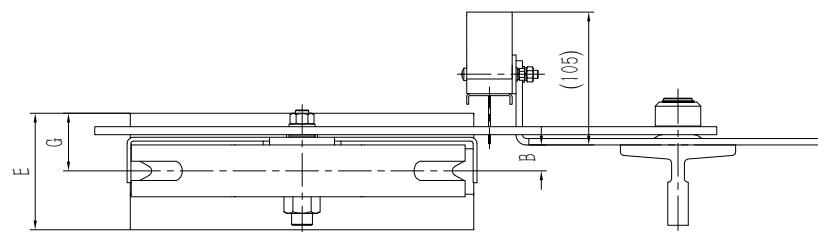
003-X0



技术要求:

- 1、配重的使用根据指令要求，配重见参数明细表；
- 2、未注尺寸详见参数明细表。

配重状态	配重材质	D	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70



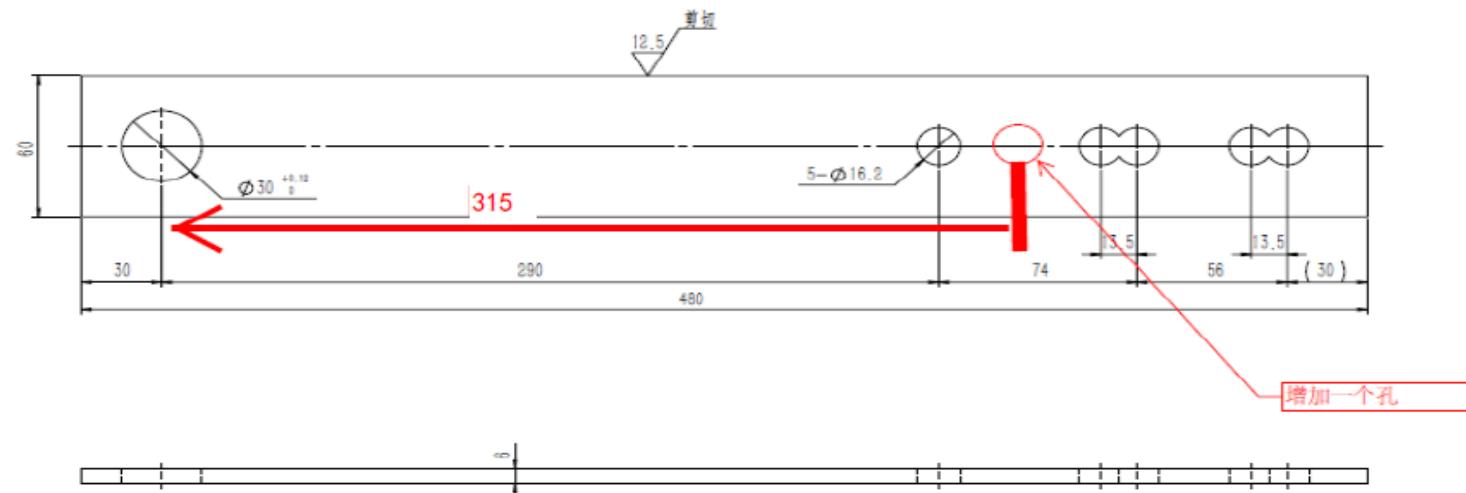
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
校对									1:4
审核						共 1 张			
工艺			批准			第 1 张			

涨紧装置

0X-300

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理。

2. 完成后整平，要求无扭曲变形。

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	摇杆板件	
校对							1.27	1:2		
审核									OX300.2-1	
工艺			批 准			共 1 张	第 1 张			