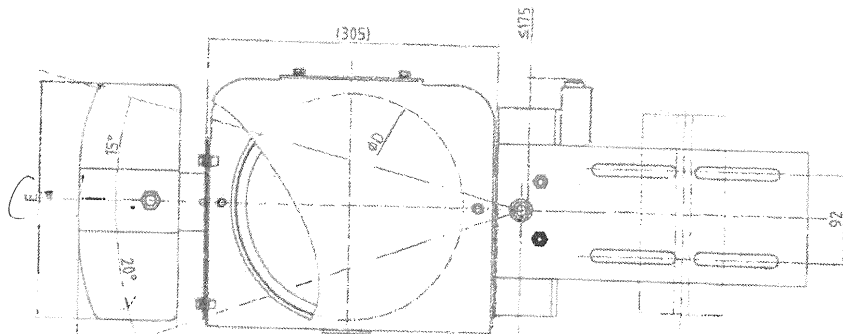


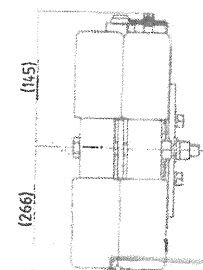
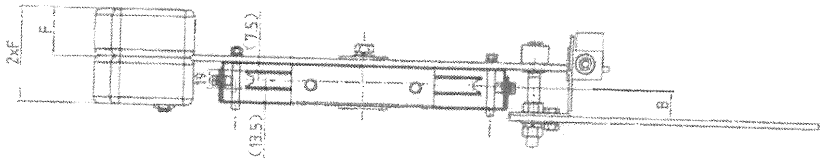


270 275

A=337 A=337

质量特性等级 QL3/B/C

G31~G46(全封闭护罩)



从图号 TZA2619ABN 会签确认日期 2022.4.15 件号备注 001 u 016 共 1 页 第 1 页 授权 TPM22019

规格尺寸	重量	数量	E	F	G
16KG	2	265	70	130	
24KG	2	265	85	165	
36KG	2	265	50	105	
24KG	2	255	65	125	

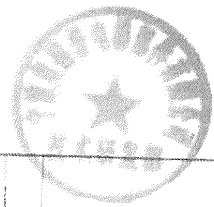
G46	张紧装置
G45	张紧装置
G44	张紧装置
G43	张紧装置
G42	张紧装置
G41	张紧装置
G40	张紧装置
G39	张紧装置
G38	张紧装置
G37	张紧装置
G36	张紧装置
G35	张紧装置
G34	张紧装置
G33	张紧装置
G32	张紧装置
G31	张紧装置
G00	张紧

对应表

名称	对应表	规格尺寸 (D) (mm)	零件号	A	B	重量 (kg)	提升高度 (m)	张紧装置
TZA2619ABN001	AX200V018G31	8	T75 / T89	315~385	30~80	16kg	R<50	1个/组
TZA2619ABN002	AX200V018G32		T114 / T127	325~375				10个/组
TZA2619ABN003	AX200V018G33		T75 / T89	315~385		24kg	50<R<100	1个/组
TZA2619ABN004	AX200V018G34		T114 / T127	325~375				10个/组
TZA2619ABN005	AX200V018G35	6.3	T75 / T89	315~385	30~80	16kg	R<50	1个/组
TZA2619ABN006	AX200V018G36		T114 / T127	325~375				10个/组
TZA2619ABN007	AX200V018G37		T75 / T89	315~385		24kg	50<R<100	1个/组
TZA2619ABN008	AX200V018G38		T114 / T127	325~375				10个/组
TZA2619ABN009	AX200V018G39	240	T75 / T89	315~385	30~80	16kg	R<50	1个/组
TZA2619ABN010	AX200V018G40		T114 / T127	325~375				10个/组
TZA2619ABN011	AX200V018G41		T75 / T89	315~385		24kg	50<R<100	1个/组
TZA2619ABN012	AX200V018G42		T114 / T127	325~375				10个/组
TZA2619ABN013	AX200V018G43	6.3	T75 / T89	315~385	30~80	16kg	R<50	1个/组
TZA2619ABN014	AX200V018G44		T114 / T127	325~375				10个/组
TZA2619ABN015	AX200V018G45		T75 / T89	315~385		24kg	50<R<100	1个/组
TZA2619ABN016	AX200V018G46		T114 / T127	325~375				10个/组

\$/TZA2619ABN-F8NOMZE9

E=300



- 1 本图及OX-2000张紧装置示意图；
- 2 本图及OX-2000张紧装置示意图；
- 3 本图及OX-2000张紧装置示意图；
- 4 本图及OX-2000张紧装置示意图；
- 5 本图及OX-2000张紧装置示意图；
- 6 本图及OX-2000张紧装置示意图；
- 7 本图及OX-2000张紧装置示意图；

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

① 增加本页	2022.4.15	2022.4.15	2022.4.15
标记 处数	更改内容	签名	日期
设计 1/2	2022.4.15 标准化		
审核 1/2	2022.4.15		
工艺	批准 1/2	2022.4.15	

张紧装置 AX200V018

共 3 张 第 3 页

2022.12.15 朱家焯



零件名称	数量	材料
40001 01	40001 01 01	101
40001 02	40001 02 02	102
40001 03	40001 03 03	103

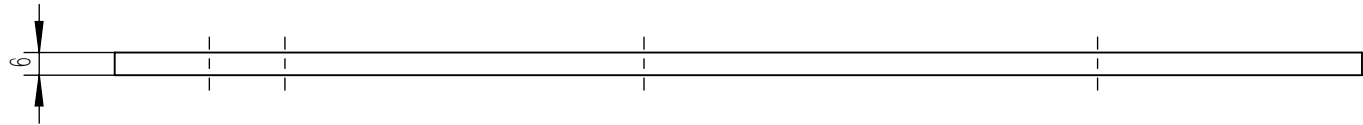
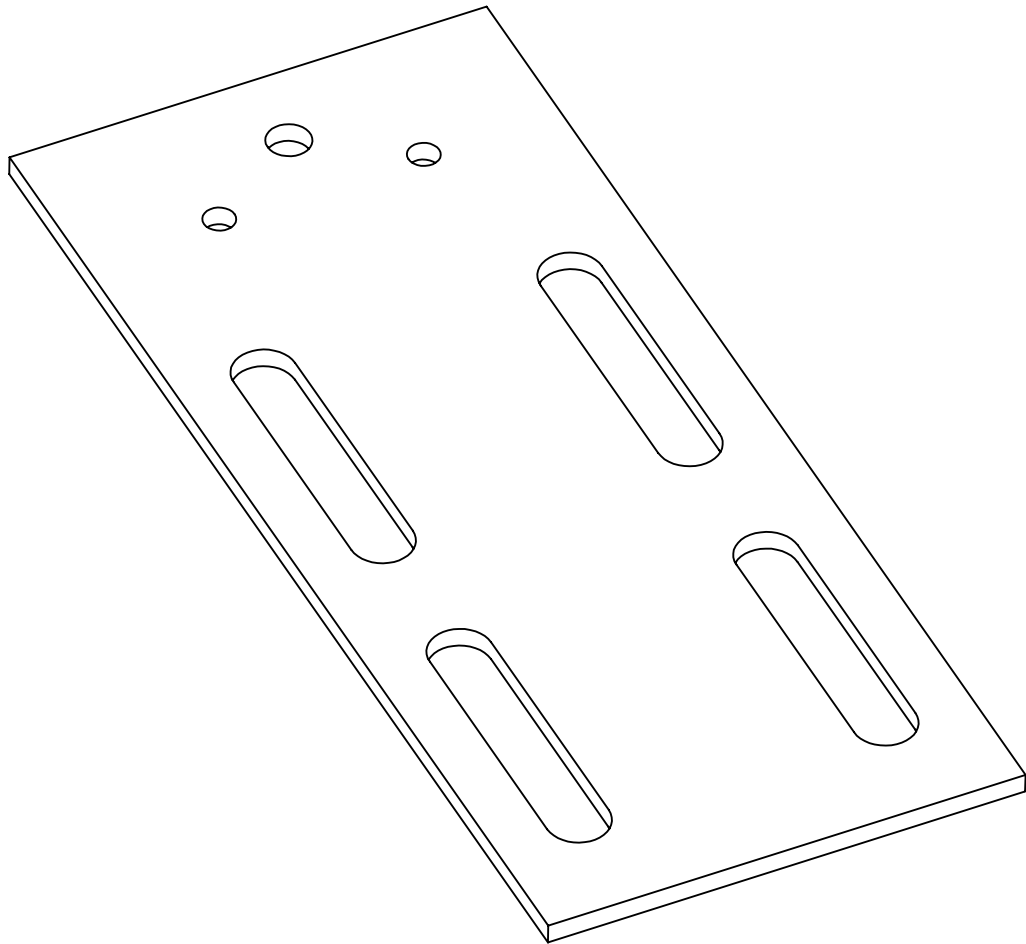
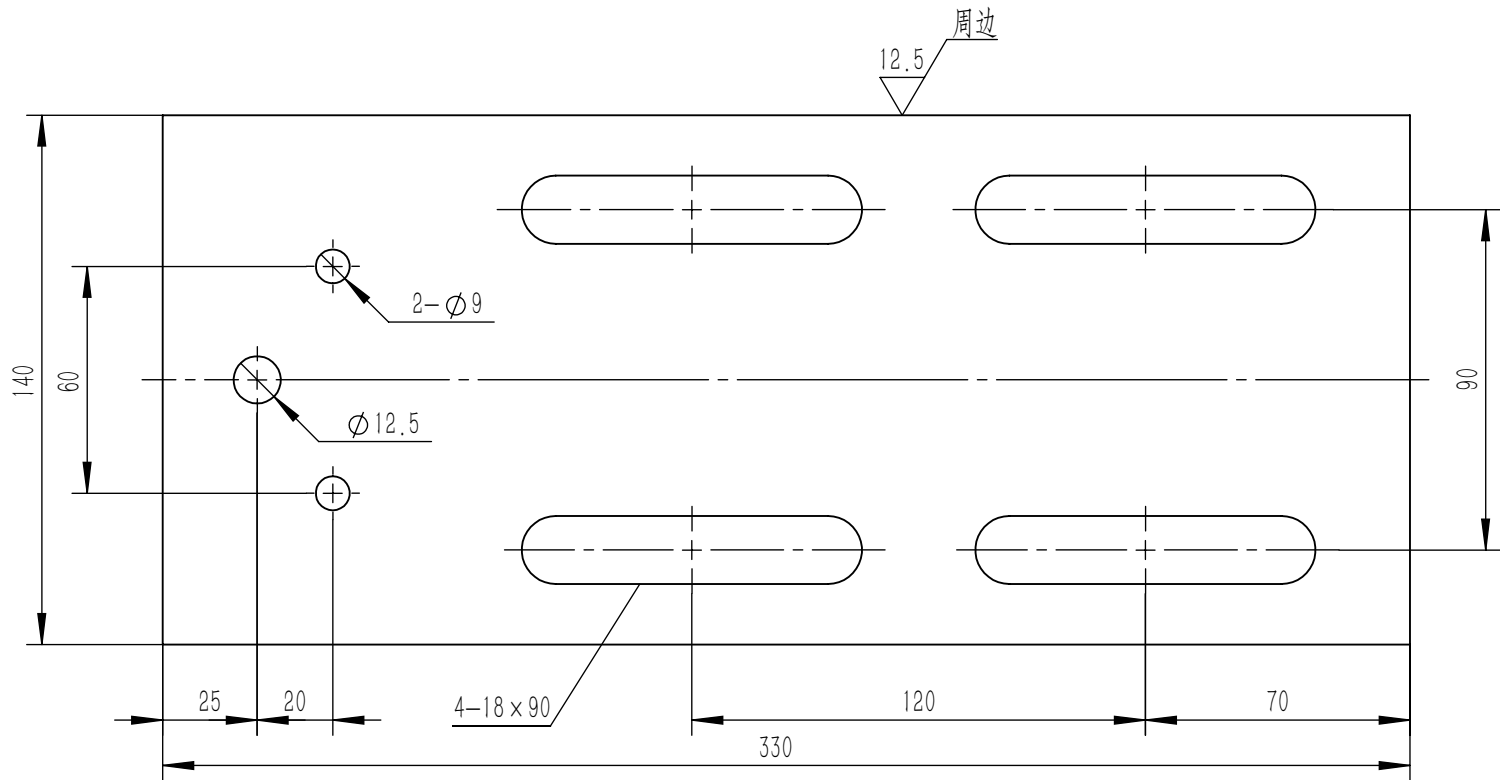
2. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
3. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						摇杆组件		
标记	处数	分	区	文件更改登	名		年月日	
设计				标准化		阶段标记	重量	比例
校对							1.53	3: 5
审核						OX200.2.1		
工艺				批准				
						物料编号:		

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



技术说明

- 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
- 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
- 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按∅12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为∅17mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对						1.860			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				