

A3

一角 FIRST

A

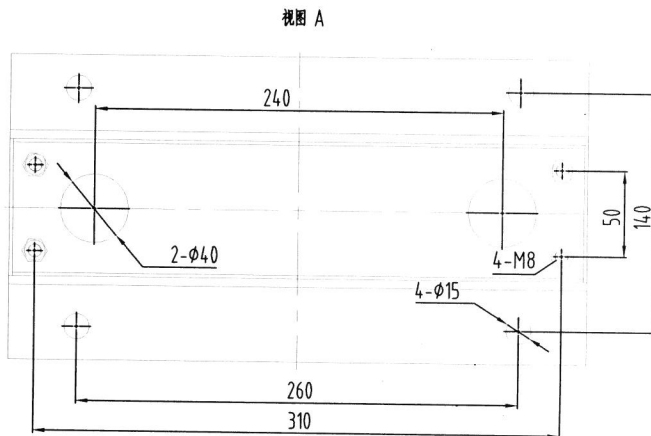
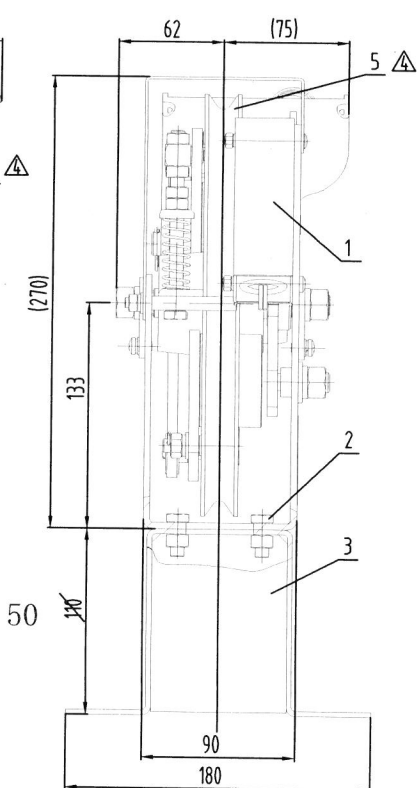
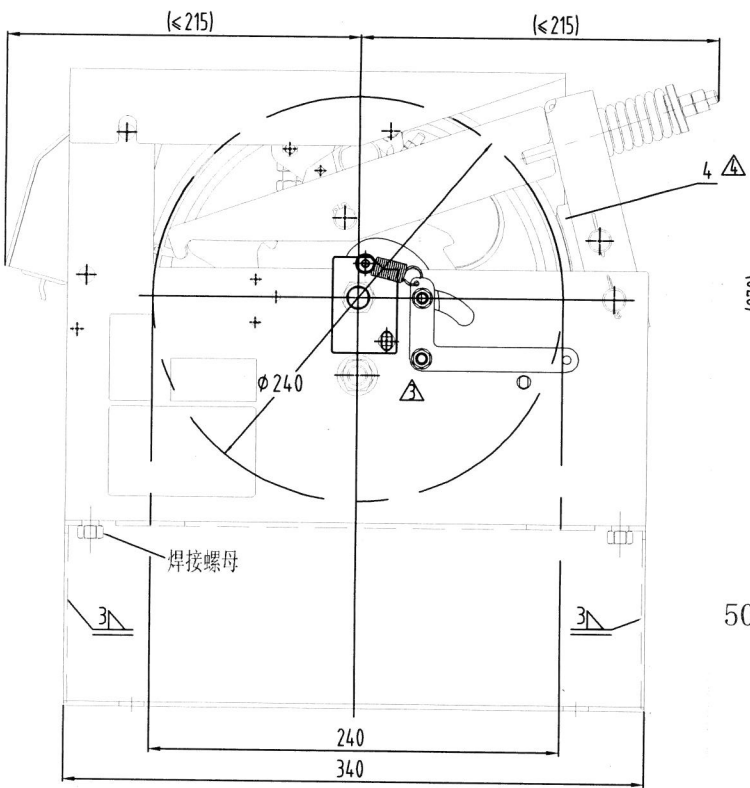
B

C

D

E

F



一般性公差要求	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
GB/T 1804	电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差	GB/T 1184	L	K

视图 A

技术要求

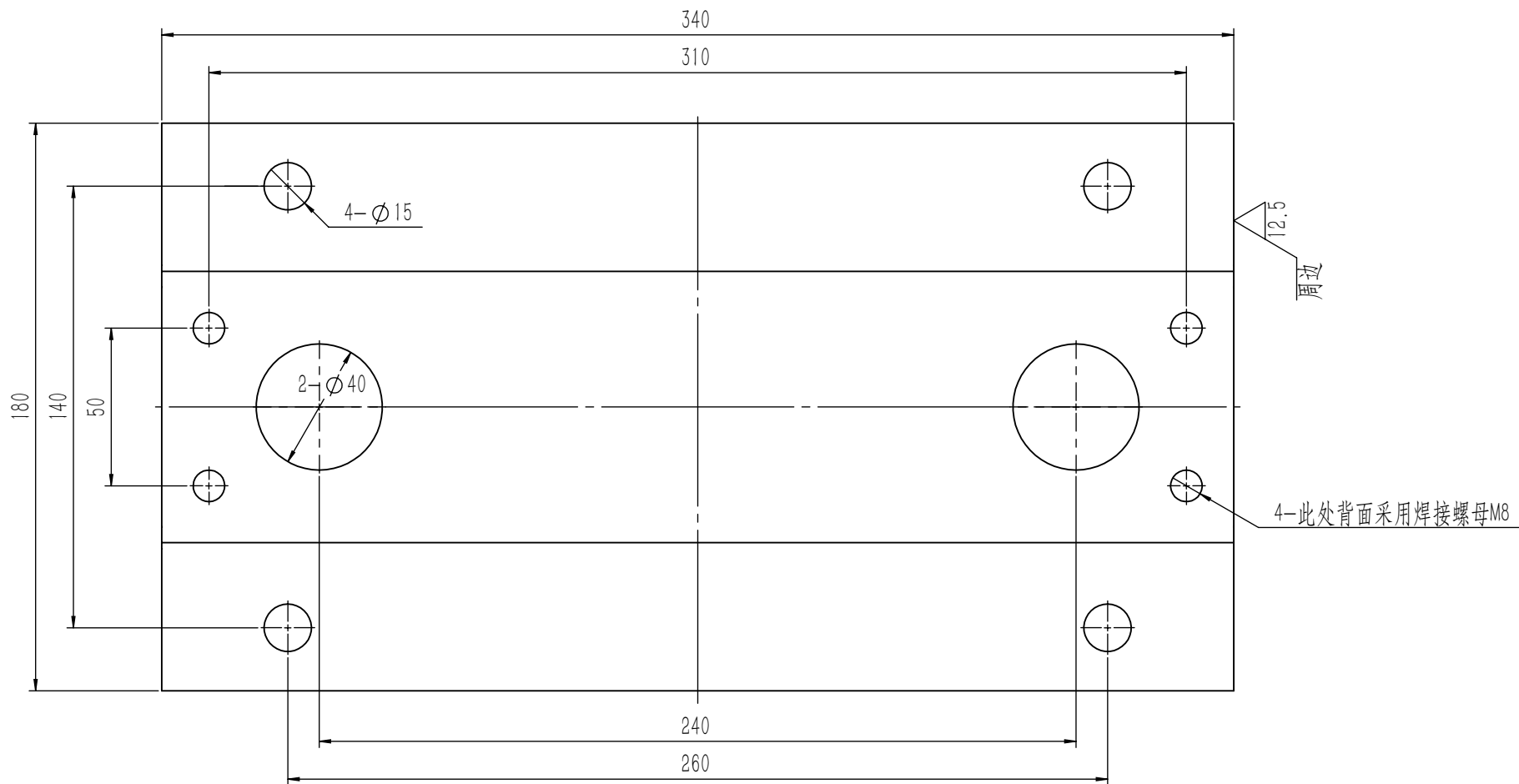
- 制动瓦制动后，制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm；制动瓦中心采用垫片调整位置，确保与轮槽中心对齐；
- 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
- 可与滚珠轮OX-300及OX-200等配套使用；
- 限速器调试标准按本厂规定，调试后加铅封和红漆标记，贴上方方向标贴，装订铭牌合格证等标贴；
- 本图按杭州西奥电梯有限公司要求提供，表单中限速器连接照GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》中9.9项要求（注：对重侧限速器动作速度大于轿厢侧且不超过轿厢侧的10%）；
- 本限速器配套的滚珠装置为OX-300；
- 限速器铭牌、合格证等位置参照样品确定。
- 限速器铭牌改为双面黏贴
- 限速器可通过手动触发制动，其操作说明粘贴于黄色防护罩正上方
- 对重侧限速器需有“对重侧”字样标签标识，张贴在铭牌旁；
- 4个膨胀螺栓（M12X110）随限速器一起放在包装箱内

FB-XOA2531ABT007-F46111
FB-XOA2531ABT015-F46111
FB-XOA2531ABT006-F46115
FB-XOA2531ABT014-F46115

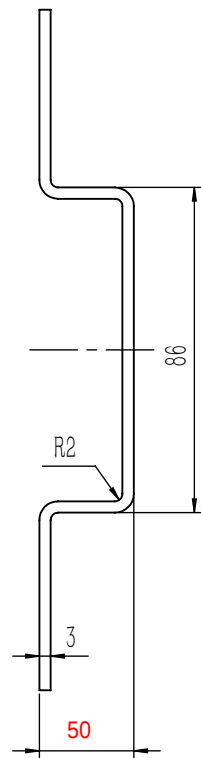
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	吴春亮	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2005041	△	1	技术要求增加：4个膨胀螺栓（M12X110）随限速器一起放在包装箱内。	胡先高	2020-05-18	校 对	高赞亭	
CA-D2206172	△	1	限速器安装移至承重梁上，删除底板、螺栓、膨胀螺栓配件其他不变，新增第7/8页。更改总页码	沈炳杰	2022-08-09	标准 化	薛艳妮	XOA2531ABT
JSD17187	△	2	版面更新，增加手动检测机构	俞国剑	2017-12-27	批 准	宋亮	OX240限速器
CA-D1910018	△	3	1.增加下层绳瓦、绳轮槽图纸；2.技术要求增加对重限速器标签标识	沈炳杰	2019-10-11	日 期	2016-11-30	比例：1:3 共10页 第 1 页 CA号：CA-D170414

OX240-3(H=25)

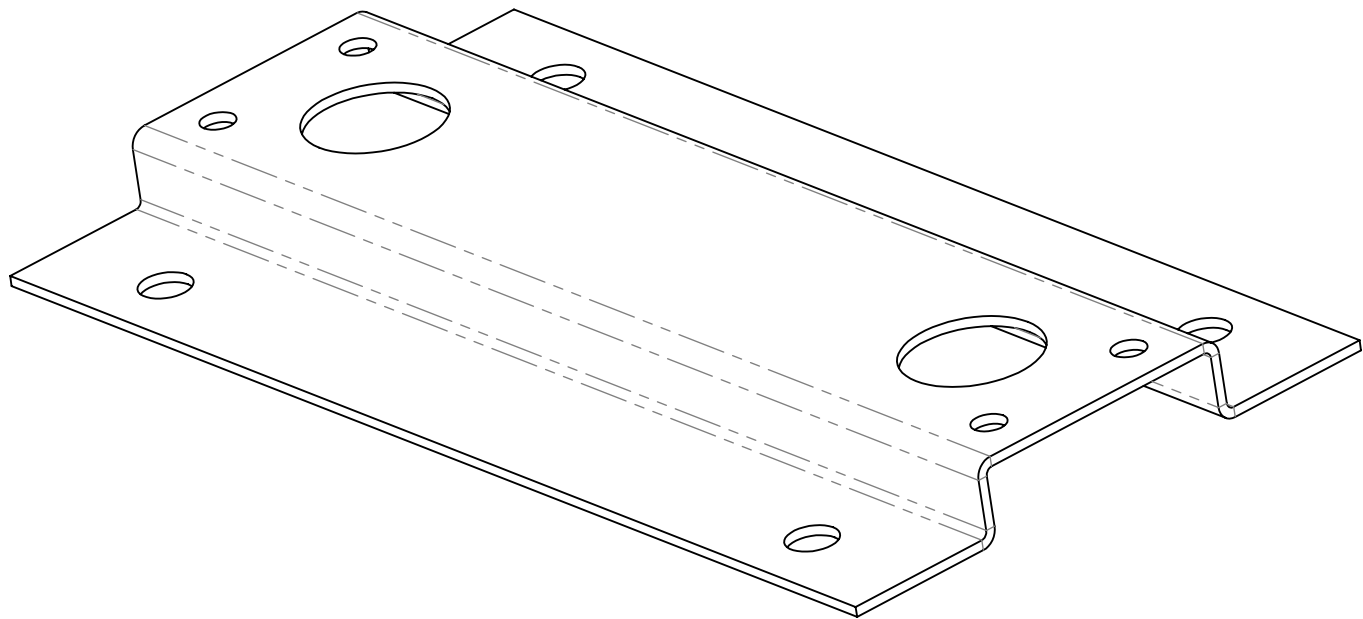
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余



技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX240-3(H=25)
校 对										
审 核								1.65	1:2	
工 艺			批 准			共 张				