

一、物料信息

对重安全钳提拉系统: OX-210BT(JR02)

二、OX-210BT(JR02)装箱清单

名称	代号	数量	备注
连杆	OX210BT-1 (JR02) / FB	1	L=WGD-11=590-289
绳头连接件	OX210BT. 4	1	
六角螺栓 M8×50	GB/T 5783	1	
弹簧垫圈 8	GB/T 93	7	
垫圈 8	GB/T 97.1	7	
六角螺母 M8	GB/T 6170	1	
曲柄组件	OX210BT. 3 (JR02)	2	
衬套	OX210BT-2 (GY)	2	
提拉板	OX210BT-3 (JR02)	2	
六角螺栓 M8×16	GB/T 5783	9	
扭簧右旋	OX210AT-3	1	
拉手组件	OX210BT. 1 (JR02)	1	
扭簧左旋	OX210AT-3	1	
开口销 2.5×35	GB/T 91	4	
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 WGD	配安全钳型号
01	WGD<650mm	OX-088A02

WGD=800mm

注: CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离, 对应奥德普的 DBG, 外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

陆佩祥 23.3.6
周国华 23.3.6

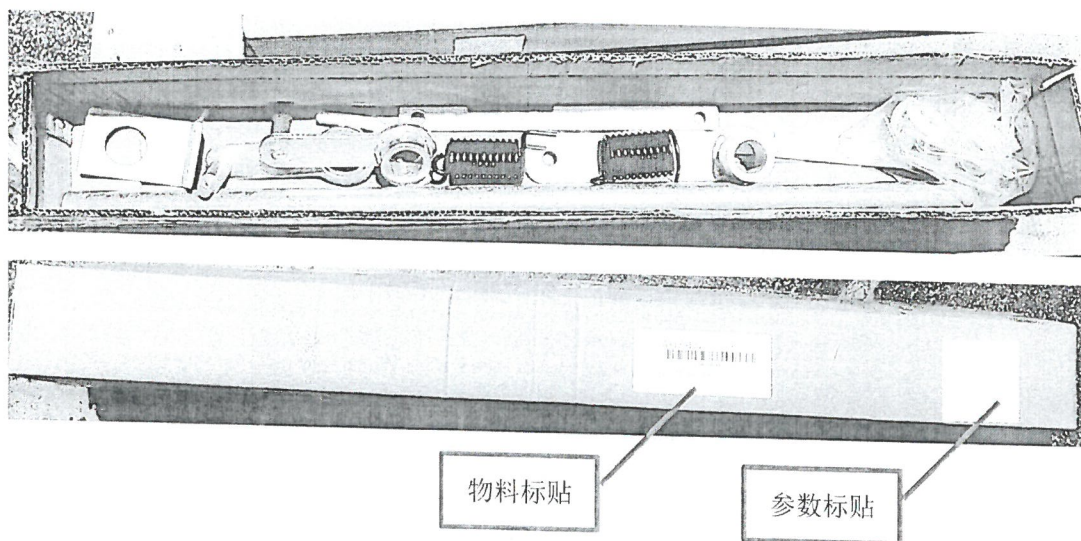
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq 5\text{mm}$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-210BT(JR02)包装示意



物料标贴格式如下：

产品代码	XXXXXX	包装数	1
物料条码			
描述	XXXXXX	XXXXXX	

参数标贴格式如下：

OX-210BT(JR02)
DGJ=601 800
XXXXXXX

陆伟峰
23.3.6

周国伟
23.3.6

八、采购订单信息

对重安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG002/A

1PB23-131

共 10 页 第 3 页

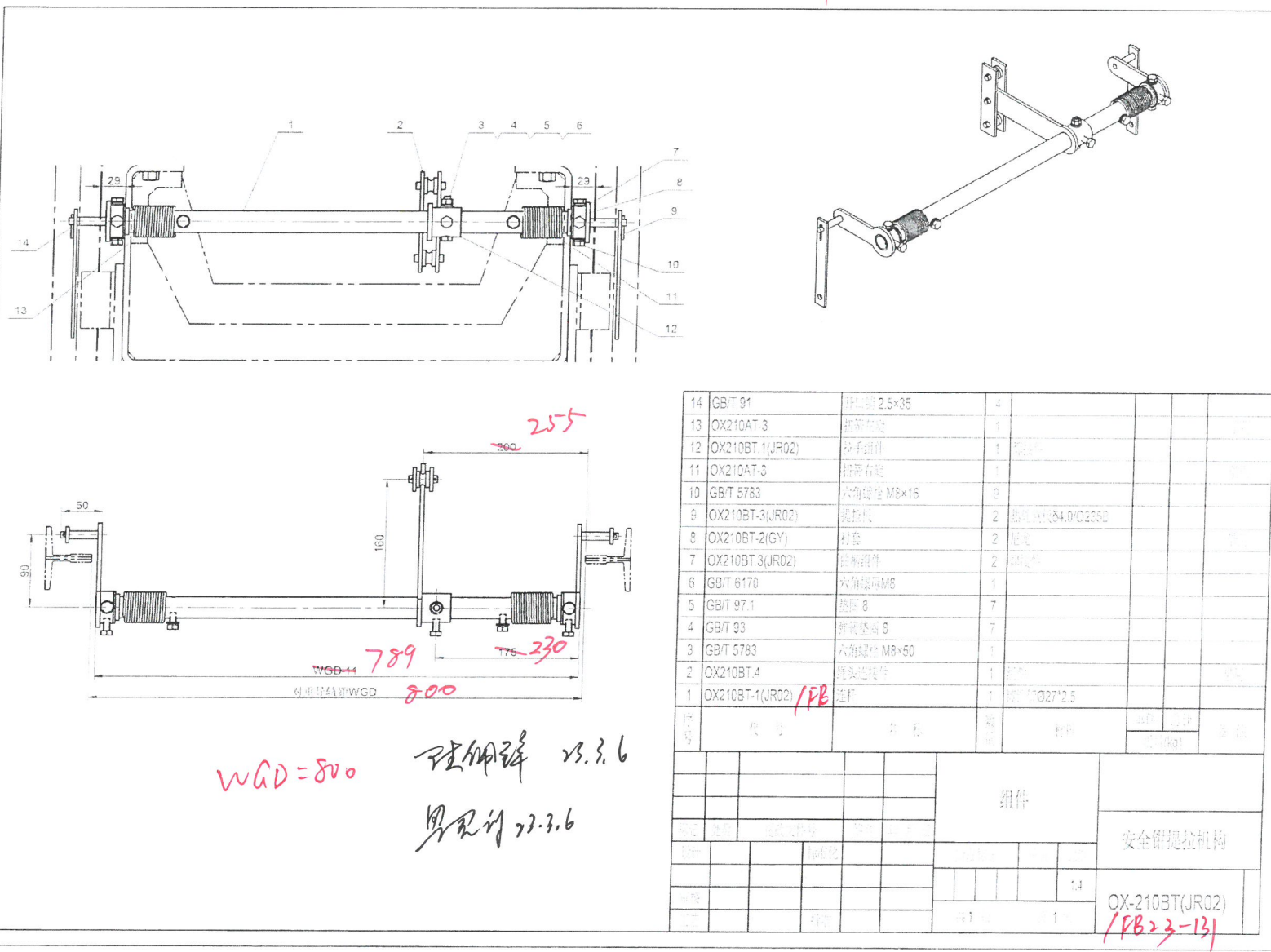
序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单	30069108	安全钳提拉系统 OX-210BT(JR02)\ JR1011GG002		WGD=601 800	1	SET		见订单	1 SET	见订单	见订单	见订单

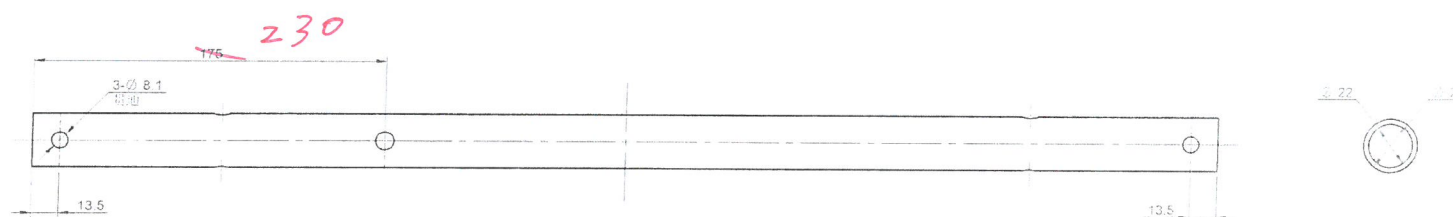
陈佩群
23.3.6

周灵竹
23.3.6

					资料来源	编制	2021.8.13
						校对	
						标准化	2021.8.13
					提出部门	审定	
						批准	2021.8.13
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职责	签字 日期

附图:





陸佩璋
23.3.6

周麗川
23.3.6

								镀锌管 Ø27*2.5		
数量	单位	规格	重量	长度	直径	壁厚	材质		通杆	
860	m							860 kg 1.2		OX210BT-1(JR02) 1 FR-3-1B1

1 FB 23-12

尺寸	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差
尺寸	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差
尺寸	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差	公差

OX210BT. 4

技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；

2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06	

标记	数量	分区	文件版本号	签名	年月日
设计			标准化		
校核					
审核					
工艺			批准		

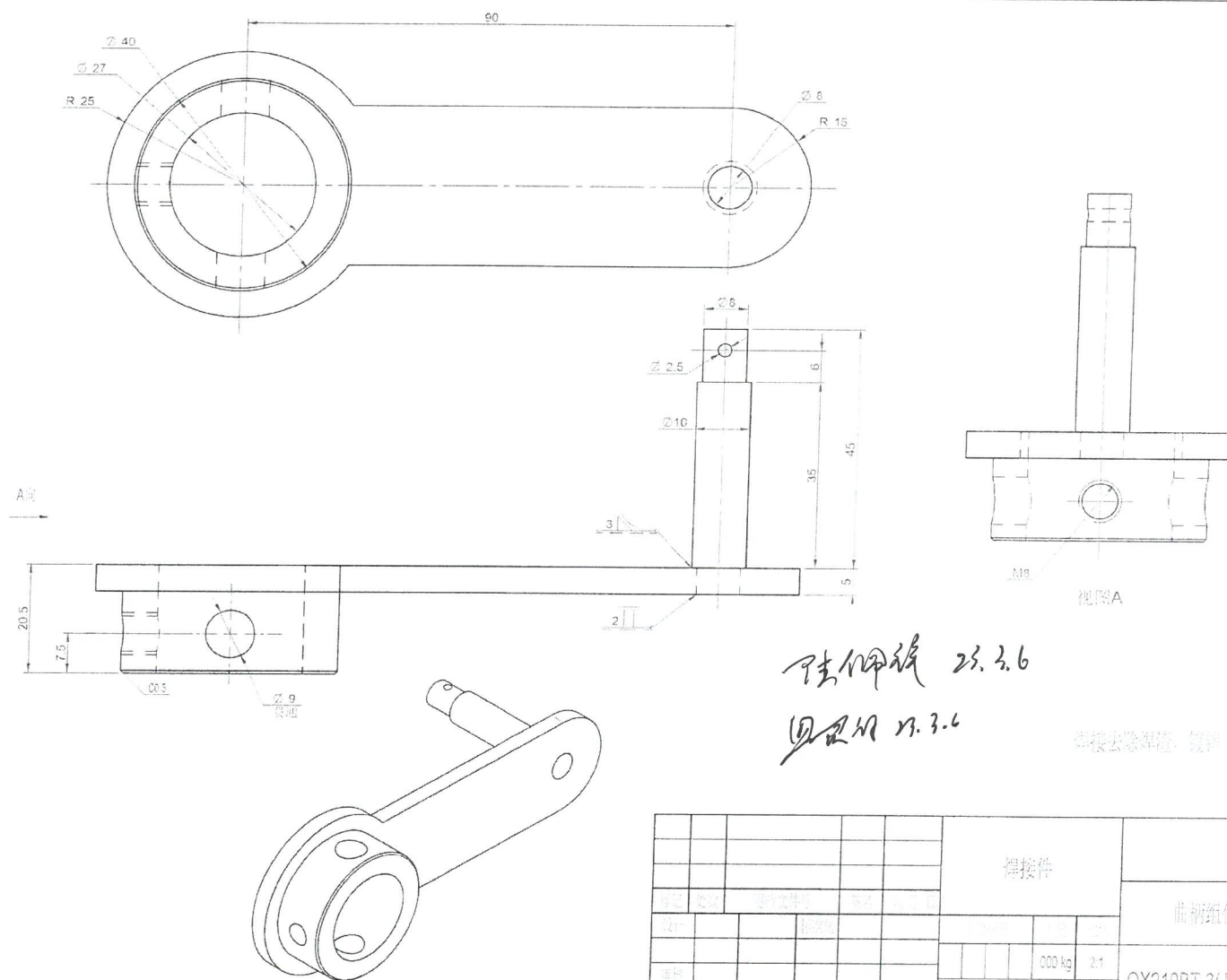
陆仲祥 23.3.6

张华 23.3.6

宁波奥德昌电梯部件有限公司

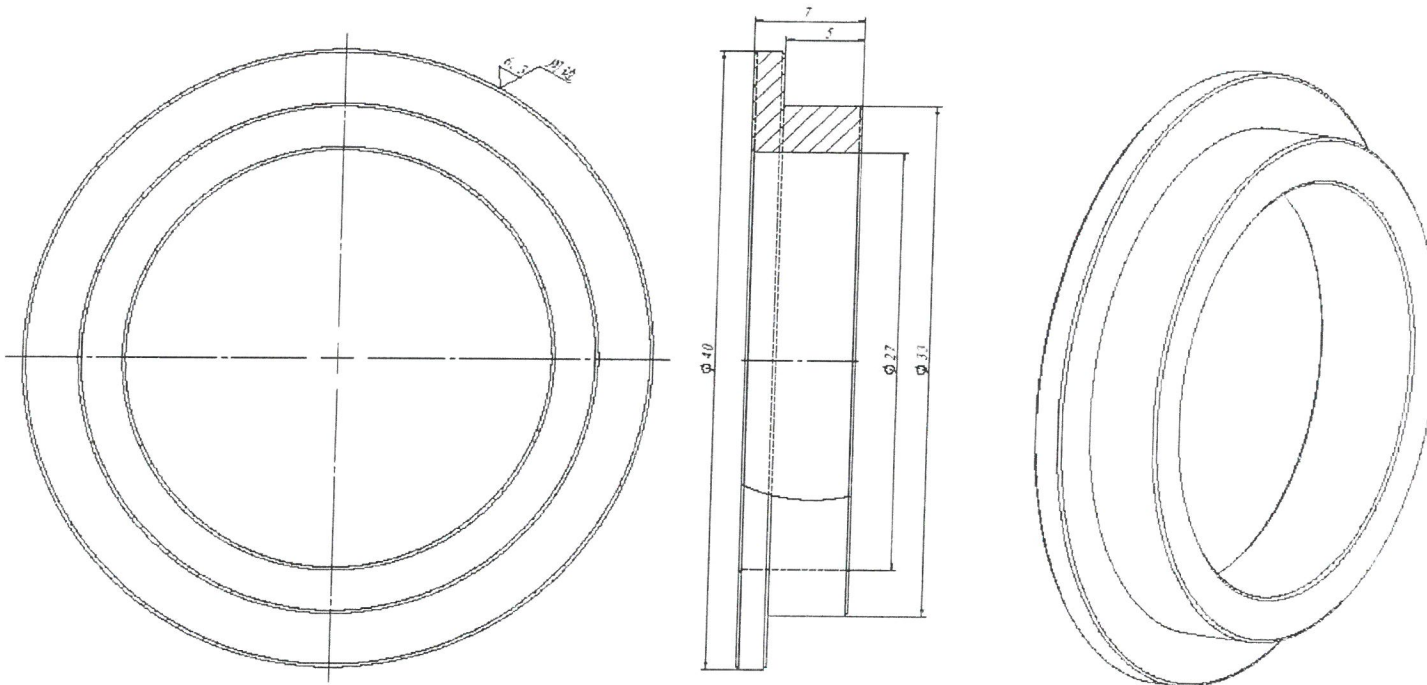
绳头连接件

OX210BT. 4



				焊接件			
材料	规格	数量	备注	重量	单位	此附件件	
Q235	Φ10	1		0.001 kg	2.1	OX210BT.3(JR02)	
Q235	Φ10	1		0.001 kg	1		

OX210BT-2 (GY)	规格尺寸	< 5-6	> 6-20	> 20-120	> 120-400	> 400-1000	> 1000-2000	> 2000-4000	单位/数量尺寸	< 5-7	> 7-6	> 6-30	> 30	规格尺寸	< 10	> 10-20	> 20-120	> 120-400	> 400
	规格公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	制造/标准公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	制造公差	±1"	±30"	±20"	±10"	±5"



技术说明:

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 0.2-0.5×45°;

2. 无开裂或气孔等缺陷。

陆佩华

20.3.6

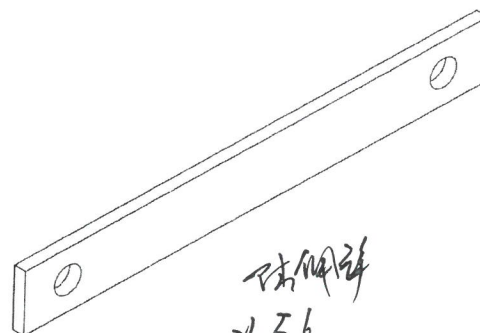
贝尼4

20.3.6

						尼龙		衬套	
标记	处数	分区	文件号	姓名	年月日				
设计									
校核									
审核									
工艺									

尼龙			衬套		
材料	重量	比例	材料	重量	比例
	0.02	4:1			
共 张			第 张		

OX210BT-2 (GY)



陆佩珊
26.5.6
吴佩珊
27.3.6

技术要求

1. 边角去毛刺;
2. 表面镀锌处理。

[illegible]

