



**技术说明**  
 1. 本件按Φ240 绳轮配装16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径, 绳槽规格等);  
 2. 配重的使用根据指令要求, 标配以12KG 重且有;  
 3. 参数B 值根据尖端使用时需将绳轮部分调整装配位  
 置才可以实现, 按图可满足调整范围为20~50mm;  
 4. 绳轮安装在端杆另外一侧时B能满足: 50~80mm;  
 绳轮安装在端杆另外一侧时B能满足: 50~80mm;  
 4. 参数A 常规允许调整范围为300~400(该值按用  
 T89 导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

生(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

标记	处数	更改内容	签 名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺		批 准			物料编号: OX200		