



技术说明  
1. 本件按  $\phi 240$  绳轮配重16kg 铸铁配重时绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；  
2. 配重的使用根据指令要求，标配为12KG 重量包；  
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现，按图可满足调整范围为20~50mm；  
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89 导轨时计算，其余值时该范围值会略有变小)。

车(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						涨紧装置		
标记	处数	更改内容	签 名	年月日	阶段标记	重量	比例	OX200
设 计		标准化					1:3	
校 对								
审 核								
工 艺		批 准			物料编号:			