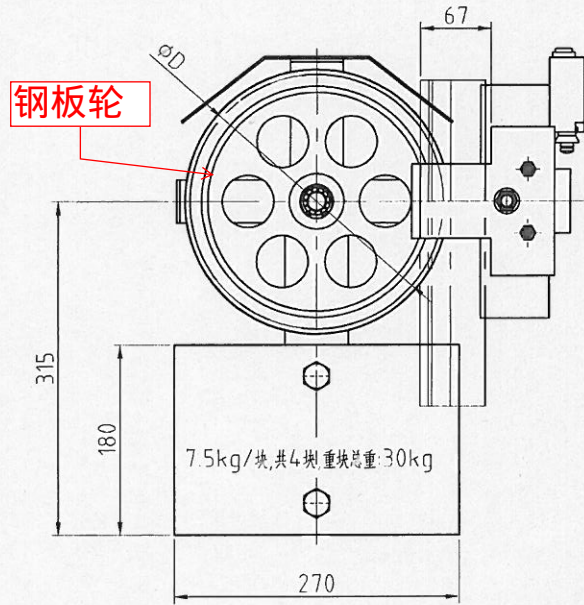
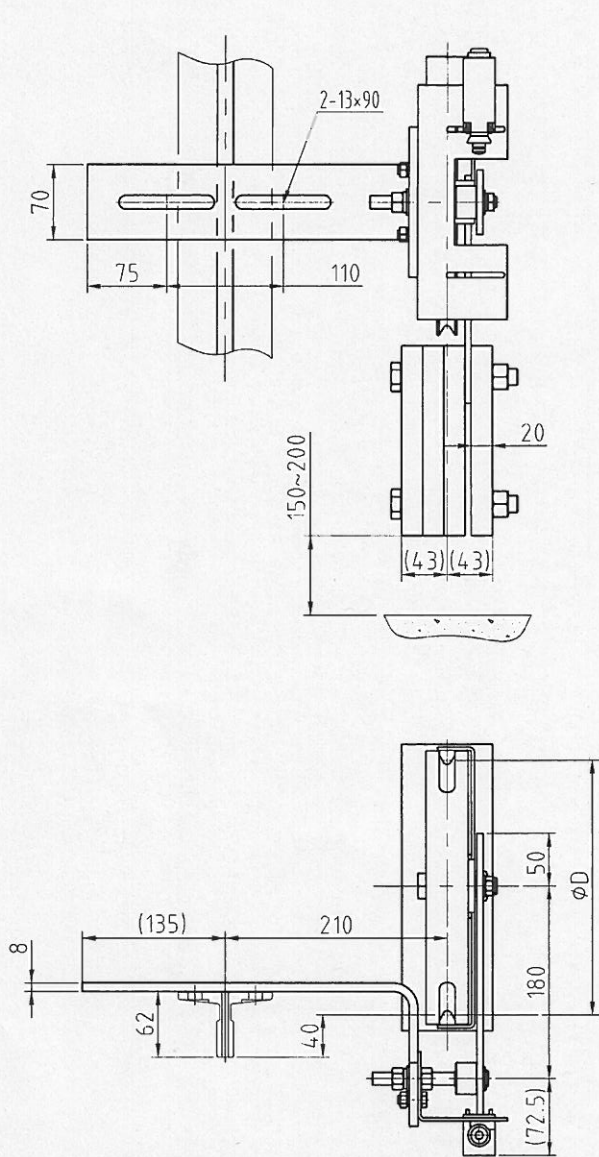


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'

A
B
C
D
E
F



- 技术要求:
1. 此图为人库、发运状态;
 2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
 3. 此图为准件, 右件对称做件。

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ210mm
张紧力	≤1000N
超速开关电压等级	AC220

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
PV16555A01	30kg	Φ6	Φ200	左件
PV16555A02		Φ8	Φ210	左件
PV16555A03	30kg	Φ6	Φ200	右件
PV16555A04		Φ8	Φ210	右件

2	PV16555A03~04	细件		详见本图参数表, 右件
1	PV16555A01~02	细件		详见本图参数表, 左件
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A	JT2017075	周静云	20170427	重块尺寸更改, 与导轨连接的安装底座改成8mm钢板, 尺寸也相应更改
版本	标记	通知号	签 名	日 期
				更改内容及原因
设 计	周静云	20170328	比例 1:5	图幅 A3
校 对	翟建奎	20170328	共 1 页	第 1 页
标准化	冯小明	20170328		
审 批	王春光	20170328		

巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司

张紧装置

PV16555A

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1655501

图2 15852766201

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

Technical drawing of a rectangular plate with two circular holes. The plate has a width of 270 and a height of 180. Two circular holes, each with a diameter of $\varnothing 18$, are positioned vertically along the centerline. The distance from the top edge to the center of the upper hole is 30, and the distance from the bottom edge to the center of the lower hole is 30. The weight of the plate is given as 7.5kg/块.

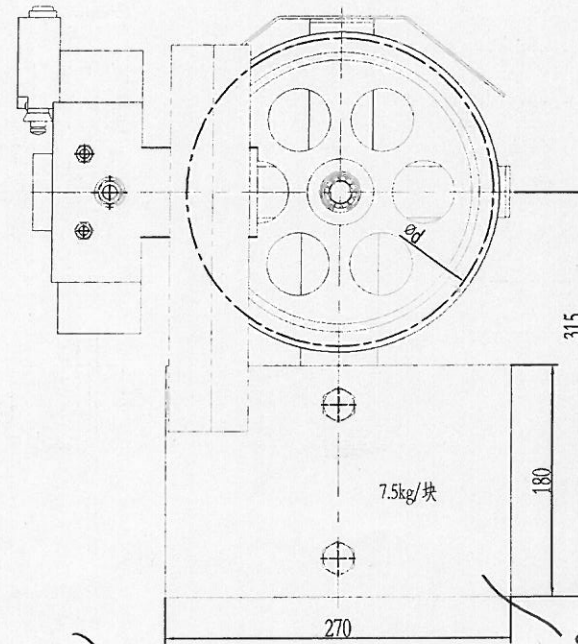
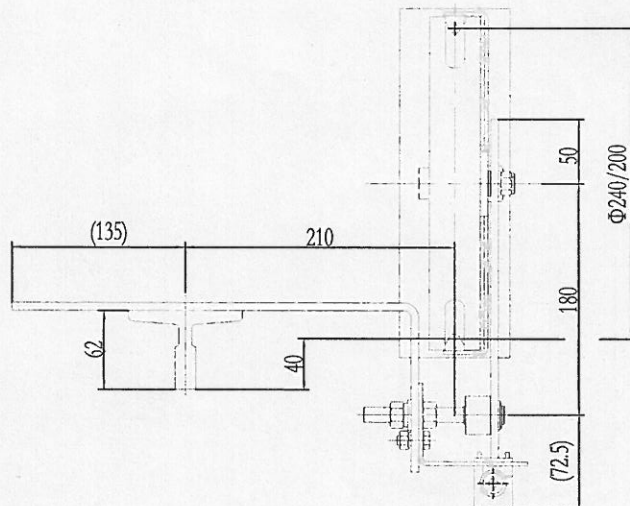
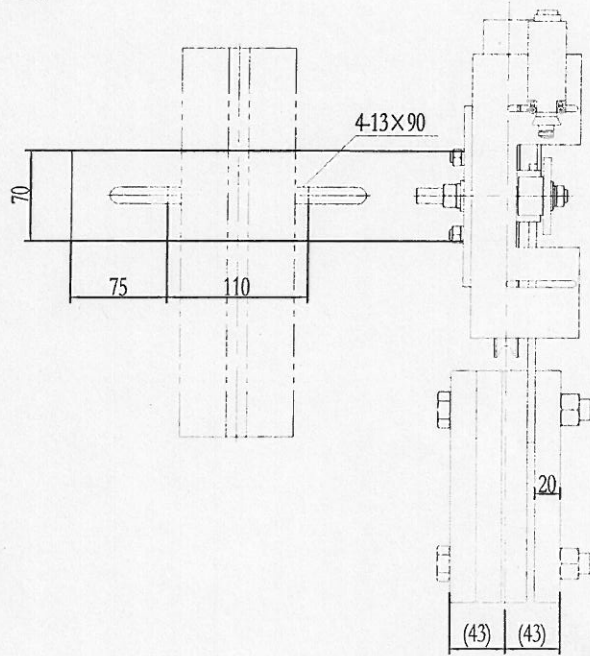
	20
--	----

217.5. V

						Q235A/20	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							配重铁	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
校对								
审核								
工艺			批准			共 2 页		第 1 页
						OX200-3(240-90/210-40)		

借(通)用件登记	旧底图总号
底图总号	
签字	
日期	

(非)002XO



图三 1.1.1.1

钢板切割

技术说明

- 1.本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(0~15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
- 4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX200(240-90/210-40)	
设计			标准化				45.49	1:4		
校对										
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

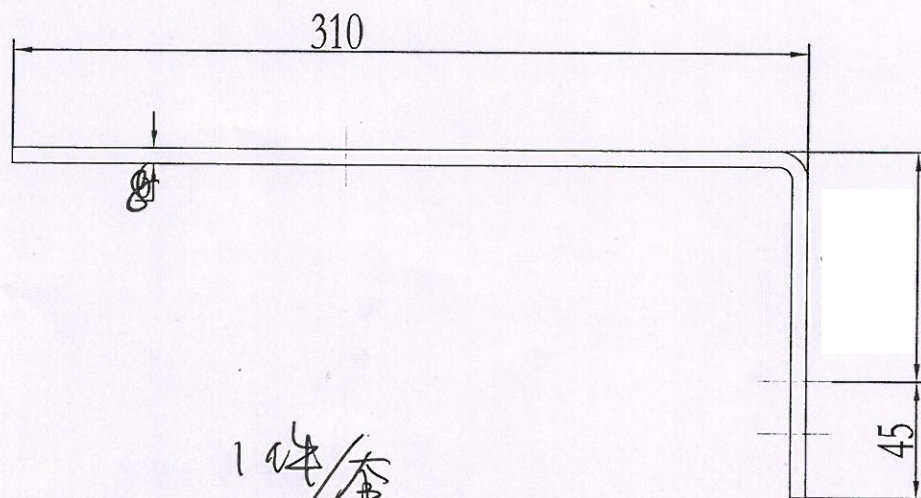
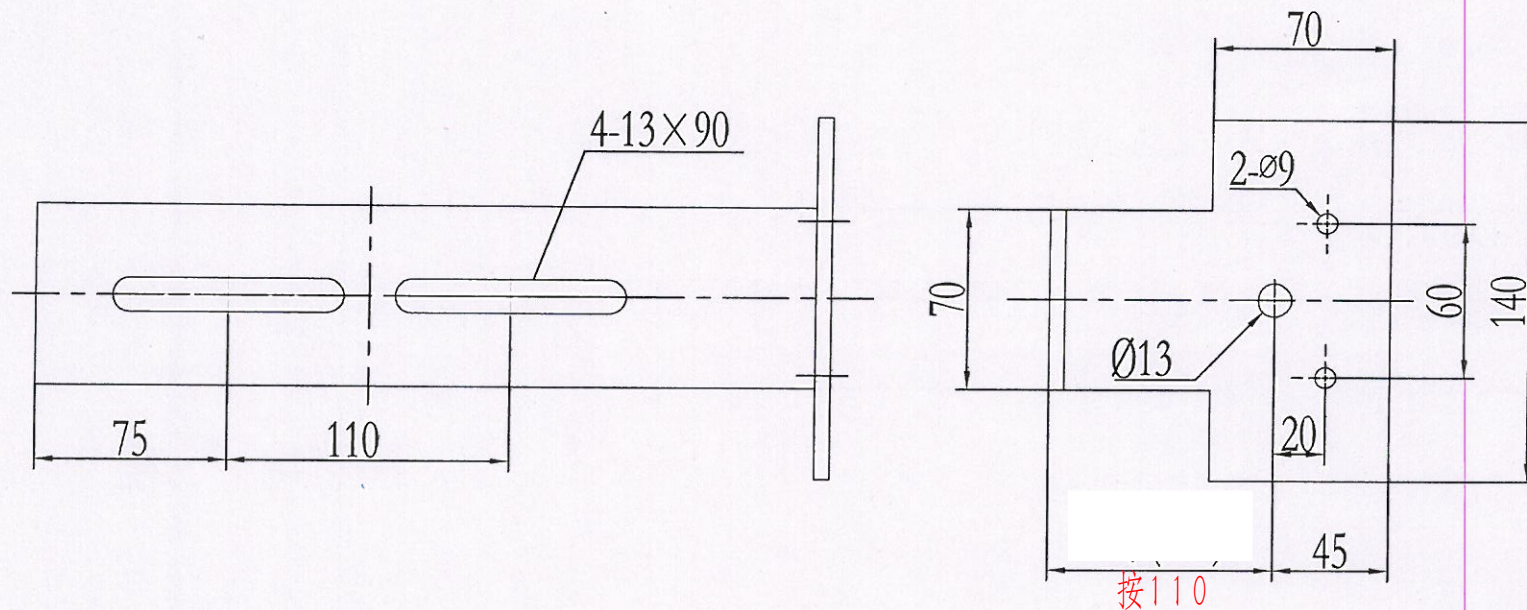
借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

日期

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



当采用240绳轮时,按“/”前的参数加工生产;
当采用200绳轮时,按“/”后括号内参数加生产;

按110

区文电梯

2017.5.4

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

日期

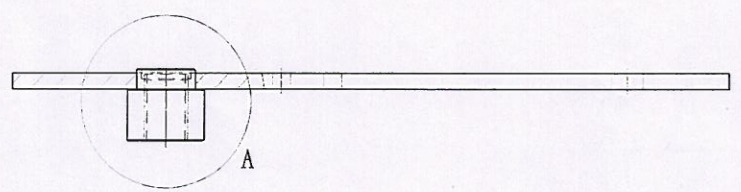
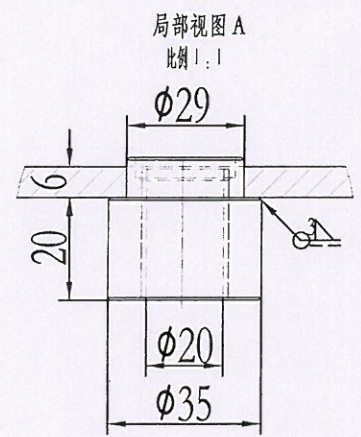
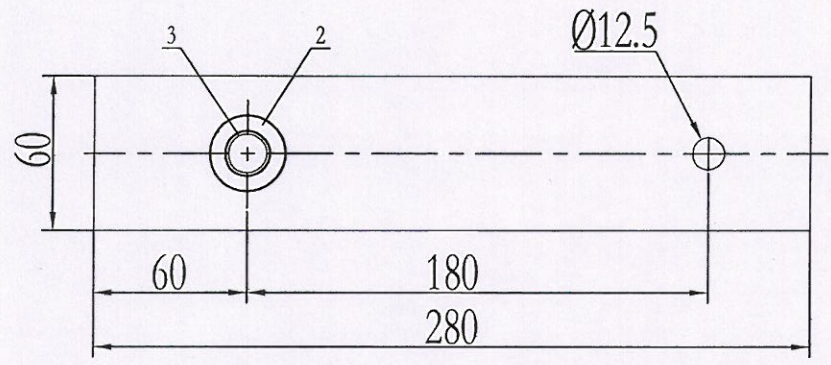
1件/套

钢58钢板折弯

						Q235A/8.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				安装底板	
设计				标准化		阶段标记	重量	比例		
校对								1:2	OX200.1-1(240-90/210-40)	
审核										
工艺				批准		共 2 页		第 1 页		

OX200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



1件/套

技术说明
1.本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2.图中参数A(0~15)可调整;
3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

已审核

2017.5.10

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计						阶段标记	重量	比例
校对							1.44	1:2
审核						OX200.2.1(240-90/210-40)		
工艺						共 张	第 张	