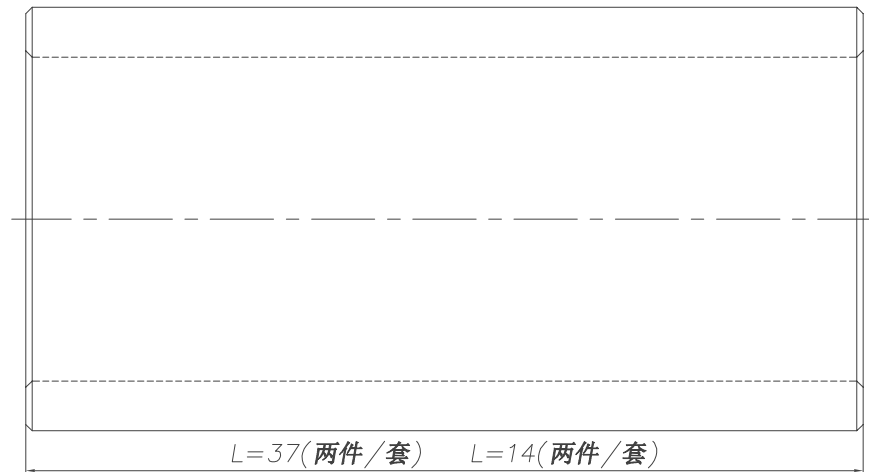


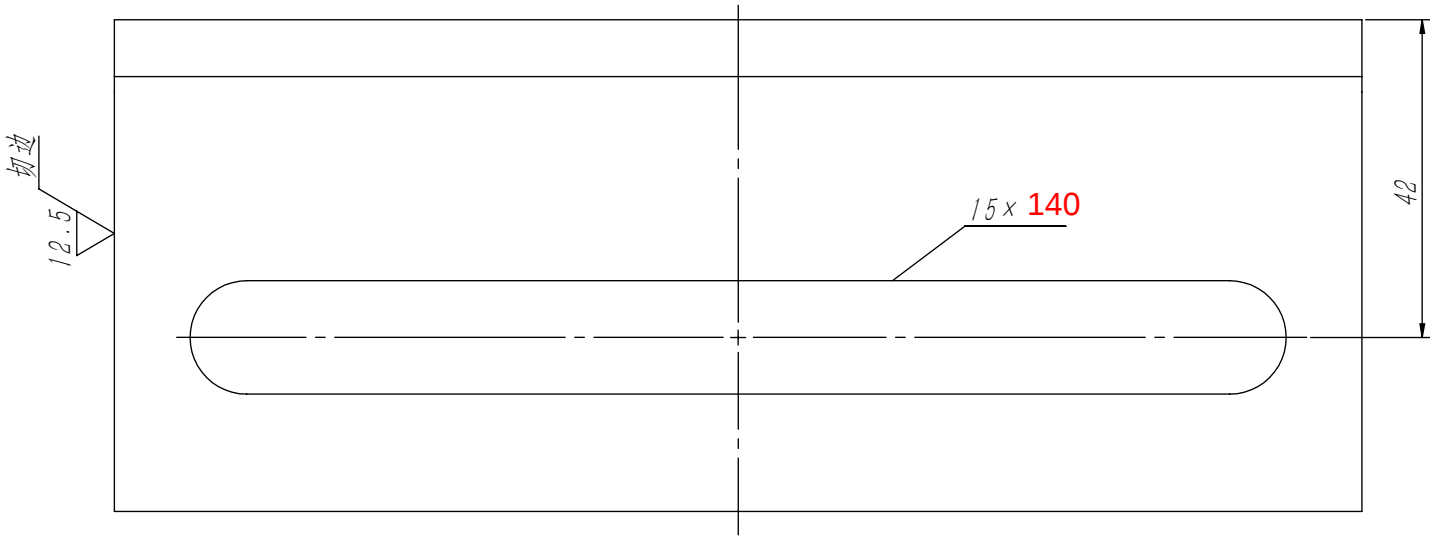
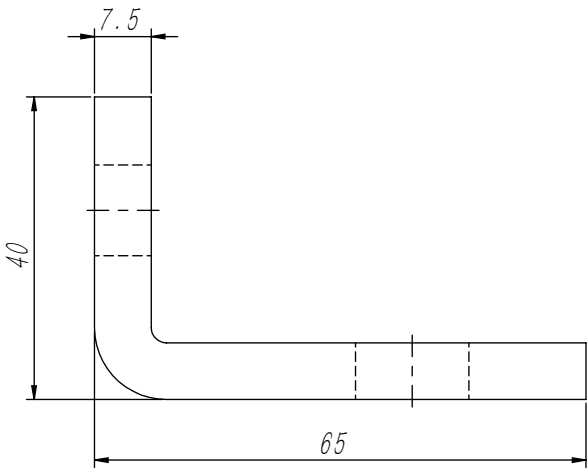
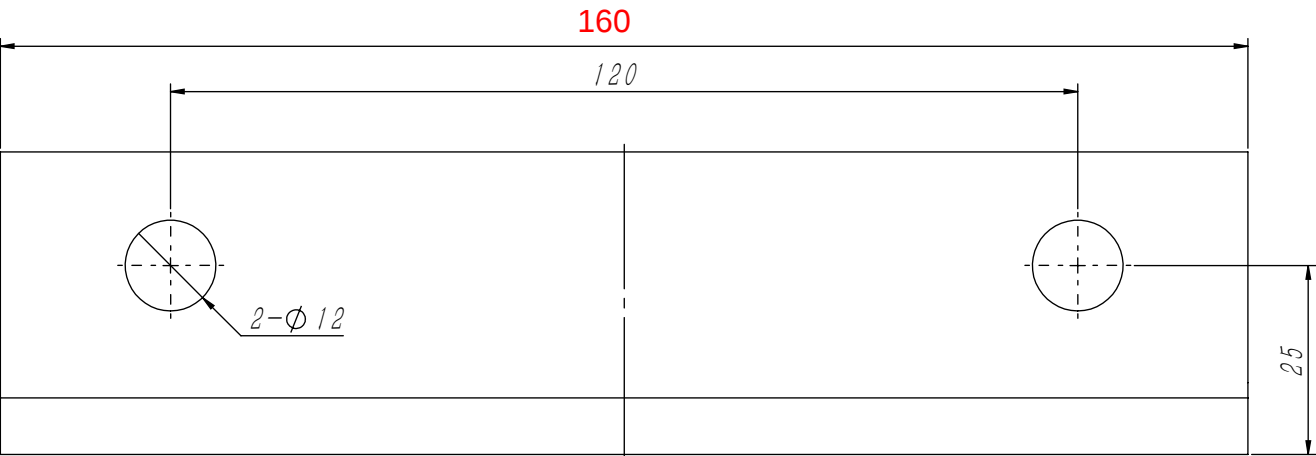
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

[illegible]



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

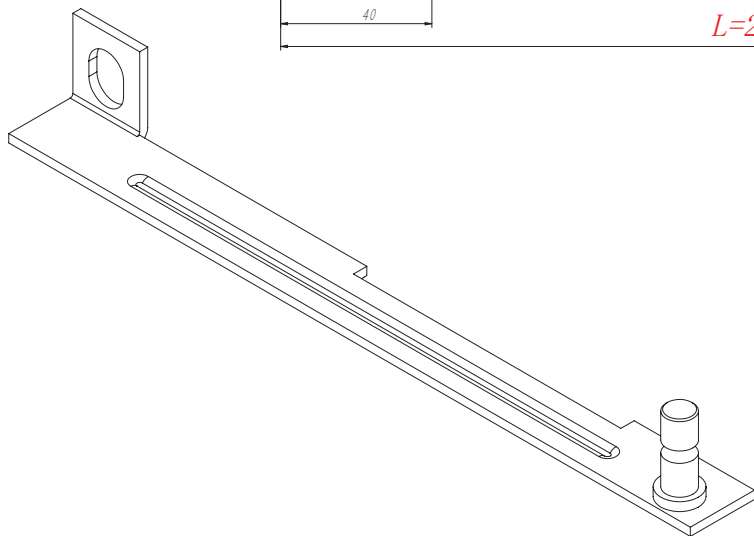
						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分	区	文件更改	壁 名				年月日
设计				标准化				阶段标记	重量
校对								0.03	5:2
审核									
工艺				批准			版本:		
							OX-188T.1-5		



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

						Q235A/7.5			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									弹簧架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化							
校 对						阶段标记			重量	比例
审 核									0.78	1:1
工 艺			批 准			版本:			OX188T.1-7	

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件。
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉杆	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	页数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日		
设 计			标准校				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				
				版本:			

簽字
日期