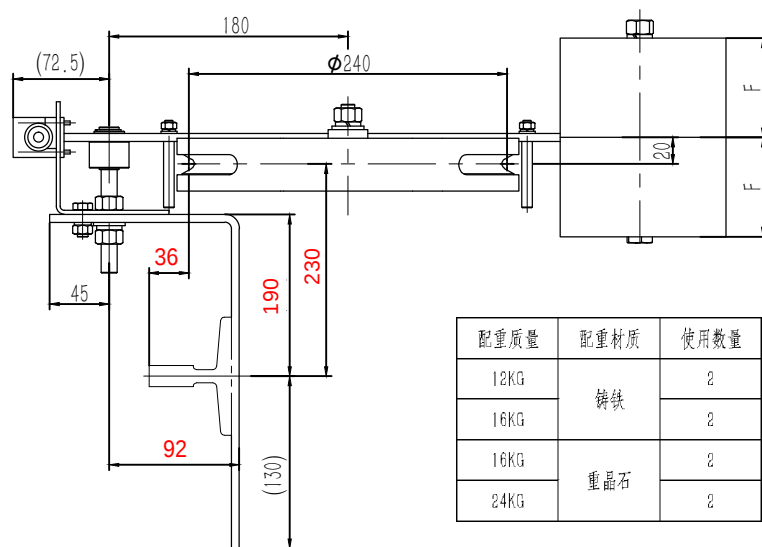
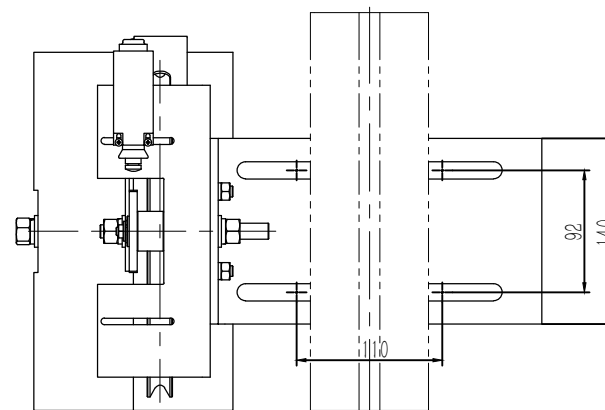
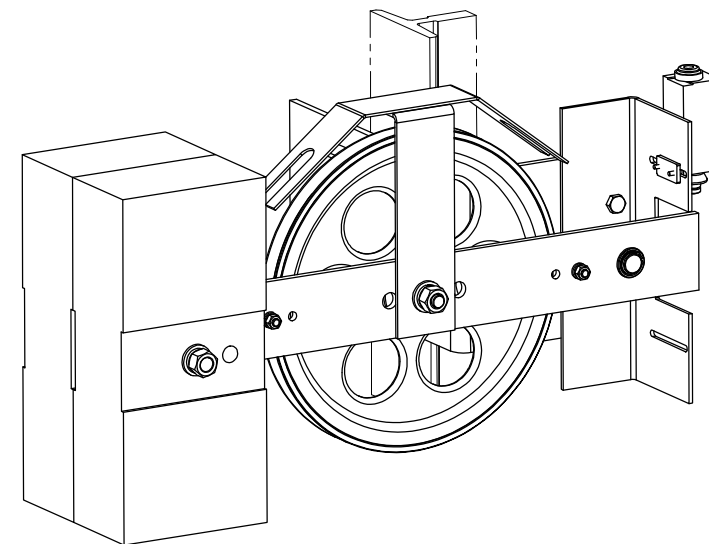




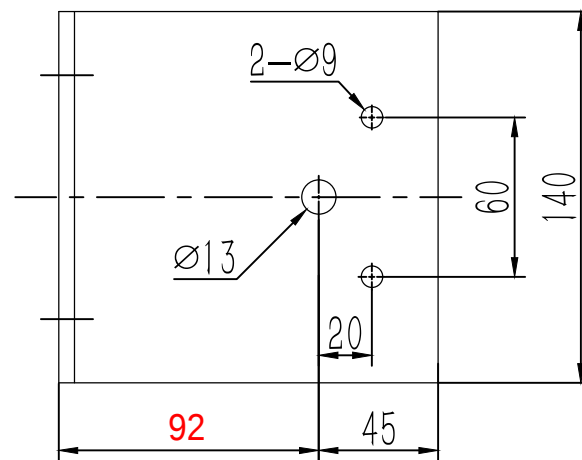
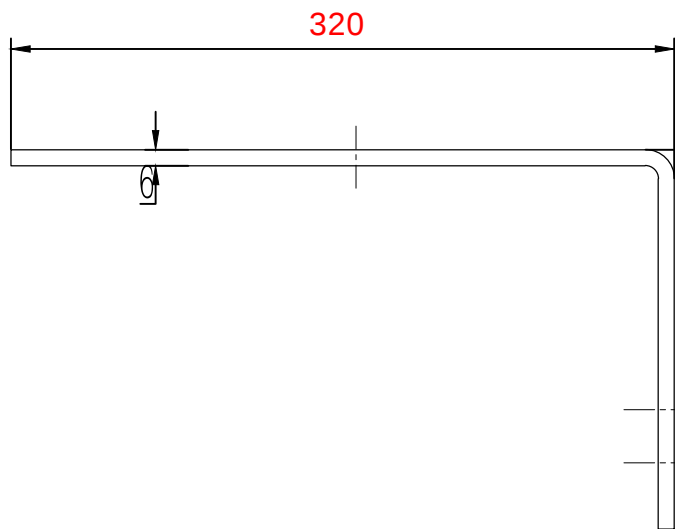
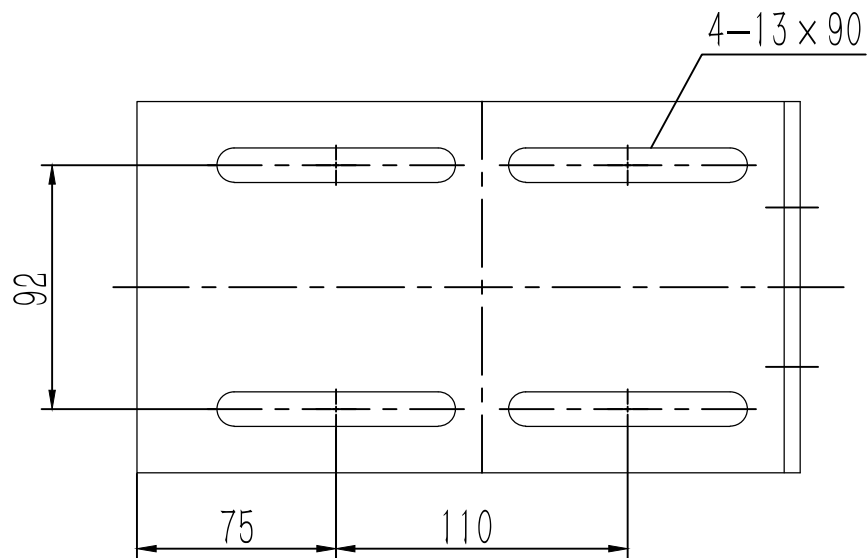
配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165



技术说明

1. 本件按 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重 A 的使用根据指令要求, 本图按降 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日									
设 计				标准化		阶段标记		重量	比例		OX200(160-30/240-90			
校 对								27.46	1:4					
审 核														
工 艺				批 准		共 2 页		第 1 页						



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				OX200.1-1(160-30/240-90)		
设 计			标准化			阶段标记		重量			比例
校 对											1:2
审 核											
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页			

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期