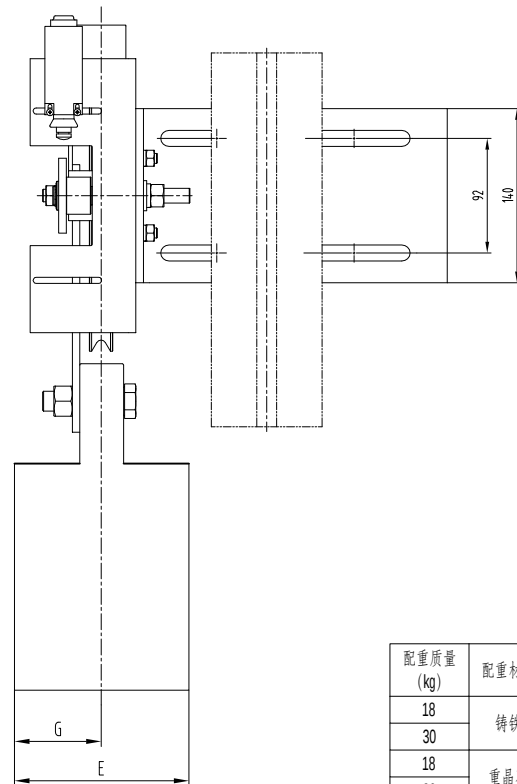
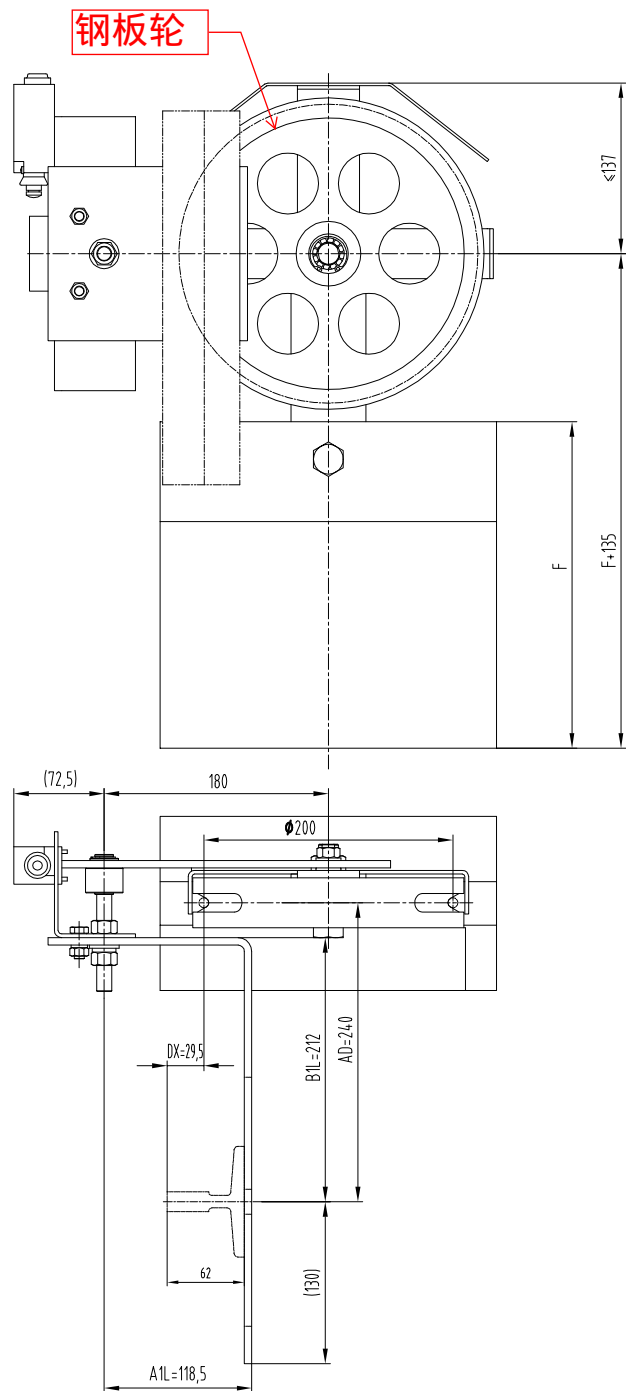


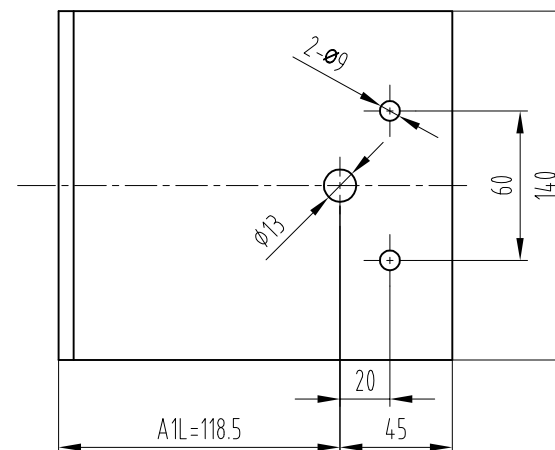


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系，避免干涉；
- 2.图中参数A(±15)可调整；
- 3.参数B与导轨规格有关联，使用时注意；

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									张紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX-200(ZC)	
设计			标准化					1:4		
校对										
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			



2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	
校对										1:2	
审核											
工艺			批准			共 2 页			第 1 页		
									OX200.1-1		