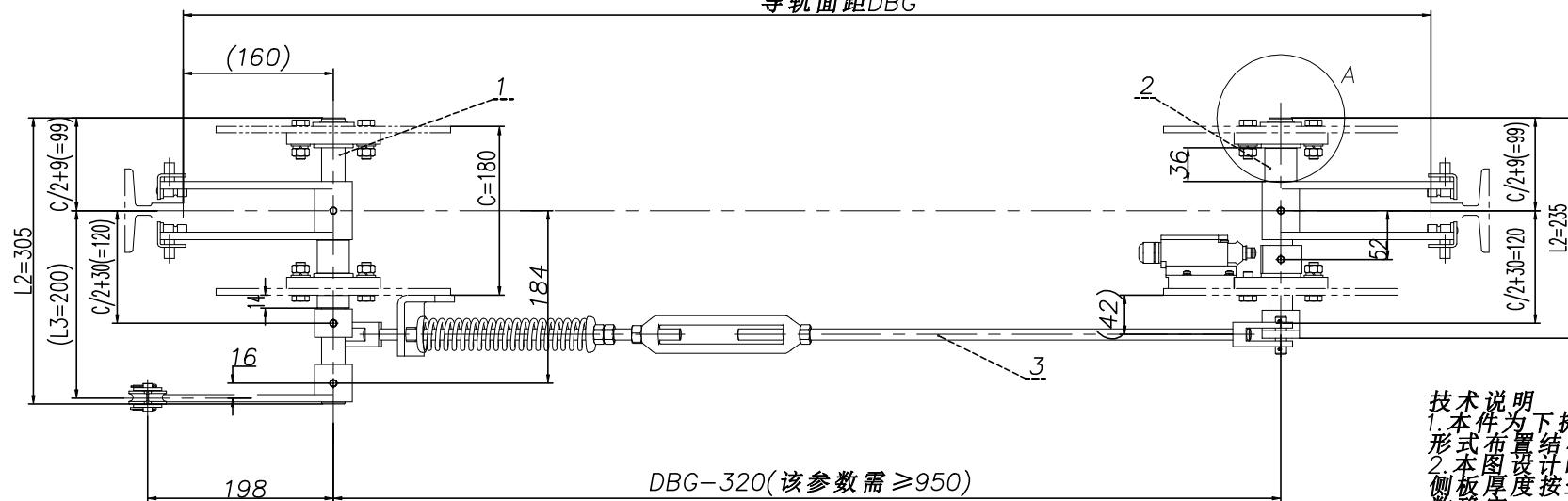
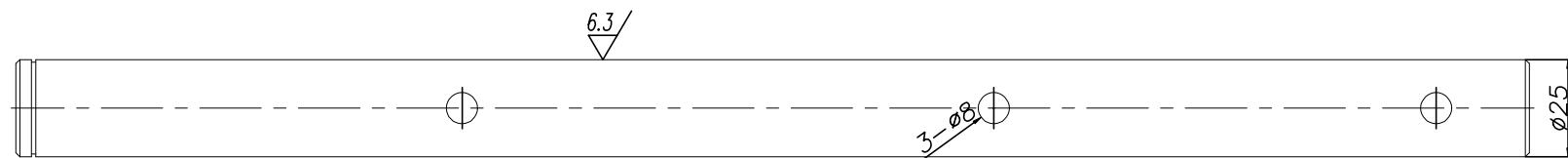
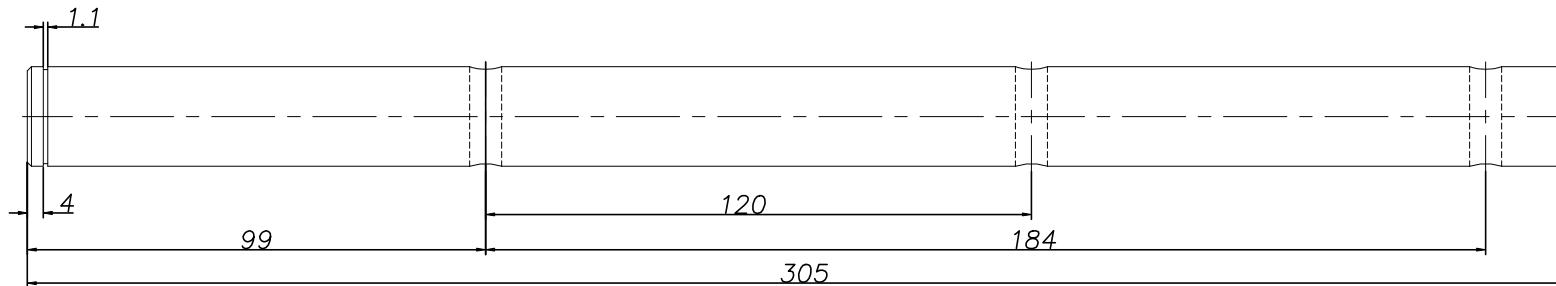


导轨面距DBG



技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构；
2. 本图设计时安装
侧板厚度按≤7mm参
数确定；
3. 选配安全开关为自动复位开关

| 5 | OX188T.5 | 提拉杆 | 4 | | 0.16 | 0.64 | |
|----|----------|--------|----|------|------|------|----|
| 4 | OX188T.4 | 钢丝绳连接件 | 1 | | 0.39 | 0.39 | |
| 3 | OX188T.3 | 斜拉杆组件 | 1 | | 2.55 | 2.55 | |
| 2 | OX188T.2 | 短轴组件 | 1 | | 5.28 | 5.28 | |
| 1 | OX188T.1 | 长轴组件 | 1 | | 5.14 | 5.14 | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料说明 | 重量 | 总重 | 备注 |

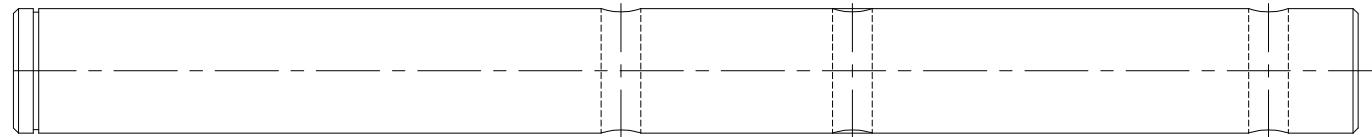
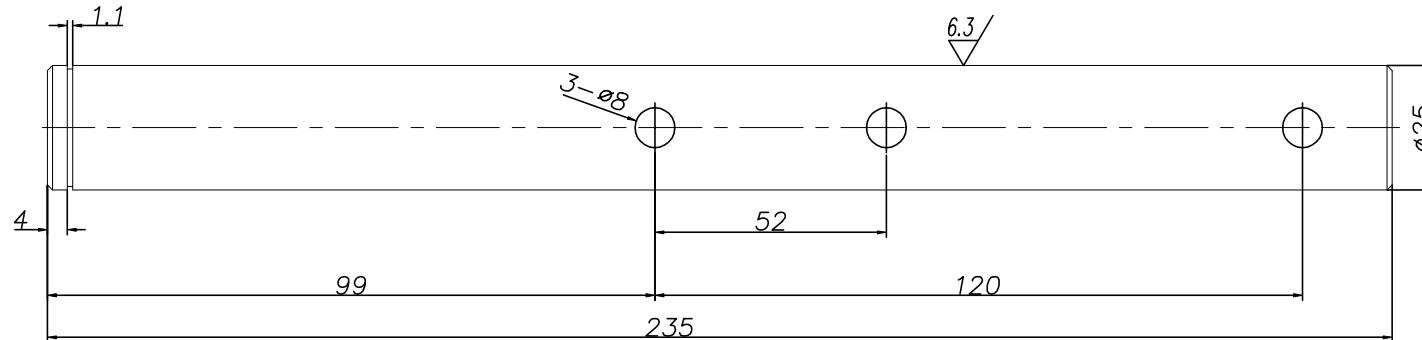


技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

| | | | | | | | |
|------|---|---|-----|---|---|------------|---------------|
| | | | | | | Q235A | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |
| 标记处数 | 分 | 区 | 文件更 | 改 | 名 | | |
| 设计 | | | 标 | 准 | 化 | 阶段标记 | 重量 |
| 校对 | | | | | | | 比例 |
| 审核 | | | | | | 1.46 | 4.5 |
| 工艺 | | | 批 | 准 | | 版本： | |
| | | | | | | 0X188T.1-4 | |

6.3/

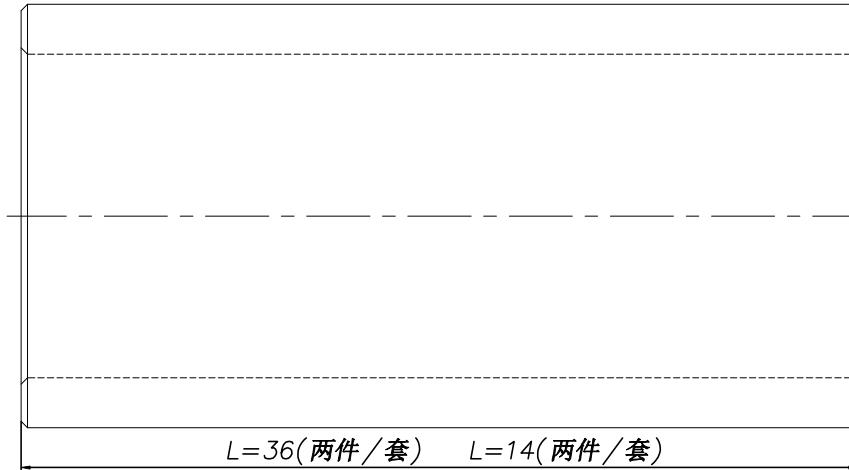
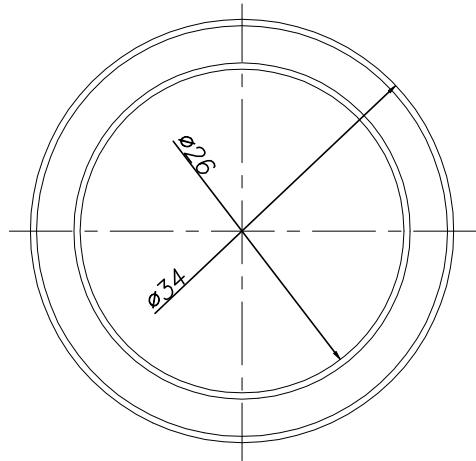


技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

| | | | | | | | |
|------|---|---|-----|---|---|---------------|---------------|
| | | | | | | Q235A | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |
| 标记处数 | 分 | 区 | 文件更 | 改 | 名 | | |
| 设计 | | | 标 | 准 | 化 | | |
| 校对 | | | | | | 阶段标记 | 重量 |
| 审核 | | | | | | | 比例 |
| 工艺 | | | 批 | 准 | | 1.25 | 1:1 |
| | | | | | | 版本：0X188T.2-1 | |

6.3 /



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1.0\times45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

| | | | | | | | | | |
|------|---|---|-----|---|---|-----|-------------|---------------|-----|
| | | | | | | | 20# | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | |
| 标记处数 | 分 | 区 | 文件更 | 改 | 名 | 年月日 | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 校对 | | | | | | | | 0.03 | 5:2 |
| 审核 | | | | | | | 版本： | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | 0X-1887.1-5 | | |