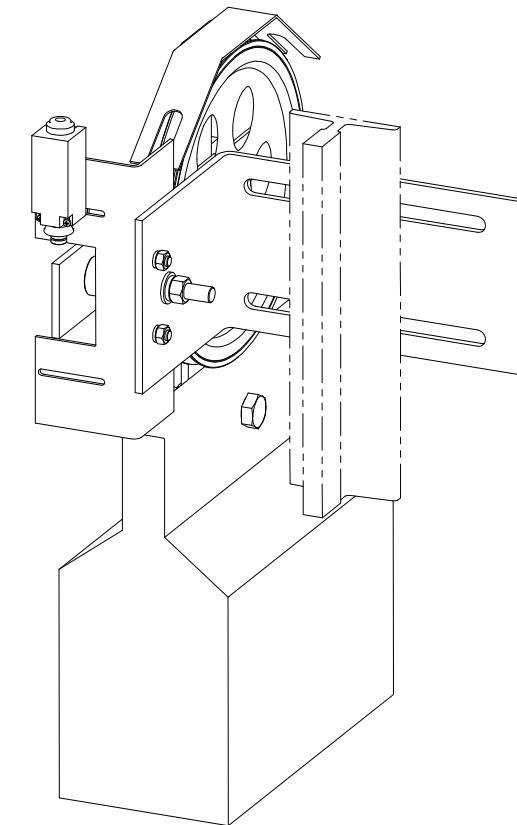
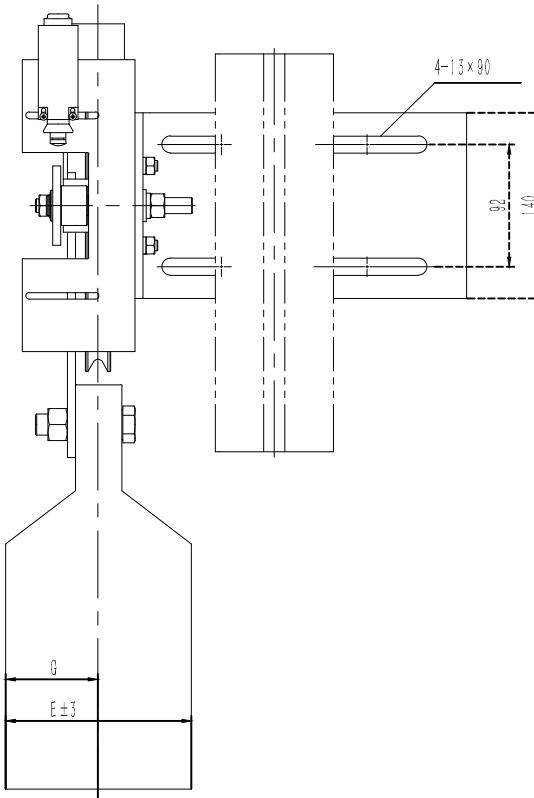
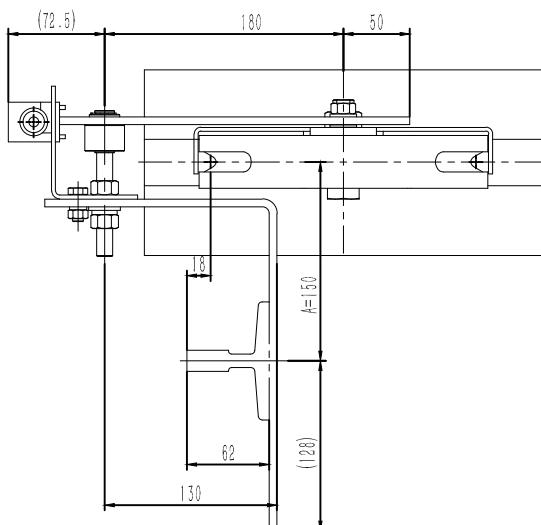
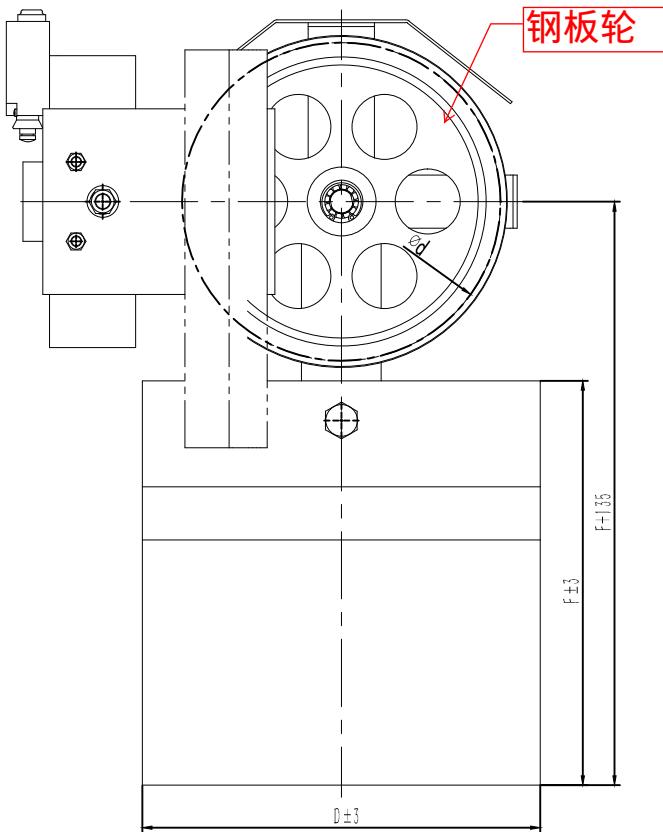


OX200(非标)



技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;
4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

总装图							涨紧装置		
标记	处数	分区	文件页序号	签名	年月日	设计	标准化	重量	比例
校对									
审核									
工艺			批准					45.49	1:4
								第 1 页	第 1 页

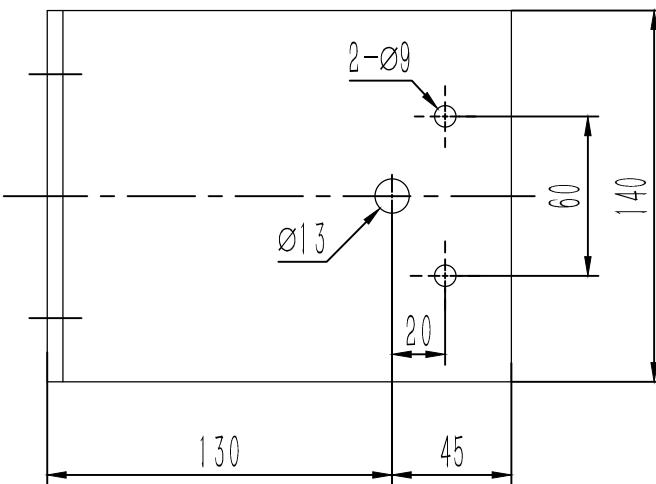
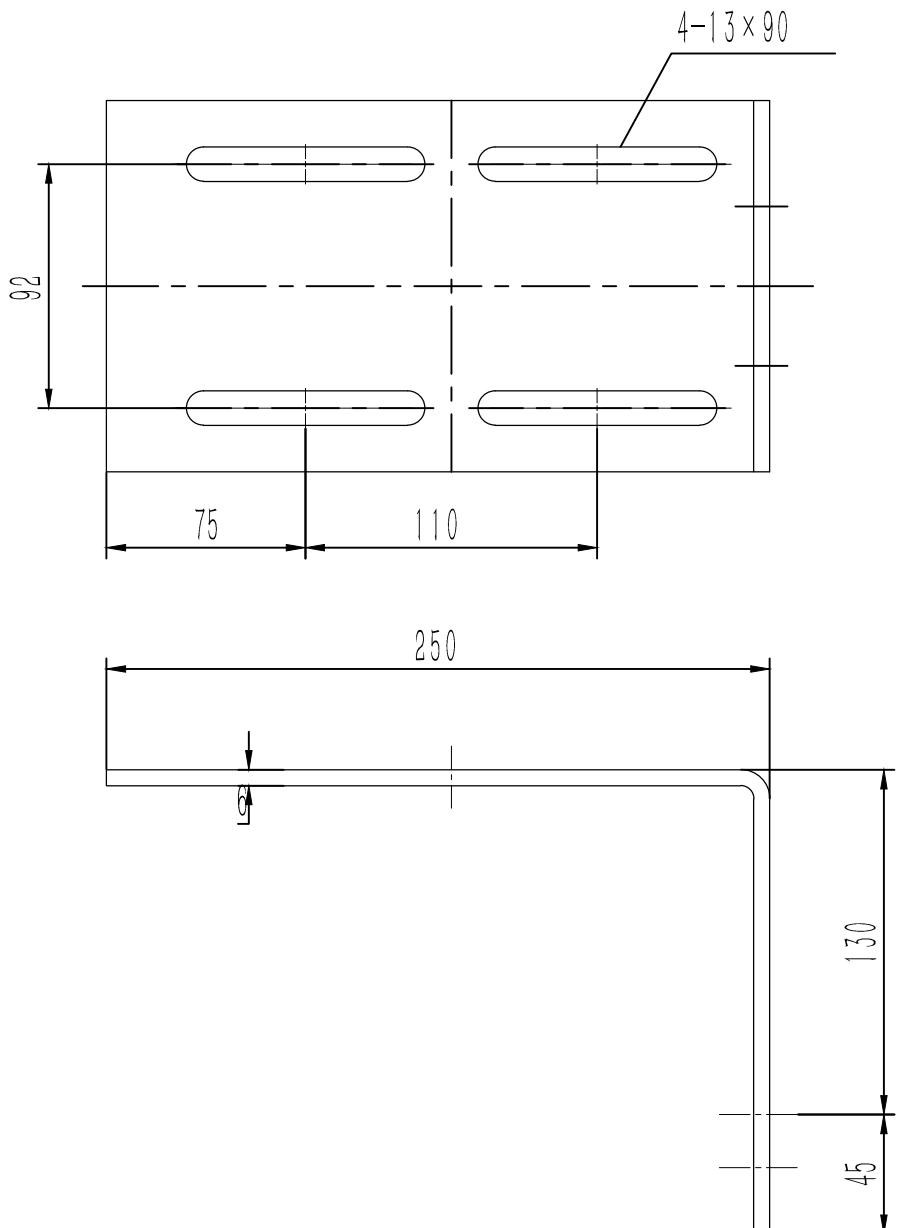
宁波大港吉田机械有限公司

涨紧装置

OX200(非标)

0X200.1-1

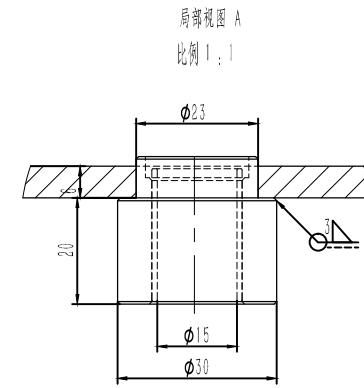
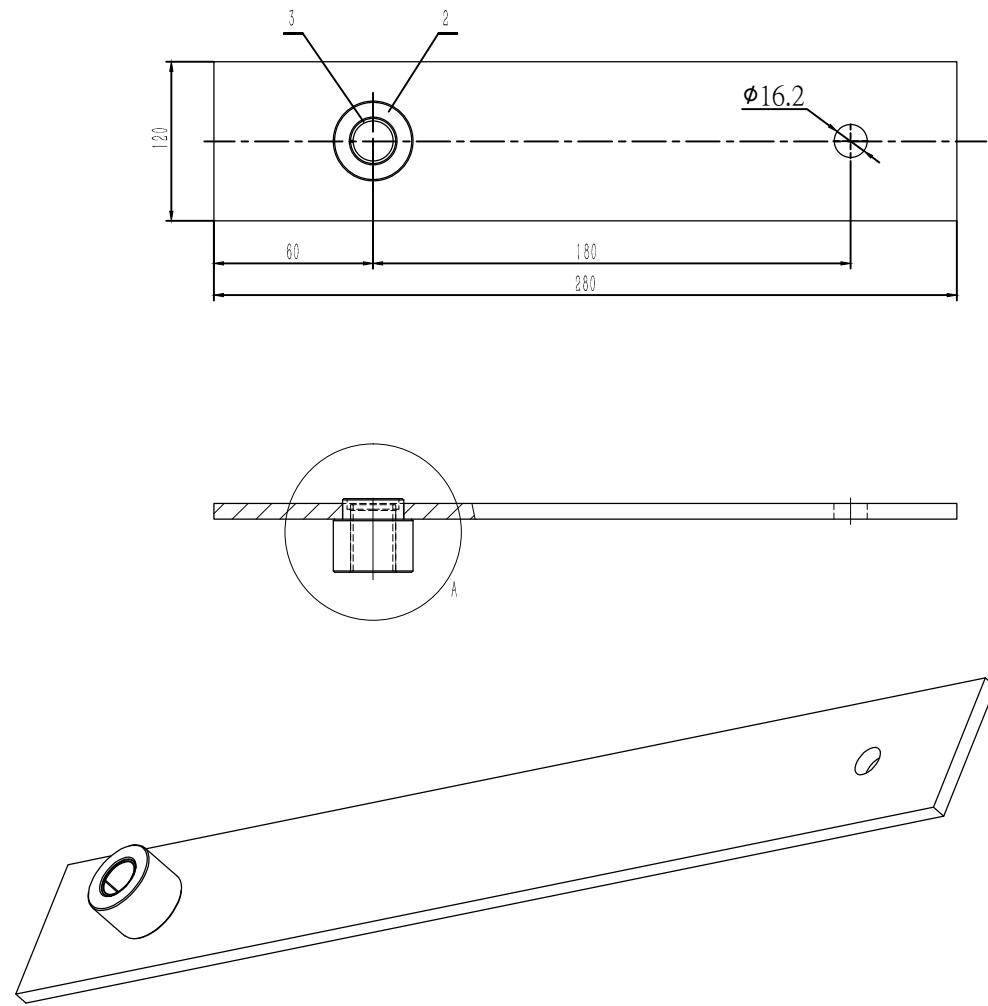
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



标记	处数	分区	文件页次号	基号	年月日	Q235A/6.0			宁波美洁普电梯部件有限公司
设计			标准化			图号			
校对						重量			
草稿						1:2			
工艺			类属			共 2 页 第 1 页			0X200.1-1

0X200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
 1. 本件按Φ240轴轮配30kg重晶石配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
 2. 图中参数A(0~15)可调整;
 3. 参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;
 4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	RJ1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	0X200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	0X200.2.1-1	摇杆部件	1	Q235A/6.0	1.35	1.35	

标记	处数	分区	文件页次号	基号	年月日	阶段标记			重量	比值	宁波奥德吉机械有限公司
						滚针	载荷	窜度			
滚针											
载荷											
窜度											
工艺											

摇杆焊件

0X200.2.1