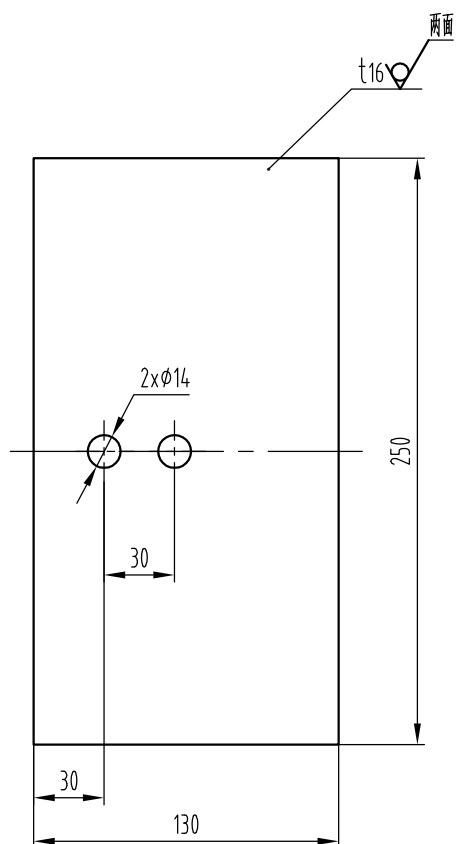


配重钢板 6件

						总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							张紧装置		
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
校对								23.37	1:4
审核									
工艺			批准			共 张	第 张		
							OX-200		

其余  $\frac{12.5}{\nabla}$



每套6件

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面黑色烤漆；
- 3 单块重量 $4\text{KG}\pm 0.2$ 。

G01	配重钢板
G00	名称

						<div><div><div><div>A</div><div>●</div><div>EPU<sup>®</sup></div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div></div></div>						
						<div>钢板</div> <div>16 GB/T 709</div> <div>Q235A GB/T 700</div>						配重钢板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例			
设 计			标准化									
审 核									1:3			
工 艺			批 准			共 1 张				第 1 页	\$0X200A101	