

技术说明

- 1.本件按 $\Phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记

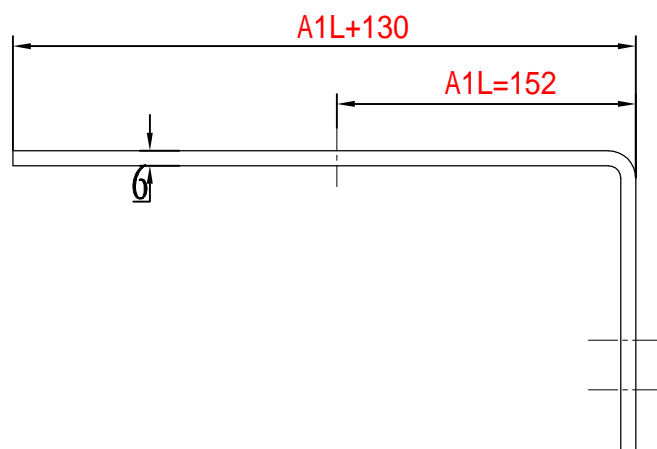
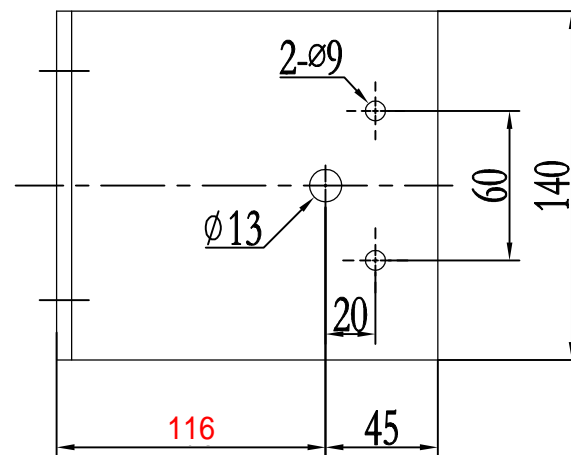
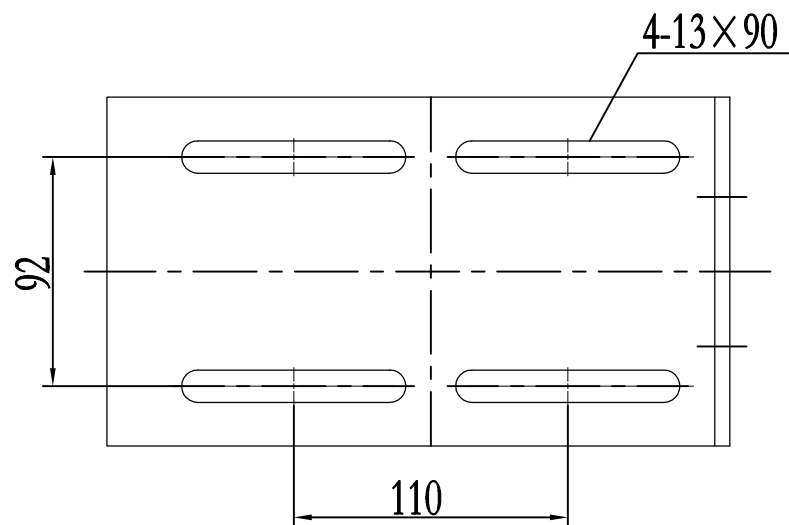
旧底图总号

底图总号

签字

日期

| | | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|-------|-------|-----|------------------|--|
| | | | | | | 总装图 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | |
| | | | | | | | | | 涨紧装置 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | OX300(OX-200 SD) | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 45.49 | 1:4 | | |
| 校对 | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 1 张 | 第 1 张 | | | |



| |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号 |
| |
| 底图总号 |
| |
| 签 字 |
| |
| 日 期 |
| |

| | | | | | | | | | |
|----|----|-----|-------|----|-----|----------------------------------|---------------|-----|-----------|
| | | | | | | Q235A/6.0 | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
| | | | | | | | 安装底板 | | |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | OX200.1-1 |
| 校对 | | | | | | | | 1:2 | |
| 审核 | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 2 页 第 1 页 | | | |