

技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;

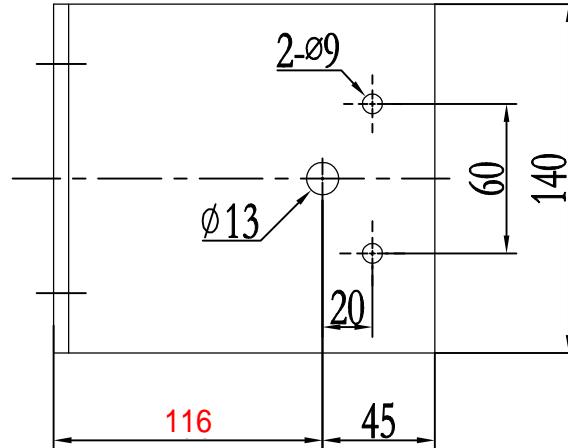
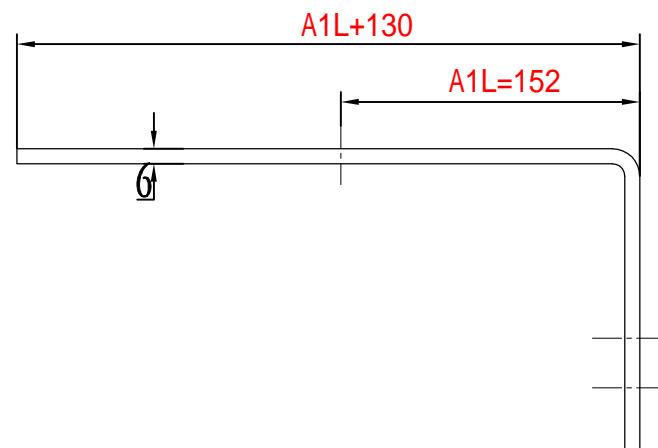
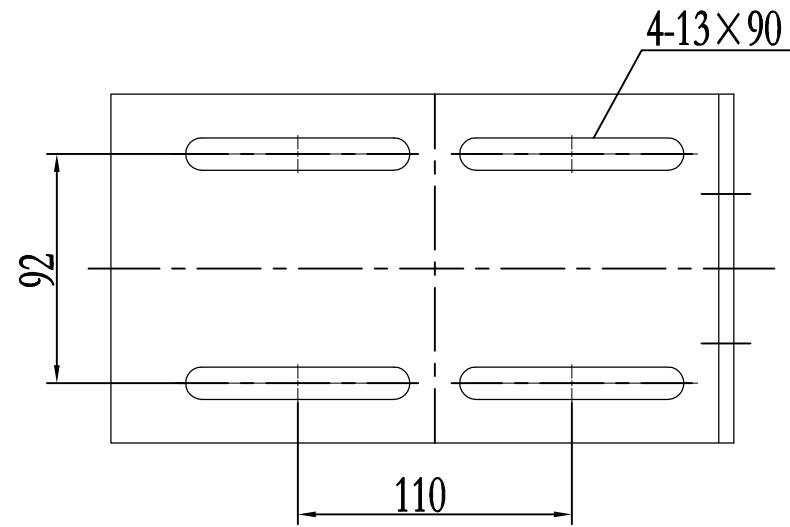
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年.月.日	总装图		
						阶段标记		重量
设计			标准化					
校对								
审核								
工艺			批准			共1张	第1张	45.49 1:4

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

OX300(OX-200 SD)



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

Q235A/6.0							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						
校对									
审核								1:2	
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	OX200.1-1	