

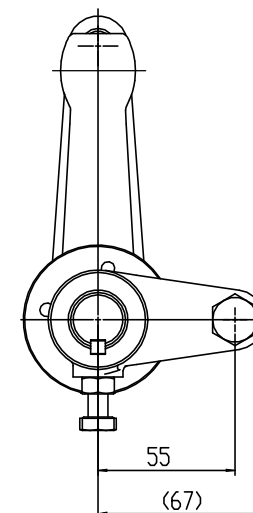
开关支架客户自理

开孔安装开口销 2处

#### 技术说明

1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
4. 表中参数L1=C+80为短轴长度, L2=C/2+L3+70为长轴长度;
5. 与安全钳连接的拉条组件(OX288T. 6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
6. 本装置适用于DBG≥1100, 当DBG为900~1100时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 一确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720。

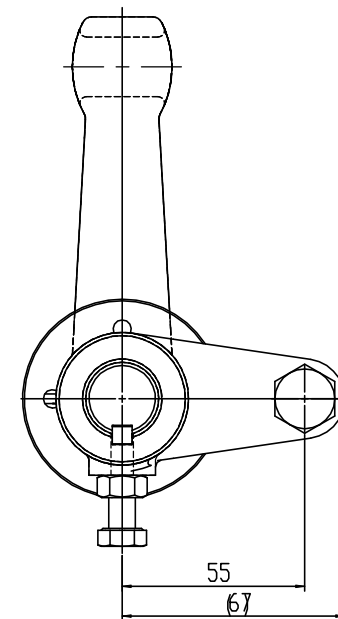
						装配件			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									上提拉联动机构	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX288T	
设计			标准化				10.84	1:6		
校对										
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			



3. 图中各件的位置尺寸根据实际使用可作调整。

做(①)附件登记
档案编号
底图编号
卷 号
日 期

										宁波奥德普电器附件有限公司		
标记	数量	分 区	文件更改号	参 名	年、月、日							
设 计			标准化				图样标记		重量	比例	长轴组件	
校 对												
审 核												
工 艺			批 准				共 张 第 张			□X288T.1		



技术说明  
1. 本件中的C值根据电梯轿厢架上安装的内空尺寸情况确定;  
2. L1为短轴总长, 需根据实际使用状态确定  $L1 = C + 80$  (结果圆整为5);  
3. 图中各件的位置尺寸根据实际使用可作调整。

										宁波奥德普电梯部件有限公司	
										短轴组件	
标记	数量	分 区	材料规格号	套 名	年、月、日					□X288T.2	
设 计			标准化			图样标记		重量	比例		
校 对								2.15	2:3		
审 核											
工 艺			批 准			表 纸 数 量					