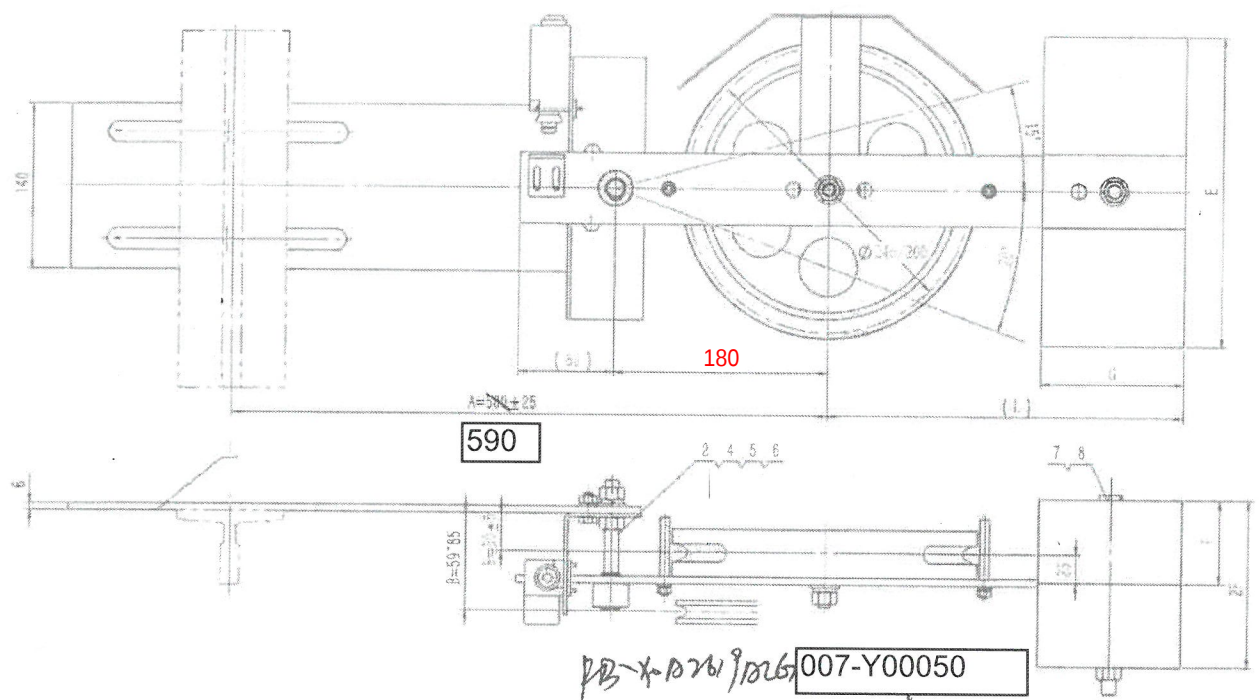


1167

OX200(ABS)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



XOPTYOYDPO
11.15

技术说明
1. 本件按Φ240绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳径规格等);
2. 配重使用根据指令要求, 我司标配为15KG重晶石;
3. 参数A、B根据图纸表单参数使用, 如有变化需注明对应参数说明;
4. 参数A按500±25形式实际匹配, 如有变化需注明调整。

杭州西奥电梯有限公司公章
日期: 2016.5.7
姓名: 李煜
CA-D160348

007-Y00050

序号	零件号	名称	规格	单位	数量	重量	备注
1	XA2619AC001	重晶石	Φ200	kg	16	16	
2	XA2619AC002	重晶石	Φ200	kg	24	24	
3	XA2619AC003	重晶石	Φ200	kg	16	16	
4	XA2619AC004	重晶石	Φ200	kg	24	24	
5	XA2619AC005	重晶石	Φ240	kg	24	24	
6	XA2619AC006	重晶石	Φ240	kg	24	24	
7	XA2619AC007	重晶石	Φ240	kg	24	24	
8	XA2619AC008	重晶石	Φ240	kg	24	24	
9	XA2619AC009	重晶石	Φ200	kg	16	16	
10	XA2619AC010	重晶石	Φ200	kg	24	24	
11	XA2619AC011	重晶石	Φ200	kg	16	16	
12	XA2619AC012	重晶石	Φ200	kg	24	24	
13	XA2619AC013	重晶石	Φ240	kg	24	24	
14	XA2619AC014	重晶石	Φ240	kg	24	24	
15	XA2619AC015	重晶石	Φ240	kg	24	24	
16	XA2619AC016	重晶石	Φ240	kg	24	24	

8	GB/T 5789-2000	螺栓M12×160	1		0.16	0.16	
7	OX200-1(8kg)	配重块(8kg)	2	重晶石	6.02	16.04	按指令要求选用
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
2	OX200 2	绳轮组件	1		5.05	5.05	
1	OX200	涨紧装置	1		3.564	3.564	

序号	代	名	称	数量	材料说明	重量	总重	备注
1		涨紧装置		1		3.564	3.564	

设计	李煜	2016.2.29	标准化
审核	李煜	2016.2.29	
工艺			

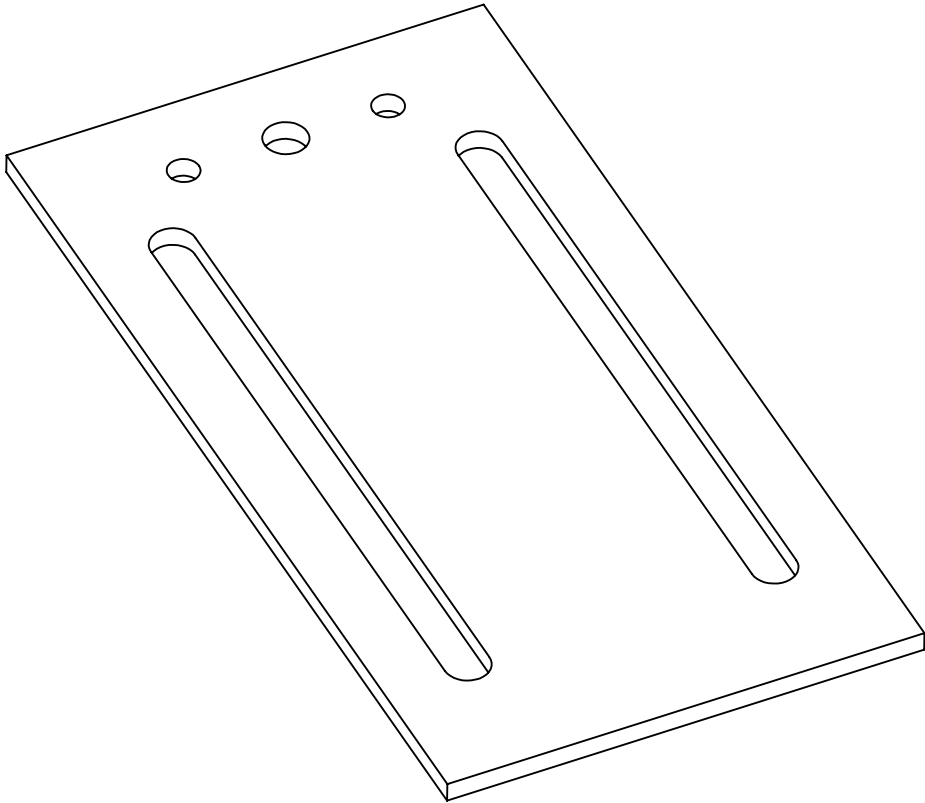
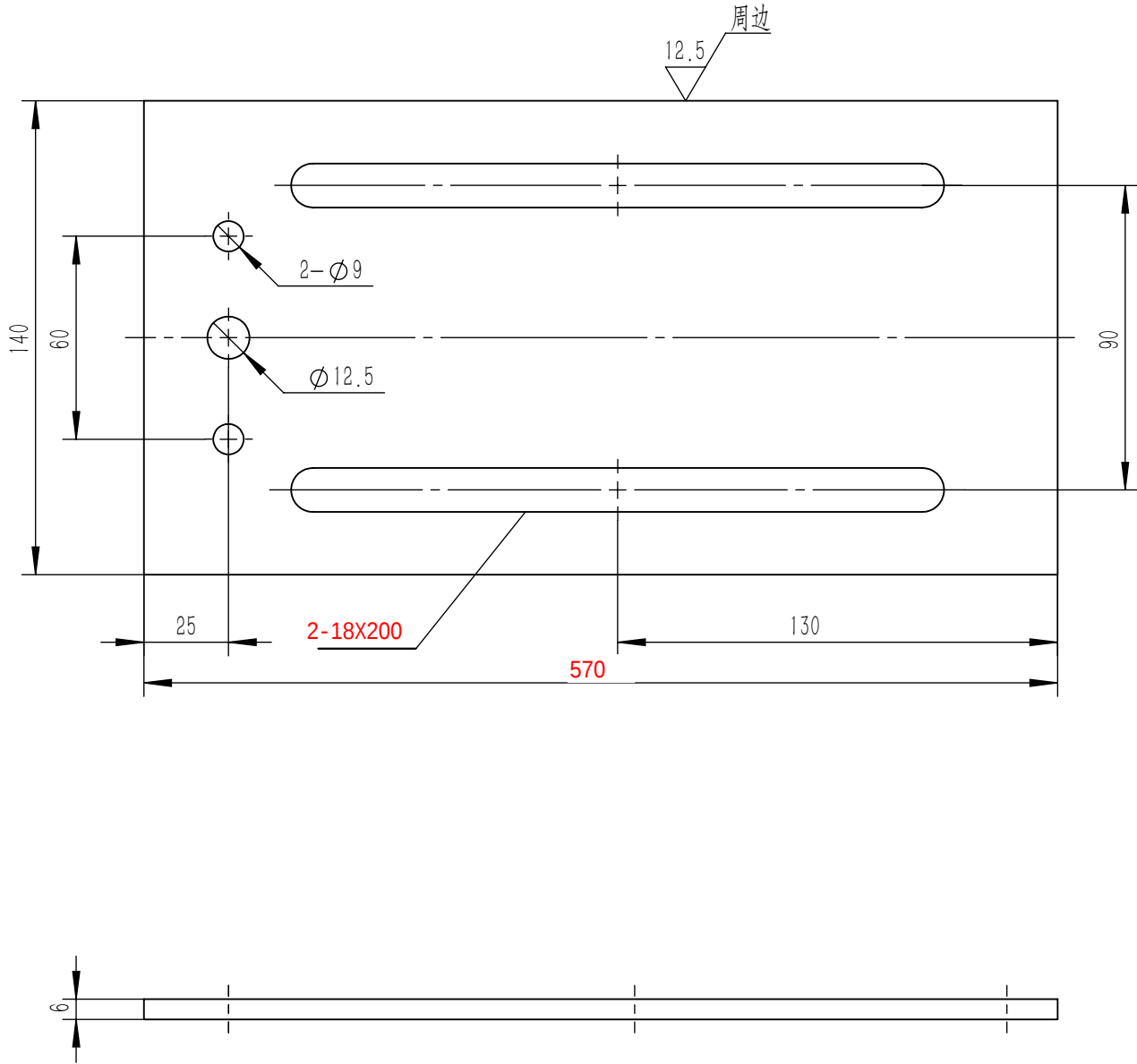
总装图	涨紧装置	OX200(ABS)
-----	------	------------

宁波奥德普电梯部件有限公司

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余

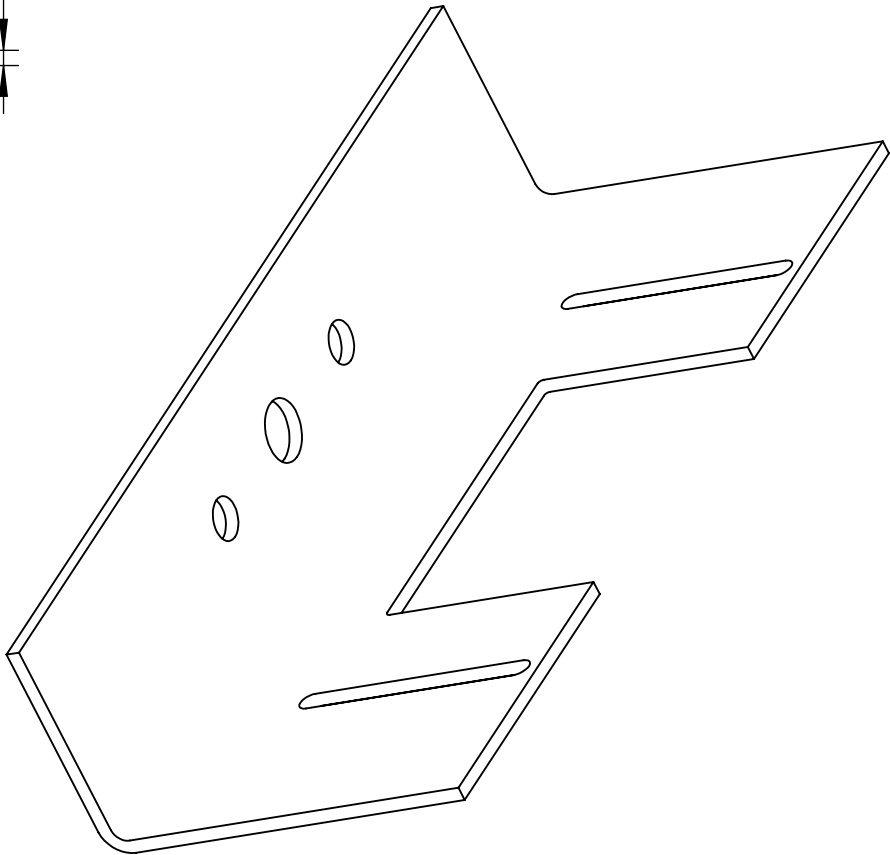
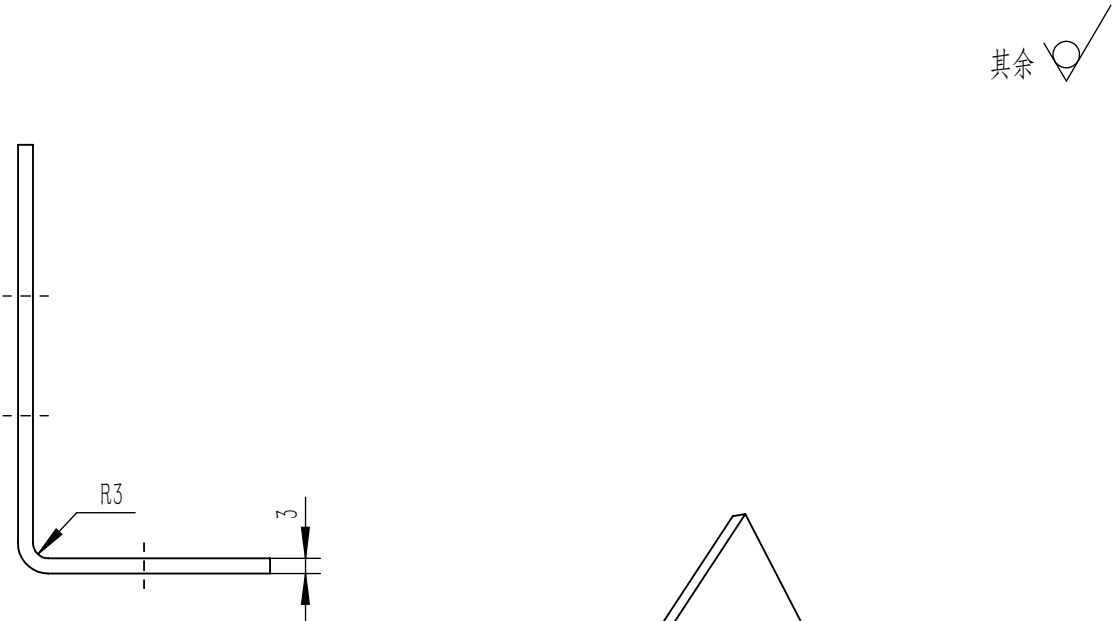
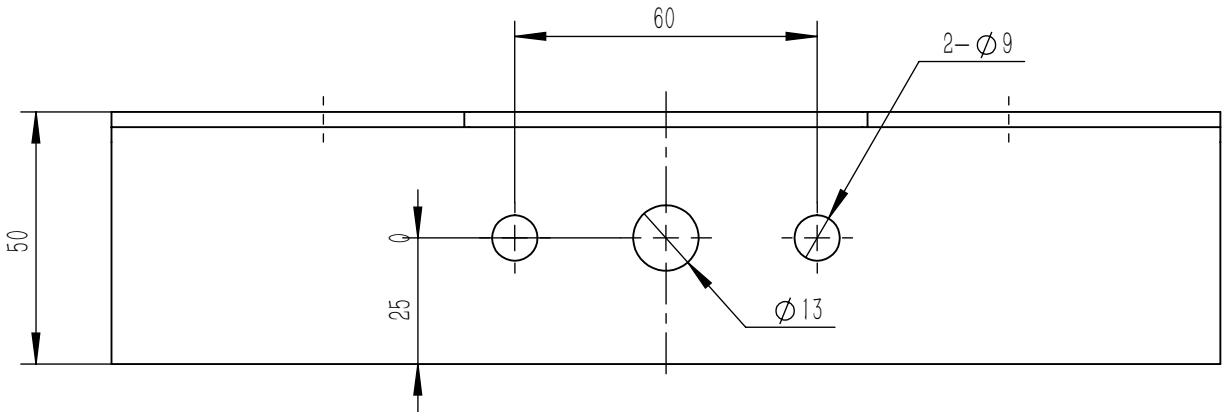
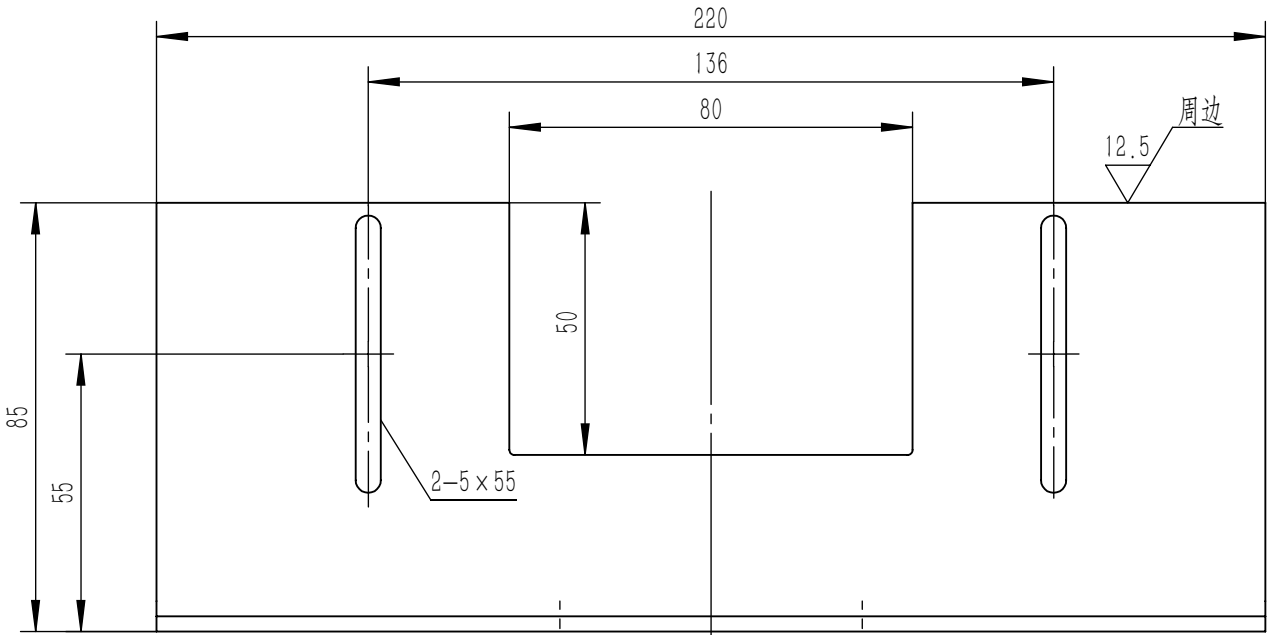


技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.526	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	
设计			标准化							
校对						0.557			1:1.5	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张			OX200.1.1-1	