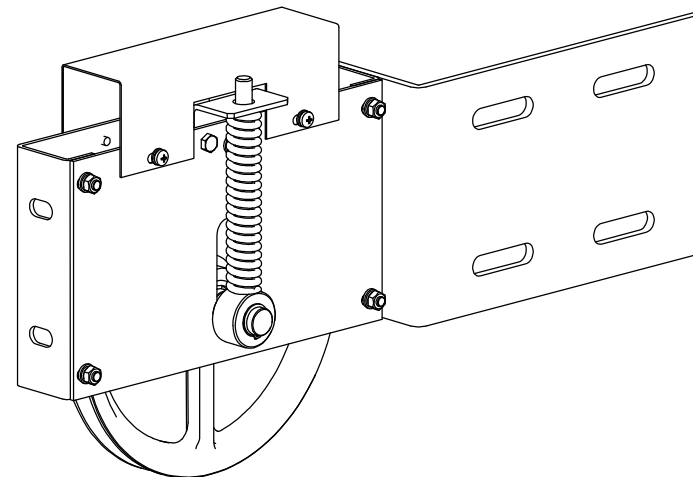
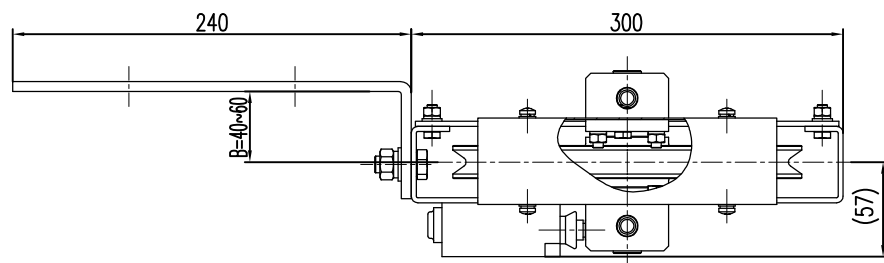
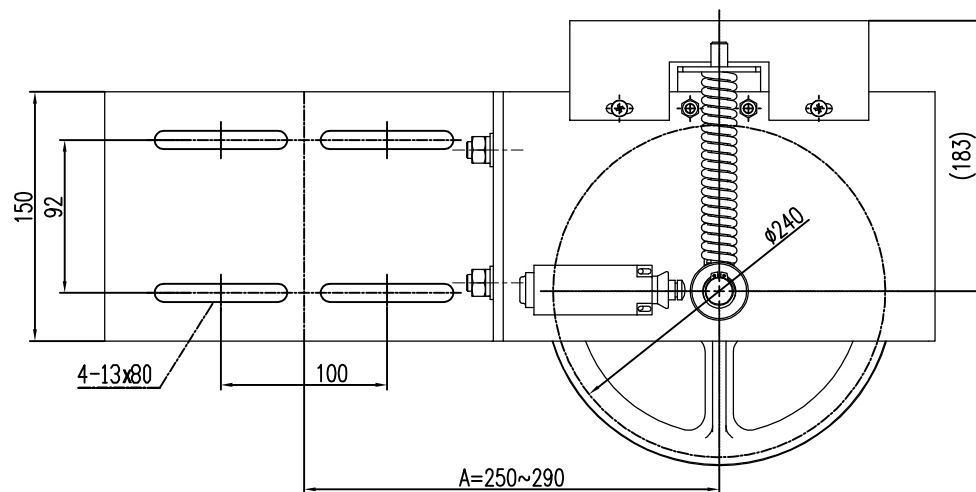
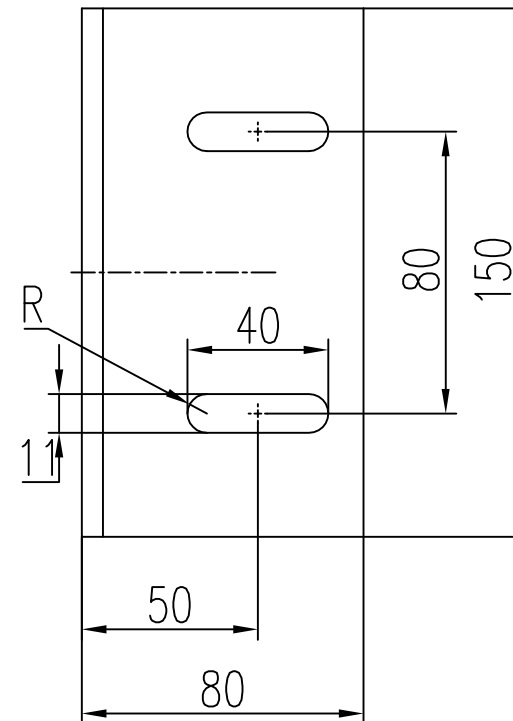
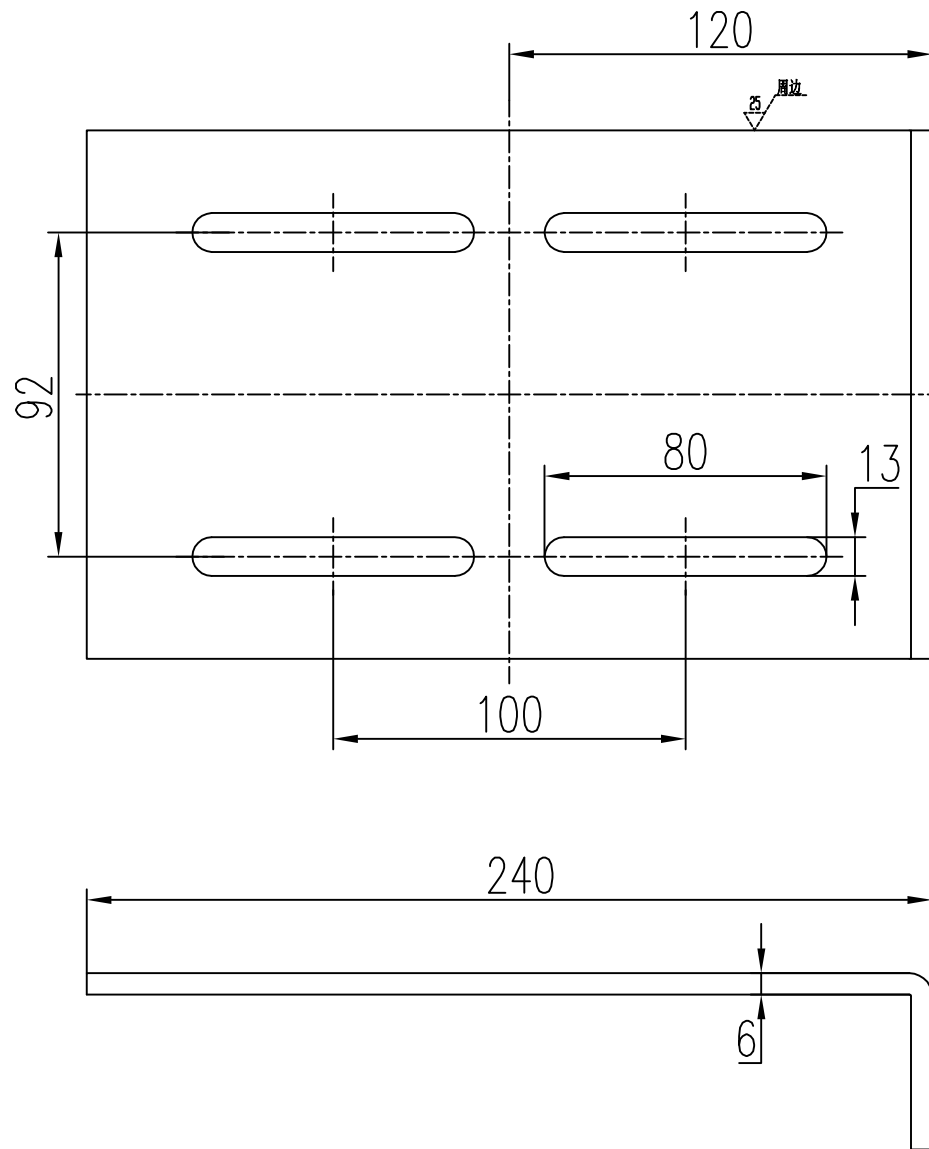




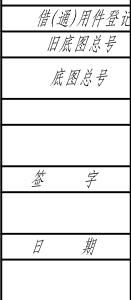
技术说明
1.本件适用于别墅电梯中；
2.本件出厂时需将弹簧压缩至件10的销孔位置，采用3.2×18开口销定位，实际使用时装配好后将销抽掉。

						装 配 图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置(弹簧式)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	□X100H	
设 计			标准化				7.81	1:3		
校 对										
审 核										
工 艺			批准			共 1 张	第 1 张			

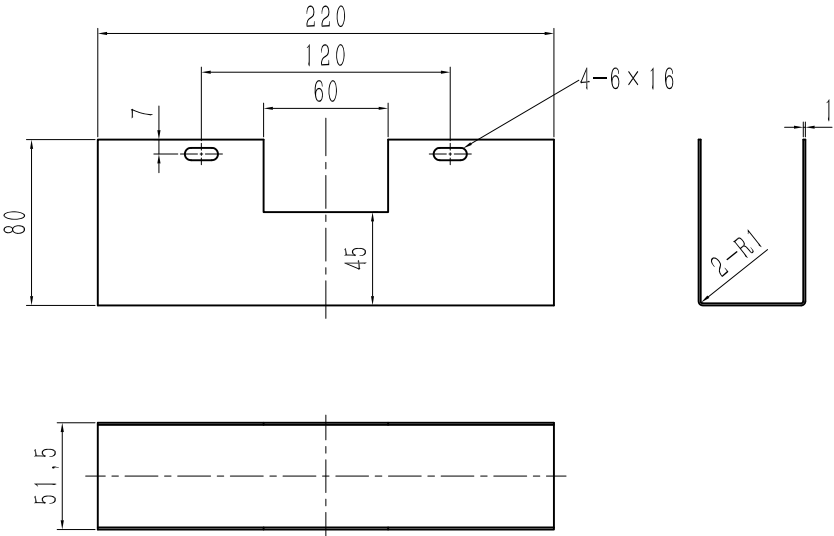


其余

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										安装弯板	
标记	处数	分目	文件更改号	签名	年.月.日		阶段标记	重量	比例	DX100H-9	
设计											
校对											
审核											
工艺											



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/3.0			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日				
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例
审 核								6.68	1:5
工 艺			批准			版本:			



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

										宁波奥德普电梯部件有限公司					
										NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/1.0						板03			
标记	页数	分	区	文件更改号	签	名	年	月	日						
设计					标准化					阶段标记		重量		比例	
审核													6.68	1:5	
工艺					批准					版本:					