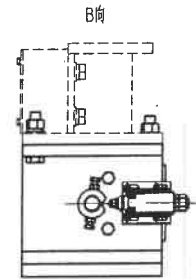
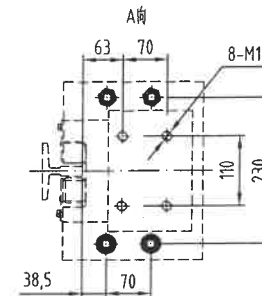
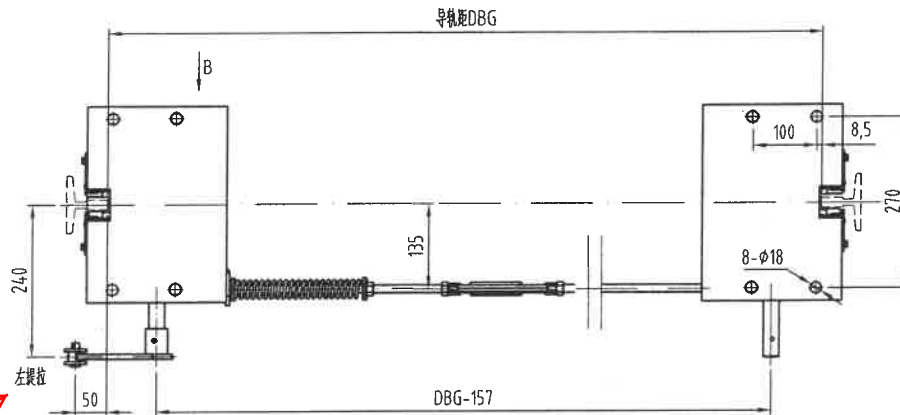
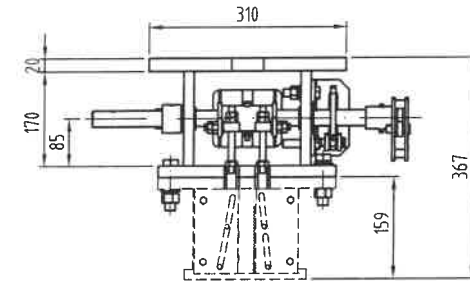
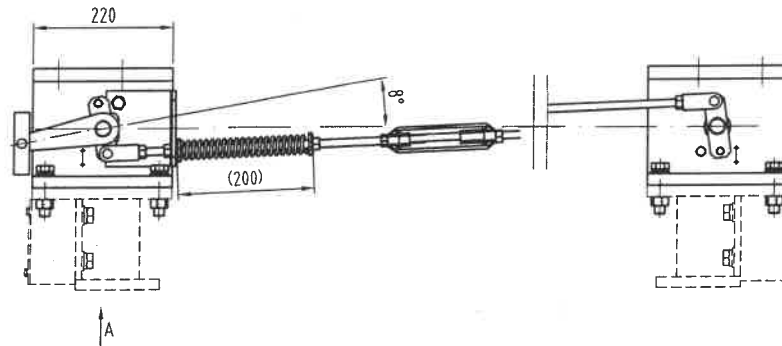


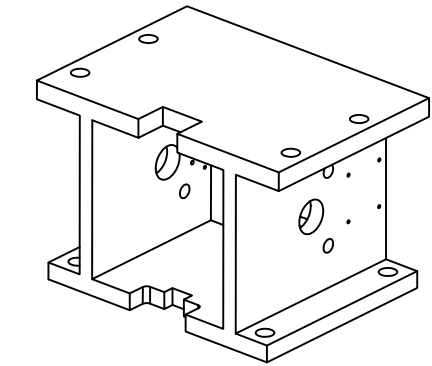
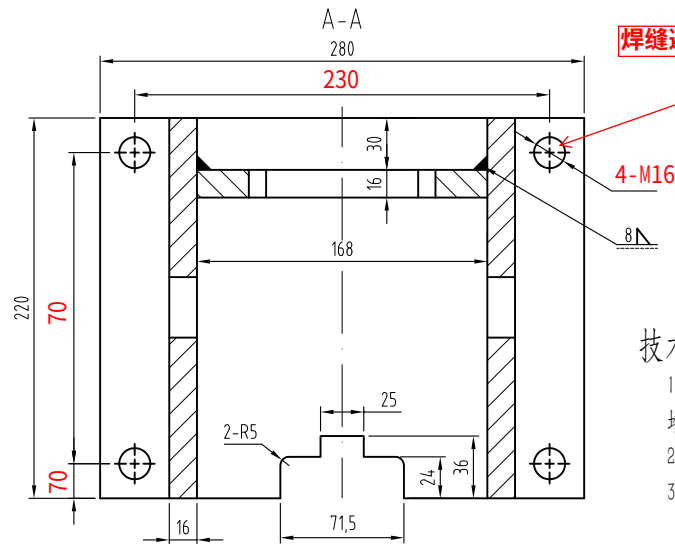
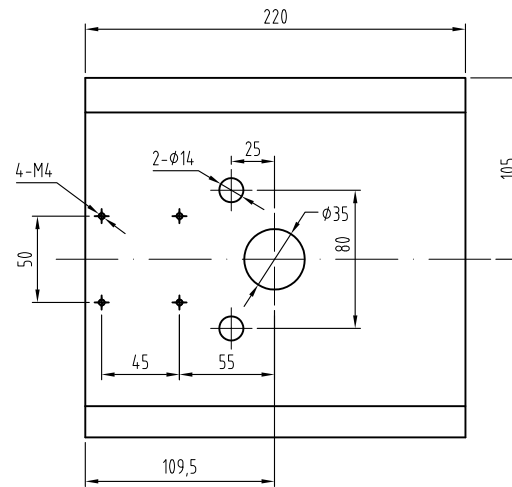
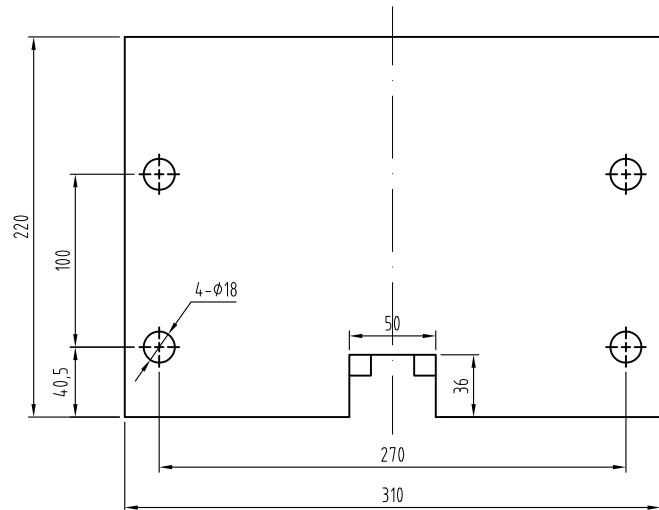
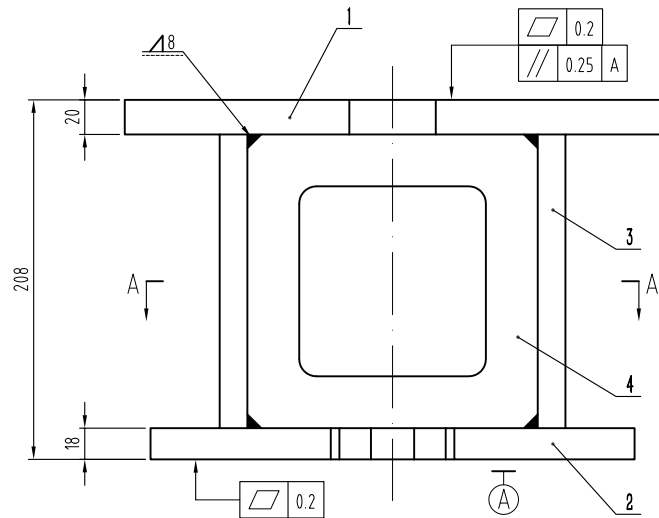
S32615L005-L006&L009-年产3000万人份疫苗产业化



技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-288(A02)非标安全钳要求确定,选用时注意匹配调整;
- 2、本装置配装安全开关为UKT(自动复位),如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、配导靴OX-02;
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$,速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$,导轨宽度15.88、16mm;
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm-3200mm,其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例 1:8		
设计	叶辉	21.06.22	标准化					
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						提拉机构 OX-388T		



焊缝避开安装孔

4-M16

8N

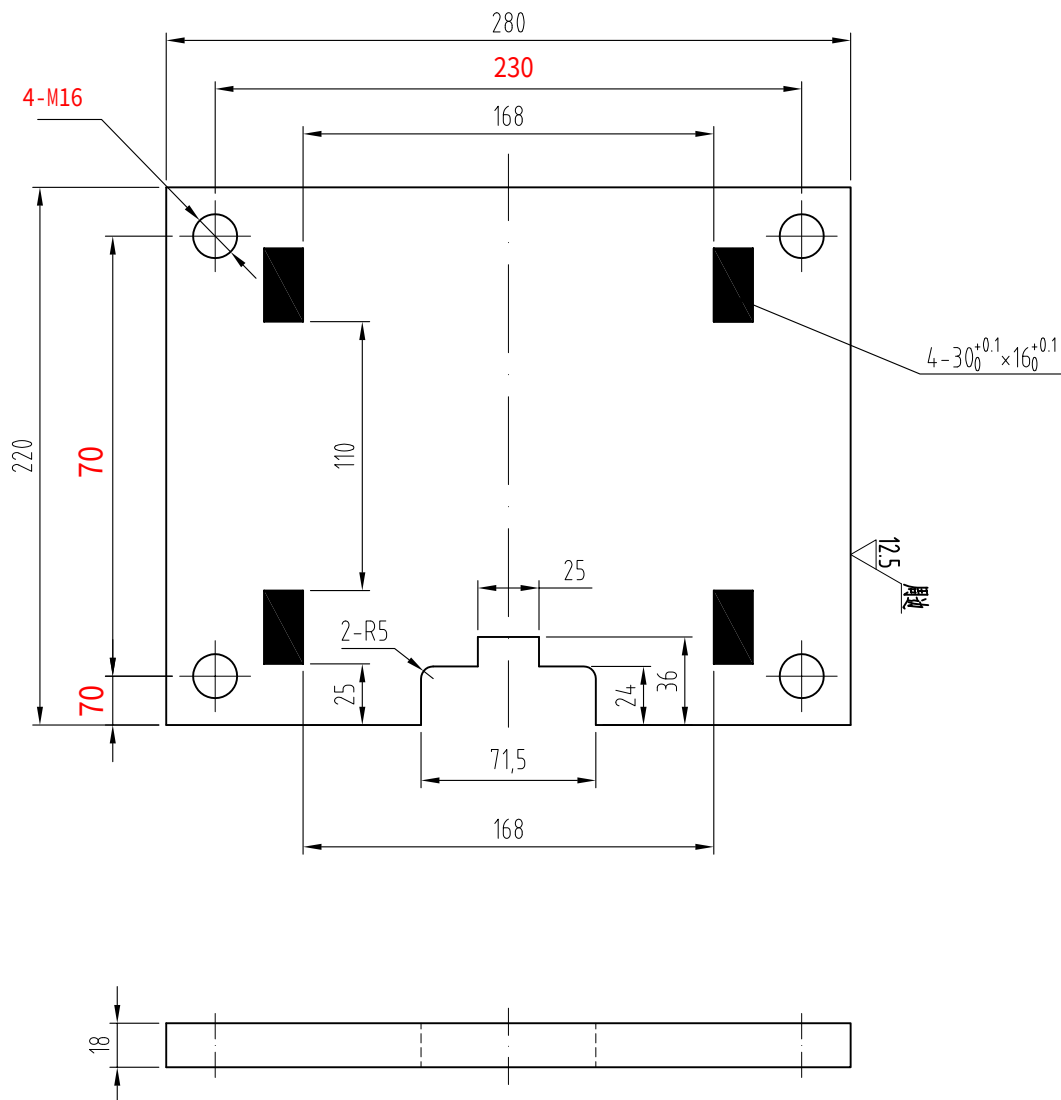
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
											安装底座			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			阶	段	标	记	重	量	比	例	OX-388T.1
												1:3		
审核						共 张 第 页								
工艺			批准											

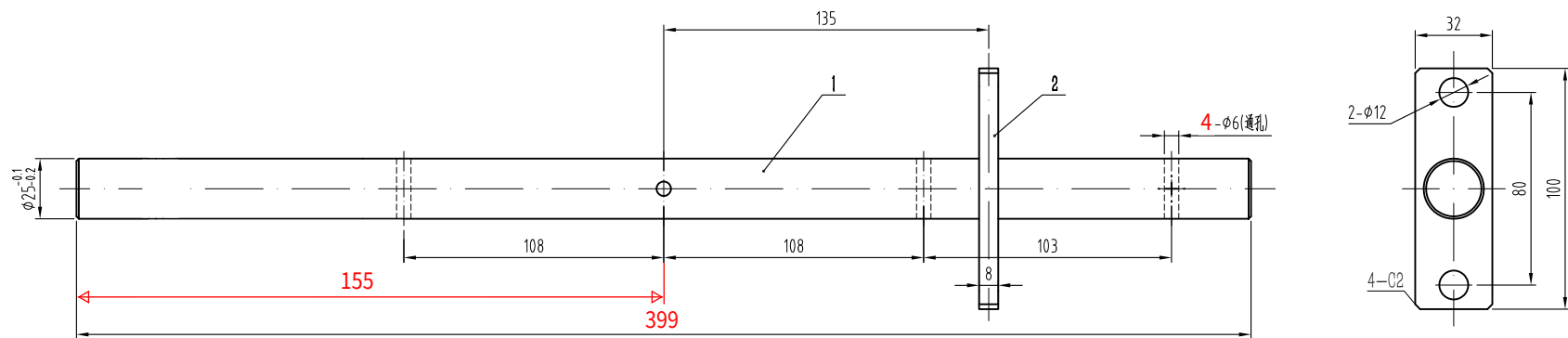
其余



技术说明:

1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					下面板	
						Q235A/18						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX-388T.1-2	
									1:3			
审核												
工艺			批准			共 张 第 页						



技术说明:

- 1、本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊;
- 2、表面镀锌处理;
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

2	OX-388T.2-2	联动曲柄	1	Q235A/8			
1	OX-388T.2-1	联动轴	1	Q235A φ 25			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	联动轴组件	
设 计			标准化				
						OX-388T.2	
审 核							
工 艺			批 准			共 张 第 页	

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.