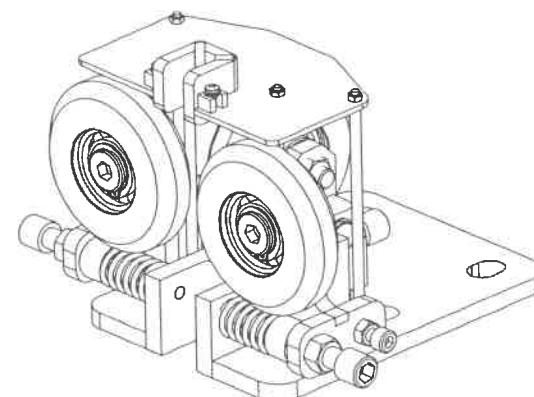
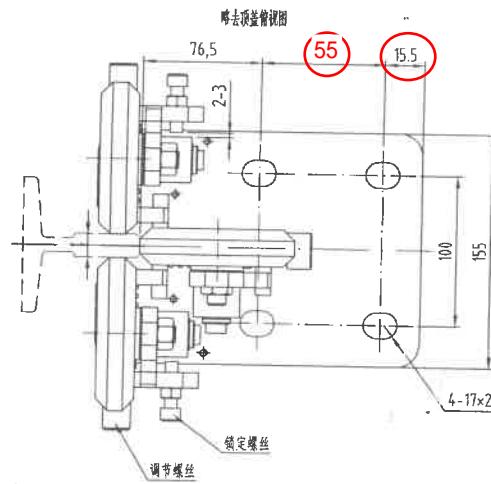


正压力、侧压力调整范围

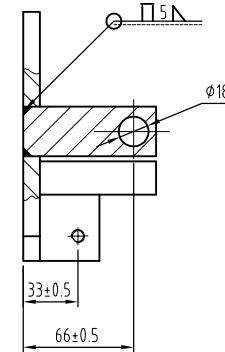
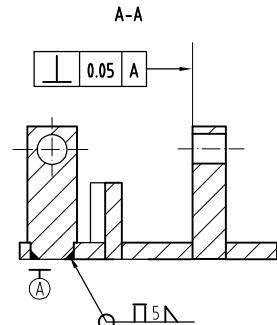
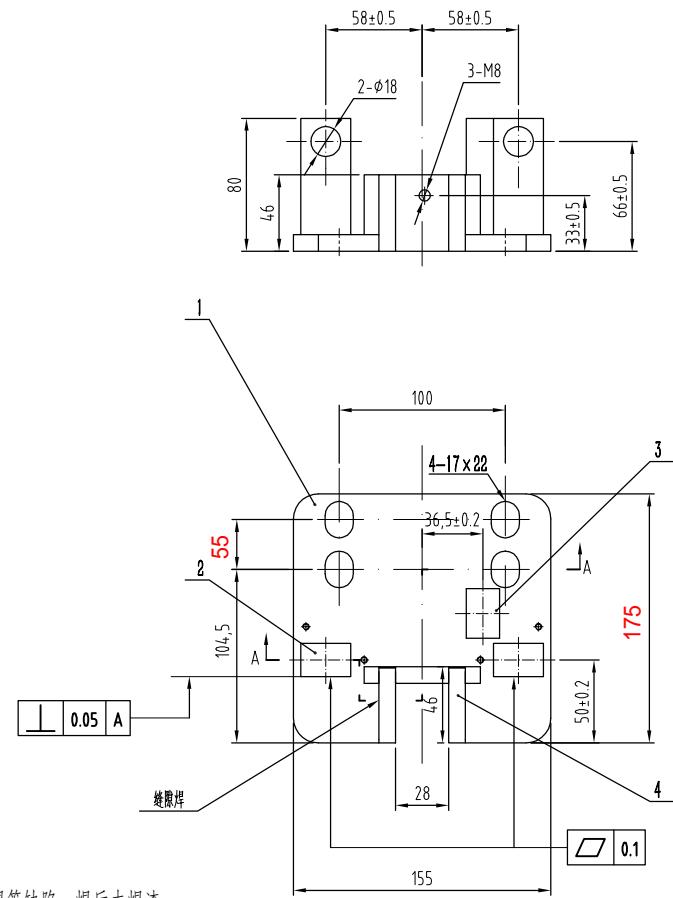
| 分段 F (mm) | 1   | 2   | 3   |
|-----------|-----|-----|-----|
| 蓝色        | 50  | 102 | 153 |
| 红色        | 74  | 173 | 275 |
| 绿色        | 256 | 351 | 546 |
| 棕色        | 280 | 580 | 901 |



技术说明:

- 1、适用速度≤2.0m/s;
- 2、额定载荷≤1250kg;
- 3、导轨间距10、16;
- 4、调节锁定螺丝, 距离基座轴座2-3mm;
- 5、当滚轮导靴安装在对应导轨上, 拧紧调节螺丝, 使弹簧压缩1-3mm, 直至滚轮导靴调整对正, 且滚轮运行顺畅;

|    |    |     |       |    |       | 装配图         |    |    |    | 滚轮导靴      |  |
|----|----|-----|-------|----|-------|-------------|----|----|----|-----------|--|
| 标记 | 处数 | 分区  | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段          | 标记 | 重量 | 比例 | OX-GL100A |  |
| 设计 |    | 标准化 |       |    |       |             |    |    |    |           |  |
| 审核 |    |     |       |    |       |             |    |    |    |           |  |
| 工艺 |    | 批准  |       |    |       | 共 1 张 第 1 页 |    |    |    |           |  |



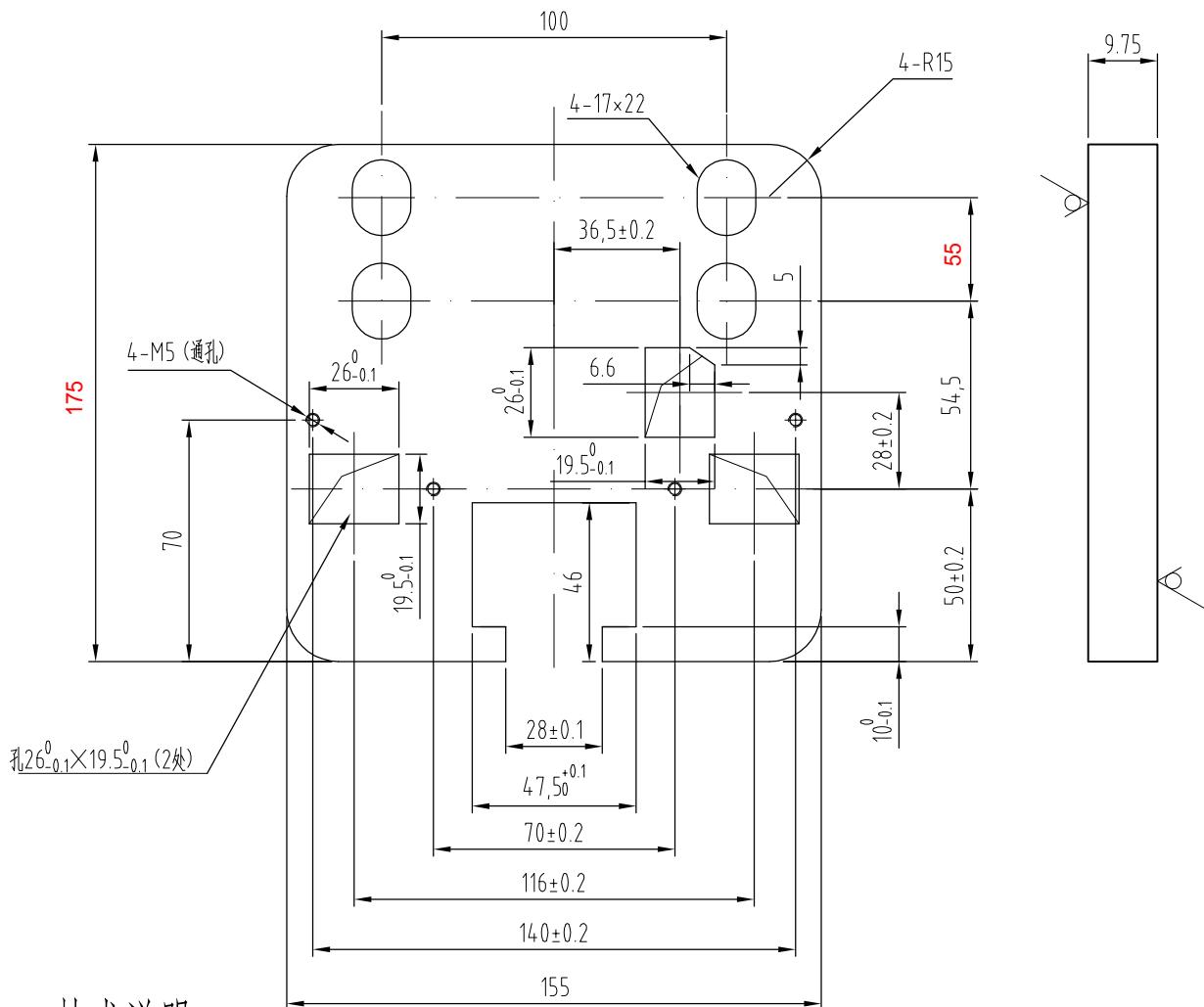
### 技术说明：

- 1、严格按照图纸加工与装配；
  - 2、焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后去焊渣；
  - 3、表面电泳发黑；

|    |                 |     |    |                       |          |
|----|-----------------|-----|----|-----------------------|----------|
| 4  | 0X-GL100A.01.01 | U型件 | 1  | Q235B                 |          |
| 3  | 0X-GL100A.01-3  | 轴座2 | 1  | Q235B                 |          |
| 2  | 0X-GL100A.01-2  | 轴座1 | 2  | Q235B                 |          |
| 1  | 0X-GL100A.01-1  | 底座  | 1  | Q235B $\delta = 9.75$ |          |
| 序号 | 图号              | 名称  | 数量 | 材料                    | 单计<br>重量 |

|              |    |    |       |    |       |  |    |    |     |
|--------------|----|----|-------|----|-------|--|----|----|-----|
|              |    |    |       |    |       | AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |    |    |     |
|              |    |    |       |    |       | 焊组件  |    |    |     |
| 标记           | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |  |    |    |     |
| 设计           |    |    | 标准化   |    |       | 阶段   | 标记 | 重量 | 比例  |
| 审核           |    |    |       |    |       | D  |    |    | 1:3 |
| 工艺           |    |    | 批准    |    |       | 共   张   第   页  |    |    |     |
| 0X-GL100A.01 |    |    |       |    |       |  |    |    |     |

其余 12.5



## 技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ；

|    |    |    |       |    |       |  |    |     |
|----|----|----|-------|----|-------|--|----|-----|
|    |    |    |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |    |     |
|    |    |    |       |    |       | Q235B $\delta = 9.75$  |    |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |  |    |     |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | 阶段标记   | 重量 | 比例  |
| 审核 |    |    |       |    |       | D  |    | 1:2 |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共      张      第      页   |    |     |