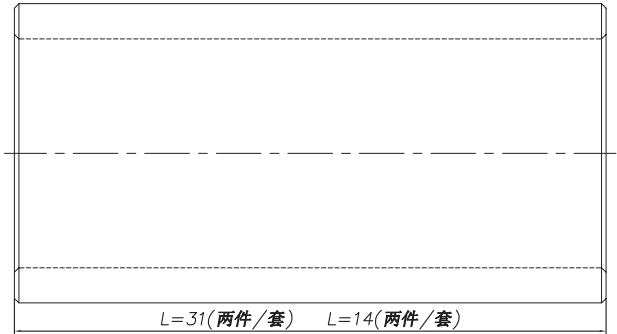
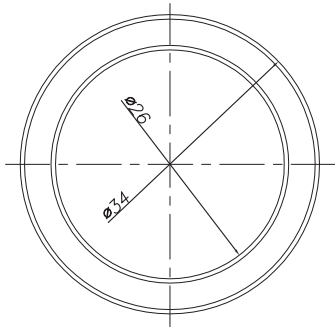




6.3/



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

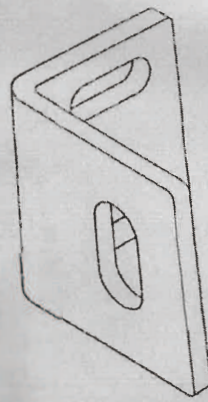
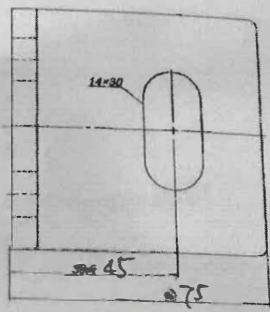
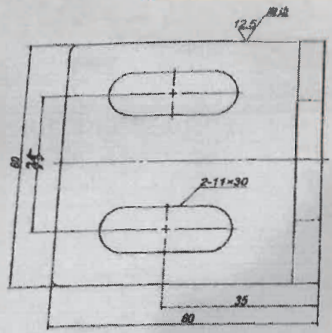
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字
日 期

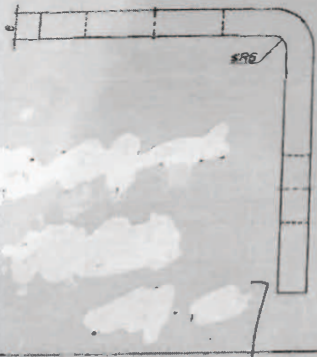
							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年 月 日										阶段标记	
设 计				标准化							
校 对										0.03	5:2
审 核											0X-188T.1-5
工 艺				批 准			版本:				

[Redacted Title]

7	8-8	8-80	30-100	120-200	200-300	300-500	500-1000
8	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



共 1 页



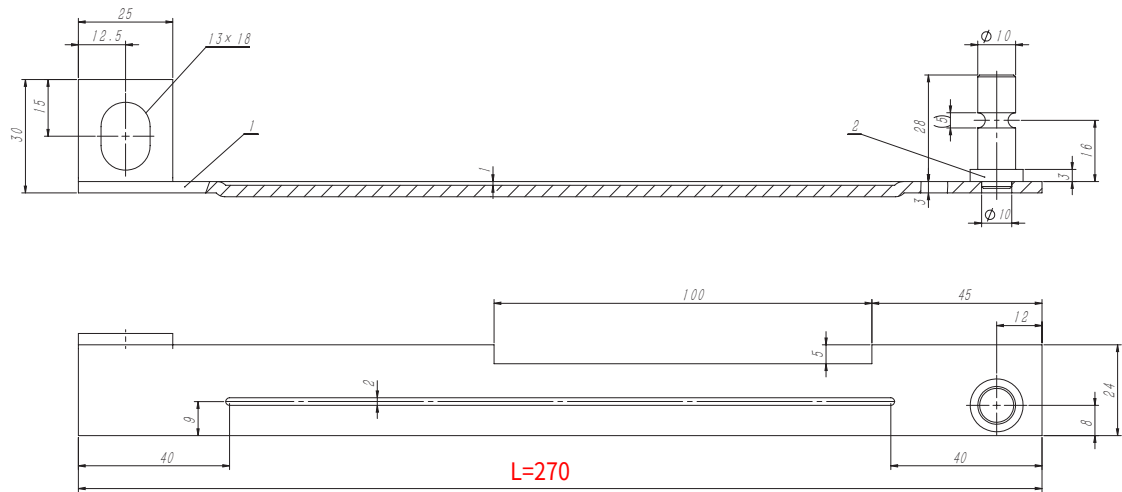
技术说明
 1. 边角去毛刺, 锐角倒圆角R2处理;
 2. 表面做防锈处理;
 3. 折弯处, 无明显弯曲变形。

电梯 弹簧支架

图(表)号	Q235A/6.0
图例	
备注	
审核	
工艺	

Q235A/6.0		宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计	标准	数量	比例
校对		0.03	3:2
审核		共 1 页	第 1 页
工艺	标准	OX288T.3-4	

弹簧支架



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日		
设 计			标准化			阶段标记	重量
校 对							比例
审 核							0.16
工 艺			批准			版本	1:1

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

OX188T.5

借(通)用件登记
图底图总号
底图总号
签 字
日 期