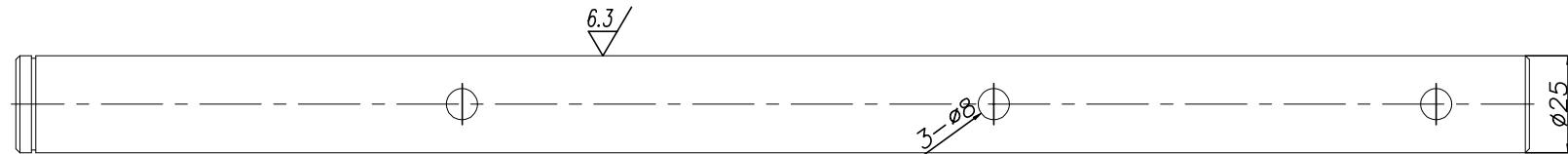
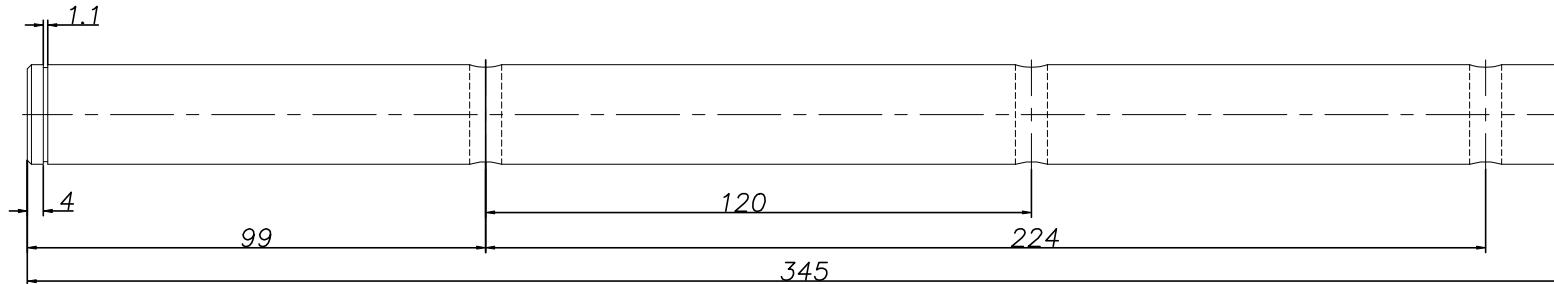


借(通)用件登记
旧底图总号

序号	代号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	

标记处数 分 区文件更 号名 年月日								宁波奥德普电梯部件有限公司						
设计	校对	审核	工艺	标准化		阶段标记		重量	比例					
								14.70	1:5					
								共 张 第 张						
								OX-188T						



借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签 字

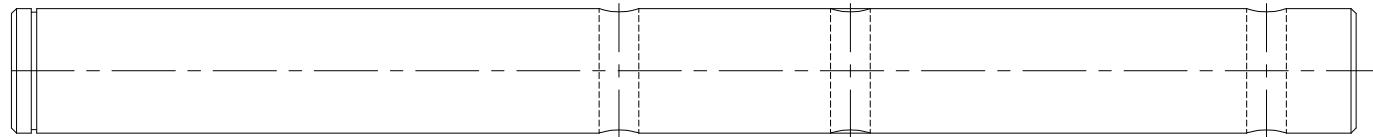
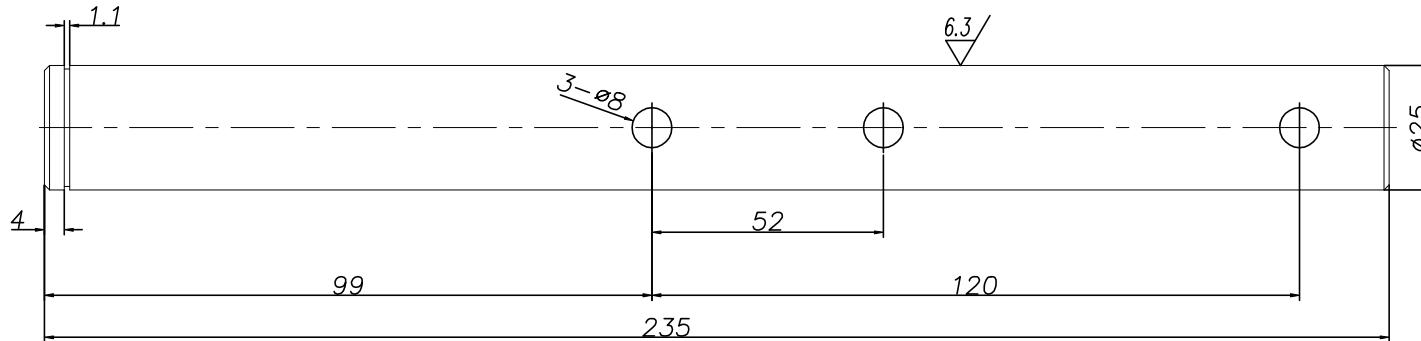
日 期

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记处数 分区文件更改号 名年月日							
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	0X188T.1-4
校对							
审核							
工艺			批准			版本：	

长轴杆

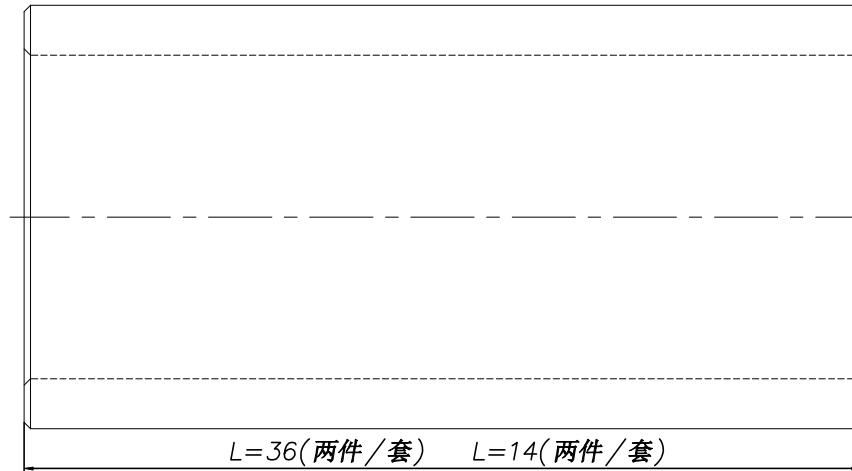
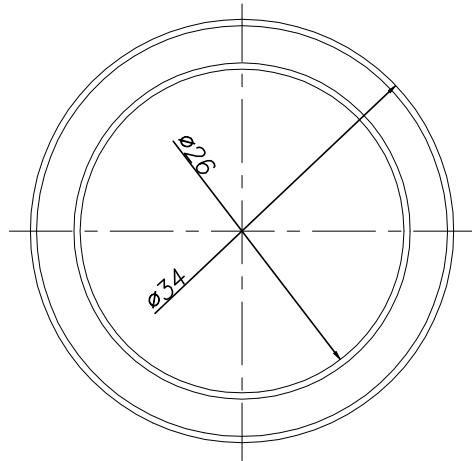


技术说明

1. 1个边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5\sim1\times45^\circ$;
 2. 表面镀锌处理;
 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
 4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定

				Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
定。								
标记	处数	分区	文件更改号	年月日				
设计		标准化			阶段标记		重量	比例
校对							1.25	1:1
审核					版本:			
工艺		批准						

6.3



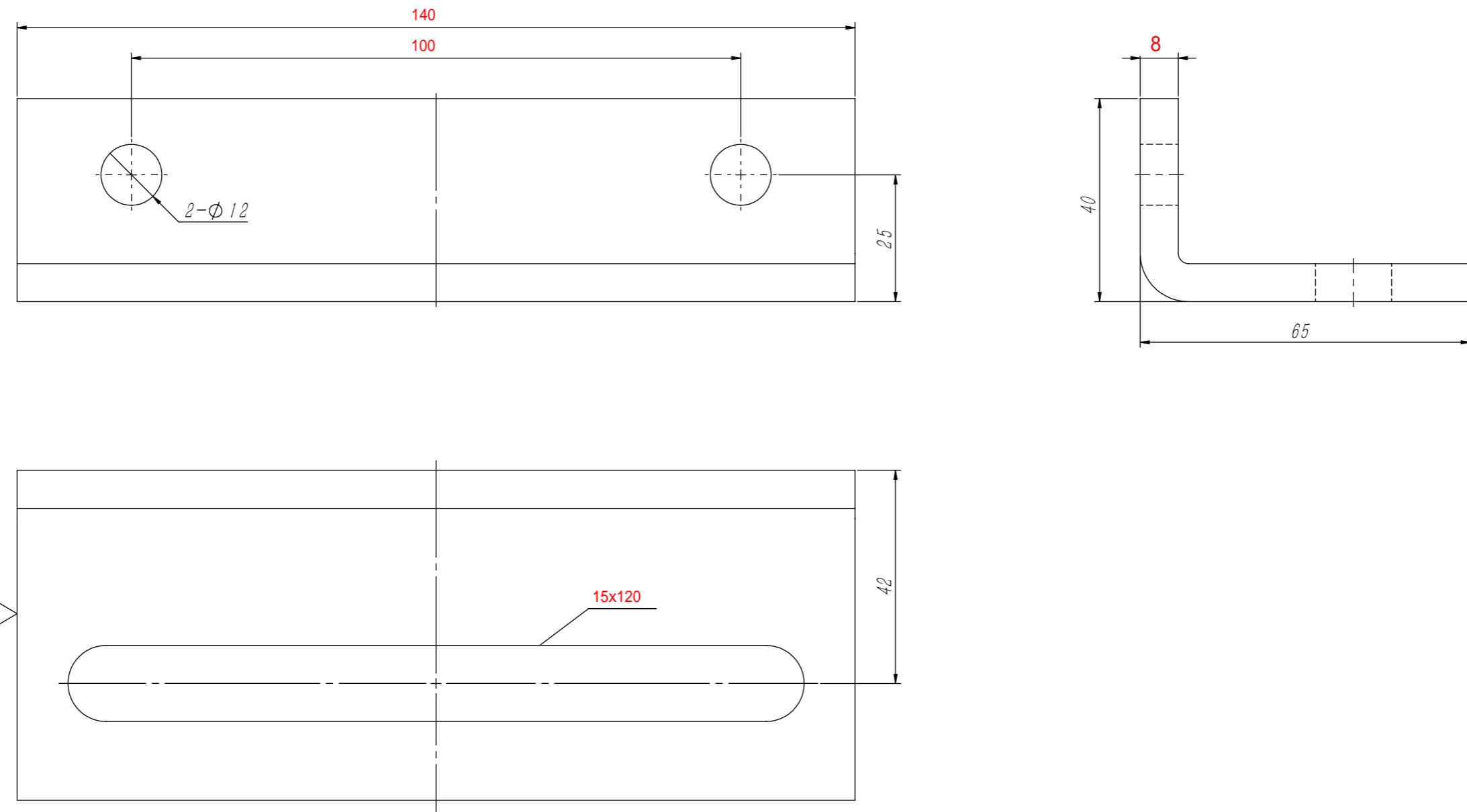
技术说明

- 1.边角去毛刺,未注明倒角为 $0.5\sim1.0\times45^\circ$;
2.图中衬套长度根据指令确定;
3.表面镀锌处理。

借(通)用件	登记号
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

标记处数分	区文件	更改	姓名	年月日	20#			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计		标准化				阶段	标记	重量
校对								比例
审核							0.03	5:2
工艺		批准			版本:			

L-1.1881X0	GB/T 10841-2008	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明
1. 边角去毛刺, 锐角倒钝处理;
2. 表面镀锌处理。

							钢板 8/Q235B			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	
校对										
审核								0.78	1:1	
工艺			批准				版本:			OX188T.1-7