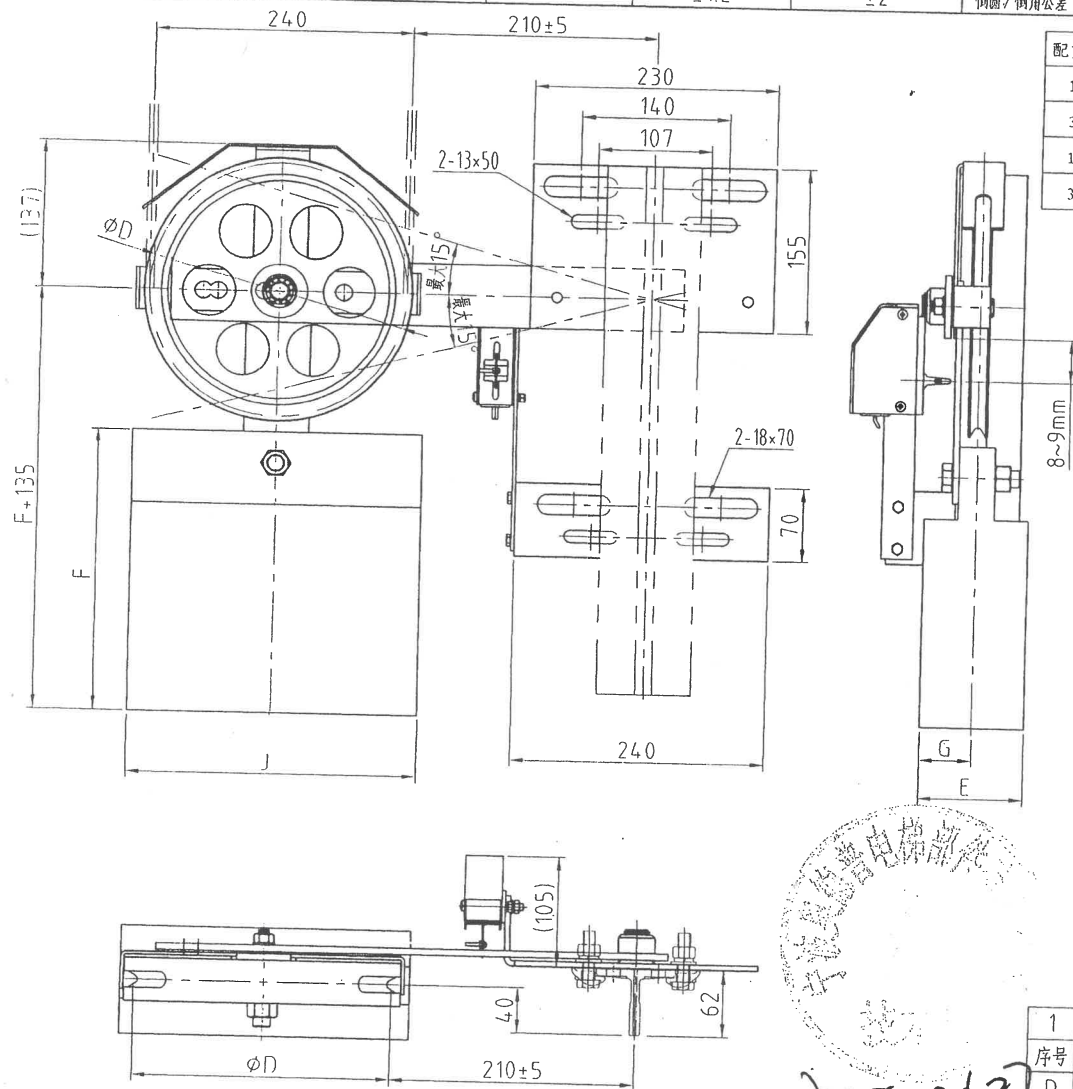
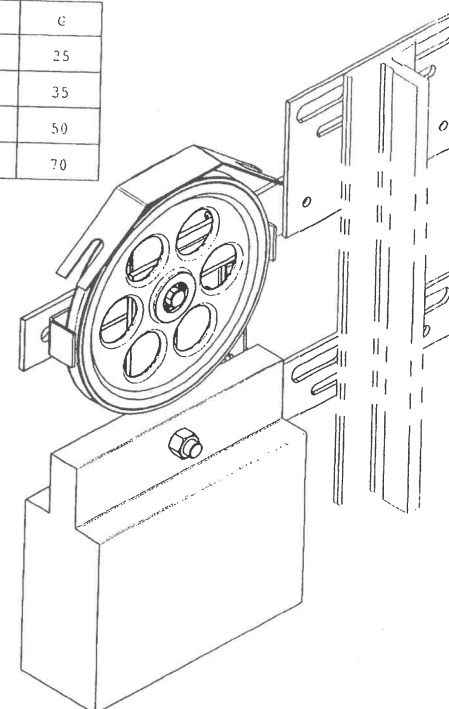


|      |       |       |         |          |           |            |            |         |       |      |       |     |      |     |        |         |          |      |
|------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---------|-------|------|-------|-----|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 线性尺寸 | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30 | 短边尺寸 | ≤10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
| 线性公差 | ±0.1  | ±0.2  | ±0.3    | ±0.5     | ±0.8      | ±1.2       | ±2         | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1    | ±2  | 角度公差 | ±1° | ±30'   | ±20'    | ±10'     | ±5'  |



| 配重状态 | 配重材质 | J   | E   | F   | G  |
|------|------|-----|-----|-----|----|
| 18kg | 铸铁   | 260 | 55  | 250 | 25 |
| 30kg |      | 250 | 70  | 275 | 35 |
| 18kg | 重晶石  | 270 | 100 | 265 | 50 |
| 30kg |      | 300 | 140 | 305 | 70 |



技术要求:

- 1.此图按安装使用状态绘制,入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
- 3.本图按奥德普 OX-300绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置,配重标准按重晶石的配重。

| 参数表        |      |           |       |        |
|------------|------|-----------|-------|--------|
| 代号         | 重块质量 | 适用的提升高度   | 钢丝绳直径 | 绳轮直径ΦD |
| PV16502A01 | 18kg | H≤50m     | Φ6    | Φ200   |
| PV16502A02 |      |           | Φ8    | Φ240   |
| PV16502A03 | 30kg | 50<H≤100m | Φ6    | Φ200   |
| PV16502A04 |      |           | Φ8    | Φ240   |

|     |               |          |                                                                                       |               |         |            |
|-----|---------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------|------------|
| 1   | PV16502A01~04 |          | 组件                                                                                    |               | 详见本图参数表 |            |
| 序号  | 代 号           |          | 材 料                                                                                   |               | 重 量     | 说 明        |
| D   |               |          |                                                                                       |               |         |            |
| C   |               |          |                                                                                       |               |         |            |
| B   | JT2018059     | 范彦举      | 20180517                                                                              | 根据厂家产品变更,完善图纸 |         |            |
| A   | JT1400175     | 沈发俊      | 2014.04.11                                                                            | 取消330和160的尺寸  |         |            |
| 版本  | 标记            | 通知号      | 签 名                                                                                   | 日 期           | 更改内容及原因 |            |
| 设 计 | 李海龙           | 20130911 | 比例                                                                                    | 1:5           | 图幅      | A3         |
| 校 对 | 翟建奎           | 20130911 |  | 共 1 页 第 1 页   |         |            |
| 标准化 | 冯小明           | 20130911 | 张紧装置                                                                                  |               |         | 苏州巨立电梯有限公司 |
| 审 批 | 王春光           | 20130911 |                                                                                       |               |         |            |
|     |               |          |                                                                                       |               |         | PV16502A   |

参数表

|          |             |
|----------|-------------|
| 额定速度     | ≤2.5m/s     |
| 钢丝绳直径    | Φ6、Φ8mm     |
| 绳轮直径     | Φ200、Φ240mm |
| 张紧力      | ≥1000N      |
| 超速开关电压等级 | AC220       |

材料编码说明:

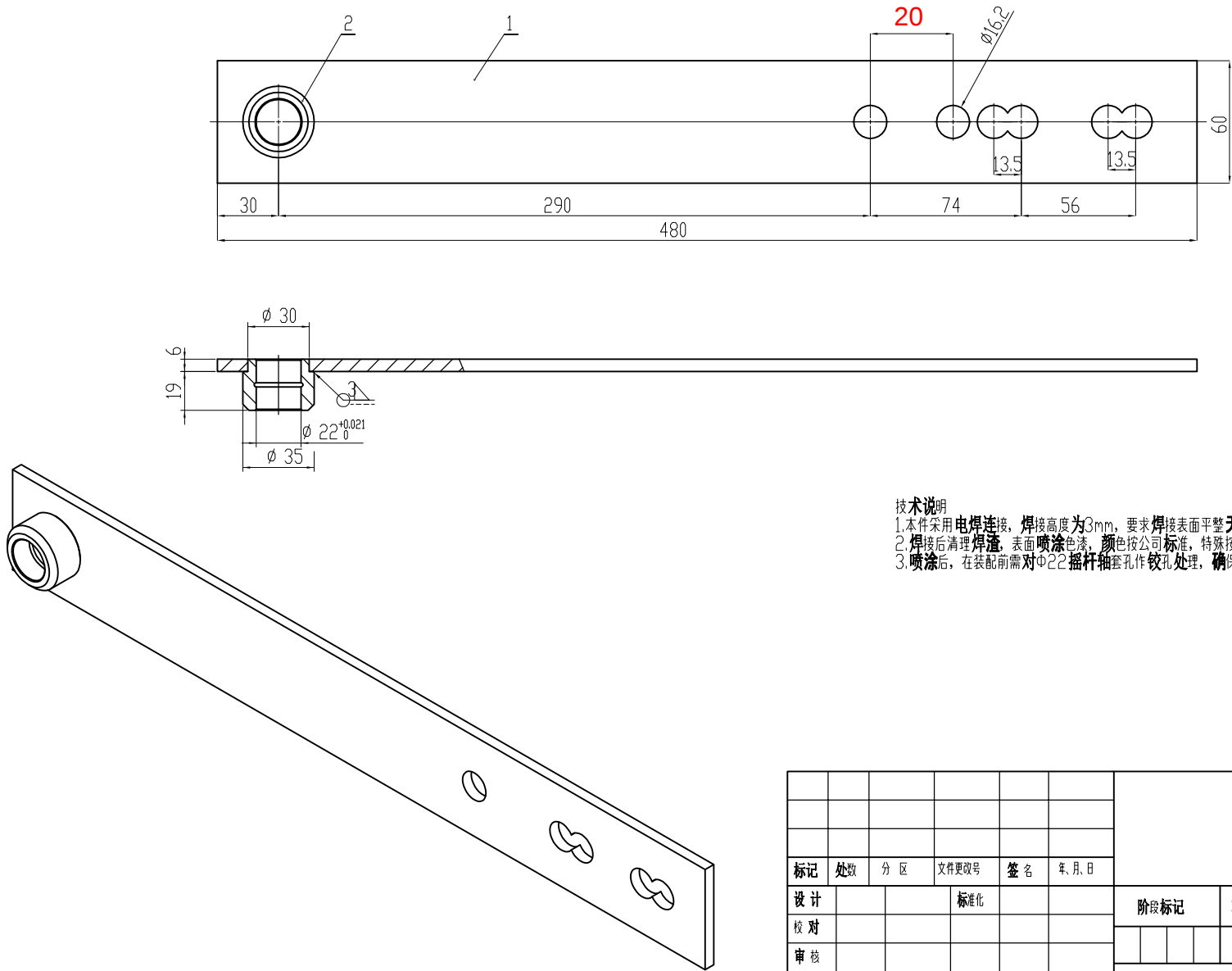
零件编码:零件代码

1650201



苏州巨立电梯有限公司

PV16502A



技术说明  
1. 本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；  
2. 焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；  
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |

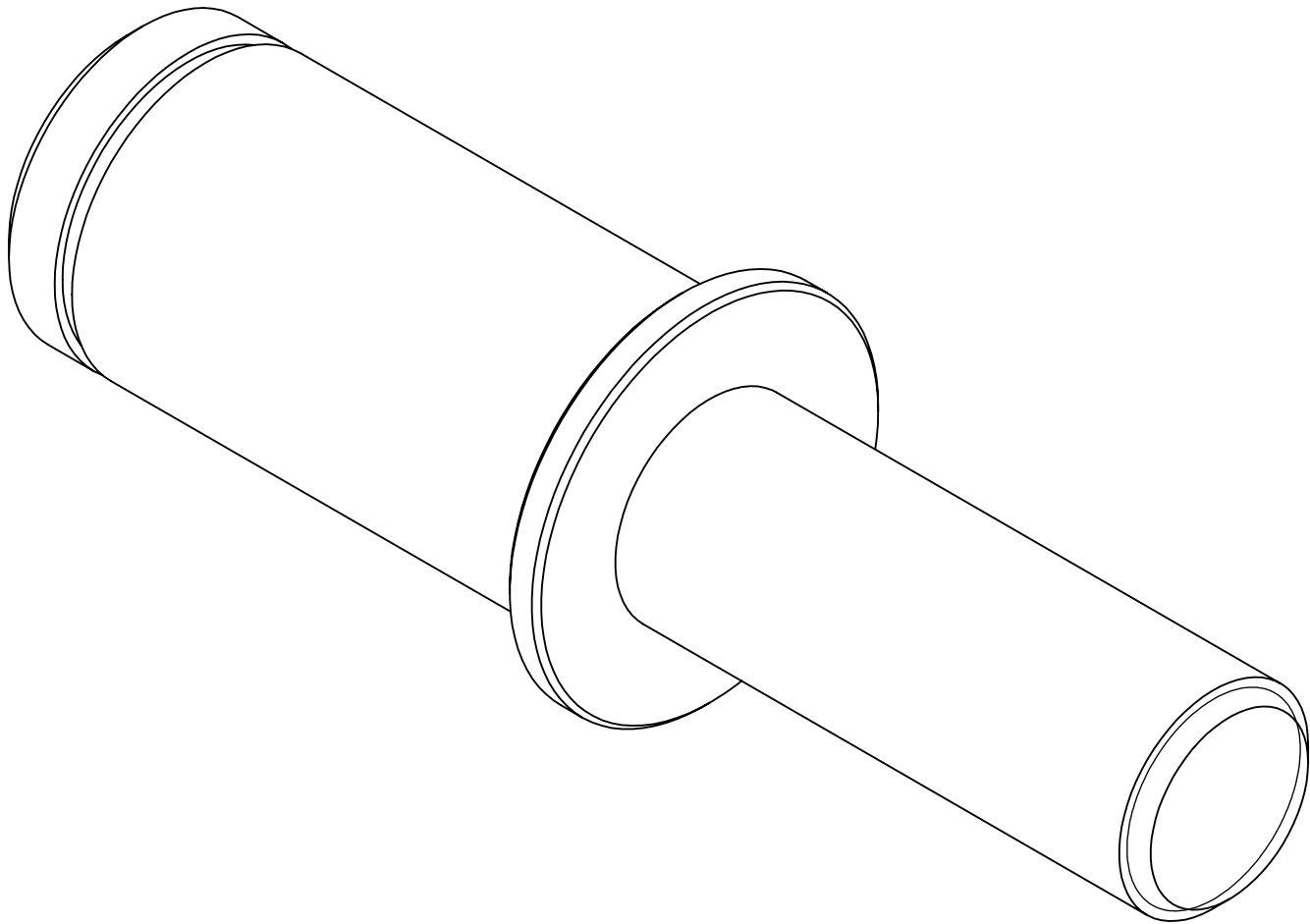
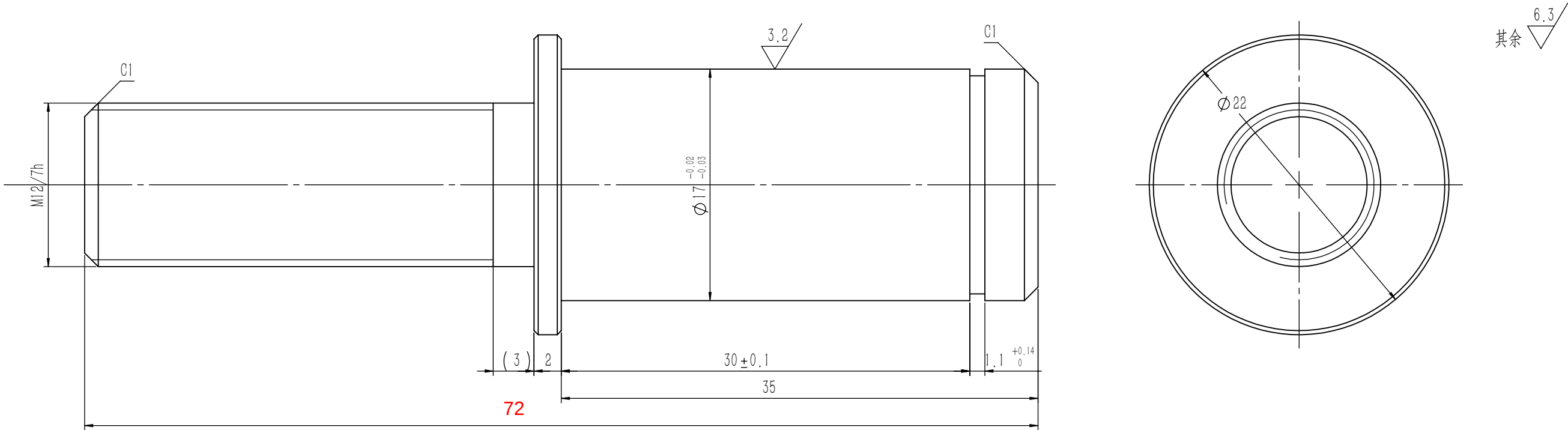
|     |    |     |       |     |       |       |  |  |  |       |     |               |  |    |    |      |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-------|--|--|--|-------|-----|---------------|--|----|----|------|--|
|     |    |     |       |     |       |       |  |  |  |       |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |    |    |      |  |
|     |    |     |       |     |       |       |  |  |  |       |     | 阶段标记          |  | 重量 | 比例 | 摇杆组件 |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |       |  |  |  |       |     |               |  |    |    |      |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |       |  |  |  |       |     |               |  |    |    |      |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |       |  |  |  | 1.36  | 1:2 | □X300.2       |  |    |    |      |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |       |  |  |  |       |     |               |  |    |    |      |  |
| 工 艺 |    |     |       | 批 准 |       | 共 1 张 |  |  |  | 第 1 张 |     |               |  |    |    |      |  |

宁波奥普电梯部件有限公司

摇杆组件

□X300.2

|              |      |     |      |        |         |          |           |           |
|--------------|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| OX300.3-1(S) | 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
|              | 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



技术说明  
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；  
2.表面镀锌处理；  
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
|          |
| 底图总号     |
|          |
| 签 字      |
|          |
| 日 期      |
|          |

|     |    |     |       |     |       |         |  |              |               |  |     |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|---------|--|--------------|---------------|--|-----|
|     |    |     |       |     |       | 20#/Φ22 |  |              | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |     |
|     |    |     |       |     |       |         |  |              | 绳轮主轴(双)       |  |     |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记    |  | 重量           |               |  | 比例  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |         |  | 0.10         |               |  | 3:1 |
| 校 对 |    |     |       |     |       |         |  |              |               |  |     |
| 审 核 |    |     |       |     |       | 共 1 张   |  | 第 1 张        |               |  |     |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       |         |  |              |               |  |     |
|     |    |     |       |     |       |         |  | OX300.3-1(S) |               |  |     |

